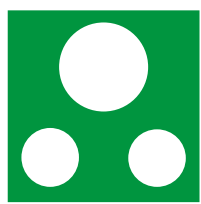


CATALOGO **ASTON**

2027

RACCORDI
FLANGE

 **ASTON**

GRUPPO
COMINI 



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108643246



aston.it



Il controllo e la regolazione dei flussi, è il simbolo dell'attività certificata della **ASTON**, alla costante ricerca di tecnologie atte ad ottimizzare i consumi ed a ridurre l'impatto ambientale.

CATALOGO ASTON

stampa periodica della scelta dei componenti per l'impiantistica specializzata idro-termo-industriale, normalmente disponibili a magazzino e rintracciabili anche tramite

WWW.ASTON.IT

con presentazione in tempo reale dei nuovi prodotti frutto della continua ricerca per proporre articoli tecnicamente sempre più evoluti ed economicamente competitivi.



ASTON S.r.l. - Gruppo COMINI

Strada Cebrosa, 102 - 10036 Settimo T.se (TO)

Tel. 011.802.20.20 r.a. - Fax 011.800.50.50

E-mail: info@aston.it - www.aston.it

P E C : astonsrl@pec.aston.it

Partita IVA e Codice Fiscale 12965310019

Capitale Sociale inter. versato Euro 2.000.000



Ringraziamo per l'attenzione e sperando di facilitarvi nella scelta dei prodotti di vostra occorrenza, porgiamo vivissimi auguri di buon lavoro.

CATALOGO

Nell'approntamento del catalogo dedichiamo la massima attenzione alla descrizione dei prodotti e delle loro caratteristiche tecniche.

I prodotti stessi sono però soggetti a sistematici aggiornamenti costruttivi e modifiche migliorative.

Ci riserviamo pertanto la facoltà di apportare varianti e modifiche in qualunque momento e senza preavviso.

E' nostra premura aggiornare il catalogo con la massima tempestività compatibilmente con i tempi di ristampa.

OFFERTE

Le nostre offerte fanno riferimento al catalogo in corso ed hanno validità: 30 giorni.

Validità diverse devono essere appositamente richieste e confermate per scritto da parte nostra.

PREZZI

I prezzi sono condizionati alle quotazioni di mercato praticate dai produttori.

Ci riserviamo di aggiornarli senza preavviso sempre nel pieno rispetto degli impegni assunti in sede di offerte e di acquisizione degli ordini.

SPEDIZIONI

L'eventuale spedizione delle merci, se non diversamente convenuto, avviene con mezzi di nostra scelta, in porto assegnato.

RITARDI

Ritardi nell'evasione degli ordini motivati



da imprevisti (scioperi, eventi atmosferici, incidenti nella produzione e nel trasporto, ecc.) non possono essere imputati alla ASTON che si obbliga a tenere tempestivamente informati i clienti in merito.

CERTIFICAZIONI

Le merci non sono accompagnate da certificazioni.

Dichiarazioni di conformità delle merci fornite all'ordine ai sensi della norma Europea EN 17050-1 vengono rilasciate su esplicita richiesta.

Certificazioni particolari dei materiali e delle caratteristiche dei prodotti secondo EN 10204-3.1 devono essere tassativa-

mente richieste in sede di offerta e riportate sull'ordine scritto.

GARANZIE

Gli articoli da noi trattati beneficiano delle garanzie prestate dai produttori. Garanzie particolari devono essere preventivamente trattate e confermate per scritto.

RECLAMI

Eventuali difetti di fabbricazione devono essere contestati entro 30 giorni dalla consegna.

A nostra scelta provvediamo alla sostituzione o alla riparazione in garanzia degli articoli riconosciuti difettosi.

PAGAMENTI

Scaduto il termine convenuto per il pagamento della fornitura siamo autorizzati ad emettere tratta a vista.

Un ritardo nei pagamenti ci autorizza a sospendere ogni ulteriore fornitura.

La regolarità dei pagamenti è condizione per la validità delle garanzie e per la gestione dei reclami.

RESI

Restituzioni di materiali devono sempre essere preventivamente trattate ed ottenere autorizzazione scritta.

La restituzione in porto franco deve essere accompagnata dal documento di trasporto e fare riferimento alla nostra fattura di fornitura.

RESPONSABILITÀ

La nostra responsabilità quali fornitori dei prodotti è definita dal D.P.R. n. 224 del 24/05/1988 che fa riferimento alla direttiva CEE n. 85/374 del 25/07/1985 per i danni derivati a clienti e soggetti terzi.

COPYRIGHT

Gli elementi grafici e commerciali di questo catalogo sono di proprietà esclusiva della ASTON S.r.l.

Ci riserviamo di difenderne a termini di legge ogni illecito impiego non espressamente autorizzato.

CONTROVERSIE

Per ogni controversia si intende competente il Foro di Torino.



RACCORDI

PAG 13

FLANGE

PAG 121

INDUSTRIALE

INTERCETTAZIONE PAG 143

REGOLAZIONE PAG 179

ACQUEDOTTICA

PAG 233

TERMICA

COMPONENTI PAG 297

MACCHINE E IMPIANTI PAG 357

IDRAULICA

PAG 409

TUBI

PAG 439

MONTAGGI

PAG 456

DIAMETRI NOMINALI - DIAMETRI ESTERNI

Ø nominali articoli:

– filettati	poll.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4
– flangiati	DN	6	8	10	15	20	25	32

Ø esterno da saldare:

– ISO	mm	–	–	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4
– ANSI	mm	–	–	–	21,3	26,7	33,4	42,2

Ø nominali articoli:

– filettati	poll.	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6
– flangiati	DN	40	50	65	80	100	125	150

Ø esterno da saldare:

– ISO	mm	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3
– ANSI	mm	48,3	60,3	73,0	88,9	114,3	141,3	168,3

Ø nominali articoli:

– filettati	poll.	8	10	12	14	16	20	24
– flangiati	DN	200	250	300	350	400	500	600

Ø esterno da saldare:

– ISO	mm	219,1	273	323,9	355,6	406,4	508	609,6
– ANSI	mm	219,1	273	323,8	355,6	406,4	508	609,6

FILETTATURE

EN 10226-1

femmina (manicotto) cilindrica

maschio (perno) conico 1:16

	poll.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4
Diametro	mm	9,728	13,157	16,662	20,955	26,441	33,249	41,910
Lunghezza	mm	7,4	11	10,1	13,2	14,5	16,8	19,1
Spire per pollice	n°	28	19	19	14	14	11	11

	poll.	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6
Diametro	mm	47,803	59,614	75,184	87,884	113,030	138,430	163,830
Lunghezza	mm	19,1	23,4	26,7	29,8	39,3	43,6	43,6
Spire per pollice	n°	11	11	11	11	11	11	11

La normativa EN 10226-1 ha sostituito la normativa UNI-ISO 7/1

ANSI B2.1 - API 6A

	poll.	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4
Diametro	mm	10,287	13,716	17,145	21,336	26,670	33,401	42,164
Lunghezza	mm	6,703	10,206	10,358	13,556	13,861	17,343	17,953
Spire per pollice	n°	27	18	18	14	14	11,5	11,5

	poll.	1 1/2	2	2 1/2	3	4		
Diametro	mm	48,260	60,325	73,025	88,900	114,300		
Lunghezza	mm	18,377	19,215	28,892	30,480	33,020		
Spire per pollice	n°	11,5	11,5	8	8	8		

ISO A PASSO GROSSO

per bulloni

	M	5	6	7	8	10	12	14
Diametro	mm	5	6	7	8	10	12	14
Passo	mm	0,80	1	1	1,25	1,50	1,75	2
	M	16	18	20	22	24	27	30
Diametro	mm	16	18	20	22	24	27	30
Passo	mm	2	2,50	2,50	2,50	3	3	3,50

FLANGIATURE EN 1092-1

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	
PN 6																			
Ø esterno	mm	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	375	440	490	540	645	
interasse	mm	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	335	395	445	495	600	
fori	n°	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	12	12	12	16	20	
Ø fori	mm	12	12	12	14	14	14	14	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22	
PN 10																			
Ø esterno	mm	Usare flange PN 40					Usare flange PN 16 (4) (4)						340	395	445	505	565	670	
interasse	mm												295	350	400	460	515	620	
fori	n°												8	12	12	16	16	20	
Ø fori	mm												22	22	22	22	25	25	
PN 16																			
Ø esterno	mm	Usare flange PN 40					165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715	
interasse	mm						125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650	
fori	n°						4	8(4)	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	
Ø fori	mm						18	18	18	18	18	22	22	25	25	25	29	33	
PN 25																			
Ø esterno	mm	Usare flange PN 40												360	425	485	555	620	730
interasse	mm													310	370	430	490	550	660
fori	n°													12	12	16	16	16	20
Ø fori	mm													25	29	29	33	36	36
PN 40																			
Ø esterno	mm	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755	
interasse	mm	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670	
fori	n°	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	
Ø fori	mm	14	14	14	18	18	18	18	18	22	25	25	29	33	33	36	39	42	
PN 63																			
Ø esterno	mm	Usare flange PN 100					180	205	215	250	295	345	415	470	530	600	670	800	
interasse	mm						135	160	170	200	240	280	345	400	460	525	585	705	
fori	n°						4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	16	20	
Ø fori	mm						22	22	22	25	29	33	36	36	36	39	42	48	
PN 100																			
Ø esterno	mm	105	130	140	155	170	195	220	230	265	315	355	430	505	585	655	715	870	
interasse	mm	75	90	100	110	125	145	170	180	210	250	290	360	430	500	560	620	760	
fori	n°	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	16	20	
Ø fori	mm	14	18	18	22	22	25	25	25	29	33	33	36	39	42	48	48	56	

La normativa EN 1092-1 ha sostituito la normativa UNI 2223.

(4)n° fori previsti dalla exUNI2223

FLANGIATURE ANSI B16.5

	poll.	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
CLASSE 150																		
Ø esterno	mm	88,9	98,4	107,9	117,5	127	152,4	177,8	190,5	228,6	254	279,4	342,9	406,4	482,6	533,4	596,9	698,5
interasse	mm	60,3	69,8	79,4	88,9	98,4	120,6	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8	476,2	539,7	635,0
fori	n°	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	20
Ø fori	mm	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	19	19	19	19	22,2	22,2	22,2	25,4	25,4	28,6	28,6	31,7
CLASSE 300																		
Ø esterno	mm	95,2	117,5	123,8	133,8	155,6	165,1	190,5	209,5	254	279,4	317,5	381	444,5	520,7	584,2	647,7	774,7
interasse	mm	66,7	82,5	88,9	98,4	114,3	127	149,2	168,3	200	234,9	269,9	330,2	387,3	450,8	514,3	571,5	685,8
fori	n°	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	24
Ø fori	mm	15,9	19	19	19	22,2	19	22,2	22,2	22,2	22,2	22,2	25,4	28,6	31,7	31,7	34,9	34,9
CLASSE 600																		
Ø esterno	mm	95,2	117,5	123,8	133,8	155,6	165,1	190,5	209,5	273	330,2	355,6	419,1	508	558,8	603,2	685,8	812,8
interasse	mm	66,7	82,5	88,9	98,4	114,3	127	149,2	168,3	215,9	266,7	292,1	349,2	431,8	488,9	527	603,2	723,9
fori	n°	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	20	20	20	24
Ø fori	mm	15,9	19	19	19	22,2	19	22,2	22,2	25,4	28,6	28,6	31,7	34,9	34,9	38,1	41,3	44,4

UNITÀ DI PRESSIONE

mm c.a.	m c.a.	mbar	bar	psi	Pa	kPa	MPa
10		1			100	0,1	
60		6			600	0,6	
100		10			1000	1	
160		16			1600	1,6	
250		25			2500	2,5	
400		40			4000	4	
600		60			6000	6	
1000	1	100			10000	10	
1600	1,6	160			16000	16	
2500	2,5	250			25000	25	
4000	4	400			40000	40	
6000	6	600	0,6	9	60000	60	
10000	10	1000	1	14	100000	100	
	16		1,6	23		160	
	25		2,5	36		250	
	40		4	58		400	
	60		6	87		600	
	100		10	145		1000	1
			16	232		1600	1,6
			25	362		2500	2,5
			40	580		4000	4
			60	870		6000	6
			100	1450			10
			160	2321			16
			250	3626			25
			400	5802			40
			600	8702			60
			1000	14504			100
			1600	23206			160
			2500	36259			250

m c.a. (metro colonna acqua) = 1000 mm c.a. (millimetri colonna acqua)

bar = 1000 mbar (millibar)

psi (pounds square inch) = 0,0689475 bar

kPa (kilopascal) = 1000 Pa (pascal)

MPa (megapascal) = 1000 kPa (kilopascal)

UNITÀ DI TEMPERATURA

°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C
-100	-73	80	27	260	127	440	227	650	343
-80	-62	100	38	280	138	460	238	700	371
-60	-51	120	49	300	149	480	249	750	399
-40	-40	140	60	320	160	500	260	800	427
-20	-29	160	71	340	171	520	271	850	454
0	-18	180	82	360	182	540	282	900	482
20	-7	200	93	380	193	560	293	950	510
40	4	220	104	400	204	580	304	1000	538
60	16	240	116	420	216	600	316	1050	566

°F = °FAHRENHEIT

°C = °CENTIGRADI (a valori arrotondati)

°C = $5/9(°F - 32°)$

UNITÀ DI PORTATA

m³/h	l/m	m³/h	l/m	m³/h	l/m	m³/h	l/m	m³/h	l/m
1	16,7	10	166,7	19	316,7	28	466,7	37	616,7
2	33,4	11	183,4	20	333,4	29	483,4	38	633,4
3	50	12	200	21	350	30	500	39	650
4	66,7	13	216,7	22	366,7	31	516,7	40	666,7
5	83,4	14	233,4	23	383,4	32	533,4	41	683,4
6	100	15	250	24	400	33	550	42	700
7	116,7	16	266,7	25	416,7	34	566,7	43	716,7
8	133,4	17	283,4	26	433,4	35	583,4	44	733,4
9	150	18	300	27	450	36	600	45	750

m³/h = metricubi/ora

l/m = litri/minuto (a valori arrotondati)

UNITÀ DI POTENZA TERMICA

kCal/h Fr/h	W	BTU	kCal/h Fr/h	W	BTU	kCal/h Fr/h	W	BTU	kCal/h Fr/h	W	BTU
1000	1163	4000	7000	8140	28000	16000	18605	64000	50000	58140	200000
1500	1744	6000	7500	8721	30000	17000	19767	68000	60000	69768	240000
2000	2326	8000	8000	9302	32000	18000	20930	72000	70000	81396	280000
2500	2907	10000	8500	9884	34000	19000	22093	76000	80000	93024	320000
3000	3488	12000	9000	10465	36000	20000	23256	80000	90000	104652	360000
3500	4070	14000	9500	11046	38000	25000	29070	100000	100000	116280	400000
4000	4651	16000	10000	11628	40000	30000	34884	120000	125000	145350	500000
4500	5233	18000	11000	12791	44000	32000	37210	128000	150000	174420	600000
5000	5814	20000	12000	13954	48000	34000	39535	136000	175000	203490	700000
5500	6395	22000	13000	15116	52000	35000	40698	140000	200000	232560	800000
6000	6977	24000	14000	16279	56000	40000	46512	160000	250000	290700	1000000
6500	7558	26000	15000	17442	60000	45000	52326	180000	300000	348840	1200000

W = watt (unità di potenza termica unificata)

kCal/h = chilocalorie/ora

Fr/h = frigorie/ora

kCal/h e Fr/h : 0,86 = W

BTU = British Thermal Unit

BTU : 3,44 (: 4 : 0,86) = W

PRESSIONE NOMINALE - PRESSIONE DI ESERCIZIO - UNI 1284: 1971

PRESSIONE NOMINALE PN	PRESSIONE DI ESERCIZIO Kg/cm ² (ate) (1 ate = 0,980556 bar) alla temperatura di °C								
	120	200	250	300	350	375	400	425	550
1	1	1	1	1	0,5	0,4			
2,5	2,5	2	1,8	1,5	1,2	1,2			
6	6	4,8	4,2	3,6	3	2,9			
10	10	8	7	6	5	4,8			
16	16	13	11	9	8	7,7			
25	25	20	18	15	12,5	12			
40	40	32	28	24	22	21			
64	64	50	45	40	35,5	33	32	23	
100	100	80	70	60	55	51	50	36	
160	160	130	110	96	88	83	80	58	35
250	250	200	175	150	138	130	125	91	54

Le pressioni di esercizio sopra riportate si riferiscono ai materiali più comunemente usati per la costruzione di tubi, raccordi, flange e valvole per la pressione nominale di riferimento.

Temperature di esercizio massime ammesse con riferimento ai materiali:

– ghisa G20 UNI 5007, 200°C; – ghisa sferoidale GS 42/10 UNI 4544, 300°C; – acciaio C20, 425°C; – acciaio legato 14CrMo3, 550°C.
A parità di Pressione Nominale, pressioni e temperature di esercizio superiori a quelle su riportate sono raggiungibili con l'impiego di materiali particolari non presi in esame in questa sede.

PRESSIONI E TEMPERATURE DI ESERCIZIO DI ALCUNI MATERIALI

PRESSIONE NOMINALE PN	MATERIALI	DESIGNAZIONE EN	PRESSIONE DI ESERCIZIO Kg/cm ² (ate) (1 ate = 0,980556 bar) alla temperatura di °C					
			120	200	250	300	350	400
10	GHISA GRIGIA	GJL - 250	10	8	8	8		
16	GHISA GRIGIA	GJL - 250	16	12,8	11,2	9,6		
16	GHISA SFEROIDALE	GJS - 400 - 15	16	14,7	13,9	12,8	11,2	
25	ACCIAIO	P250GH/GP240 GHN	25	22	20	17	16	13
40	ACCIAIO	P250GH/GP240 GHN	40	35	32	28	24	21
64	ACCIAIO	P250GH/GP240 GHN	64	50	45	40	36	32
100	ACCIAIO	P250GH/GP240 GHN	100	80	70	60	56	50
160	ACCIAIO	P250GH/GP240 GHN	160	130	112	96	90	80
250	ACCIAIO	P250GH/GP240 GHN	250	200	175	150	140	125

PRESSIONE - TEMPERATURA DEL VAPORE SATURO

bar	°C	bar	°C	bar	°C	bar	°C	bar	°C
0,5	82	5	152	13	192	25	224	50	264
1	100	5,5	156	14	195	28	230	55	270
1,5	112	6	159	15	198	30	234	60	275
2	120	7	166	16	200	32	238	64	280
2,5	128	8	170	17	204	35	242	70	286
3	133	9	176	18	207	38	247	75	290
3,5	138	10	180	19	210	40	250	80	295
4	144	11	185	20	212	42	253	90	303
4,5	148	12	188	22	218	45	257	100	310

PORTATA VAPORE SATURO DELLE TUBAZIONI kg/h

PRESSIONE BAR	DN15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
0,5	10	18	28	45	75	120	240	320	530	800	1160	2100	3350	5000
1	14	25	40	60	105	165	330	435	700	1100	1600	2900	4600	6800
2	22	40	62	100	165	260	525	700	1100	1750	2520	4600	7300	10800
3	30	55	85	130	230	350	710	950	1500	2400	3500	6300	9900	14700
4	38	70	110	160	285	450	910	1200	1920	2920	4420	8000	12800	18800
5	48	90	130	200	350	550	1100	1450	2400	3500	5500	9800	15000	23000
10	90	160	250	380	660	1050	2100	2800	4500	7100	10300	18600	29500	43600
16	150	265	420	620	1100	1740	3500	4600	7400	11700	17000	31000	49000	72000
25	250	440	700	1000	1800	2900	5800	7700	12300	19300	28000	58800	81000	120000
40	410	770	1150	1700	3050	4770	9700	12800	20400	32000	46700	84600	135000	200000
60	700	1250	1960	2900	5200	8200	16300	21700	34500	54600	79400	144000	229000	336000
100	1350	2450	3850	5600	10000	16000	32000	43000	68500	108000	158000	287000	—	—

PORTATA ACQUA DELLE TUBAZIONI DI ATTINGIMENTO l/min

PRESSIONE BAR	DN 10	15	20	25	32	40
0,5	14,5	23,5	37	72	111	150
1	20,5	34	52	120	186	252
2	27	42	75	168	252	336
3	32,5	52	132	204	318	432
4	37	60	144	234	360	504
5	41	66	162	264	402	564
6	45	72	174	288	438	612
7	48	78	186	312	468	660

DILATAZIONE TERMICA DEI TUBI DI ACCIAIO

°C	mm	°C	mm	°C	mm	°C	mm	°C	mm
10	0,112	110	1,294	210	2,582	310	3,975	410	5,475
20	0,226	120	1,418	220	2,716	320	4,120	420	5,631
30	0,340	130	1,543	230	2,852	330	4,267	430	5,787
40	0,456	140	1,669	240	2,988	340	4,414	440	5,945
50	0,572	150	1,796	250	3,126	350	4,562	450	6,104
60	0,690	160	1,924	260	3,265	360	4,712	460	6,264
70	0,809	170	2,054	270	3,405	370	4,862	470	6,425
80	0,928	180	2,184	280	3,546	380	5,014	480	6,588
90	1,049	190	2,316	290	3,688	390	5,166	490	6,751
100	1,171	200	2,448	300	3,831	400	5,320	500	6,915

°C = salto termico previsto in °C.

mm = dilatazione in millimetri per metro di tubo.

Per ottenere l'allungamento di una determinata tubazione occorre moltiplicare i mm di riferimento per la lunghezza della tubazione stessa.

Per tubi di acciaio inox l'allungamento è di circa il 30% superiore a quello dei tubi di acciaio.

IDONEITA' DEI MATERIALI PER ALCUNI FLUIDI

FLUIDI a20°C.	Materiali per corpi					Materiali per guarnizioni		
	Bronzo	Ghisa	Acciaio al carbonio	Acciaio Inox AISI 316	PVC rigido	Neoprene	Viton	PTFE
Acetaldeide	N	R	R	I	N	N	R	I
Acetato di amile	I	R	R	I	N	N	N	I
Acetato di etile	R	R	I	I	N	N	N	I
Acetato di sodio	I	R	R	I	I	I	I	I
Acetilene	R	I	I	I	I	I	I	I
Aceto	I	N	N	I	R	N	N	I
Acetone	I	I	I	I	N	R	N	I
Acido arsenico	N	N	N	I	R	I	I	I
Acido borico	I	N	N	I	I	I	I	I
Acido bromidrico	N	N	N	N	R	R	—	I
Acido butirrico	R	N	N	I	N	R	R	I
Acido carbonico	N	N	N	I	I	I	I	I
Acido cianidrico	N	R	R	I	I	I	—	I
Acido cloridrico	N	N	N	N	I	R	—	I
Acido cresilico	R	N	R	I	I	N	I	I
Acido cromico	N	N	N	R	I	N	R	I
Acido fluoridrico	N	N	N	N	R	R	—	—
Acido formico (freddo)	I	N	N	I	R	I	—	I
Acido formico (caldo)	I	N	N	I	N	—	—	I
Acido fosforico 10%	N	N	N	N	R	I	I	I
Acido fosforico 50%	N	N	N	I	I	I	I	I
Acido fosforico 85%	N	I	I	I	I	I	—	I
Acido ftalico	I	R	R	I	—	R	I	I
Acido lattico	N	N	N	I	I	I	—	I
Acido linolenico	I	I	I	I	I	I	I	I
Acido malico	I	N	N	I	I	I	I	I
Acido muriatico	N	N	N	N	—	I	I	I
Acido nicotinico	I	I	I	I	I	—	—	I
Acido nitrico 30%	N	N	N	I	I	R	I	I
Acido nitrico 80%	N	N	N	I	R	N	I	I
Acido nitrico 100%	N	I	I	I	N	N	I	I
Acido oleico	I	R	R	I	I	R	I	I
Acido palmitico	I	R	R	I	R	I	I	I
Acido salicilico	R	N	N	I	—	I	I	I
Acido solfidrico	N	N	R	I	—	I	I	I
Acido solforico 20%	R	N	N	N	I	I	I	I
Acido solforico 50%	I	N	N	N	I	R	I	I
Acido solforico 100%	I	I	I	I	R	N	I	I
Acido stearico	R	R	R	I	I	R	I	I
Acido tannico	I	R	R	I	I	I	I	I
Acqua dolce	I	R	R	I	I	I	I	I
Acqua carbonata	I	I	I	I	I	I	I	I
Acqua distillata (aerata)	I	N	N	I	I	I	I	I
Acqua di mare	I	N	N	I	I	I	I	I
Acrilnitrile	I	R	I	I	—	N	R	I
Alcol butilico	I	R	I	I	R	I	I	I
Alcol etilico	I	I	I	I	I	I	I	I
Alcol metilico	I	I	I	I	I	I	I	I
Allume	R	R	R	I	—	I	I	I
Alluminato di sodio	I	R	R	I	—	I	I	I
Amido	I	R	R	I	—	I	I	I
Ammoniaca anidra	N	I	I	I	I	I	R	I

FLUIDI a20°C.	Materiali per corpi					Materiali per guarnizioni		
	Bronzo	Ghisa	Acciaio al carbonio	Acciaio Inox AISI 316	PVC rigido	Neoprene	Viton	PTFE
Ammoniaca soluzione	N	I	I	I	N	I	—	I
Anidride carbonica	I	I	I	I	I	I	I	I
Anidride ftalica	I	R	R	I	—	R	I	I
Anidride solforica	I	I	I	I	R	N	—	I
Anilina	R	R	R	I	N	R	R	I
Aria	I	I	I	I	I	I	I	I
Azoto	I	I	I	I	I	I	I	I
Benzaldeide	I	I	I	I	N	N	N	I
Benzina	I	I	I	I	I	N	I	I
Benzolo	I	I	I	I	N	N	I	I
Bicarbonato di sodio	I	R	R	I	I	I	I	I
Bisolfato di potassio	I	I	I	I	I	I	I	I
Birra	I	N	N	I	I	I	I	I
Bisolfato di magnesio	I	I	I	I	—	—	—	I
Bisolfato di sodio 10%	I	N	N	I	—	I	I	I
Bisolfato di calcio	I	N	N	I	I	I	I	I
Bisolfato di potassio	R	N	N	I	I	I	I	I
Bisolfato di sodio 10%	I	N	N	I	I	I	I	I
Borace	I	R	R	I	—	I	I	I
Bromo	I	N	N	N	N	N	I	I
Bromuro di potassio	R	N	N	I	I	I	I	I
Bromuro di sodio 10%	I	N	R	I	I	I	I	I
Butano	I	I	I	I	I	I	I	I
Butilene	I	I	I	I	R	N	—	I
Carbonato di calcio	R	N	N	I	I	I	I	I
Carbonato di potassio	I	I	I	I	I	I	I	I
Carbonato di sodio	I	I	I	I	I	I	I	I
Catrame	I	I	I	I	I	R	I	I
Cere	I	I	I	I	—	I	I	I
Cherosene	I	I	I	I	I	R	I	I
Chetoni	I	I	I	I	—	N	N	I
Cianuro di potassio	N	I	I	I	R	I	I	I
Cianuro di sodio	N	I	I	I	I	I	I	I
Clorato di potassio	I	I	I	I	R	I	I	I
Clorato di sodio	I	R	R	I	R	I	I	I
Cloro	N	N	N	N	R	N	—	I
Cloroformio	I	I	I	I	N	N	I	I
Cloruro di ammonio	N	N	N	R	I	I	I	I
Cloruro di calcio	I	R	R	I	I	I	I	I
Cloruro di etile	R	N	N	I	N	R	—	I
Cloruro ferroso	N	N	N	N	I	I	I	I
Cloruro di magnesio	I	N	R	I	I	I	I	I
Cloruro di metile	I	I	I	I	N	R	—	I
Cloruro mercurico	N	N	N	R	I	I	—	I
Cloruro di nichel	N	N	N	I	I	I	I	I
Cloruro di potassio	I	I	R	R	I	I	I	I
Cloruro di rame	N	N	N	R	I	I	I	I
Cloruro di sodio	I	R	R	I	R	I	I	I
Cloruro di zinco	N	R	N	N	I	I	I	I
Cromato di sodio	R	I	I	I	I	I	I	I
Dietilamina	I	I	I	I	—	R	—	I
Emulsioni di cera	I	I	I	I	I	I	I	I

I = idoneo R = idoneo con riserva di precisazioni N = non idoneo

IDONEITA' DEI MATERIALI PER ALCUNI FLUIDI

FLUIDI a20°C.	Materiali per corpi					Materiali per guarnizioni		
	Bronzo	Ghisa	Acciaio al carbonio	Acciaio Inox AISI 316	PVC rigido	Neoprene	Viton	PTFE
Emulsioni di lattice	I	I	I	I	—	—	I	I
Esano	I	I	I	I	R	R	I	I
Etano	I	I	I	I	—	I	I	I
Eteri	I	I	I	I	N	R	R	—
Fenolo	I	N	N	I	R	N	I	I
Ferrocianuro di potassio	I	R	R	I	I	I	I	I
Fluoro	N	N	N	N	R	—	—	I
Fluoruro di sodio	R	N	N	I	I	I	I	I
Formaldeide	I	N	N	R	—	I	—	I
Fosfato di ammonio	R	N	N	I	I	I	I	I
Fosfato di sodio	R	R	R	I	I	I	I	I
Freon	I	I	I	I	R	R	R	I
Gas di cokeria	R	I	I	I	I	R	I	I
Gas illuminante	I	I	I	I	N	I	I	I
Gas liquido	I	I	I	I	—	I	I	I
Gas naturale	I	I	I	I	I	I	I	I
Gas di sintesi	I	I	I	I	I	I	I	I
Gelatina	I	N	N	I	I	I	I	I
Glicerina	I	I	I	I	I	I	I	I
Glicole etilenico	I	I	I	I	I	I	I	I
Glucosio	I	I	I	I	I	I	I	I
Gomma lacca	I	I	I	I	—	I	—	I
Idrogeno	I	I	I	I	I	I	—	I
Idrossido di bario	I	I	R	I	I	I	I	I
Idrossido di sodio	I	I	I	I	I	I	R	I
Inchiostro	R	N	N	I	—	I	I	I
Iodio	N	N	N	N	N	I	I	I
Ioduro di potassio	N	R	R	I	—	I	I	I
Ipcloclorito di calcio	N	N	N	R	—	I	I	I
Iposolfito di sodio	R	R	N	I	I	I	I	I
Isottano	I	I	I	I	—	R	I	I
Lacche	I	R	R	I	—	N	N	I
Latte	I	N	N	I	I	I	I	I
Metano	I	I	I	I	I	I	I	I
Metasilicato di sodio	I	N	N	I	—	—	—	I
Metilacetone	I	I	I	I	—	N	N	I
Metilammina	N	I	I	I	—	—	—	I
Monofosfato di ammonio	N	N	N	I	I	I	I	I
Nafta	I	I	I	I	I	R	I	I
Naftalina	I	I	I	I	N	N	I	I
Nitrato di ammonio	N	N	N	I	—	I	I	I
Nitrato d'argento	N	N	N	I	I	R	I	I
Nitrato di potassio	I	I	I	I	—	I	I	I
Nitrato di sodio	I	I	I	I	I	I	I	I
Olio animale	I	I	I	I	I	I	—	I
Olio combustibile	I	I	I	I	I	I	I	I
Olio di legno	I	I	I	I	—	I	I	I
Olio di lino	I	I	I	I	I	I	I	I
Olio di mais	I	R	R	I	I	I	I	I
Olio di oliva	I	I	I	I	I	I	I	I
Olio di pesce	I	I	I	I	—	I	I	I
Olio di raffreddamento	I	I	I	I	I	I	I	I

FLUIDI a20°C.	Materiali per corpi					Materiali per guarnizioni		
	Bronzo	Ghisa	Acciaio al carbonio	Acciaio Inox AISI 316	PVC rigido	Neoprene	Viton	PTFE
Olio di ricino	I	I	I	I	I	I	I	I
Olio di soia	I	R	R	I	I	I	I	I
Olio essiccante	R	I	R	I	—	I	—	I
Olio idraulico	I	I	I	I	—	I	I	I
Olio lubrificante	I	I	I	I	—	I	I	I
Olio minerale	I	I	I	I	—	I	I	I
Olio per trasformatori	I	I	I	I	—	I	I	I
Olio vegetale	I	I	I	I	I	I	I	I
Ossido di etilene	I	I	I	I	—	N	N	I
Ossigeno	I	I	I	I	I	—	—	I
Ozono	I	R	R	I	R	—	—	I
Paraffina	I	I	I	I	—	I	I	I
Pentano	I	I	I	I	—	I	I	I
Perborato di sodio	I	I	I	I	I	I	I	I
Permanganato di potassio	I	I	I	I	I	I	I	I
Perossido d'idrogeno	N	N	N	I	—	N	—	I
Perossido di sodio	N	R	R	I	—	I	I	I
Petrolio grezzo	R	R	I	I	—	I	I	I
Propano	I	I	I	I	R	I	I	I
Resine	I	R	R	I	R	R	—	I
Salamoia	I	R	R	I	I	I	I	I
Silicato di sodio	R	R	R	I	—	—	—	I
Solfato di alluminio	R	R	R	I	R	I	I	I
Solfato di ammonio	I	R	R	I	R	I	I	I
Solfato di bario	R	R	R	I	I	I	I	I
Solfato di calcio	R	R	R	I	I	I	I	I
Solfato di magnesio	I	I	I	I	R	I	I	I
Solfato di potassio	I	R	I	I	—	I	I	I
Solfato di sodio	I	I	I	I	I	I	I	I
Solfato ferroso	I	N	N	I	R	I	I	I
Solfito di bario	R	R	R	I	—	I	I	I
Solfito di potassio	I	I	I	I	—	—	—	I
Solfuro di carbonio	R	I	I	I	N	N	I	I
Solfuro di potassio	I	I	I	I	—	—	—	I
Solfuro di sodio	N	R	R	I	R	—	—	I
Soluzioni saponose	I	I	I	I	R	I	I	I
Solvente per gomma	I	I	I	I	N	R	N	I
Solventi acetici	I	I	I	I	N	N	N	I
Succhi di frutta	I	N	N	I	I	I	I	I
Succo di limone	I	N	N	I	I	I	I	I
Succo di pomodoro	R	R	R	I	I	I	I	I
Tetracloruro di carbonio	N	N	N	I	N	N	I	I
Tiosolfato di sodio	I	I	I	I	—	I	I	I
Toluolo	I	I	I	I	N	N	I	I
Trementina	I	I	I	I	R	N	I	I
Tricloruro di antimonio	N	N	N	N	I	R	I	I
Urea	I	R	R	I	R	—	—	I
Vaselina	I	R	R	I	—	I	I	I
Vernici	I	R	R	I	—	I	—	I
Zolfo	N	R	R	I	—	—	—	I

I = idoneo R = idoneo con riserva di precisazioni N = non idoneo

SPESSORI E PESI TUBI ANSI B36.10

		SCHEDULA															
Diametro tubi						Standard				Extra-Strong						Double Extra-Strong	
nominale	esterno	10S*		20		STD		40		XS		80		160		XXS	
pollici	mm	spess. mm	peso kg/m	spess. mm	peso kg/m	spess. mm	peso kg/m	spess. mm	peso kg/m	spess. mm	peso kg/m	spess. mm	peso kg/m	spess. mm	peso kg/m	spess. mm	peso kg/m
1/8	10,3	1,28	0,28	-	-	1,73	0,36	1,73	0,36	2,41	0,46	2,41	0,46	-	-	-	-
1/4	13,7	1,65	0,49	-	-	2,24	0,63	2,24	0,63	3,02	0,80	3,02	0,80	-	-	-	-
3/8	17,1	1,65	0,63	-	-	2,31	0,85	2,31	0,85	3,20	1,10	3,20	1,10	-	-	-	-
1/2	21,3	2,11	1,00	-	-	2,77	1,26	2,77	1,26	3,73	1,62	3,73	1,62	4,78	1,95	7,47	2,54
3/4	26,7	2,11	1,28	-	-	2,87	1,68	2,87	1,68	3,91	2,19	3,91	2,19	5,56	2,89	7,82	3,63
1	33,4	2,77	2,08	-	-	3,38	2,50	3,38	2,50	4,55	3,23	4,55	3,23	6,35	4,23	9,09	5,45
1 1/4	42,2	2,77	2,69	-	-	3,56	3,38	3,56	3,38	4,85	4,46	4,85	4,46	6,35	5,60	9,70	7,75
1 1/2	48,3	2,77	3,12	-	-	3,68	4,05	3,68	4,05	5,08	5,40	5,08	5,40	7,14	7,23	10,16	9,54
2	60,3	2,77	3,94	-	-	3,91	5,43	3,91	5,43	5,54	7,47	5,54	7,47	8,74	11,10	11,07	13,44
2 1/2	73,0	3,05	5,26	-	-	5,16	8,62	5,16	8,62	7,01	11,40	7,01	11,40	9,52	14,90	14,02	20,39
3	88,9	3,05	6,45	-	-	5,49	11,28	5,49	11,28	7,62	15,25	7,62	15,25	11,13	21,30	15,24	27,65
3 1/2	101,6	3,05	7,40	-	-	5,74	13,56	5,74	13,56	8,08	18,62	8,08	18,62	-	-	-	-
4	114,3	3,05	8,34	-	-	6,02	16,06	6,02	16,06	8,56	22,29	8,56	22,29	13,49	33,51	17,12	40,99
5	141,3	3,40	11,56	-	-	6,55	21,76	6,55	21,76	9,52	30,92	9,52	30,92	15,88	49,05	19,05	57,37
6	168,3	3,40	13,82	-	-	7,11	28,23	7,11	28,23	10,97	42,52	10,97	42,52	18,26	67,47	21,95	79,11
8	219,1	3,76	19,94	6,35	33,28	8,18	42,49	8,18	42,49	12,70	64,57	12,70	64,57	23,01	111,18	22,22	107,78
10	273,0	4,19	27,83	6,35	41,73	9,27	60,24	9,27	60,24	12,70	81,46	15,09	95,84	28,58	172,11	25,40	154,97
12	323,9	4,57	36,00	6,35	49,68	9,52	73,76	10,31	79,71	12,70	97,36	17,48	131,81	33,32	238,60	25,40	186,75
14	355,6	4,78	41,18	7,92	67,98	9,52	81,21	11,13	94,31	12,70	107,28	19,05	157,94	35,71	281,49	-	-
16	406,4	4,78	47,33	7,92	77,92	9,52	93,13	12,70	123,18	12,70	123,18	21,44	203,26	40,49	364,94	-	-
18	457,2	4,78	53,18	7,92	87,85	9,52	105,05	14,27	155,90	12,70	139,07	23,83	254,24	45,24	459,18	-	-
20	508,0	5,54	68,50	9,52	116,97	9,52	116,97	15,09	183,14	12,70	154,97	26,19	310,91	50,01	564,24	-	-
22	558,8	5,54	73,81	9,52	128,89	9,52	128,89	-	-	12,70	170,86	28,58	373,27	53,98	671,28	-	-
24	609,6	6,35	94,37	9,52	140,81	9,52	140,81	17,48	254,74	12,70	186,75	30,96	441,30	59,54	806,74	-	-
26	660,4	-	-	12,70	202,65	9,52	152,73	-	-	12,70	202,65	-	-	-	-	-	-
28	711,2	-	-	12,70	218,54	9,52	164,65	-	-	12,70	218,54	-	-	-	-	-	-
30	762,0	-	-	12,70	234,44	9,52	176,57	-	-	12,70	234,44	-	-	-	-	-	-
32	812,8	-	-	12,70	250,33	9,52	188,50	17,48	342,17	12,70	250,33	-	-	-	-	-	-
34	863,6	-	-	12,70	266,22	9,52	200,42	17,48	364,01	12,70	266,22	-	-	-	-	-	-
36	914,4	-	-	12,70	282,12	9,52	212,34	19,05	420,21	12,70	282,12	-	-	-	-	-	-

* SECONDO ANSI B36.19

RACCORDI

GHISA, FILETTATI	14-22
ACCIAIO UNI, FILETTATI	23-25
OTTONE, FILETTATI	26-29
PER RAME, A COMPRESSIONE	30-31
PER RAME, DA SALDARE	32-34
PER RAME, DA PRESSARE	35-37
PER MULTISTRATO, A COMPRESSIONE	38-39
PER MULTISTRATO, DA PRESSARE	40-43
PER POLIPROPILENE, PPR	44-49
PER PRESSFITTING, ACCIAIO E INOX	50-67
STRUMENTALI, AD INNESTO	68-69
STRUMENTALI, A COMPRESSIONE	70-71
STRUMENTALI, DIN2353	72-75
SCANALATI, MECCANICI	76-77
ACCIAIO EN-ISO, DA SALDARE	78-79
ACCIAIO ANSI, FILETTATI ED A TASCA	80-87
ACCIAIO ANSI, DA SALDARE	88-91
INOX, FILETTATI	92-99
INOX, DA SALDARE, STAMPATI	100-104
INOX, DA SALDARE, ANSI S.S.	105-107
INOX, ANSI, FILETTATI ED A TASCA	108-111
INOX, DIN2353	112-113
PVC, FILETTATI E DA INCOLLARE	114-119

RACCORDI GHISA, FILETTATI

+GF + GEORG FISCHER

Di produzione della Georg Fischer Fitting GmbH di Traisen, Austria - con certificazione di qualità ISO, EN, UNI 9001 e 9002.

I raccordi di ghisa malleabile zincati sono idonei per impianti di acqua fredda e calda, per impianti di distribuzione del gas, impianti di riscaldamento e per vapore nel rispetto delle pressioni e temperature di seguito riportate e sono conformi alle normative ISO 49 ed EN 10242. Prova con pressione idrostatica di 20 bar equivalente ad una pressione pneumatica di 5 bar.

Sono disponibili anche raccordi di ghisa malleabile neri per uso industriale identificati con il gruppo 005 con le medesime figure e misure dei raccordi zincati.

MATERIALI

Di ghisa malleabile a cuore bianco conforme EN GJM 400-05. Zincatura per immersione a caldo in bagno di zinco con rivestimento di spessore medio minimo di 70 µm secondo normativa EN 10242 e con protezione di vernice antiossidante.

FLUIDI

Acqua fredda e calda, gas, vapore.

PRESSIONE E TEMPERATURA

- 25 bar a - 20 ÷ +120°C.

- 20 bar a +120 ÷ +300°C.

In conformità alla norma UNI-CIG 9034 i raccordi di ghisa malleabile a cuore bianco possono essere utilizzati su condotte di distribuzione del gas con pressione di esercizio fino a 5 bar.

FILETTATURA

Filettature a tenuta sul filetto secondo EN 10226-1 ex UNI-ISO 7/1 idonee per condotte gas: filettatura femina (manicotto) cilindrica, filettatura maschio (perno) conica 1:16.

CURVE, GHISA, ZINCATE

CURVE MF

UNI 5201.

ISO G4.

CONVENZIONALE 1.

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.
010.001.006	1/8
010.001.008	1/4
010.001.010	3/8
010.001.015	1/2
010.001.020	3/4
010.001.025	1
010.001.032	1 1/4
010.001.040	1 1/2
010.001.050	2
010.001.065	2 1/2
010.001.080	3



CURVE FF

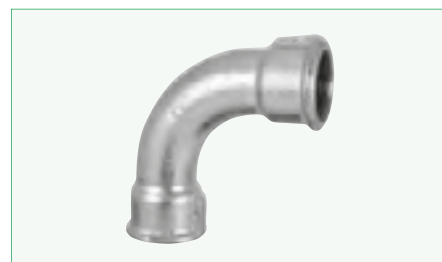
UNI 5201.

ISO G1.

CONVENZIONALE 2.

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
010.002.008	1/4
010.002.010	3/8
010.002.015	1/2
010.002.020	3/4
010.002.025	1
010.002.032	1 1/4
010.002.040	1 1/2
010.002.050	2
010.002.065	2 1/2
010.002.080	3



CURVE MM

UNI 5201.

ISO G8.

CONVENZIONALE 3.

Filettatura: a perni.

articolo	poll.
010.003.008	1/4
010.003.010	3/8
010.003.015	1/2
010.003.020	3/4
010.003.025	1
010.003.032	1 1/4
010.003.040	1 1/2
010.003.050	2



CURVE A 45°, GHISA, ZINCATE

CURVE MF, 45°

UNI 5202.
ISO G4/45°.
CONVENZIONALE 40.
Filettatura: a perno ed a manicotto.

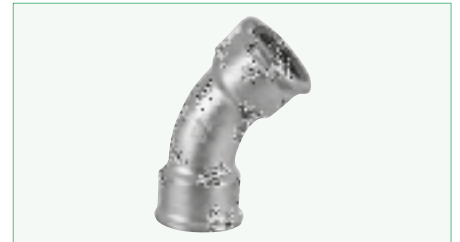
articolo	poll.
010.040.008	1/4
010.040.010	3/8
010.040.015	1/2
010.040.020	3/4
010.040.025	1
010.040.032	1 1/4
010.040.040	1 1/2
010.040.050	2
010.040.065	2 1/2
010.040.080	3



CURVE FF, 45°

UNI 5202.
ISO G1.
CONVENZIONALE 41.
Filettatura: a manicotti.

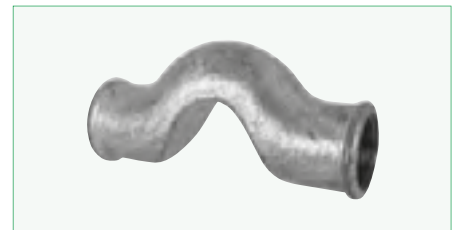
articolo	poll.
010.041.010	3/8
010.041.015	1/2
010.041.020	3/4
010.041.025	1
010.041.032	1 1/4
010.041.040	1 1/2
010.041.050	2
010.041.065	2 1/2
010.041.080	3



SCAVALCATUBI, GHISA, ZINCATI

CONVENZIONALE 85.
Per scavalcare tubi dello stesso diametro
dello scavalcatubi.
Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
010.085.015	1/2
010.085.020	3/4
010.085.025	1



GOMITI, GHISA, ZINCATI

GOMITI FF

UNI 5194/5195.
ISO A1/A1 rid.
CONVENZIONALE 90.
Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
010.090.006	1/8	010.090.080	3
010.090.008	1/4	010.090.100	4
010.090.010	3/8	010.090.530	1/2 - 3/8
010.090.015	1/2	010.090.560	3/4 - 1/2
010.090.020	3/4	010.090.580	1 - 1/2
010.090.025	1	010.090.585	1 - 3/4
010.090.032	1 1/4	010.090.615	1 1/4 - 1
010.090.040	1 1/2	010.090.640	1 1/2 - 1
010.090.050	2	010.090.645	1 1/2 - 1 1/4
010.090.065	2 1/2	010.090.680	2 - 1 1/2



GOMITI MF

UNI 5194/5195.
ISO A4/A4 rid.
CONVENZIONALE 92.
Filettatura: a perno ed
a manicotto.
Ridotti: dimensione ridotta
a perno eccetto codici misura
800 con dimensione ridotta
a manicotto

articolo	poll.	articolo	poll.
010.092.006	1/8	010.092.065	2 1/2
010.092.008	1/4	010.092.080	3
010.092.010	3/8	010.092.100	4
010.092.015	1/2	010.092.530	1/2 - 3/8
010.092.020	3/4	010.092.560	3/4 - 1/2
010.092.025	1	010.092.580	1 - 1/2
010.092.032	1 1/4	010.092.585	1 - 3/4
010.092.040	1 1/2	010.092.615	1 1/4 - 1
010.092.050	2	010.092.885	3/4 - 1



GOMITI MM

CONVENZIONALE 94.
Filettatura: a perni.

articolo	poll.
010.094.015	1/2
010.094.020	3/4
010.094.025	1
010.094.032	1 1/4
010.094.040	1 1/2
010.094.050	2



GOMITI CON BOCCHETTONE, GHISA, ZINCATI

GOMITI CON BOCCHETTONE F

A sede conica.

UNI 5212.

ISO UA11.

CONVENZIONALE 96.

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	dado poll.
010.096.008	1/4	3/4
010.096.010	3/8	7/8
010.096.015	1/2	1
010.096.020	3/4	1 1/4
010.096.025	1	1 1/2
010.096.032	1 1/4	2
010.096.040	1 1/2	2 1/4
010.096.050	2	2 3/4
010.096.065	2 1/2	3 1/2
010.096.080	3	4



GOMITI CON BOCCHETTONE M

A sede piana.

UNI 5212.

ISO UA2.

CONVENZIONALE 97.

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	dado poll.
010.097.010	3/8	7/8
010.097.015	1/2	1
010.097.020	3/4	1 1/4
010.097.025	1	1 1/2
010.097.032	1 1/4	2
010.097.040	1 1/2	2 1/4
010.097.050	2	2 3/4



GOMITI CON BOCCHETTONE M

A sede conica.

UNI 5212.

ISO UA12.

CONVENZIONALE 98.

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	dado poll.
010.098.008	1/4	3/4
010.098.010	3/8	7/8
010.098.015	1/2	1
010.098.020	3/4	1 1/4
010.098.025	1	1 1/2
010.098.032	1 1/4	2
010.098.040	1 1/2	2 1/4
010.098.050	2	2 3/4
010.098.065	2 1/2	3 1/2
010.098.080	3	4



GOMITI A 45°, GHISA, ZINCATI

GOMITI FF, 45°

UNI 5196.

ISO A1/45°.

CONVENZIONALE 120.

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
010.120.010	3/8
010.120.015	1/2
010.120.020	3/4
010.120.025	1
010.120.032	1 1/4
010.120.040	1 1/2
010.120.050	2
010.120.065	2 1/2
010.120.080	3



GOMITI MF, 45°

ISO A4/45°.

CONVENZIONALE 121.

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.
010.121.010	3/8
010.121.015	1/2
010.121.020	3/4
010.121.025	1
010.121.032	1 1/4
010.121.040	1 1/2
010.121.050	2
010.121.065	2 1/2
010.121.080	3



TI, GHISA, ZINCATI

TI FF

UNI 5194/5197/5198. ISO B1/B1 rid. CONVENZIONALE 130.
Filettatura: a manicotti.

UGUALI

articolo	poll.	articolo	poll.
010.130.006	1/8	010.130.032	1 1/4
010.130.008	1/4	010.130.040	1 1/2
010.130.010	3/8	010.130.050	2
010.130.015	1/2	010.130.065	2 1/2
010.130.020	3/4	010.130.080	3
010.130.025	1	010.130.100	4



RIDOTTI AL CENTRO

articolo	poll.	articolo	poll.
010.130.515	3/8 - 1/4 - 3/8	010.130.660	2 - 1/2 - 2
010.130.525	1/2 - 1/4 - 1/2	010.130.665	2 - 3/4 - 2
010.130.530	1/2 - 3/8 - 1/2	010.130.670	2 - 1 - 2
010.130.555	3/4 - 3/8 - 3/4	010.130.675	2 - 1 1/4 - 2
010.130.560	3/4 - 1/2 - 3/4	010.130.680	2 - 1 1/2 - 2
010.130.570	1 - 1/4 - 1	010.130.695	2 1/2 - 1 - 2 1/2
010.130.575	1 - 3/8 - 1	010.130.700	2 1/2 - 1 1/4 - 2 1/2
010.130.580	1 - 1/2 - 1	010.130.705	2 1/2 - 1 1/2 - 2 1/2
010.130.585	1 - 3/4 - 1	010.130.710	2 1/2 - 2 - 2 1/2
010.130.605	1 1/4 - 1/2 - 1 1/4	010.130.725	3 - 1 - 3
010.130.610	1 1/4 - 3/4 - 1 1/4	010.130.735	3 - 1 1/2 - 3
010.130.615	1 1/4 - 1 - 1 1/4	010.130.740	3 - 2 - 3
010.130.630	1 1/2 - 1/2 - 1 1/2	010.130.750	3 - 2 1/2 - 3
010.130.635	1 1/2 - 3/4 - 1 1/2	010.130.795	4 - 2 - 4
010.130.640	1 1/2 - 1 - 1 1/2	010.130.800	4 - 2 1/2 - 4
010.130.645	1 1/2 - 1 1/4 - 1 1/2	010.130.805	4 - 3 - 4

RIDOTTI ALL'ESTREMITÀ

articolo	poll.	articolo	poll.
010.130.820	3/4 - 1/2 - 1/2	010.130.900	1 1/4 - 1 1/4 - 1/2
010.130.825	3/4 - 3/4 - 3/8	010.130.915	1 1/2 - 1 1/2 - 1/2
010.130.835	3/4 - 3/4 - 1/2	010.130.920	1 1/2 - 1 1/2 - 1
010.130.840	1 - 1/2 - 1/2	010.130.925	1 1/2 - 1 1/2 - 1 1/4
010.130.845	1 - 3/4 - 3/4	010.130.940	2 - 2 - 1/2
010.130.860	1 - 1 - 1/2	010.130.945	2 - 2 - 3/4
010.130.875	1 - 1 - 3/4	010.130.950	2 - 2 - 1
010.130.880	1 1/4 - 3/4 - 3/4	010.130.955	2 - 2 - 1 1/4
010.130.890	1 1/4 - 1 - 1	010.130.960	2 - 2 - 1 1/2

TI A 2 CURVE

UNI 5200.
ISO E2.
CONVENZIONALE 132.
Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
010.132.015	1/2
010.132.020	3/4
010.132.025	1
010.132.032	1 1/4
010.132.040	1 1/2
010.132.050	2



TI CON DERIVAZIONE M

CONVENZIONALE 133.
Derivazione: a perno.
Altre filettature: a manicotti.

articolo	poll.
010.133.015	1/2
010.133.020	3/4
010.133.025	1



TI CON ESTREMITÀ M

CONVENZIONALE 134.
Una estremità: a perno.
Altre filettature: a manicotti.

articolo	poll.
010.134.008	1/4
010.134.010	3/8
010.134.015	1/2
010.134.020	3/4
010.134.025	1
010.134.032	1 1/4
010.134.040	1 1/2
010.134.050	2



TI 45°, GHISA, ZINCATI

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
010.165.015	1/2
010.165.020	3/4
010.165.025	1



CROCI, GHISA, ZINCATE

CROCI

UNI 5194/5199.

ISO C1/C1 rid.

CONVENZIONALE 180.

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
010.180.008	1/4
010.180.010	3/8
010.180.015	1/2
010.180.020	3/4
010.180.025	1
010.180.032	1 1/4
010.180.040	1 1/2
010.180.050	2
010.180.065	2 1/2
010.180.080	3
010.180.100	4
010.180.560	3/4-1/2-3/4-1/2
010.180.580	1-1/2-1-1/2



DISTRIBUZIONI A Y, GHISA, ZINCATE

CONVENZIONALE 220.

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
010.220.010	3/8
010.220.015	1/2
010.220.020	3/4
010.220.025	1



DISTRIBUZIONI A GOMITO, GHISA, ZINCATE

DISTRIBUZIONI A GOMITO

UNI 5194.

ISO Za1.

CONVENZIONALE 221.

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
010.221.015	1/2
010.221.020	3/4
010.221.025	1



DISTRIBUZIONI A TI, GHISA, ZINCATE

DISTRIBUZIONI A TI

UNI 5194.

ISO Za2.

CONVENZIONALE 223.

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
010.223.015	1/2
010.223.020	3/4
010.223.025	1



MANICOTTI RIDOTTI, GHISA, ZINCATI

MANICOTTI DI RIDUZIONE

UNI 5205.

ISO M2 rid.

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
010.240.505	1/4 - 1/8*	010.240.630	1 1/2 - 1/2
010.240.510	3/8 - 1/8*	010.240.635	1 1/2 - 3/4
010.240.515	3/8 - 1/4*	010.240.640	1 1/2 - 1
010.240.525	1/2 - 1/4	010.240.645	1 1/2 - 1 1/4
010.240.530	1/2 - 3/8	010.240.665	2 - 3/4
010.240.555	3/4 - 3/8	010.240.670	2 - 1
010.240.560	3/4 - 1/2	010.240.675	2 - 1 1/4
010.240.575	1 - 3/8	010.240.680	2 - 1 1/2
010.240.580	1 - 1/2	010.240.705	2 1/2 - 1 1/2
010.240.585	1 - 3/4	010.240.710	2 1/2 - 2
010.240.605	1 1/4 - 1/2	010.240.735	3 - 1 1/2
010.240.610	1 1/4 - 3/4	010.240.740	3 - 2
*di acciaio. 010.240.615	1 1/4 - 1	010.240.745	3 - 2 1/2

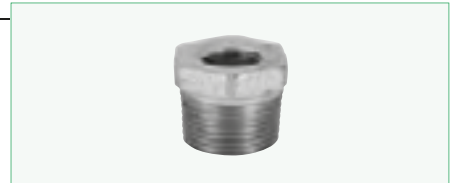


RIDUZIONI, GHISA, ZINCATE

RIDUZIONI

UNI 5207.
ISO N4.
CONVENZIONALE 241.
Parte ridotta a manicotto.
Filettatura: a perno e manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
010.241.505	1/4 - 1/8*	010.241.635	1 1/2 - 3/4
010.241.510	3/8 - 1/8*	010.241.640	1 1/2 - 1
010.241.515	3/8 - 1/4*	010.241.645	1 1/2 - 1 1/4
010.241.520	1/2 - 1/8*	010.241.660	2 - 1/2
010.241.525	1/2 - 1/4*	010.241.665	2 - 3/4
010.241.530	1/2 - 3/8	010.241.670	2 - 1
010.241.550	3/4 - 1/4	010.241.675	2 - 1 1/4
010.241.555	3/4 - 3/8	010.241.680	2 - 1 1/2
010.241.560	3/4 - 1/2	010.241.695	2 1/2 - 1
010.241.570	1 - 1/4	010.241.700	2 1/2 - 1 1/4
010.241.575	1 - 3/8	010.241.705	2 1/2 - 1 1/2
010.241.580	1 - 1/2	010.241.710	2 1/2 - 2
010.241.585	1 - 3/4	010.241.735	3 - 1 1/2
010.241.605	1 1/4 - 1/2	010.241.740	3 - 2
010.241.610	1 1/4 - 3/4	010.241.745	3 - 2 1/2
010.241.615	1 1/4 - 1	010.241.795	4 - 2
010.241.625	1 1/2 - 3/8	010.241.800	4 - 2 1/2
*di acciaio. 010.241.630	1 1/2 - 1/2	010.241.805	4 - 3



VITI DOPPIE RIDOTTE, GHISA, ZINCATE

NIPPLI DI RIDUZIONE

UNI 5208.
ISO N8 rid.
CONVENZIONALE 245.
Filettatura: a perni.

articolo	poll.	articolo	poll.
010.245.505	1/4 - 1/8*	010.245.615	1 1/4 - 1
010.245.510	3/8 - 1/8*	010.245.635	1 1/2 - 3/4
010.245.515	3/8 - 1/4*	010.245.640	1 1/2 - 1
010.245.525	1/2 - 1/4	010.245.645	1 1/2 - 1 1/4
010.245.530	1/2 - 3/8	010.245.670	2 - 1
010.245.550	3/4 - 1/4	010.245.675	2 - 1 1/4
010.245.555	3/4 - 3/8	010.245.680	2 - 1 1/2
010.245.560	3/4 - 1/2	010.245.710	2 1/2 - 2
010.245.580	1 - 1/2	010.245.740	3 - 2
010.245.585	1 - 3/4	010.245.745	3 - 2 1/2
010.245.605	1 1/4 - 1/2	010.245.805	4 - 3
*di acciaio. 010.245.610	1 1/4 - 3/4		



MANICOTTI DI ALLUNGAMENTO, GHISA, ZINCATI

MANICOTTI MF

UNI 5206.
ISO M4/M4 rid.
CONVENZIONALE:
- uguali 529
- ridotti 246.
Per articoli ridotti parte ridotta
a perno.
Filettatura: a manicotto ed a perno.

articolo	poll.	articolo	poll.
010.246.008	1/4*	010.246.560	3/4 - 1/2
010.246.010	3/8*	010.246.580	1 - 1/2
010.246.015	1/2	010.246.585	1 - 3/4
010.246.020	3/4	010.246.605	1 1/4 - 1/2
010.246.025	1	010.246.615	1 1/4 - 1
010.246.032	1 1/4	010.246.640	1 1/2 - 1
010.246.040	1 1/2	010.246.645	1 1/2 - 1 1/4
010.246.050	2	010.246.670	2 - 1
010.246.505	1/4 - 1/8*	010.246.675	2 - 1 1/4
010.246.515	3/8 - 1/4*	010.246.680	2 - 1 1/2
010.246.525	1/2 - 1/4	010.246.710	2 1/2 - 2
010.246.530	1/2 - 3/8	010.246.740	3 - 2
010.246.555	3/4 - 3/8		
*di acciaio.			



MANICOTTI, GHISA, ZINCATI

MANICOTTI

UNI 5204.
ISO M2.
CONVENZIONALE 270.
Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
010.270.006	1/8*	010.270.032	1 1/4
010.270.008	1/4*	010.270.040	1 1/2
010.270.010	3/8	010.270.050	2
010.270.015	1/2	010.270.065	2 1/2
010.270.020	3/4	010.270.080	3
010.270.025	1	010.270.100	4
*di acciaio.			



MANICOTTI DESTRI E SINISTRI, GHISA, ZINCATI

MANICOTTI DESTRI E SINISTRI

UNI 5204.
ISO M2 d-s.
CONVENZIONALE 271.
Filettatura: a manicotti, destro e sinistro.

articolo	poll.
010.271.015	1/2
010.271.020	3/4
010.271.025	1



VITI DOPPIE, GHISA, ZINCATE

NIPPLI

	articolo	poll.	articolo	poll.
UNI 5208.	010.280.006	1/8*	010.280.032	1 1/4
ISO N8.	010.280.008	1/4*	010.280.040	1 1/2
CONVENZIONALE 280.	010.280.010	3/8	010.280.050	2
Filettatura: a perni.	010.280.015	1/2	010.280.065	2 1/2
	010.280.020	3/4	010.280.080	3
	010.280.025	1	010.280.100	4

*di acciaio.



VITI DOPPIE DESTRE E SINISTRE, GHISA, ZINCATE

NIPPLI DESTRI E SINISTRI

	articolo	poll.
UNI 5208.	010.281.015	1/2
ISO N8 d-s.	010.281.020	3/4
CONVENZIONALE 281.	010.281.025	1

Filettatura: a perni, destro e sinistro.



TAPPI, GHISA, ZINCATI

TAPPI M

	articolo	poll.
UNI 5210.	010.290.006	1/8*
ISO T9.	010.290.008	1/4*
CONVENZIONALE 290.	010.290.010	3/8*
Filettatura: a perno.	010.290.015	1/2
	010.290.020	3/4
	010.290.025	1
	010.290.032	1 1/4
	010.290.040	1 1/2
	010.290.050	2
	010.290.065	2 1/2
	010.290.080	3
	010.290.100	4

*di acciaio.



CALOTTE, GHISA, ZINCATE

CALOTTE A DADO

	articolo	poll.
UNI 5210.	010.300.006	1/8*
ISO T1.	010.300.008	1/4*
CONVENZIONALE 300.	010.300.010	3/8*
Filettatura: a manicotto.	010.300.015	1/2*
	010.300.020	3/4
	010.300.025	1
	010.300.032	1 1/4
	010.300.040	1 1/2
	010.300.050	2
	010.300.065	2 1/2
	010.300.080	3

*di acciaio.



DADI ESAGONALI PIANI, GHISA, ZINCATI

CONTRODADI

	articolo	poll.
UNI 5209.	010.310.008	1/4*
ISO P4.	010.310.010	3/8*
CONVENZIONALE 310.	010.310.015	1/2*
	010.310.020	3/4
	010.310.025	1
	010.310.032	1 1/4
	010.310.040	1 1/2
	010.310.050	2

*di acciaio.



BOCCHETTONI A SEDE PIANA, GHISA, ZINCATI

BOCCHETTONI FF

UNI 5211.
ISO U1.
CONVENZIONALE 330.
Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	girello poll.
010.330.008	1/4	5/8
010.330.010	3/8	3/4
010.330.015	1/2	1
010.330.020	3/4	1 1/4
010.330.025	1	1 1/2
010.330.032	1 1/4	2
010.330.040	1 1/2	2 1/4
010.330.050	2	2 3/4
010.330.065	2 1/2	3 1/2
010.330.080	3	4



BOCCHETTONI MF

UNI 5211.
ISO U2.
CONVENZIONALE 331.
Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	girello poll.
010.331.008	1/4	5/8
010.331.010	3/8	3/4
010.331.015	1/2	1
010.331.020	3/4	1 1/4
010.331.025	1	1 1/2
010.331.032	1 1/4	2
010.331.040	1 1/2	2 1/4
010.331.050	2	2 3/4



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, GHISA, ZINCATI

BOCCHETTONI FF

UNI 5211.
ISO U11.
CONVENZIONALE 340.
Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	girello poll.	articolo	poll.	girello poll.
010.340.008	1/4	5/8	010.340.040	1 1/2	2 1/4
010.340.010	3/8	3/4	010.340.050	2	2 3/4
010.340.015	1/2	1	010.340.065	2 1/2	3 1/2
010.340.020	3/4	1 1/4	010.340.080	3	4
010.340.025	1	1 1/2	010.340.100	4	5
010.340.032	1 1/4	2			



BOCCHETTONI MF

UNI 5211.
ISO U12.
CONVENZIONALE 341.
Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	girello poll.	articolo	poll.	girello poll.
010.341.008	1/4	5/8	010.341.040	1 1/2	2 1/4
010.341.010	3/8	3/4	010.341.050	2	2 3/4
010.341.015	1/2	1	010.341.065	2 1/2	3 1/2
010.341.020	3/4	1 1/4	010.341.080	3	4
010.341.025	1	1 1/2	010.341.100	4	5
010.341.032	1 1/4	2			



BOCCHETTONI MM

CONVENZIONALE 344.
Filettatura: a perni.

articolo	poll.	girello poll.
010.344.010	3/8	3/4
010.344.015	1/2	1
010.344.020	3/4	1 1/4
010.344.025	1	1 1/2
010.344.032	1 1/4	2
010.344.040	1 1/2	2 1/4
010.344.050	2	2 3/4



PEZZI FOLLI (CODOLI), GHISA, ZINCATI

A sede piana.

CONVENZIONALE 372.

Da complementare con le guarnizioni
artt. 837.405, 837.410 da ordinare
separatamente.

Filettatura: a manicotto.

articolo	poll.	per girello poll.
010.372.015	1/2	1
010.372.020	3/4	1 1/4
010.372.025	1	1 1/2
010.372.032	1 1/4	2
010.372.040	1 1/2	2 1/4
010.372.050	2	2 3/4



GIRELLI, GHISA, ZINCATI

Per pezzi folli art. 010.372.

CONVENZIONALE 374.

Filettatura: a manicotto.

articolo	poll.	per pezzo folle poll.
010.374.015	1	1/2
010.374.020	1 1/4	3/4
010.374.025	1 1/2	1
010.374.032	2	1 1/4
010.374.040	2 1/4	1 1/2
010.374.050	2 3/4	2



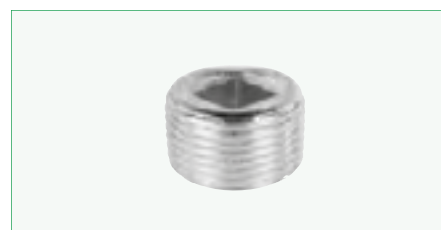
TAPPI CON QUADRO INCASSATO, GHISA, ZINCATI

ISO T11.

CONVENZIONALE 596.

Filettatura: a perno.

articolo	poll.	chiave mm	altezza mm
010.596.015	1/2	10	15
010.596.020	3/4	12	17
010.596.025	1	16	19
010.596.032	1 1/4	22	22
010.596.040	1 1/2	22	22
010.596.050	2	27	27



RACCORDI ACCIAIO UNI, FILETTATI

A completamento della gamma dei raccordi filettati di ghisa malleabile una serie di articoli sono prodotti in acciaio e come per la ghisa alcuni tipi trovano riscontro nelle tabelle UNI altri rispondono ad esigenze degli impiantisti.

MATERIALI

Di acciaio non legato Fe 330 in esecuzione neri o zincati secondo le specifiche esigenze.

FLUIDI

Acqua, gas, vapore.

PRESSIONE E TEMPERATURA

25 bar a $-20^{\circ} \div +120^{\circ}\text{C}$.

FILETTATURE

EN 10226-1 ex UNI ISO 7/1 filettatura femmina (manicotto) cilindrica, filettatura maschio (perno) conica eccetto art. 012.490 a perni cilindrici.

TAPPI SENZA BORDO, ACCIAIO, ZINCATI

Filettatura: a perno.

articolo	poll.	articolo	poll.
012.291.006	1/8	012.291.015	1/2 *
012.291.008	1/4	012.291.020	3/4 *
012.291.010	3/8	012.291.025	1 *

* di ghisa zincata



TAPPI CON TESTA ESAGONALE, ACCIAIO, ZINCATI

Filettatura: a perno.

articolo	poll.	articolo	poll.
012.292.008	1/4	012.292.020	3/4
012.292.010	3/8	012.292.025	1
012.292.015	1/2		

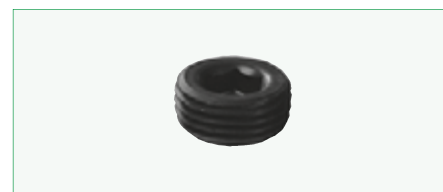


TAPPI CON ESAGONO INCASSATO, ACCIAIO, NERI

DIN 906

Filettatura: a perno.

articolo	poll.	chiave mm	altezza mm
012.294.006	1/8	5	8
012.294.008	1/4	7	10
012.294.010	3/8	8	10
012.294.015	1/2	10	10



VITI SEMPLICI, ACCIAIO, ZINCATE

Filettatura: a perni.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
012.405.010	3/8	22	012.405.032	1 1/4	38
012.405.015	1/2	25	012.405.040	1 1/2	38
012.405.020	3/4	25	012.405.050	2	45
012.405.025	1	28			



MANICOTTI, ACCIAIO, NERI

EN 10241. Ricavati da tubo saldato.

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
012.440.006	1/8	17	012.440.040	1 1/2	48
012.440.008	1/4	25	012.440.050	2	56
012.440.010	3/8	26	012.440.065	2 1/2	65
012.440.015	1/2	34	012.440.080	3	71
012.440.020	3/4	36	012.440.100	4	83
012.440.025	1	43	012.440.125	5	92
012.440.032	1 1/4	48	012.440.150	6	92



MANICOTTI, ACCIAIO, ZINCATI

EN 10241. Ricavati da tubo saldato.

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
012.445.008	1/4	25	012.445.032	1 1/4	48
012.445.010	3/8	26	012.445.040	1 1/2	48
012.445.015	1/2	34	012.445.050	2	56
012.445.020	3/4	36	012.445.065	2 1/2	65
012.445.025	1	43	012.445.080	3	71



MEZZI MANICOTTI, ACCIAIO, NERI

Ricavati da tubo saldato.

Filettatura: a manicotto.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
012.462.008	1/4	11	012.462.032	1 1/4	22
012.462.010	3/8	12	012.462.040	1 1/2	22
012.462.015	1/2	15	012.462.050	2	26
012.462.020	3/4	17	012.462.065	2 1/2	31
012.462.025	1	20			



MANICOTTI DI ALLUNGAMENTO, ACCIAIO, ZINCATI

Filettatura: a manicotto ed a perno.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
012.480.610	1/2	10	012.480.650	3/4	10
012.480.620	1/2	15	012.480.660	3/4	15
012.480.630	1/2	20	012.480.670	3/4	20
012.480.640	1/2	30			



VITI DOPPIE CILINDRICHE, ACCIAIO, ZINCATI

A teste svasate. Uguali e ridotte.

Filettatura: a perni cilindrici.

articolo	poll.	articolo	poll.
012.490.006	1/8	012.490.515	3/8-1/4
012.490.008	1/4	012.490.525	1/2-1/4
012.490.010	3/8	012.490.530	1/2-3/8
012.490.015	1/2	012.490.555	3/4-3/8
012.490.020	3/4	012.490.560	3/4-1/2
012.490.025	1	012.490.580	1-1/2
012.490.032	1 1/4	012.490.585	1-3/4
012.490.040	1 1/2	012.490.615	1 1/4-1
012.490.050	2	012.490.645	1 1/2-1 1/4
012.490.505	1/4-1/8	012.490.680	2-1 1/2



BARILOTTI, ACCIAIO, NERI

EN 10241. Ricavati da tubo saldato.

Filettatura: a perni.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
012.520.545	1/4	100	012.520.665	3/4	100	012.520.795	1 1/2	300
012.520.555	1/4	150	012.520.675	3/4	150	012.520.810	2	100
012.520.560	1/4	200	012.520.680	3/4	200	012.520.815	2	120
012.520.565	1/4	300	012.520.685	3/4	300	012.520.820	2	150
012.520.580	3/8	80	012.520.705	1	100	012.520.825	2	200
012.520.585	3/8	100	012.520.710	1	120	012.520.830	2	300
012.520.590	3/8	120	012.520.715	1	150	012.520.835	2 1/2	100
012.520.595	3/8	150	012.520.720	1	200	012.520.845	2 1/2	150
012.520.600	3/8	200	012.520.725	1	300	012.520.850	2 1/2	200
012.520.605	3/8	300	012.520.740	1 1/4	100	012.520.855	2 1/2	300
012.520.620	1/2	80	012.520.750	1 1/4	150	012.520.865	3	120
012.520.625	1/2	100	012.520.755	1 1/4	200	012.520.870	3	150
012.520.630	1/2	120	012.520.760	1 1/4	300	012.520.875	3	200
012.520.635	1/2	150	012.520.775	1 1/2	100	012.520.880	3	300
012.520.640	1/2	200	012.520.780	1 1/2	120	012.520.895	4	200
012.520.645	1/2	300	012.520.785	1 1/2	150	012.520.900	4	300
012.520.660	3/4	80	012.520.790	1 1/2	200			



BARILOTTI, ACCIAIO, ZINCATI

EN 10241. Ricavati da tubo saldato.

Filettatura: a perni.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
012.525.580	3/8	80	012.525.680	3/4	200	012.525.790	1 1/2	200
012.525.585	3/8	100	012.525.695	1	60	012.525.810	2	100
012.525.595	3/8	150	012.525.700	1	80	012.525.815	2	120
012.525.600	3/8	200	012.525.705	1	100	012.525.820	2	150
012.525.615	1/2	60	012.525.715	1	150	012.525.825	2	200
012.525.620	1/2	80	012.525.720	1	200	012.525.835	2 1/2	100
012.525.625	1/2	100	012.525.735	1 1/4	80	012.525.845	2 1/2	150
012.525.635	1/2	150	012.525.740	1 1/4	100	012.525.850	2 1/2	200
012.525.640	1/2	200	012.525.750	1 1/4	150	012.525.860	3	100
012.525.655	3/4	60	012.525.755	1 1/4	200	012.525.870	3	150
012.525.660	3/4	80	012.525.770	1 1/2	80	012.525.875	3	200
012.525.665	3/4	100	012.525.775	1 1/2	100	012.525.895	4	200
012.525.675	3/4	150	012.525.785	1 1/2	150			



SCORREVOLI, ACCIAIO, ZINCATI

Ricavati da tubo saldato.

Filetto corto conico: conicità 1:16 UNI 339,

filetto lungo cilindrico UNI 338.

Filettatura: a perni.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
012.528.010	3/8	100	012.528.032	1 1/4	150
012.528.015	1/2	100	012.528.040	1 1/2	150
012.528.020	3/4	120	012.528.050	2	200
012.528.025	1	150			



TRONCONI, ACCIAIO, NERI

Ricavati da tubo saldato.

Da saldare.

Filettatura: a perno.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
012.532.010	3/8	100	012.532.050	2	100
012.532.015	1/2	100	012.532.065	2 1/2	100
012.532.020	3/4	100	012.532.080	3	150
012.532.025	1	100	012.532.100	4	150
012.532.032	1 1/4	100	012.532.125	5	150
012.532.040	1 1/2	100	012.532.150	6	150



RACCORDI OTTONE, FILETTATI

Ricavati, secondo gli articoli, per fusione o per stampaggio o per tornitura da barra.

Normalmente ricalcano le dimensioni unificate dei raccordi di ghisa malleabile, ma possono anche differenziarsi pur nella salvaguardia

delle caratteristiche tecniche per utilizzo come di seguito riportato.

MATERIALI

Di ottone fuso EN 1982, o di ottone stampato EN 12420, o di ottone tornito da barra EN 12164, 12168.

FLUIDI

Acqua, aria, fluidi inerti. Buona

resistenza all'acqua di mare
PRESSIONE E TEMPERATURA

- 1/8 ÷ 1 poll. 36 bar;

- 1 1/4 ÷ 2 poll. 22 bar

a 120°C.

FILETTATURA

EN 10266-1 ex UNI ISO 7/1.

GOMITI, OTTONE

GOMITI FF

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
015.090.008	1/4
015.090.010	3/8
015.090.015	1/2
015.090.020	3/4
015.090.025	1
015.090.032	1 1/4
015.090.040	1 1/2
015.090.050	2



GOMITI MF

Filettatura: a perno e manicotto.

articolo	poll.
015.092.008	1/4
015.092.010	3/8
015.092.015	1/2
015.092.020	3/4
015.092.025	1
015.092.032	1 1/4
015.092.040	1 1/2
015.092.050	2



TI, OTTONE

TI FF

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
015.130.008	1/4
015.130.010	3/8
015.130.015	1/2
015.130.020	3/4
015.130.025	1
015.130.032	1 1/4
015.130.040	1 1/2
015.130.050	2



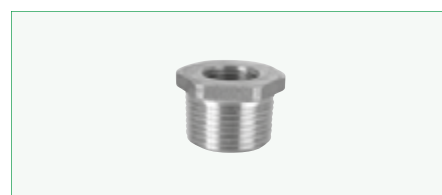
RIDUZIONI, OTTONE

RIDUZIONI

Parte ridotta a manicotto.

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
015.241.505	1/4 - 1/8	015.241.605	1 1/4 - 1/2
015.241.510	3/8 - 1/8	015.241.610	1 1/4 - 3/4
015.241.515	3/8 - 1/4	015.241.615	1 1/4 - 1
015.241.525	1/2 - 1/4	015.241.635	1 1/2 - 3/4
015.241.530	1/2 - 3/8	015.241.640	1 1/2 - 1
015.241.555	3/4 - 3/8	015.241.645	1 1/2 - 1 1/4
015.241.560	3/4 - 1/2	015.241.670	2 - 1
015.241.575	1 - 3/8	015.241.675	2 - 1 1/4
015.241.580	1 - 1/2	015.241.680	2 - 1 1/2
015.241.585	1 - 3/4	015.241.710	2 1/2 - 2



GHIERE DI RIDUZIONE, OTTONE

Parte ridotta a manicotto.

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.
015.243.530	1/2 - 3/8
015.243.555	3/4 - 3/8
015.243.560	3/4 - 1/2
015.243.580	1 - 1/2
015.243.585	1 - 3/4
015.243.615	1 1/4 - 1
015.243.645	1 1/2 - 1 1/4



VITI DOPPIE RIDOTTE, OTTONE

NIPPLI DI RIDUZIONE

Filettatura: a perni.

articolo	poll.	articolo	poll.
015.245.505	1/4 - 1/8	015.245.585	1 - 3/4
015.245.515	3/8 - 1/4	015.245.615	1 1/4 - 1
015.245.525	1/2 - 1/4	015.245.640	1 1/2 - 1
015.245.530	1/2 - 3/8	015.245.645	1 1/2 - 1 1/4
015.245.560	3/4 - 1/2	015.245.680	2 - 1 1/2
015.245.580	1 - 1/2		



MANICOTTI DI ALLUNGAMENTO, OTTONE

MANICOTTI MF

Parte ridotta a perno.

Filettatura: a manicotto ed a perno.

articolo	poll.
015.246.505	1/4 - 1/8
015.246.515	3/8 - 1/4
015.246.530	1/2 - 3/8
015.246.560	3/4 - 1/2
015.246.585	1 - 3/4



MANICOTTI, OTTONE

MANICOTTI

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
015.270.006	1/8
015.270.008	1/4
015.270.010	3/8
015.270.015	1/2
015.270.020	3/4
015.270.025	1
015.270.032	1 1/4
015.270.040	1 1/2
015.270.050	2



VITI DOPPIE, OTTONE

NIPPLI

Filettatura: a perni.

articolo	poll.
015.280.006	1/8
015.280.008	1/4
015.280.010	3/8
015.280.015	1/2
015.280.020	3/4
015.280.025	1
015.280.032	1 1/4
015.280.040	1 1/2
015.280.050	2



VITI DOPPIE CILINDRICHE, OTTONE

A battuta piana. Uguali e ridotte.

Filettatura: a perni cilindrici.

articolo	poll.
015.285.010	3/8
015.285.015	1/2
015.285.020	3/4
015.285.025	1
015.285.032	1 1/4
015.285.040	1 1/2
015.285.560	3/4 - 1/2
015.285.585	1 - 3/4
015.285.615	1 1/4 - 1
015.285.645	1 1/2 - 1 1/4
015.285.680	2 - 1 1/2



TAPPI, OTTONE

TAPPI M

Filettatura: a perno.

articolo	poll.
015.290.008	1/4
015.290.010	3/8
015.290.015	1/2
015.290.020	3/4
015.290.025	1
015.290.032	1 1/4
015.290.040	1 1/2
015.290.050	2



TAPPI CON ESAGONO INCASSATO, OTTONE

Filettatura: a perno.

articolo	poll.
015.296.006	1/8
015.296.008	1/4
015.296.010	3/8
015.296.015	1/2
015.296.020	3/4



CALOTTE, OTTONE

CALOTTE A DADO

Filettatura: a manicotto.

articolo	poll.
015.300.010	3/8
015.300.015	1/2
015.300.020	3/4
015.300.025	1
015.300.032	1 1/4
015.300.040	1 1/2
015.300.050	2



DADI ESAGONALI PIANI, OTTONE

CONTRODADI

articolo	poll.
015.310.006	1/8
015.310.008	1/4
015.310.010	3/8
015.310.015	1/2
015.310.020	3/4
015.310.025	1



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, OTTONE

BOCCHETTONI FF

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
015.340.015	1/2
015.340.020	3/4
015.340.025	1
015.340.032	1 1/4
015.340.040	1 1/2
015.340.050	2



BOCCHETTONI MF

Filettatura: a perno e manicotto.

articolo	poll.
015.341.008	1/4
015.341.010	3/8
015.341.015	1/2
015.341.020	3/4
015.341.025	1
015.341.032	1 1/4
015.341.040	1 1/2
015.341.050	2



MANICOTTI DI ALLUNGAMENTO, OTTONE

Filettatura: a manicotto ed a perno.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lungh. mm
015.480.510	3/8	10	015.480.660	1/2	50
015.480.520	3/8	15	015.480.710	3/4	10
015.480.530	3/8	20	015.480.730	3/4	20
015.480.610	1/2	10	015.480.740	3/4	30
015.480.620	1/2	15	015.480.830	1	20
015.480.630	1/2	20	015.480.840	1	30
015.480.640	1/2	30	015.480.850	1	40
015.480.650	1/2	40			



BARILOTTI, OTTONE

Filettatura: a perni.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lungh. mm
015.520.585	3/8	100	015.520.715	1	150
015.520.620	1/2	80	015.520.720	1	200
015.520.625	1/2	100	015.520.740	1 1/4	100
015.520.635	1/2	150	015.520.750	1 1/4	150
015.520.640	1/2	200	015.520.755	1 1/4	200
015.520.660	3/4	80	015.520.775	1 1/2	100
015.520.665	3/4	100	015.520.785	1 1/2	150
015.520.675	3/4	150	015.520.790	1 1/2	200
015.520.680	3/4	200	015.520.810	2	100
015.520.700	1	80	015.520.820	2	150
015.520.705	1	100	015.520.825	2	200



CODOLI E GIRELLI OTTONE

Kit: codolo, girello e guarnizione.

Guarnizione di gomma.

articolo	codolo poll.	girello poll.	guarnizione Ø esterno mm
015.540.015	1/2	3/4	24
015.540.020	3/4	1	30
015.540.025	1	1 1/4	38
015.540.032	1 1/4	1 1/2	44
015.540.040	1 1/2	2	55
015.540.050	2	2 1/2	71



RACCORDI PER RAME, A COMPRESSIONE, CALEFFI

Per tubi rame.

Tenuta ad anello O-RING, guida interna passante.

MATERIALI

Ottone OT58 finitura superficiale

gialla, anello di tenuta di elastomero polivalente ad alta resistenza.

FLUIDI

Acqua, aria compressa, vapore, idrocarburi.

I raccordi terminali Ø 10 ÷ 22 mm (escuso art. 024.133), forniti con

doppio anello intercambiabile sono idonei anche per gas.

PRESSIONE E TEMPERATURA

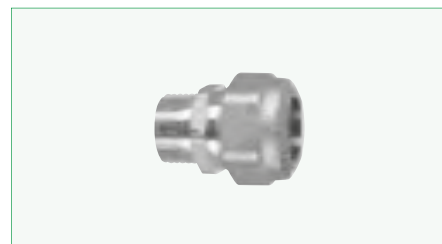
16 bar, a -25 ÷ +125 °C.

GIUNTI, PER RAME, A COMPRESSIONE

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
024.005.505	8	3/8
024.005.510	10	3/8
024.005.515	10	1/2
024.005.520	12	3/8
024.005.525	12	1/2
024.005.530	14	3/8
024.005.535	14	1/2
024.005.540	16	1/2
024.005.545	16	3/4
024.005.550	18	1/2
024.005.555	18	3/4
024.005.560	22	3/4
024.005.565	28	1



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

articolo	mm	poll.
024.008.505	8	3/8
024.008.510	10	3/8
024.008.515	10	1/2
024.008.520	12	3/8
024.008.525	12	1/2
024.008.530	14	3/8
024.008.535	14	1/2
024.008.540	16	1/2
024.008.545	16	3/4
024.008.550	18	1/2
024.008.555	18	3/4
024.008.560	22	3/4



INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm
024.010.010	10
024.010.012	12
024.010.014	14
024.010.016	16
024.010.018	18
024.010.022	22



GOMITI, PER RAME, A COMPRESSIONE

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
024.092.510	10	3/8
024.092.515	10	1/2
024.092.520	12	3/8
024.092.525	12	1/2
024.092.535	14	1/2
024.092.540	16	1/2
024.092.550	18	1/2
024.092.555	18	3/4
024.092.560	22	3/4



GOMITI, PER RAME, A COMPRESSIONE segue

TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

articolo	mm	poll.
024.094.525	12	1/2
024.094.535	14	1/2
024.094.540	16	1/2
024.094.550	18	1/2
024.094.555	18	3/4
024.094.560	22	3/4



INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm
024.098.010	10
024.098.012	12
024.098.014	14
024.098.016	16
024.098.018	18
024.098.022	22



TI, PER RAME, A COMPRESSIONE

TERMINALI

Derivazione: filettatura a manicotto.

articolo	mm	poll.
024.133.525	12	1/2
024.133.535	14	1/2
024.133.540	16	1/2
024.133.555	18	3/4



INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm
024.135.010	10
024.135.012	12
024.135.014	14
024.135.016	16
024.135.018	18
024.135.022	22



GOMITI CON BOCCHETTONE, A SEDE CONICA, OTTONE

GOMITI CON BOCCHETTONE M

A sede conica con guarnizione.

Filettatura a perno e manicotto.

articolo	poll.
024.218.015	1/2
024.218.020	3/4
024.218.025	1



BOCCHETTONE A SEDE CONICA, OTTONE

BOCCHETTONE MF

A sede conica con guarnizione.

Filettatura a perno e manicotto.

articolo	poll.
024.231.015	1/2
024.231.020	3/4
024.231.025	1



RACCORDI PER RAME, DA SALDARE

L'utilizzo del tubo di rame con i relativi raccordi da saldare è uno dei sistemi impiegati nell'impiantistica termoidraulica per le caratteristiche di: ottima resistenza alla corrosione, alta stabilità, buon conduttore termico, semplicità di utilizzo, facilità di trasporto.

I raccordi per tubo rame da saldare sono conformi a ISO 2016, DIN 2856.

MATERIALI

Raccordi totalmente da saldare

— rame: CuZn39Pb2 ISO 1338.

Raccordi con attacco filettato

— bronzo: GCuSn5ZnPb ISO 1338.

FLUIDI

Acqua, oli combustibili, gas.

PRESSIONE E TEMPERATURA

16 bar a 30°C, 10 bar a 65°C, 6 bar a 110°C.

FILETTATURA

Ove prevista secondo EN 10266-1 ex UNI ISO 7/1: femmina (manicotto) cilindrica, maschio (perno) conica 1:16.

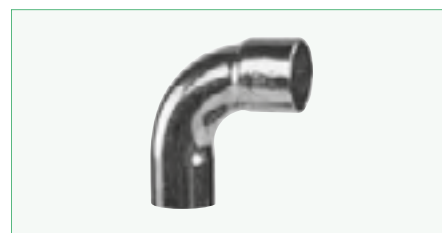
CURVE, PER RAME, DA SALDARE

CURVE MF

Materiali: rame.

A perno e manicotto da saldare.

articolo	mm
026.001.010	10
026.001.012	12
026.001.014	14
026.001.016	16
026.001.018	18
026.001.022	22
026.001.028	28
026.001.035	35
026.001.042	42
026.001.054	54

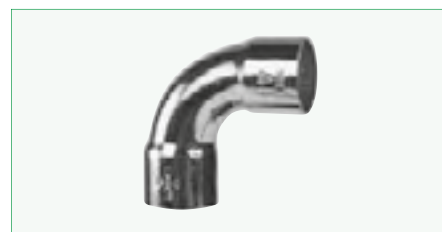


CURVE FF

Materiali: rame.

A manicotti da saldare.

articolo	mm
026.002.010	10
026.002.012	12
026.002.014	14
026.002.016	16
026.002.018	18
026.002.022	22
026.002.028	28
026.002.035	35
026.002.042	42
026.002.054	54



GOMITI, PER RAME, DA SALDARE

GOMITI FF

Materiali: rame.

A manicotti da saldare.

articolo	mm
026.090.006	6
026.090.008	8
026.090.010	10
026.090.012	12
026.090.014	14
026.090.016	16
026.090.018	18
026.090.022	22
026.090.028	28
026.090.035	35
026.090.042	42
026.090.054	54

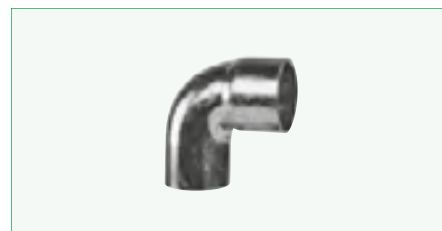


GOMITI MF

Materiali: rame.

A perno e manicotto da saldare.

articolo	mm
026.092.012	12
026.092.014	14
026.092.016	16
026.092.018	18
026.092.022	22
026.092.028	28
026.092.035	35
026.092.042	42
026.092.054	54



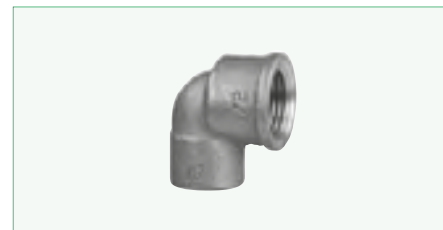
GOMITI, PER RAME, DA SALDARE segue

GOMITI TERMINALI

Materiali: bronzo.

A manicotto da saldare e manicotto filettato.

articolo	mm	poll.
026.094.520	12	3/8
026.094.530	12	1/2
026.094.550	14	1/2
026.094.560	16	1/2
026.094.570	18	1/2
026.094.580	18	3/4
026.094.590	22	3/4
026.094.600	28	1



TI, PER RAME, DA SALDARE

TI INTERMEDI

Materiali: rame.

A manicotti da saldare.

articolo	mm
026.130.006	6
026.130.008	8
026.130.010	10
026.130.012	12
026.130.014	14
026.130.016	16
026.130.018	18
026.130.022	22
026.130.028	28
026.130.035	35
026.130.042	42
026.130.054	54



RIDUZIONI, PER RAME, DA SALDARE

RIDUZIONI

Materiali: rame.

Parte ridotta a manicotto.

A perno e manicotto da saldare.

articolo	mm
026.241.520	10-8
026.241.540	12-8
026.241.550	12-10
026.241.560	14-12
026.241.570	16-10
026.241.580	16-12
026.241.590	16-14
026.241.610	18-12
026.241.630	18-16
026.241.640	22-14
026.241.650	22-16
026.241.660	22-18
026.241.670	28-16
026.241.690	28-22
026.241.700	35-22
026.241.710	35-28
026.241.720	42-28
026.241.730	42-35
026.241.740	54-35
026.241.750	54-42



MANICOTTI, PER RAME, DA SALDARE

MANICOTTI

Materiali: rame.

A manicotti da saldare.

articolo	mm
026.270.008	8
026.270.010	10
026.270.012	12
026.270.014	14
026.270.016	16
026.270.018	18
026.270.022	22
026.270.028	28
026.270.035	35
026.270.042	42
026.270.054	54



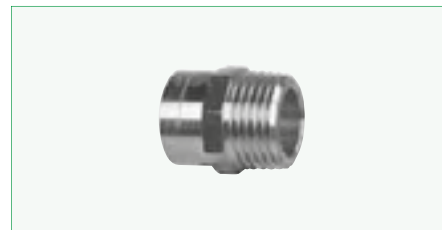
TERMINALI, PER RAME, DA SALDARE

A PERNO

Materiali: bronzo.

A manicotto da saldare e filettatura a perno.

articolo	mm	poll.
026.274.515	10	3/8
026.274.520	12	3/8
026.274.525	12	1/2
026.274.530	14	3/8
026.274.535	14	1/2
026.274.540	16	1/2
026.274.545	18	1/2
026.274.550	18	3/4
026.274.555	22	3/4
026.274.560	28	1
026.274.565	35	1 1/4
026.274.570	42	1 1/2
026.274.575	54	2



A MANICOTTO

Materiali: bronzo.

A manicotto da saldare e filettatura a manicotto.

articolo	mm	poll.
026.276.515	10	3/8
026.276.520	12	3/8
026.276.530	14	3/8
026.276.535	14	1/2
026.276.540	16	1/2
026.276.545	18	1/2
026.276.555	22	3/4
026.276.560	28	1
026.276.565	35	1 1/4
026.276.570	42	1 1/2
026.276.575	54	2



CALOTTE, PER RAME, DA SALDARE

CALOTTE ROTONDE

Materiali: rame.

A manicotto da saldare.

articolo	mm
026.300.012	12
026.300.014	14
026.300.018	18
026.300.022	22
026.300.028	28
026.300.035	35
026.300.042	42
026.300.054	54



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, PER RAME, DA SALDARE

BOCCHETTONI FF

Materiali: bronzo.

A manicotti da saldare.

articolo	mm
026.340.016	16
026.340.018	18
026.340.022	22
026.340.028	28
026.340.035	35
026.340.042	42
026.340.054	54



BOCCHETTONI MF

Pezzo folle a perno.

Materiali: bronzo.

A manicotto da saldare e filettatura a perno.

articolo	mm	poll.
026.341.016	16	1/2
026.341.018	18	1/2
026.341.022	22	3/4
026.341.028	28	1
026.341.035	35	1 1/4
026.341.042	42	1 1/2
026.341.054	54	2



RACCORDI PER RAME, PER GAS DA PRESSARE, PROFILO M

I raccordi da pressare per tubo rame artt. 028.005 ÷ 028.355 con omologazione DVGW e secondo UNI 11065/2003, sono idonei per impianti gas.

Il bloccaggio dei raccordi si ottiene con la pressatura degli stessi mediante la pressa idraulica artt.

810.250, 810.260 con l'utilizzo delle ganasce Pressfitting art. 810.280.

MATERIALI

Corpi: di rame Cu -DHP secondo DIN EN 1412, o bronzo rosso CuSn5ZnPb, guarnizione di gomma NBR.

PRESSIONE E TEMPERATURA

5 bar a -20° ÷ 70° C.

SCELTA TUBI

Da utilizzare con tubi di rame ricotti o crudi artt. 710.210 ÷ 710.505.

Secondo la norma UNI 7129, i tubi rame per impianti gas, devono avere spessore parete 1 mm per i Ø 15 ÷ 18 mm e spessore parete 1,5 mm per i Ø 22 ÷ 35 mm.

GIUNTI, PER RAME, DA PRESSARE, PER GAS

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
028.005.510	15	1/2
028.005.520	18	1/2
028.005.530	18	3/4
028.005.540	22	3/4
028.005.560	28	1
028.005.570	35	1 1/4



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

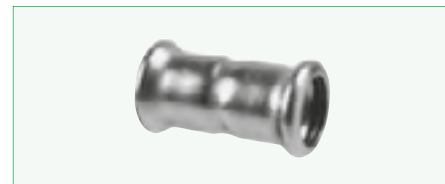
articolo	mm	poll.
028.008.510	15	1/2
028.008.520	18	1/2
028.008.530	18	3/4
028.008.540	22	3/4
028.008.560	28	1
028.008.570	35	1 1/4



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
028.010.015	15
028.010.018	18
028.010.022	22
028.010.028	28
028.010.035	35

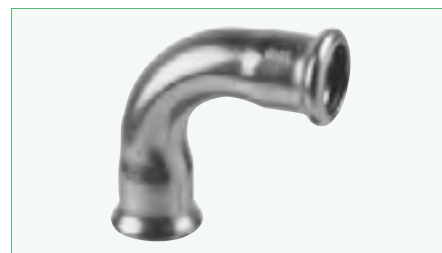


CURVE, PER RAME, DA PRESSARE, PER GAS

INTERMEDIE

Da pressare.

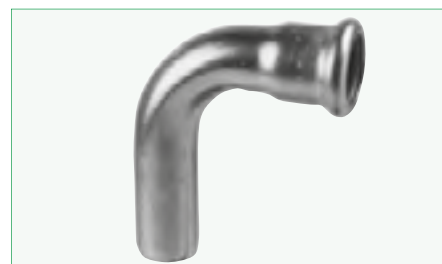
articolo	mm
028.034.015	15
028.034.018	18
028.034.022	22
028.034.028	28
028.034.035	35



INTERMEDIE, A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
028.036.015	15
028.036.018	18
028.036.022	22
028.036.028	28
028.036.035	35

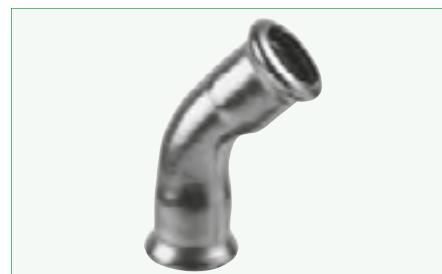


CURVE A 45°, PER RAME, DA PRESSARE, PER GAS

INTERMEDIE

Da pressare.

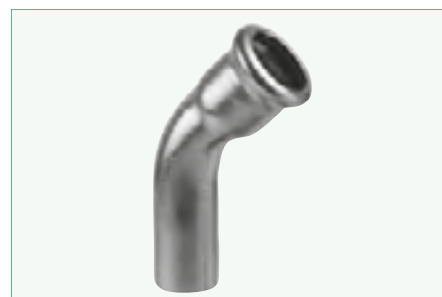
articolo	mm
028.042.015	15
028.042.018	18
028.042.022	22
028.042.028	28
028.042.035	35



INTERMEDIE, A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
028.044.015	15
028.044.018	18
028.044.022	22
028.044.028	28
028.044.035	35



TI, PER RAME, DA PRESSARE, PER GAS

TERMINALI, A MANICOTTO

Filettatura derivazione: a manicotto.

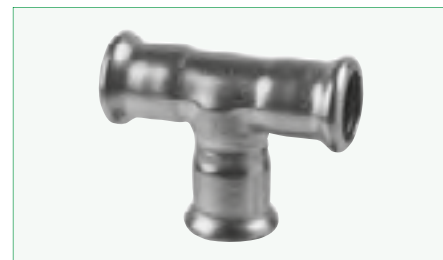
articolo	mm	poll.
028.132.510	15	1/2
028.132.520	18	1/2
028.132.535	22	3/4
028.132.550	28	1/2
028.132.555	28	3/4



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
028.138.015	15
028.138.018	18
028.138.022	22
028.138.028	28
028.138.035	35
028.138.690	28 - 22 - 28
028.138.695	35 - 22 - 35
028.138.700	35 - 28 - 35



RIDUZIONI, PER RAME, DA PRESSARE, PER GAS

A perno liscio e da pressare.

articolo	mm
028.241.630	18 - 15
028.241.650	22 - 15
028.241.660	22 - 18
028.241.680	28 - 18
028.241.690	28 - 22
028.241.720	35 - 22
028.241.730	35 - 28



GOMITI DI ANCORAGGIO, PER RAME, DA PRESSARE, PER GAS

Per prese a muro.

A MANICOTTO, DA PRESSARE

Filettatura: a manicotto.

Altro attacco: da pressare.

articolo	mm	poll.
028.350.505	15	1/2
028.350.530	18	1/2
028.350.540	22	3/4



A PERNO, DA PRESSARE

Filettatura: a perno.

Altro attacco: da pressare.

articolo	mm	poll.
028.355.505	15	1/2
028.355.530	18	1/2
028.355.540	22	3/4



RACCORDI PER MULTISTRATO GIACOMINI

Unicità di materiali per i diversi tipi di impianti, facilità di posa, stabilità di forma, scarsa dilatazione termica, resistenza alla corrosione, ai raggi U.V. ed all'ossigeno le caratteristiche principali del sistema multistrato. I raccordi per multistrato abbinabili, secondo il tipo di impianto, con i tubi artt. 715.030 ÷ 715.060 sono ideali per adduzione sanitaria, per impianti di riscaldamento e di condizionamento.

Secondo la modalità di montaggio sono divisi in:

- raccordi a compressione artt. 030.005 ÷ 030.305;
- raccordi da pressare artt. 031.005 ÷ 031.485.

La giunzione dei raccordi da pressare avviene per pressatura mediante pressa idraulica artt. 810.250, 810.260 con l'utilizzo delle apposite ganasce Multistrato art. 810.275.

MATERIALI

-Raccordi, a compressione: corpo,

dado ed ogiva di ottone CW617N antidezincificante, O-ring di gomma EPDM;

- Raccordi, da pressare: corpo di ottone CW617N antidezincificante, bussola di serraggio di acciaio inox AISI 304 EN 1.4301, O-ring di gomma EPDM.

PRESSIONE E TEMPERATURA

Per acqua fredda e calda a 10 bar a 85°C.

GIUNTI, PER MULTISTRATO, A COMPRESSIONE, GIACOMINI

Per tubi multistrato.

TERMINALI A PERNO

Filettatura a perno.

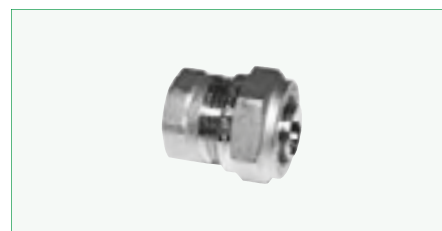
articolo	mm	poll.
030.005.510	16	1/2
030.005.530	20	1/2
030.005.540	20	3/4
030.005.550	26	3/4
030.005.570	32	1



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura a manicotto.

articolo	mm	poll.
030.008.510	16	1/2
030.008.530	20	1/2
030.008.550	26	3/4



INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm
030.010.016	16
030.010.020	20
030.010.026	26
030.010.032	32



GOMITI, PER MULTISTRATO, A COMPRESSIONE, GIACOMINI segue

Per tubi multistrato.

A PERNO

Filettatura a perno.

articolo	mm	poll.
030.092.510	16	1/2
030.092.530	20	1/2
030.092.540	20	3/4
030.092.550	26	3/4
030.092.570	32	1



A MANICOTTO

Filettatura a manicotto.

articolo	mm	poll.
030.094.510	16	1/2
030.094.530	20	1/2
030.094.540	20	3/4
030.094.550	26	3/4



INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm
030.098.016	16
030.098.020	20
030.098.026	26
030.098.032	32



TI, A COMPRESSIONE, PER MULTISTRATO, GIACOMINI

Per tubi multistrato.

INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm
030.135.016	16
030.135.020	20
030.135.026	26
030.135.032	32



GOMITI DI ANCORAGGIO, PER MULTISTRATO, A COMPRESSIONE

Per tubi multistrato.

SEMPLICI CON FLANGIA, GIACOMINI

A compressione e filettatura a manicotto.

articolo	mm	poll.
030.305.016	16	1/2
030.305.020	20	1/2



GIUNTI, PER MULTISTRATO, DA PRESSARE, GIACOMINI

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
031.005.016	16	1/2
031.005.017	16	3/4
031.005.020	20	1/2
031.005.021	20	3/4
031.005.026	26	3/4
031.005.027	26	1
031.005.032	32	1
031.005.040	40	1 1/4
031.005.050	50	1 1/2
031.005.063	63	2
031.005.075	75	2 1/2



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

articolo	mm	poll.
031.008.016	16	1/2
031.008.020	20	1/2
031.008.021	20	3/4
031.008.026	26	3/4
031.008.032	32	1
031.008.040	40	1 1/4
031.008.050	50	1 1/2



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
031.010.016	16
031.010.020	20
031.010.026	26
031.010.032	32
031.010.040	40
031.010.050	50
031.010.063	63
031.010.063	75



GOMITI A 90°, PER MULTISTRATO, DA PRESSARE, GIACOMINI

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
031.092.016	16	1/2
031.092.020	20	1/2
031.092.021	20	3/4
031.092.026	26	3/4
031.092.032	32	1
031.092.040	40	1 1/4
031.092.050	50	1 1/2
031.092.063	63	2



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

articolo	mm	poll.
031.094.016	16	1/2
031.094.020	20	1/2
031.094.021	20	3/4
031.094.026	26	3/4
031.094.032	32	1
031.094.040	40	1 1/4
031.094.050	50	1 1/2



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
031.098.016	16
031.098.020	20
031.098.026	26
031.098.032	32
031.098.040	40
031.098.050	50
031.098.063	63
031.098.075	75



GOMITI A 45°, PER MULTISTRATO, DA PRESSARE, GIACOMINI

Intermedi, da pressare.

articolo	mm	articolo	mm
031.120.026	26	031.120.050	50
031.120.032	32	031.120.063	63
031.120.040	40		



TI, PER MULTISTRATO, DA PRESSARE, GIACOMINI

TERMINALI

Derivazione filettatura a manicotto.

articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
031.133.016	16	1/2	031.133.040	40	1
031.133.020	20	1/2	031.133.050	50	1
031.133.026	26	3/4	031.133.063	63	1
031.133.032	32	1	031.133.066	63	2



INTERMEDI UGUALI

Da pressare.

articolo	mm	articolo	mm
031.138.016	16	031.138.040	40
031.138.020	20	031.138.050	50
031.138.026	26	031.138.063	63
031.138.032	32		



INTERMEDI RIDOTTI

Da pressare.

articolo	mm	articolo	mm
031.138.510	20-16-20	031.138.570	40-20-40
031.138.515	26-16-26	031.138.575	40-26-40
031.138.520	26-20-26	031.138.580	40-32-40
031.138.522	32-16-32	031.138.585	50-26-50
031.138.525	32-20-32	031.138.590	50-32-50
031.138.530	32-26-32	031.138.595	50-40-50
031.138.540	20-16-16	031.138.600	63-40-63
031.138.550	26-20-20	031.138.605	63-50-63
031.138.560	32-20-20	031.138.615	75-50-75

RIDUZIONI, PER MULTISTRATO, DA PRESSARE, GIACOMINI

Da pressare.

articolo	mm	articolo	mm
031.241.510	20-16	031.241.560	50-32
031.241.518	26-16	031.241.565	50-40
031.241.525	26-20	031.241.570	63-40
031.241.540	32-20	031.241.575	63-50
031.241.545	32-26	031.241.580	75-50
031.241.550	40-26	031.241.585	75-63
031.241.555	40-32		



GOMITI DI ANCORAGGIO, PER MULTISTRATO, DA PRESSARE

Semplici, con flangia.
Da pressare e filettatura a manicotto.

articolo	mm	poll.
031.305.016	16	1/2
031.305.020	20	1/2



RUBINETTI INCASSO, PER MULTISTRATO, DA PRESSARE, GIACOMINI

Con cappuccio di protezione di materiale
plastico.
Da pressare.

articolo	mm
031.322.016	16
031.322.020	20



ACCESSORI

MANOPOLE PER RUBINETTI INCASSO

Cromate con rosone e prolunga.
Per rubinetti incasso art. 031.322.

articolo	misura
031.326.900	unica



COLLETTORI, PER MULTISTRATO, EUROCONO, GIACOMINI

Per la distribuzione dell'acqua sanitaria, del riscaldamento e della refrigerazione ai singoli apparecchi.

Valvole sulle derivazioni con placchetta identificativa delle diverse utenze.

Filettatura derivazioni a perno Eurocono.

Filettatura attacchi colonna a perno ed a manicotto.

A 2 DERIVAZIONI

articolo	colonna poll.	derivazioni Eurocono	lunghezza mm
031.452.020	3/4	3/4	92
031.452.025	1	3/4	92

A 3 DERIVAZIONI

articolo	colonna poll.	derivazioni Eurocono	lunghezza mm
031.453.020	3/4	3/4	132
031.453.025	1	3/4	132

A 4 DERIVAZIONI

articolo	colonna poll.	derivazioni Eurocono	lunghezza mm
031.454.020	3/4	3/4	172
031.454.025	1	3/4	172



EUROCONI PER MULTISTRATO, GIACOMINI

A COMPRESSIONE

Per il collegamento a compressione dei tubi multistrato ai collettori.

articolo	dado Eurocono	per tubo mm	
		Øest.	spessore
031.480.510	3/4	16	2
031.480.520	3/4	20	2



DA PRESSARE

Per il collegamento mediante pressatura dei tubi multistrato ai collettori.

Filettatura: a manicotto girevole.

articolo	manicotto Eurocono	per tubo mm	
		Øest.	spessore
031.485.510	3/4	16	2



TAPPI PER COLLAUDO

Di chiusura provvisoria per collaudo impianti.

Materiali: di materiale plastico, colore blu.

Attacco: a perno.

articolo	poll.
031.570.015	1/2



RACCORDI PER PPR FUSIO-TECHNIK

Sistema di raccordi e tubi per impianti acqua fredda potabile e non, riscaldamento alta temperatura e impianti di condizionamento.

Idonei anche per impianti di irrigazione, aria compressa, gas inerti, fluidi alimentari e non.

PRINCIPALI UTILIZZI:

Utilizzo sottomuratura e in esterno, inattaccabilità alla calce e a fenomeni di aggressione elettrochimica, buona resistenza al calcere e agli agenti chimici;

MATERIALI:

polipropilene PP-R80 SUPER (copolimero random) e PP-RCT (polipropilene copolimero random a cristallinità modificata);

INSTALLAZIONE:

- raccordi A TASCA diametro 25 ÷ 125 mm colore verde per saldatura a polifusione con polifusori artt. 810.390 ÷ 810.402;

- raccordi A CODOLO LUNGO diametro 160 ÷ 315 mm colore bianco per saldatura testa a testa o con manicotti elettrici art. 032.450;

PRESSIONE E TEMPERATURA

12 bar a 40°C, 8 bar a 70°C con punte a 85°C;

SCelta DEI TUBI:

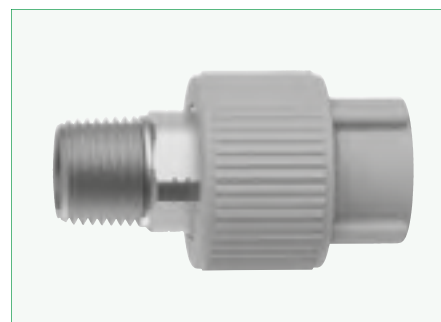
da utilizzare con tubi PPR FIBER-COND art. 740.200 in canne di 4 mt per i diametri 32 ÷ 125 mm e di 5,80 mt per i diametri 160 ÷ 315 mm.

GIUNTI PPR, A PERNO

Inserto filettato maschio in lega.

Da saldare con polifusione.

articolo	mm	poll.
032.005.032	32	1
032.005.040	40	1 1/4
032.005.050	50	1 1/2
032.005.063	63	2



GIUNTI PPR, A MANICOTTO

Inserto filettato femmina in lega.

Da saldare con polifusione.

articolo	mm	poll.
032.008.032	32	1
032.008.040	40	1 1/4
032.008.050	50	1 1/2
032.008.063	63	2



MANICOTTI PPR, A TASCA

Da saldare con polifusione.

articolo	mm
032.010.032	32
032.010.040	40
032.010.050	50
032.010.063	63
032.010.075	75
032.010.090	90
032.010.110	110
032.010.125	125



GOMITI A 90°, PPR, A TASCA

Da saldare con polifusione.

articolo	mm
032.090.032	32
032.090.040	40
032.090.050	50
032.090.063	63
032.090.075	75
032.090.090	90
032.090.110	110
032.090.125	125



GOMITI A 90°, PPR, CON CODOLI

Da saldare testa a testa o con manicotti elettrici art. 032.450.

articolo	mm
032.094.160	160
032.094.200	200
032.094.250	250
032.094.315	315



GOMITI A 45°, PPR, A TASCA

Da saldare con polifusione.

articolo	mm
032.120.032	32
032.120.040	40
032.120.050	50
032.120.063	63
032.120.075	75
032.120.090	90
032.120.110	110
032.120.125	125



GOMITI A 45°, PPR, CON CODOLI

Da saldare testa a testa o con manicotti elettrici art. 032.450.

articolo	mm
032.124.160	160
032.124.200	200
032.124.250	250
032.124.315	315



TI, PPR, A TASCA, UGUALI

Da saldare con polifusione.

articolo	mm
032.130.032	32
032.130.040	40
032.130.050	50
032.130.063	63
032.130.075	75
032.130.090	90
032.130.110	110
032.130.125	125



TI, PPR, A TASCA, RIDOTTI

Da saldare con polifusione.

articolo	mm
032.130.510	40-32-32
032.130.515	40-32-40
032.130.520	50-32-50
032.130.525	50-40-50
032.130.530	63-32-63
032.130.535	63-40-63
032.130.540	63-50-63
032.130.545	75-32-75
032.130.550	75-40-75
032.130.555	75-50-75
032.130.560	75-63-75
032.130.565	90-50-90
032.130.570	90-63-90
032.130.575	90-75-90
032.130.590	110-63-110
032.130.595	110-75-110
032.130.600	110-90-110
032.130.610	125-90-125
032.130.615	125-110-125



TI, PPR, CON CODOLI

Da saldare testa a testa o con manicotti elettrici art. 032.450.

articolo	mm
032.134.160	160
032.134.200	200
032.134.250	250
032.134.315	315



RIDUZIONI, PPR, A TASCA M.F.

A perno ed a manicotto lisci da saldare a tasca.

articolo	mm
032.241.510	40-32
032.241.520	50-32
032.241.525	50-40
032.241.530	63-32
032.241.535	63-40
032.241.540	63-50
032.241.550	75-40
032.241.555	75-50
032.241.560	75-63
032.241.565	90-50
032.241.570	90-63
032.241.575	90-75
032.241.590	110-63
032.241.595	110-75
032.241.600	110-90
032.241.605	125-75
032.241.610	125-90
032.241.615	125-110



RIDUZIONI, PPR, CON CODOLI

Da saldare testa a testa o con manicotti elettrici art. 032.450.

articolo	mm
032.244.710	160-90
032.244.715	160-110
032.244.720	160-125
032.244.725	200-125
032.244.730	200-160
032.244.735	250-160
032.244.740	250-200
032.244.745	315-250



CALOTTE, PPR, A TASCA

Da saldare con polifusione.

articolo	mm
032.300.032	32
032.300.040	40
032.300.050	50
032.300.063	63
032.300.075	75
032.300.090	90
032.300.110	110
032.300.125	125



CALOTTE, PPR, CON CODOLO

Da saldare testa a testa o con manicotti elettrici art. 032.450.

articolo	mm
032.304.160	160
032.304.200	200
032.304.250	250
032.304.315	315



SELLE DI DERIVAZIONE, PPR, A TASCA

DERIVAZIONE A TASCA

Allaccio al tubo di rete e attacco derivazione da saldare con polifusore.

articolo	per tubi mm	deriv. mm
032.350.540	63/75	25
032.350.545	63/75	32
032.350.570	90/110/125	25
032.350.575	90/110/125	32
032.350.605	90	40
032.350.610	90	50
032.350.615	110	40
032.350.620	110	50
032.350.625	110	63
032.350.630	125	40
032.350.635	125	50
032.350.640	125	63
032.350.650	160/200	32
032.350.660	160/200	40
032.350.670	160	50
032.350.675	160	63
032.350.680	200	63
032.350.685	200	75
032.350.690	200	90
032.350.695	200	110



SELLE DI DERIVAZIONE, PPR, FILETTATE

DERIVAZIONE FILETTATA

Allaccio al tubo di rete con polifusore, attacco derivazione a manicotto filettato.

articolo	per tubi mm	deriv. poll.
032.355.510	50	1/2
032.355.520	50	3/4
032.355.540	63/75	1/2
032.355.545	63/75	3/4
032.355.550	63/75	1
032.355.605	90/110/125	1/2
032.355.610	90/110/125	3/4
032.355.615	90/110/125	1
032.355.650	160/200	1/2
032.355.655	160/200	3/4



INNESTI DIRETTI DI DERIVAZIONE, PPR

Per effettuare derivazioni in opera quando non è possibile utilizzare la sella di derivazione.

Attacco al tubo di rete da saldare con polifusore, attacco derivazione a manicotto filettato.

articolo	per tubi mm	deriv. poll.
032.375.015	50÷400	1/2
032.375.020	50÷400	3/4



CARTELLE PER PPR

CON CODOLI NORMALI

Per il collegamento di tubi PPR a tubazioni o valvole flangiate da utilizzare con flange scorrevoli art. 032.420.

Da saldare con profusore.

articolo	mm	per flange DN
032.410.063	63	50
032.410.075	75	65
032.410.090	90	80
032.410.110	110	100
032.410.125	125	125



CON CODOLI LUNGH

Per il collegamento di tubi PPR a tubazioni o valvole flangiate da utilizzare con flange scorrevoli art. 032.420.

Per saldatura testa a testa o con manicotti elettrici art. 032.450.

articolo	mm	per flange DN
032.414.160	160	150
032.414.200	200	200
032.414.250	250	250
032.414.315	315	300



FLANGE SCORREVOLI EN UNI PIANE

EN UNI 1092-1 PN10

Per cartelle artt. 032.410 e 032.414.

Di lega di alluminio rivestita PP.

articolo	DN	per codoli mm
032.420.050	50	63
032.420.065	65	75
032.420.080	80	90
032.420.100	100	110
032.420.125	125	125
032.420.150	150	150
032.420.200	200	200
032.420.250	250	250
032.420.300	300	300



MANICOTTI ELETTRICI, PPR

Per saldatura ad elettrofusione con saldatrice polivalente art. 810.430.900

articolo	mm
032.450.032	32
032.450.040	40
032.450.050	50
032.450.063	63
032.450.075	75
032.450.090	90
032.450.110	110
032.450.125	125
032.450.160	160
032.450.200	200
032.450.250	250
032.450.300	300



RACCORDI PER PRESSFITTING

VIEGA INOX AISI 304 e 316

A PROFILO V.

Per la giunzione mediante pressatura dei tubi Viega di acciaio inox pressfitting.

Due serie di raccordi Viega li caratterizzano:

serie TEMPONOX e serie SANPRES.

La serie TEMPONOX di acciaio inox AISI 304 EN 1.4301 artt. 034.005 ÷

034.390 abbinabili con tubi Viega AISI 430Ti EN 1.4520 art. 717.615 sono idonei per impianti di riscaldamento, aria compressa, applicazioni industriali, ma non sono idonei per impianti di acqua adibita al consumo umano;

la serie SANPRES di acciaio inox AISI 316 EN 1.4401 artt. 035.005 ÷ 035.350 abbinabili con i tubi Viega AISI 316 EN 1.4401 art. 717.635 sono idonei per impianti industriali

con caratteristiche particolari ma soprattutto sono idonei per la realizzazione di impianti di acqua potabile secondo DIN 1988 - 200 ed EN 806 - 2.

GUARNIZIONI

Tutti i raccordi Viega INOX da pressare sono corredati di guarnizioni di gomma EPDM.

PRESSIONE E TEMPERATURA

16 bar a 90°C.

GIUNTI, TEMPONOX, AISI 304

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
034.005.510	15	1/2
034.005.520	18	1/2
034.005.540	22	3/4
034.005.550	28	3/4
034.005.555	28	1
034.005.570	35	1 1/4
034.005.580	42	1 1/2
034.005.590	54	2
034.005.630	76,1	2 1/2
034.005.660	88,9	3
034.005.680	108	4



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

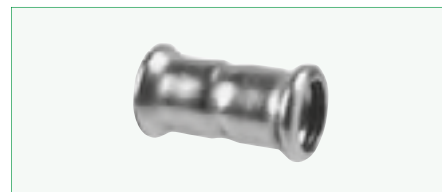
articolo	mm	poll.
034.008.510	15	1/2
034.008.520	18	1/2
034.008.535	22	1/2
034.008.540	22	3/4
034.008.555	28	1
034.008.570	35	1 1/4
034.008.580	42	1 1/2
034.008.590	54	2



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
034.010.015	15
034.010.018	18
034.010.022	22
034.010.028	28
034.010.035	35
034.010.042	42
034.010.054	54
034.010.076	76,1
034.010.088	88,9
034.010.108	108

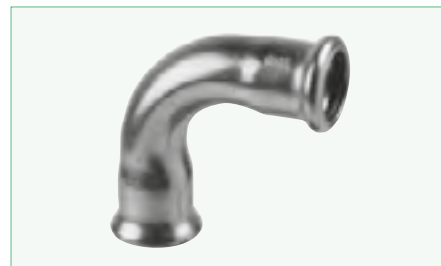


CURVE, TEMPONOX, AISI 304

INTERMEDIE

Da pressare.

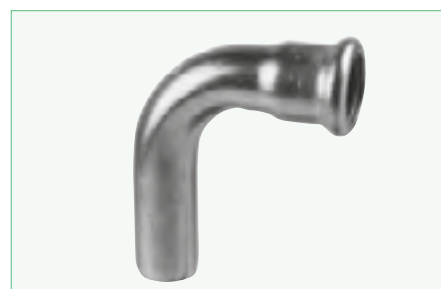
articolo	mm
034.034.015	15
034.034.018	18
034.034.022	22
034.034.028	28
034.034.035	35
034.034.042	42
034.034.054	54
034.034.076	76,1
034.034.088	88,9
034.034.108	108



INTERMEDIE, A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
034.036.015	15
034.036.018	18
034.036.022	22
034.036.028	28
034.036.035	35
034.036.042	42
034.036.054	54
034.036.076	76,1
034.036.088	88,9
034.036.108	108

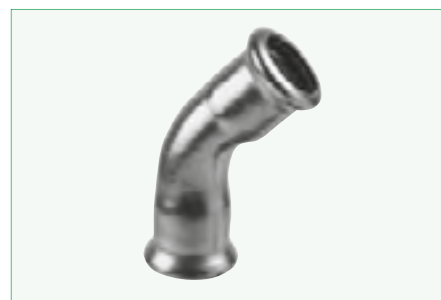


CURVE A 45°, TEMPONOX, AISI 304

INTERMEDIE

Da pressare.

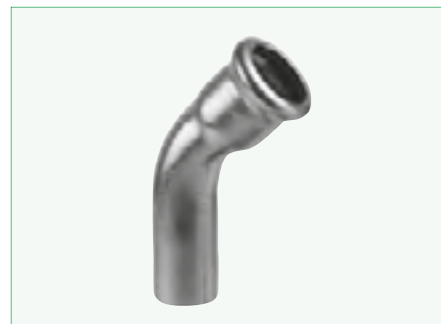
articolo	mm
034.042.015	15
034.042.018	18
034.042.022	22
034.042.028	28
034.042.035	35
034.042.042	42
034.042.054	54
034.042.076	76,1
034.042.088	88,9
034.042.108	108



INTERMEDIE, A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
034.044.015	15
034.044.018	18
034.044.022	22
034.044.028	28
034.044.035	35
034.044.042	42
034.044.054	54
034.044.076	76,1
034.044.088	88,9
034.044.108	108



TI, TEMPONOX, AISI 304

TERMINALI, A MANICOTTO

Filettatura derivazione: a manicotto.

articolo	mm	poll.
034.132.520	18	1/2
034.132.532	22	1/2
034.132.545	28	1/2
034.132.560	35	1/2
034.132.565	35	3/4
034.132.570	42	1/2
034.132.575	42	3/4

articolo	mm	poll.
034.132.580	54	1/2
034.132.585	54	3/4
034.132.586	54	1
034.132.610	76,1	3/4
034.132.640	88,9	3/4
034.132.670	108	3/4

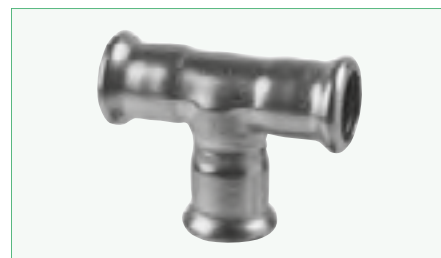


INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
034.138.015	15
034.138.018	18
034.138.022	22
034.138.028	28
034.138.035	35
034.138.042	42
034.138.054	54
034.138.076	76,1
034.138.088	88,9
034.138.108	108
034.138.680	28 - 18 - 28
034.138.690	28 - 22 - 28
034.138.720	35 - 18 - 35
034.138.725	35 - 22 - 35

articolo	mm
034.138.730	35 - 28 - 35
034.138.770	42 - 22 - 42
034.138.775	42 - 28 - 42
034.138.785	42 - 35 - 42
034.138.825	54 - 28 - 54
034.138.830	54 - 35 - 54
034.138.840	54 - 42 - 54
034.138.860	76,1 - 28 - 76,1
034.138.870	76,1 - 35 - 76,1
034.138.880	76,1 - 42 - 76,1
034.138.885	76,1 - 54 - 76,1
034.138.920	88,9 - 42 - 88,9
034.138.925	88,9 - 54 - 88,9
034.138.960	108 - 54 - 108



RIDUZIONI, TEMPONOX, AISI 304

A perno liscio e da pressare.

articolo	mm
034.241.660	22 - 18
034.241.680	28 - 18
034.241.690	28 - 22
034.241.725	35 - 22
034.241.730	35 - 28
034.241.775	42 - 28
034.241.785	42 - 35
034.241.825	54 - 28

articolo	mm
034.241.830	54 - 35
034.241.840	54 - 42
034.241.885	76,1 - 54
034.241.925	88,9 - 54
034.241.935	88,9 - 76,1
034.241.960	108 - 54
034.241.970	108 - 76,1



ADATTATORI, TEMPONOX, AISI 304

A FLANGIA

Per raccordare tubazioni Pressfitting a tubazioni o valvole flangiate.

Attacco Pressfitting da pressare, flangiatura EN UNI PN 16

articolo	mm	DN	flangia		
			Ø est.	interasse fori	n°
034.390.520	76,1	65	185	145	4
034.390.540	88,9	80	200	160	8
034.390.560	108	100	220	180	8



GIUNTI, SANPRES, AISI 316

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
035.005.510	15	1/2
035.005.520	18	1/2
035.005.540	22	3/4
035.005.555	28	1
035.005.570	35	1 1/4
035.005.580	42	1 1/2
035.005.590	54	2
035.005.620	64	2 1/2



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

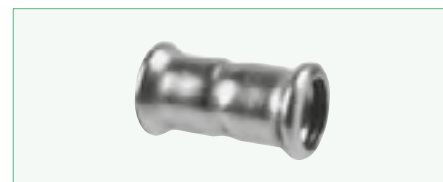
articolo	mm	poll.
035.008.510	15	1/2
035.008.520	18	1/2
035.008.540	22	3/4
035.008.555	28	1
035.008.570	35	1 1/4
035.008.580	42	1 1/2
035.008.590	54	2



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
035.010.015	15
035.010.018	18
035.010.022	22
035.010.028	28
035.010.035	35
035.010.042	42
035.010.054	54
035.010.064	64

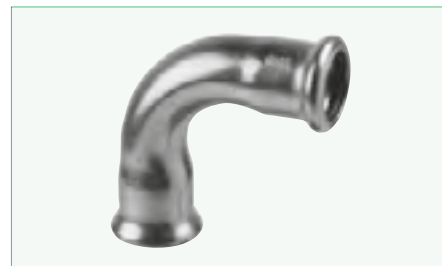


CURVE, SANPRES, AISI 316

INTERMEDIE

Da pressare.

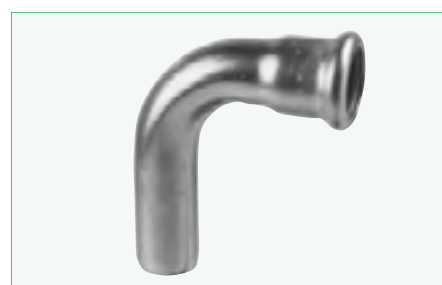
articolo	mm
035.034.015	15
035.034.018	18
035.034.022	22
035.034.028	28
035.034.035	35
035.034.042	42
035.034.054	54
035.034.064	64



INTERMEDIE, A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
035.036.015	15
035.036.018	18
035.036.022	22
035.036.028	28
035.036.035	35
035.036.042	42
035.036.054	54
035.036.064	64

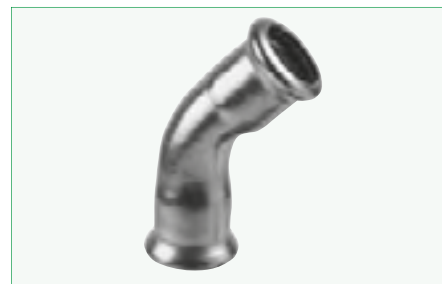


CURVE A 45°, SANPRES, AISI 316

INTERMEDIE

Da pressare.

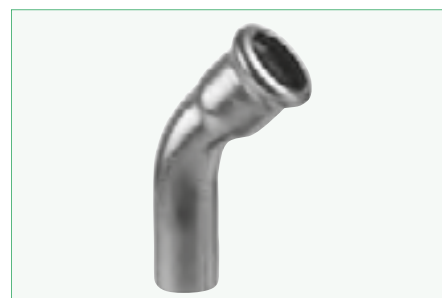
articolo	mm
035.042.015	15
035.042.018	18
035.042.022	22
035.042.028	28
035.042.035	35
035.042.042	42
035.042.054	54
035.042.064	64



INTERMEDIE, A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
035.044.015	15
035.044.018	18
035.044.022	22
035.044.028	28
035.044.035	35
035.044.042	42
035.044.054	54
035.044.064	64



TI, SANPRES, AISI 316

TERMINALI, A MANICOTTO

Filettatura derivazione: a manicotto.

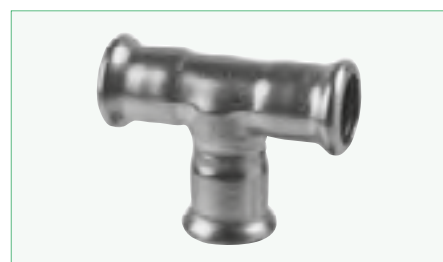
articolo	mm	poll.
035.132.510	15	1/2
035.132.520	18	1/2
035.132.535	22	1/2
035.132.545	28	1/2
035.132.550	28	3/4
035.132.560	35	1/2
035.132.570	42	1/2
035.132.580	54	1/2



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
035.138.015	15
035.138.018	18
035.138.022	22
035.138.028	28
035.138.035	35
035.138.042	42
035.138.054	54
035.138.064	64
035.138.690	28 - 22 - 28
035.138.725	35 - 22 - 35
035.138.730	35 - 28 - 35
035.138.770	42 - 22 - 42
035.138.775	42 - 28 - 42
035.138.825	54 - 28 - 54



RIDUZIONI, SANPRES, AISI 316

A perno liscio e da pressare.

articolo	mm
035.241.650	22 - 15
035.241.660	22 - 18
035.241.690	28 - 22
035.241.725	35 - 22
035.241.730	35 - 28
035.241.785	42 - 35
035.241.830	54 - 35
035.241.840	54 - 42



GOMITI DI ANCORAGGIO, SANPRES, AISI 316

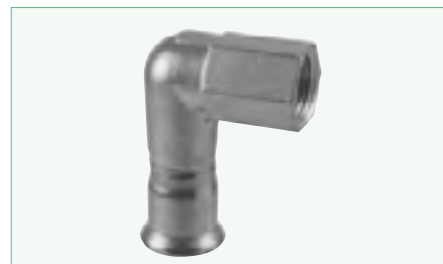
Per prese a muro.

A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

Altro attacco: da pressare.

articolo	mm	poll.
035.350.505	15	1/2
035.350.520	18	1/2
035.350.540	22	3/4
035.350.560	28	1



RACCORDI PER PRESSFITTING

RACCORDERIE METALLICHE

ACCIAIO ED INOX A PROFILO M.

Per la giunzione mediante pressatura a crimpaggio inseparabile con presse idrauliche artt. 810.250 ÷ 810.310 dei tubi di acciaio e acciaio inox pressfitting della Raccorderie Metalliche. Tre serie caratterizzano i raccordi per pressfitting della Raccorderie Metalliche: STEELPRES, INOXPRES 304L e INOXPRES 316L.

I tubi pressfitting di acciaio esternamente zincati art.718.320 e i relativi raccordi STEELPRES artt. 036.005 ÷ 036.390 ed i tubi di inox 304L art. 718.350 ed i relativi

raccordi INOXPRES 304L artt. 037.005 ÷ 037.390 sono idonei per impianti di riscaldamento e raffreddamento, antincendio, acque di processo industriale ed aria compressa, in quest'ultimo caso con sostituzione delle apposite guarnizioni artt. 038.530 e 038.545 ma non sono idonei per impianti di acqua adibiti al consumo umano.

I tubi pressfitting di acciaio inox AISI 316L art. 718.410 ed i relativi raccordi INOXPRES 316L artt. 038.005 ÷ 038.390 con omologazione DVGW sono idonei per impianti idrosanitari ma anche per tutti i fluidi civili e industriali, compresi

impianti solari, aria compressa ed olii ma in questi ultimi casi sempre con la sostituzione delle apposite guarnizioni art. 038.530.

GUARNIZIONI

Tutti i tipi di raccordi pressfitting della Raccorderie Metalliche sono corredati di guarnizioni EPDM idonee per tutti i tipi di fluidi eccetto per impianti solari, aria compressa ed olii per i quali occorre sostituire la guarnizione di gomma EPDM con guarnizione di gomma FKM artt. 038.530 e 038.545 da ordinare separatamente.

PRESSIONE E TEMPERATURA

16 bar a 95°C.

GIUNTI, STEELPRES, ACCIAIO

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
036.005.510	15	1/2
036.005.520	18	1/2
036.005.530	18	3/4
036.005.540	22	3/4
036.005.550	28	3/4
036.005.560	28	1
036.005.570	35	1 1/4
036.005.580	42	1 1/2
036.005.590	54	2
036.005.610	76,1	2 1/2
036.005.620	88,9	3
036.005.630	108	4



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

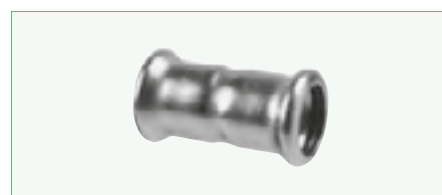
articolo	mm	poll.
036.008.510	15	1/2
036.008.520	18	1/2
036.008.530	18	3/4
036.008.540	22	3/4
036.008.560	28	1
036.008.570	35	1 1/4
036.008.580	42	1 1/2
036.008.590	54	2



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
036.010.015	15
036.010.018	18
036.010.022	22
036.010.028	28
036.010.035	35
036.010.042	42
036.010.054	54
036.010.076	76,1
036.010.088	88,9
036.010.108	108



GIUNTI, STEELPRES, ACCIAIO segue

INTERMEDI SCORREVOLI

Da pressare.

articolo	mm
036.012.015	15
036.012.018	18
036.012.022	22
036.012.028	28
036.012.035	35
036.012.042	42
036.012.054	54
036.012.076	76,1
036.012.088	88,9
036.012.108	108

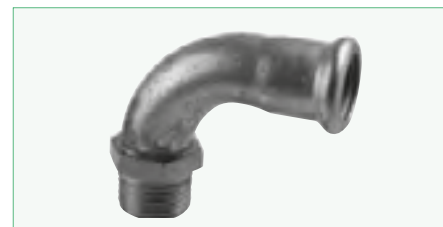


CURVE, STEELPRES, ACCIAIO

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

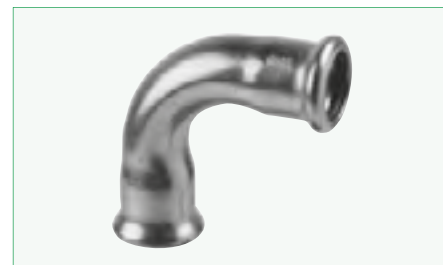
articolo	mm	poll.
036.032.510	15	1/2
036.032.520	18	1/2
036.032.540	22	3/4
036.032.560	28	1
036.032.570	35	1 1/4
036.032.580	42	1 1/2
036.032.590	54	2



INTERMEDIE

Da pressare.

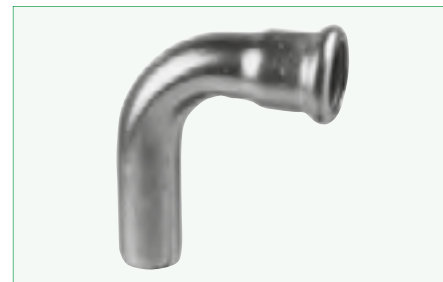
articolo	mm
036.034.015	15
036.034.018	18
036.034.022	22
036.034.028	28
036.034.035	35
036.034.042	42
036.034.054	54
036.034.076	76,1
036.034.088	88,9
036.034.108	108



INTERMEDIE A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
036.036.015	15
036.036.018	18
036.036.022	22
036.036.028	28
036.036.035	35
036.036.042	42
036.036.054	54
036.036.076	76,1
036.036.088	88,9
036.036.108	108

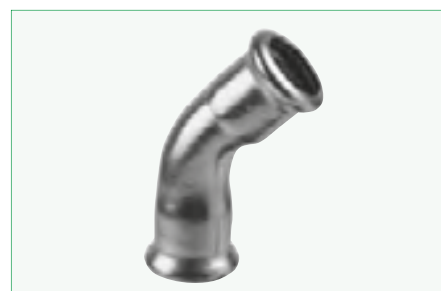


CURVE A 45°, STEELPRES, ACCIAIO

INTERMEDIE

Da pressare.

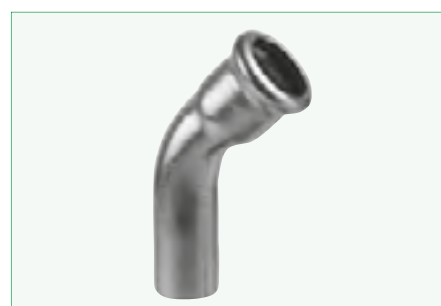
articolo	mm
036.042.015	15
036.042.018	18
036.042.022	22
036.042.028	28
036.042.035	35
036.042.042	42
036.042.054	54
036.042.076	76,1
036.042.088	88,9
036.042.108	108



INTERMEDIE A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
036.044.015	15
036.044.018	18
036.044.022	22
036.044.028	28
036.044.035	35
036.044.042	42
036.044.054	54
036.044.076	76,1
036.044.088	88,9
036.044.108	108



SCAVALCATUBI, STEELPRES, ACCIAIO

A perni lisci.

articolo	mm
036.085.015	15
036.085.018	18
036.085.022	22
036.085.028	28



TI, STEELPRES, ACCIAIO

TERMINALI, A MANICOTTO

Filettatura derivazione: a manicotto.

articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
036.132.510	15	1/2	036.132.590	42	3/4
036.132.520	18	1/2	036.132.610	54	1/2
036.132.535	22	1/2	036.132.620	54	3/4
036.132.550	28	1/2	036.132.640	76,1	3/4
036.132.565	35	1/2	036.132.680	88,9	3/4
036.132.570	35	3/4	036.132.720	108	3/4
036.132.580	42	1/2			

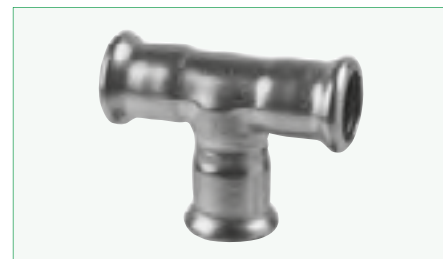


TI, STEELPRES, ACCIAIO segue

INTERMEDI

Da pressare.

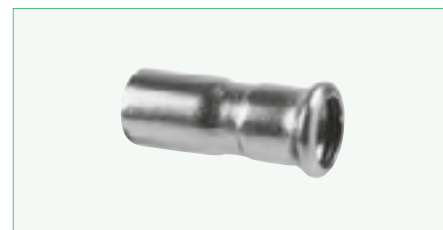
articolo	mm	articolo	mm
036.138.015	15	036.138.730	35 - 28 - 35
036.138.018	18	036.138.765	42 - 22 - 42
036.138.022	22	036.138.775	42 - 28 - 42
036.138.028	28	036.138.785	42 - 35 - 42
036.138.035	35	036.138.825	54 - 28 - 54
036.138.042	42	036.138.830	54 - 35 - 54
036.138.054	54	036.138.840	54 - 42 - 54
036.138.076	76,1	036.138.850	76,1 - 28 - 76,1
036.138.088	88,9	036.138.860	76,1 - 35 - 76,1
036.138.108	108	036.138.870	76,1 - 42 - 76,1
036.138.630	18 - 15 - 18	036.138.885	76,1 - 54 - 76,1
036.138.650	22 - 15 - 22	036.138.890	88,9 - 28 - 88,9
036.138.660	22 - 18 - 22	036.138.900	88,9 - 35 - 88,9
036.138.670	28 - 15 - 28	036.138.910	88,9 - 42 - 88,9
036.138.680	28 - 18 - 28	036.138.925	88,9 - 54 - 88,9
036.138.690	28 - 22 - 28	036.138.930	108 - 28 - 108
036.138.700	35 - 15 - 35	036.138.940	108 - 35 - 108
036.138.710	35 - 18 - 35	036.138.950	108 - 42 - 108
036.138.725	35 - 22 - 35	036.138.960	108 - 54 - 108



RIDUZIONI, STEELPRES, ACCIAIO

A perno liscio e da pressare.

articolo	mm	articolo	mm
036.241.630	18 - 15	036.241.785	42 - 35
036.241.650	22 - 15	036.241.815	54 - 22
036.241.660	22 - 18	036.241.825	54 - 28
036.241.670	28 - 15	036.241.830	54 - 35
036.241.680	28 - 18	036.241.840	54 - 42
036.241.690	28 - 22	036.241.885	76,1 - 54
036.241.725	35 - 22	036.241.925	88,9 - 54
036.241.730	35 - 28	036.241.935	88,9 - 76,1
036.241.765	42 - 22	036.241.970	108 - 76,1
036.241.775	42 - 28	036.241.980	108 - 88,9



BOCCHETTONI A SEDE PIANA, STEELPRES, ACCIAIO

Materiali: attacco filettato di ottone.

Filettatura: a perno.

Altro attacco: da pressare.

articolo	mm	poll.
036.331.510	15	1/2
036.331.520	18	1/2
036.331.540	22	3/4
036.331.560	28	1
036.331.570	35	1 1/4
036.331.580	42	1 1/2
036.331.590	54	2



ADATTATORI, STEELPRES, ACCIAIO

DA SALDARE

Per raccordare tubazioni Pressfitting a tubazioni di acciaio da saldare.

Materiali: acciaio neri.

Attacchi: da saldare da un lato, a perno liscio da pressare dall'altro.

articolo	dapressare mm	dasaldare Ø est. mm	articolo	dapressare mm	dasaldare Ø est. mm
036.380.560	28	33,7	036.380.640	76,1	76,1
036.380.570	35	42,4	036.380.680	88,9	88,9
036.380.580	42	48,3	036.380.720	108	114,3
036.380.590	54	60,3			



A FLANGIA

Per raccordare tubazioni Pressfitting a tubazioni o valvole flangiate.

Materiali: acciaio zincati.

Attacco Pressfitting da pressare, flangiatura EN UNI PN 16.

articolo	mm	DN	flangia	
			Ø est. mm	inter. mm
036.390.520	76,1	65	185	145
036.390.540	88,9	80	200	160
036.390.560	108	100	220	180



GIUNTI, INOXPRES 304L

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
037.005.510	15	1/2
037.005.520	18	1/2
037.005.530	18	3/4
037.005.540	22	3/4
037.005.550	28	3/4
037.005.560	28	1
037.005.565	35	1
037.005.570	35	1 1/4
037.005.580	42	1 1/2
037.005.590	54	2
037.005.630	76,1	2 1/2
037.005.660	88,9	3
037.005.680	108	4



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

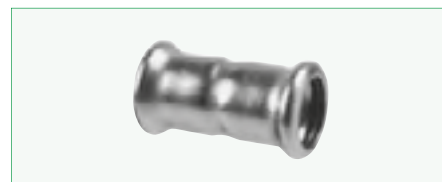
articolo	mm	poll.
037.008.510	15	1/2
037.008.520	18	1/2
037.008.530	18	3/4
037.008.535	22	1/2
037.008.540	22	3/4
037.008.560	28	1
037.008.570	35	1 1/4
037.008.580	42	1 1/2
037.008.590	54	2



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
037.010.015	15
037.010.018	18
037.010.022	22
037.010.028	28
037.010.035	35
037.010.042	42
037.010.054	54
037.010.076	76,1
037.010.088	88,9
037.010.108	108



INTERMEDI SCORREVOLI

Da pressare.

articolo	mm
037.012.076	76,1
037.012.088	88,9
037.012.108	108

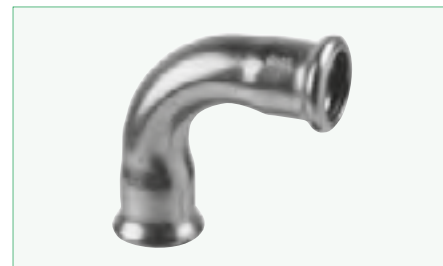


CURVE, INOXPRES 304L

INTERMEDIE

Da pressare.

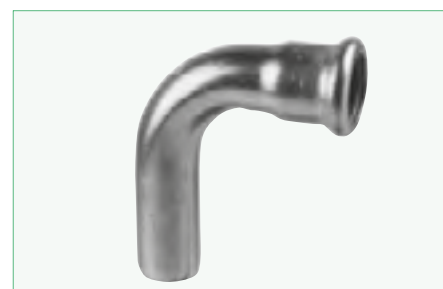
articolo	mm
037.034.015	15
037.034.018	18
037.034.022	22
037.034.028	28
037.034.035	35
037.034.042	42
037.034.054	54
037.034.076	76,1
037.034.088	88,9
037.034.108	108



INTERMEDIE, A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
037.036.015	15
037.036.018	18
037.036.022	22
037.036.028	28
037.036.035	35
037.036.042	42
037.036.054	54
037.036.076	76,1
037.036.088	88,9
037.036.108	108

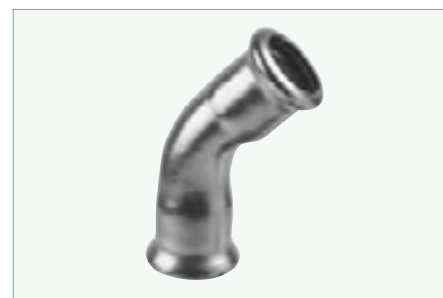


CURVE A 45°, INOXPRES 304L

INTERMEDIE

Da pressare.

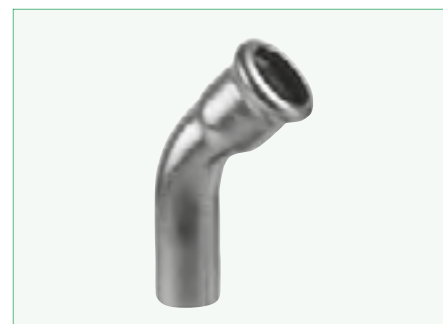
articolo	mm
037.042.015	15
037.042.018	18
037.042.022	22
037.042.028	28
037.042.035	35
037.042.042	42
037.042.054	54
037.042.076	76,1
037.042.088	88,9
037.042.108	108



INTERMEDIE, A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
037.044.015	15
037.044.018	18
037.044.022	22
037.044.028	28
037.044.035	35
037.044.042	42
037.044.054	54
037.044.076	76,1
037.044.088	88,9
037.044.108	108



TI, INOXPRES 304L

TERMINALI, A MANICOTTO

Filettatura derivazione: a manicotto.

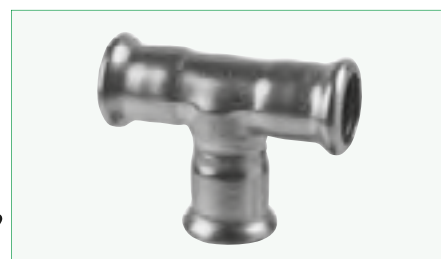
articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
037.132.520	18	1/2	037.132.610	76,1	3/4
037.132.535	22	1/2	037.132.620	76,1	2
037.132.550	28	1/2	037.132.640	88,9	3/4
037.132.555	28	3/4	037.132.650	88,9	2
037.132.560	35	1/2	037.132.670	108	3/4
037.132.570	42	1/2	037.132.680	108	2
037.132.580	54	1/2			



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm	articolo	mm
037.138.015	15	037.138.725	35 - 22 - 35
037.138.018	18	037.138.730	35 - 28 - 35
037.138.022	22	037.138.770	42 - 22 - 42
037.138.028	28	037.138.775	42 - 28 - 42
037.138.035	35	037.138.785	42 - 35 - 42
037.138.042	42	037.138.825	54 - 28 - 54
037.138.054	54	037.138.830	54 - 35 - 54
037.138.076	76,1	037.138.840	54 - 42 - 54
037.138.088	88,9	037.138.925	88,9 - 54 - 88,9
037.138.108	108	037.138.930	88,9 - 76,1 - 88,9
037.138.680	28 - 18 - 28	037.138.965	108 - 76,1 - 108
037.138.690	28 - 22 - 28	037.138.970	108 - 88,9 - 108
037.138.720	35 - 18 - 35		



RIDUZIONI, INOXPRES 304L

A perno liscio e da pressare.

articolo	mm	articolo	mm
037.241.660	22 - 18	037.241.825	54 - 28
037.241.680	28 - 18	037.241.830	54 - 35
037.241.690	28 - 22	037.241.840	54 - 42
037.241.725	35 - 22	037.241.885	76,1 - 54
037.241.730	35 - 28	037.241.935	88,9 - 76,1
037.241.765	42 - 22	037.241.970	108 - 76,1
037.241.775	42 - 28	037.241.980	108 - 88,9
037.241.785	42 - 35		



BOCCHETTONI, INOXPRES 304L

A sede piana con guarnizione.

TERMINALI, A PERNO

Materiali: attacco filettato di ottone.

Filettatura: a perno.

Altro attacco: da pressare.

articolo	mm	poll.
037.331.505	15	1/2
037.331.520	18	1/2
037.331.540	22	3/4
037.331.560	28	1
037.331.570	35	1 1/4
037.331.580	42	1 1/2
037.331.590	54	2



TERMINALI, A MANICOTTO

Materiali: attacco filettato di ottone.

Filettatura: a manicotto.

Altro attacco: da pressare.

articolo	mm	poll.
037.332.505	15	1/2
037.332.520	18	1/2
037.332.540	22	3/4
037.332.560	28	1
037.332.570	35	1 1/4
037.332.580	42	1 1/2
037.332.590	54	2



ADATTATORI, INOXPRES 304L

A FLANGIA

Per raccordare tubazioni Pressfitting a tubazioni o valvole flangiate.

Attacco Pressfitting da pressare, flangiatura EN UNI PN 16

articolo	mm	DN	flangia		
			Ø est.	interasse fori	n°
037.390.520	76,1	65	185	145	4
037.390.540	88,9	80	200	160	8
037.390.560	108	100	220	180	8



GIUNTI, INOXPRES 316L

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
038.005.510	15	1/2
038.005.520	18	1/2
038.005.530	18	3/4
038.005.540	22	3/4
038.005.550	28	3/4
038.005.560	28	1
038.005.565	35	1
038.005.570	35	1 1/4
038.005.575	42	1 1/4
038.005.580	42	1 1/2
038.005.590	54	2
038.005.630	76,1	2 1/2
038.005.660	88,9	3



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

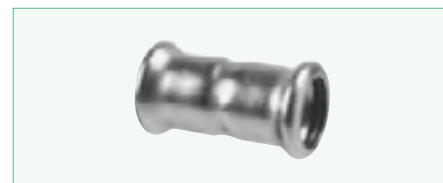
articolo	mm	poll.
038.008.510	15	1/2
038.008.520	18	1/2
038.008.530	18	3/4
038.008.535	22	1/2
038.008.540	22	3/4
038.008.550	28	3/4
038.008.560	28	1
038.008.565	35	1
038.008.570	35	1 1/4
038.008.580	42	1 1/2
038.008.590	54	2



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
038.010.015	15
038.010.018	18
038.010.022	22
038.010.028	28
038.010.035	35
038.010.042	42
038.010.054	54
038.010.076	76,1
038.010.088	88,9
038.010.108	108



INTERMEDI SCORREVOLI

Da pressare.

articolo	mm
038.012.015	15
038.012.018	18
038.012.022	22
038.012.028	28
038.012.035	35
038.012.042	42
038.012.054	54
038.012.076	76,1
038.012.088	88,9
038.012.108	108



ADATTATORI, INOXPRES 316L

Per modificare attacco pressfitting da pressare ad attacco filettato.

A PERNO

Filettatura: a perno.

Altro attacco a perno

liscio per pressatura.

articolo	mm	poll.
038.025.510	15	1/2
038.025.520	18	1/2
038.025.540	22	3/4
038.025.560	28	1
038.025.570	35	1 1/4
038.025.580	42	1 1/2
038.025.590	54	2



A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

Altro attacco a perno

liscio per pressatura.

articolo	mm	poll.
038.028.510	15	1/2
038.028.520	18	1/2
038.028.540	22	3/4
038.028.560	28	1
038.028.570	35	1 1/4
038.028.580	42	1 1/2
038.028.590	54	2

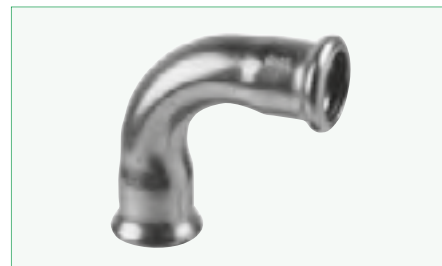


CURVE, INOXPRES 316L

INTERMEDIE

Da pressare.

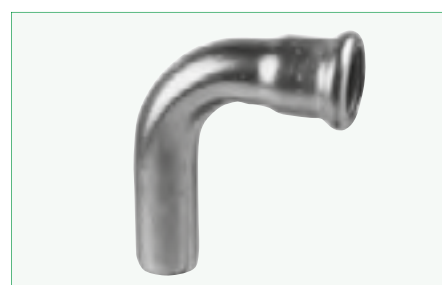
articolo	mm
038.034.015	15
038.034.018	18
038.034.022	22
038.034.028	28
038.034.035	35
038.034.042	42
038.034.054	54
038.034.076	76,1
038.034.088	88,9
038.034.108	108



INTERMEDIE, A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
038.036.015	15
038.036.018	18
038.036.022	22
038.036.028	28
038.036.035	35
038.036.042	42
038.036.054	54
038.036.076	76,1
038.036.088	88,9
038.036.108	108

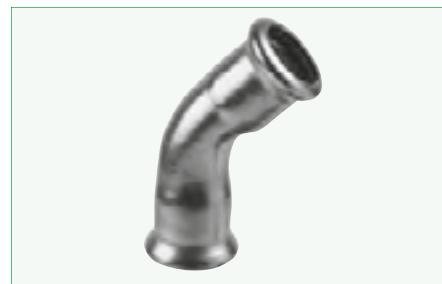


CURVE A 45°, INOXPRES 316L

INTERMEDIE

Da pressare.

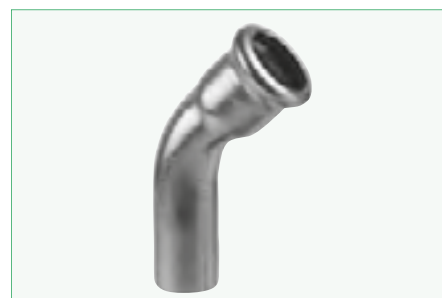
articolo	mm
038.042.015	15
038.042.018	18
038.042.022	22
038.042.028	28
038.042.035	35
038.042.042	42
038.042.054	54
038.042.076	76,1
038.042.088	88,9
038.042.108	108



INTERMEDIE, A PERNO LISCIO

Da pressare ed a perno liscio.

articolo	mm
038.044.015	15
038.044.018	18
038.044.022	22
038.044.028	28
038.044.035	35
038.044.042	42
038.044.054	54
038.044.076	76,1
038.044.088	88,9
038.044.108	108



SCAVALCATUBI, INOXPRES 316L

A perni lisci.

articolo	mm
038.085.018	18
038.085.022	22
038.085.028	28



TI, INOXPRES 316L

TERMINALI, A MANICOTTO

Filettatura derivazione: a manicotto.

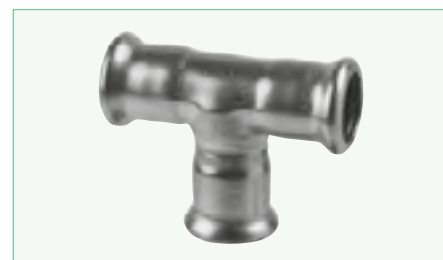
articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
038.132.510	15	1/2	038.132.575	42	3/4
038.132.520	18	1/2	038.132.576	42	1
038.132.535	22	1/2	038.132.580	54	1/2
038.132.540	22	3/4	038.132.585	54	3/4
038.132.550	28	1/2	038.132.590	54	2
038.132.555	28	3/4	038.132.610	76,1	3/4
038.132.556	28	1	038.132.620	76,1	2
038.132.560	35	1/2	038.132.640	88,9	3/4
038.132.565	35	3/4	038.132.650	88,9	2
038.132.566	35	1	038.132.670	108	3/4
038.132.570	42	1/2	038.132.680	108	2



INTERMEDI

Da pressare.

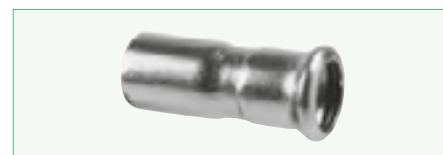
articolo	mm	articolo	mm
038.138.015	15	038.138.680	28 - 18 - 28
038.138.018	18	038.138.690	28 - 22 - 28
038.138.022	22	038.138.725	35 - 22 - 35
038.138.028	28	038.138.730	35 - 28 - 35
038.138.035	35	038.138.775	42 - 28 - 42
038.138.042	42	038.138.785	42 - 35 - 42
038.138.054	54	038.138.825	54 - 28 - 54
038.138.076	76,1	038.138.830	54 - 35 - 54
038.138.088	88,9	038.138.840	54 - 42 - 54
038.138.108	108	038.138.885	76,1 - 54 - 76,1
038.138.630	18 - 15 - 18	038.138.925	88,9 - 54 - 88,9
038.138.650	22 - 15 - 22	038.138.960	108 - 54 - 108
038.138.660	22 - 18 - 22		



RIDUZIONI, INOXPRES 316L

A perno liscio e da pressare.

articolo	mm	articolo	mm
038.241.630	18 - 15	038.241.785	42 - 35
038.241.650	22 - 15	038.241.805	54 - 18
038.241.660	22 - 18	038.241.825	54 - 28
038.241.670	28 - 15	038.241.830	54 - 35
038.241.680	28 - 18	038.241.840	54 - 42
038.241.690	28 - 22	038.241.885	76,1 - 54
038.241.710	35 - 18	038.241.925	88,9 - 54
038.241.725	35 - 22	038.241.935	88,9 - 76,1
038.241.730	35 - 28	038.241.960	108 - 54
038.241.765	42 - 22	038.241.970	108 - 76,1
038.241.775	42 - 28	038.241.980	108 - 88,9



CALOTTE, INOXPRES 316L

Da pressare.

articolo	mm	articolo	mm
038.300.015	15	038.300.042	42
038.300.018	18	038.300.054	54
038.300.022	22	038.300.076	76,1
038.300.028	28	038.300.088	88,9
038.300.035	35	038.300.108	108



BOCCHETTONI, INOXPRES 316L

A sede piana con guarnizione.

TERMINALI, A PERNO

Materiali: attacco filettato di ottone.

Filettatura: a perno.

Altro attacco: da pressare.

articolo	mm	poll.
038.331.505	15	1/2
038.331.520	18	1/2
038.331.540	22	3/4
038.331.560	28	1
038.331.570	35	1 1/4
038.331.580	42	1 1/2
038.331.590	54	2



TERMINALI, A MANICOTTO

Materiali: attacco filettato di ottone.

Filettatura: a manicotto.

Altro attacco: da pressare.

articolo	mm	poll.
038.332.505	15	1/2
038.332.520	18	1/2
038.332.540	22	3/4
038.332.560	28	1
038.332.570	35	1 1/4
038.332.580	42	1 1/2
038.332.590	54	2



INTERMEDI

Da pressare.

articolo	mm
038.335.015	15
038.335.018	18
038.335.022	22
038.335.028	28
038.335.035	35
038.335.042	42
038.335.054	54



GOMITI DI ANCORAGGIO, INOXPRES 316L

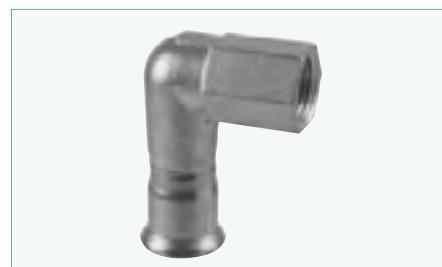
Per prese a muro.

A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

Altro attacco: da pressare.

articolo	mm	poll.
038.350.505	15	1/2
038.350.520	18	1/2
038.350.540	22	3/4
038.350.560	28	1
038.350.570	35	1 1/4
038.350.580	42	1 1/2
038.350.590	54	2



A PERNO

Filettatura: a perno.

Altro attacco: da pressare.

articolo	mm	poll.
038.355.505	15	1/2
038.355.520	18	1/2
038.355.540	22	3/4
038.355.560	28	1
038.355.570	35	1 1/4
038.355.580	42	1 1/2
038.355.590	54	2



ADATTATORI, INOXPRES 316L

A FLANGIA

Per raccordare tubazioni Pressfitting a tubazioni o valvole flangiate.
Attacco Pressfitting da pressare, flangiatura EN UNI PN 16

articolo	mm	DN	flangia		
			Ø est. mm	interasse mm	fori n°
038.390.520	76,1	65	185	145	4
038.390.540	88,9	80	200	160	8
038.390.560	108	100	220	180	8



GUARNIZIONI O-RING PRESSFITTING, NORMALI

Di ricambio per raccordi Pressfitting di acciaio e acciaio inox eccetto per i raccordi di acciaio inox AISI 304 Ø 42 e 54 mm della Raccorderie Metalliche per i quali occorrono le guarnizioni speciali artt. 038.535 e 038.545.

PER ACQUA, COLORE NERO

Per acqua fredda e calda.

Materiali: gomma EPDM nera.

Temperatura: - 20 ÷ +120°C.

articolo	Per raccordi mm	articolo	Per raccordi mm
038.520.015	15	038.520.042	42
038.520.018	18	038.520.054	54
038.520.022	22	038.520.076	76,1
038.520.028	28	038.520.088	88,9
038.520.035	35	038.520.108	108



PER SOLARI, ARIA COMPRESSA E OLI, COLORE VERDE

Per impianti solari, per aria compressa ed oli.

Materiali: gomma FKM verde.

Temperatura: - 20 ÷ +220°C.

articolo	Per raccordi mm	articolo	Per raccordi mm
038.530.015	15	038.530.042	42
038.530.018	18	038.530.054	54
038.530.022	22	038.530.076	76,1
038.530.028	28	038.530.088	88,9
038.530.035	35	038.530.108	108

GUARNIZIONI O-RING PRESSFITTING, SPECIALI

Di ricambio per raccordi di acciaio inox AISI 304L Ø 42 e 54 mm di tutti i modelli della Raccorderie Metalliche.

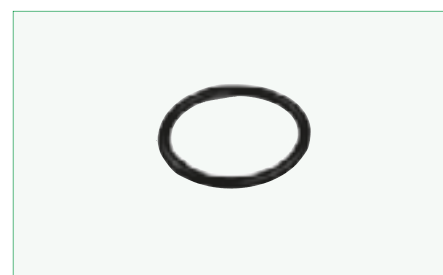
PER ACQUA, COLORE NERO

Per acqua fredda e calda.

Materiali: gomma EPDM nera.

Temperatura: - 20 ÷ +120°C.

articolo	Per raccordi mm	articolo	Per raccordi mm
038.535.042	42	038.535.054	54



PER SOLARI, ARIA COMPRESSA E OLI, COLORE VERDE

Per impianti solari, per aria compressa ed oli.

Materiali: gomma FKM verde.

Temperatura: - 20 ÷ +220°C.

articolo	Per raccordi mm	articolo	Per raccordi mm
038.545.042	42	038.545.054	54

RACCORDI STRUMENTALI, AD INNESTO AIGNEP

Per la congiunzione rapida mediante aggraffaggio di tubi di Nylon PA12 Longlife art. 730.420 ma idonei anche per tubi di Polietilene.

La pinza di aggraffaggio di acciaio inox e la guarnizione a labbro assicurano una buona tenuta del tubo anche in condizioni di vibrazioni

ed urti e con il vuoto senza necessità di anime di rinforzo.

Le filettature sono fornite con premontate guarnizioni di tenuta che velocizzano notevolmente i tempi di installazione.

MATERIALI

Corpi di tecnopolimero, attacchi filettati di ottone nichelato, pinze di aggraffaggio di acciaio inox AISI 304,

EN 1.4301, guarnizioni di gomma NBR 70.

FLUIDI

Aria e vuoto.

PRESSIONE E TEMPERATURA

Pressione massima 15 bar, pressione vuoto fino a -0,99 bar a -20 ÷ +80°C.

GIUNTI, STRUMENTALI, AD INNESTO

TERMINALI

Corpo di ottone nichelato.

Filettatura: a perno cilindrico.

articolo	mm	poll.
039.005.520	4	1/8
039.005.530	6	1/8
039.005.540	6	1/4
039.005.550	8	1/8
039.005.560	8	1/4
039.005.570	8	3/8
039.005.580	10	1/4
039.005.590	10	3/8
039.005.600	12	3/8
039.005.610	12	1/2



INTERMEDI

Ad innesti.

articolo	mm
039.010.004	4
039.010.006	6
039.010.008	8
039.010.010	10
039.010.012	12



GOMITI, STRUMENTALI, AD INNESTO

TERMINALI, ORIENTABILI

Attacco filettato di ottone nichelato.

Filettatura: a perno cilindrico girevole.

articolo	mm	poll.
039.092.520	4	1/8
039.092.530	6	1/8
039.092.540	6	1/4
039.092.560	8	1/4
039.092.570	8	3/8
039.092.580	10	1/4
039.092.590	10	3/8
039.092.600	12	3/8
039.092.610	12	1/2



GOMITI, STRUMENTALI, AD INNESTO segue

TERMINALI, FISSI

Corpo di ottone nichelato.
Filettatura: a perno conico fisso.

articolo	mm	poll.
039.093.560	8	1/4
039.093.590	10	3/8



INTERMEDI

Ad innesti.

articolo	mm
039.098.004	4
039.098.006	6
039.098.008	8
039.098.010	10
039.098.012	12



TI, STRUMENTALI, AD INNESTO

INTERMEDI

Ad innesti.

articolo	mm
039.138.004	4
039.138.006	6
039.138.008	8
039.138.010	10
039.138.012	12



INNESTI, STRUMENTALI, A PERNO

Di ottone nichelato.
Filettatura: a perno cilindrico.

articolo	mm	poll.
039.360.520	4	1/8
039.360.530	6	1/8
039.360.540	6	1/4
039.360.550	8	1/8
039.360.560	8	1/4
039.360.570	8	3/8
039.360.580	10	1/4
039.360.590	10	3/8
039.360.600	12	3/8



VALVOLE PER ARIA AD INNESTO

– vedere artt. 261.425 ÷ 261.468.

RACCORDI STRUMENTALI, A COMPRESSIONE AIGNEP

Per tubi rame, ottone, alluminio e resina flessibili quali nylon e rilsan. Tenuta ad ogiva.

I tubi di resina flessibili possono essere utilizzati senza l'impiego di anime di rinforzo.

MATERIALI

Ottone OT UNI-EN 1264, giallo.

FLUIDI

Acqua, aria, oli, idrocarburi, fluidi industriali in genere non aggressivi.

PRESSIONE E TEMPERATURA

4 e 6 mm 150 bar, 8 mm 135 bar, 10

mm 95 bar, 12 e 14 mm 75 bar alla temperatura determinata dalle caratteristiche di esercizio dei tubi utilizzati.

GIUNTI, STRUMENTALI, A COMPRESSIONE

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
040.005.510	4	1/8
040.005.515	6	1/8
040.005.520	6	1/4
040.005.525	8	1/8
040.005.530	8	1/4
040.005.535	8	3/8
040.005.540	10	1/4
040.005.545	10	3/8
040.005.550	10	1/2
040.005.555	12	3/8
040.005.560	12	1/2
040.005.565	14	1/2



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

articolo	mm	poll.
040.008.515	6	1/8
040.008.520	6	1/4
040.008.530	8	1/4



INTERMEDI

A compressione.

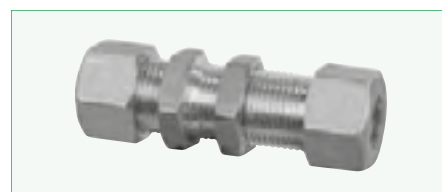
articolo	mm
040.010.004	4
040.010.006	6
040.010.008	8
040.010.010	10
040.010.012	12
040.010.014	14



INTERMEDI PASSAPARETE

A compressione.

articolo	mm
040.014.006	6
040.014.008	8
040.014.010	10



GOMITI, STRUMENTALI, A COMPRESSIONE

TERMINALI

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
040.092.510	4	1/8
040.092.515	6	1/8
040.092.520	6	1/4
040.092.525	8	1/8
040.092.530	8	1/4
040.092.540	10	1/4
040.092.545	10	3/8
040.092.555	12	3/8
040.092.560	12	1/2
040.092.565	14	1/2



GOMITI, STRUMENTALI, A COMPRESSIONE segue

INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm
040.098.006	6
040.098.008	8
040.098.010	10
040.098.012	12
040.098.014	14

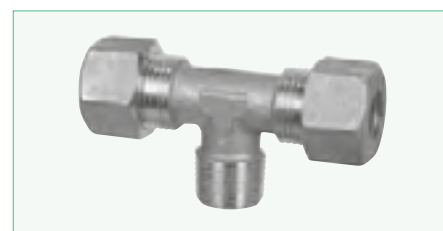


TI, STRUMENTALI, A COMPRESSIONE

TERMINALI

Derivazione: filettatura a perno.

articolo	mm	poll.
040.131.515	6	1/8
040.131.530	8	1/4
040.131.540	10	1/4



INTERMEDI

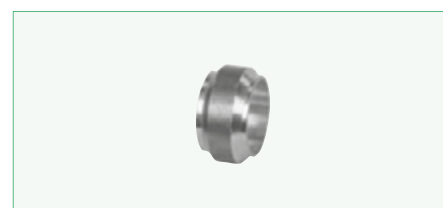
A compressione.

articolo	mm
040.138.004	4
040.138.006	6
040.138.008	8
040.138.010	10
040.138.012	12
040.138.014	14



OGIVE, STRUMENTALI, AIGNEP

articolo	mm
040.302.004	4
040.302.006	6
040.302.008	8
040.302.010	10
040.302.012	12
040.302.014	14



DADI DI COMPRESSIONE, STRUMENTALI, AIGNEP

Filettatura a passo decimale.

articolo	mm	Filettatura mm
040.304.004	4	8 x 1
040.304.006	6	10 x 1
040.304.008	8	12 x 1
040.304.010	10	16x 1,5
040.304.012	12	18 x 1,5
040.304.014	14	20 x 1,5



RACCORDI STRUMENTALI, A COMPRESSIONE DIN 2353

Per la congiunzione di tubi di acciaio trafilati per oleodinamica e pneumatica art. 720.210, effettuano la tenuta mediante ogiva che nella fase di compressione incide il tubo garantendo un ancoraggio ottimale del raccordo sul tubo stesso.

Secondo le esigenze di pressione i raccordi DIN 2353 sono disponibili nella serie Leggera L artt. 045.005 ÷

045.314 e nella serie Pesante S artt. 046.005 ÷ 046.314. Le riduzioni ed i manicotti d'allungamento artt. 045.361, 045.366 sono idonei sia per la serie Leggera L che per la serie Pesante S.

MATERIALI

Di acciaio forgiato o trafilato, zincato.

FLUIDI

Per oleodinamica e pneumatica.

PRESSIONE E TEMPERATURA

Per oleodinamica:

– serie DIN 2353 L, Leggera:
Ø 6 ÷ 15 mm 250 bar, Ø 18 e 22 mm 160 bar, Ø 28 ÷ 42 mm 100 bar a 120 °C;

– serie DIN 2353 S, Pesante:
Ø 6 ÷ 14 mm 640 bar, Ø 16 ÷ 25 mm 400 bar, Ø 30 e 38 mm 250 bar a 120 °C.

Per pneumatica: le pressioni di cui sopra devono essere ridotte del 50%.

GIUNTI, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE L

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
045.005.006	6	1/8	045.005.512	12	3/8 CIL
045.005.008	8	1/4	045.005.515	15	1/2 CIL
045.005.010	10	1/4	045.005.518	18	1/2 CIL
045.005.012	12	3/8	045.005.522	22	3/4 CIL
045.005.015	15	1/2	045.005.528	28	1 CIL
045.005.508	8	1/4 CIL	045.005.535	35	1 1/4 CIL
045.005.510	10	1/4 CIL	045.005.542	42	1 1/2 CIL



TERMINALI A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
045.008.006	6	1/8	045.008.015	15	1/2
045.008.008	8	1/4	045.008.018	18	1/2
045.008.010	10	1/4	045.008.022	22	3/4
045.008.012	12	3/8	045.008.028	28	1



INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm	articolo	mm
045.010.006	6	045.010.018	18
045.010.008	8	045.010.022	22
045.010.010	10	045.010.028	28
045.010.012	12	045.010.035	35
045.010.015	15	045.010.042	42



INTERMEDI PASSAPARETE

A compressione.

articolo	mm	articolo	mm
045.014.008	8	045.014.015	15
045.014.010	10	045.014.018	18
045.014.012	12		



GOMITI, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE L

TERMINALI

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
045.092.006	6	1/8	045.092.015	15	1/2
045.092.008	8	1/4	045.092.018	18	1/2
045.092.010	10	1/4	045.092.022	22	3/4
045.092.012	12	3/8	045.092.028	28	1



ORIENTABILI

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
045.095.506	6	1/8 CIL	045.095.515	15	1/2 CIL
045.095.508	8	1/4 CIL	045.095.518	18	1/2 CIL
045.095.510	10	1/4 CIL	045.095.522	22	3/4 CIL
045.095.512	12	3/8 CIL			



GOMITI, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE L segue

INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm	articolo	mm
045.098.006	6	045.098.018	18
045.098.008	8	045.098.022	22
045.098.010	10	045.098.028	28
045.098.012	12	045.098.035	35
045.098.015	15	045.098.042	42



Di ricambio per raccordi DIN 2353, serie L TI, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE L

INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm	articolo	mm
045.138.006	6	045.138.018	18
045.138.008	8	045.138.022	22
045.138.010	10	045.138.028	28
045.138.012	12	045.138.035	35
045.138.015	15	045.138.042	42



OGIVE, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE L

Di ricambio per raccordi DIN 2353, serie L.

articolo	mm	articolo	mm
045.302.006*	6	045.302.018	18
045.302.008*	8	045.302.022	22
045.302.010*	10	045.302.028	28
045.302.012*	12	045.302.035	35
045.302.015	15	045.302.042	42

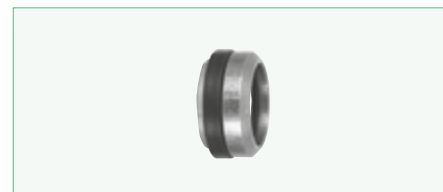
* Idonee anche per raccordi serie S.



OGIVE, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE L, CON GUARNIZIONE

Intercambiabili con le ogive art. 045.302. Il bloccaggio dell'ogiva sulla guarnizione ne migliora la tenuta in particolare in presenza di vibrazioni e di colpi d'ariete.

articolo	mm	articolo	mm
045.306.006	6	045.306.018	18
045.306.008	8	045.306.022	22
045.306.010	10	045.306.028	28
045.306.012	12	045.306.035	35
045.306.015	15	045.306.042	42



DADI DI COMPRESSIONE, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE L

Di ricambio per raccordi DIN 2353, serie L.

articolo	mm	Filettatura	articolo	mm	Filettatura
045.314.006	6	12x1,5	045.314.018	18	26x1,5
045.314.008	8	14x1,5	045.314.022	22	30x2
045.314.010	10	16x1,5	045.314.028	28	36x2
045.314.012	12	18x1,5	045.314.035	35	45x2
045.314.015	15	22x1,5	045.314.042	42	52x2



RIDUZIONI, STRUMENTALI, DIN 2353

Per serie L e serie S. Parte ridotta a manicotto. Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
045.361.505	1/4-1/8	045.361.555	3/4-3/8
045.361.515	3/8-1/4	045.361.560	3/4-1/2
045.361.525	1/2-1/4	045.361.580	1-1/2
045.361.530	1/2-3/8	045.361.585	1-3/4



MANICOTTI, STRUMENTALI, DIN 2353

Per serie L e serie S. Parte ridotta a perno. Filettatura: a manicotto ed a perno.

articolo	poll.	articolo	poll.
045.366.505	1/4-1/8	045.366.530	1/2-3/8
045.366.515	3/8-1/4		



GIUNTI, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE S

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

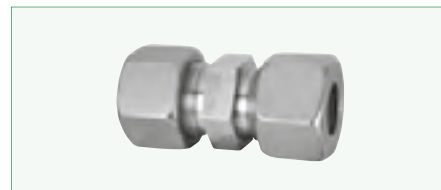
articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
046.005.006	6	1/4	046.005.512	12	3/8 CIL
046.005.008	8	1/4	046.005.514	14	1/2 CIL
046.005.010	10	3/8	046.005.516	16	1/2 CIL
046.005.012	12	3/8	046.005.520	20	3/4 CIL
046.005.014	14	1/2	046.005.525	25	1 CIL
046.005.016	16	1/2	046.005.530	30	1 1/4 CIL



INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm	articolo	mm
046.010.006	6	046.010.016	16
046.010.008	8	046.010.020	20
046.010.010	10	046.010.025	25
046.010.012	12	046.010.030	30
046.010.014	14	046.010.038	38



GOMITI, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE S

TERMINALI

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
046.092.006	6	1/4	046.092.014	14	1/2
046.092.008	8	1/4	046.092.016	16	1/2
046.092.010	10	3/8	046.092.020	20	3/4
046.092.012	12	3/8	046.092.025	25	1



ORIENTABILI

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.	articolo	mm	poll.
046.095.506	6	1/4 CIL	046.095.514	14	1/2 CIL
046.095.508	8	1/4 CIL	046.095.516	16	1/2 CIL
046.095.510	10	3/8 CIL	046.095.520	20	3/4 CIL
046.095.512	12	3/8 CIL			



INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm	articolo	mm
046.098.006	6	046.098.016	16
046.098.008	8	046.098.020	20
046.098.010	10	046.098.025	25
046.098.012	12	046.098.030	30
046.098.014	14	046.098.038	38



TI, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE S

INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm	articolo	mm
046.138.006	6	046.138.016	16
046.138.008	8	046.138.020	20
046.138.010	10	046.138.025	25
046.138.012	12	046.138.030	30
046.138.014	14	046.138.038	38



OGIVE, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE S

Di ricambio per raccordi DIN 2353, serie S.

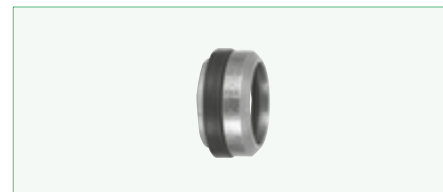
	articolo	mm		articolo	mm
Vedere art.	045.302.006	6		046.302.016	16
Vedere art.	045.302.008	8		046.302.020	20
Vedere art.	045.302.010	10		046.302.025	25
Vedere art.	045.302.012	12		046.302.030	30
	046.302.014	14		046.302.038	38



OGIVE, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE S, CON GUARNIZIONE

Interchangeabili con le ogive art. 046.302. Il bloccaggio dell'ogiva sulla guarnizione ne migliora la tenuta in particolare in presenza di vibrazioni e di colpi d'ariete.

	articolo	mm		articolo	mm
	046.306.006	6		046.306.016	16
	046.306.008	8		046.306.020	20
	046.306.010	10		046.306.025	25
	046.306.012	12		046.306.030	30
	046.306.014	14		046.306.038	38



DADI DI COMPRESSIONE, STRUMENTALI, DIN 2353, SERIE S

Di ricambio per raccordi DIN 2353, serie S.

	articolo	mm	Filettatura mm		articolo	mm	Filettatura mm
	046.314.006	6	14x1,5		046.314.016	16	24x1,5
	046.314.008	8	16x1,5		046.314.020	20	30x2
	046.314.010	10	18x1,5		046.314.025	25	36x2
	046.314.012	12	20x1,5		046.314.030	30	42x2
	046.314.014	14	22x1,5		046.314.038	38	52x2



RIDUZIONI, STRUMENTALI, DIN 2353

Per serie L e serie S. Parte ridotta a manicotto. Filettatura: a perno ed a manicotto.

VEDERE ART. 045.361



MANICOTTI, STRUMENTALI, DIN 2353

Per serie L e serie S. Parte ridotta a perno. Filettatura: a manicotto ed a perno.

VEDERE ART. 045.366



RACCORDI DIN2353 INOX

– vedere artt. 077.005 ÷ 077.314.

RACCORDI SCANALATI

MECCANICI

Per la realizzazione di impianti con tubi scanalati per acqua fredda e calda, aria compressa e altri fluidi con riferimento al tipo di guarnizione montata nel giunto.

TIPI DI GUARNIZIONI

- di gomma EPDM

Pressione e temperatura:
30 bar a $-30^{\circ} \div +110^{\circ}\text{C}$.

Per acqua fredda e calda.

- di gomma Nitrilica NBR

Pressione e temperatura:
40 bar a $-20^{\circ} \div +60^{\circ}\text{C}$.

Per oli idraulici, aria compressa, altri

fluidi per i quali siano idonee guarnizioni nitriliche e per vuoto fino a $-0,8$ bar;

RACCORDI SCANALATI ANTINCENDIO

Omologazione Factory Mutual (F.M.)

Vedere articoli 478.025 ÷ 480.354.

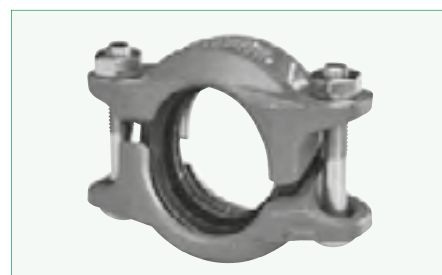
GIUNTI SCANALATI MECCANICI, RIGIDI

Non tollerano espansioni o contrazioni delle tubazioni.

VERNICIATI

Corpo di ghisa verniciato, bulloni di acciaio zincati, guarnizioni di gomma EPDM HT.
Pressione e temperatura: 30 bar a $-30^{\circ} \div +110^{\circ}\text{C}$.
Per acqua fredda e calda.

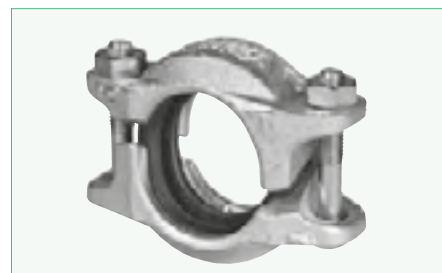
articolo	per tubi Ø est. mm
047.020.033	33,7
047.020.042	42,4
047.020.048	48,3
047.020.060	60,3
047.020.076	76,1
047.020.088	88,9
047.020.114	114,3
047.020.139	139,7
047.020.168	168,3
047.020.219	219,1



ZINCATI

Corpo di ghisa zincato, bulloni di acciaio zincati, guarnizioni di gomma nitrilica NBR.
Pressione e temperatura: 40 bar a 60°C .
Per oli idraulici, aria compressa e altri fluidi per i quali siano idonee le guarnizioni nitriliche.
Idonei anche per vuoto fino a $-0,8$ bar.

articolo	per tubi Ø est. mm
047.035.060	60,3
047.035.076	76,1
047.035.088	88,9
047.035.114	114,3
047.035.139	139,7
047.035.168	168,3



GIUNTI SCANALATI MECCANICI, FLESSIBILI

Quando si possono verificare situazioni di limitata contrazione e flessione delle tubazioni.

VERNICIATI

Corpo di ghisa verniciato, bulloni di acciaio zincati, guarnizioni di gomma EPDM HT.
Pressione e temperatura: 30 bar a $-30^{\circ} \div +110^{\circ}\text{C}$.
Per acqua fredda e calda.
Idonei anche per vuoto fino a $-0,8$ bar.

articolo	per tubi Ø est. mm
047.040.060	60,3
047.040.076	76,1
047.040.088	88,9
047.040.114	114,3
047.040.139	139,7
047.040.168	168,3
047.040.219	219,1



RACCORDI SCANALATI, VERNICIATI

Materiali: ghisa sferoidale, verniciata.
Pressione e temperatura: 20 bar a 90°C.
Estremità scanalate.

CURVE, SCANALATE, A 90°

VEDERE ART. 480.052



CURVE, SCANALATE, A 45°

VEDERE ART. 480.055



TI, SCANALATI

VEDERE ART. 480.065



RIDUZIONI, SCANALATE

VEDERE ART. 480.071



VALVOLE A FARFALLA, MECCANICHE SCANALATE

Alte prestazioni per sezionamento di linea o quale valvola di fine linea.
Materiali: corpo di ghisa sferoidale, disco di ghisa sferoidale rivestito in nichel,
manicotto di tenuta di gomma EPDM, leva di acciaio inox.
Pressione e temperatura: 20 bar a 120°C.
Estremità scanalate.

articolo	Ø mm	lungh. mm
047.420.060	60,3	81,5
047.420.076	76,1	95,8
047.420.088	88,9	95,8
047.420.114	114,3	117,6
047.420.139	139,7	149,4
047.420.168	168,3	149,4
047.420.219	219,1	135,4



RACCORDI ACCIAIO EN-ISO, DA SALDARE DI TESTA

Corrispondenti alla normativa EN 10253-1 questi raccordi sono prodotti con estremità lisce per saldatura di

testa e sono utilizzati in abbinamento con i tubi UNI EN 10216-1 art. 704.355.

Tutti i modelli sono ricavati per estrusione in un solo pezzo senza

saldatura ad eccezione delle curve a 180° che sono ricavate da tubo saldato.

MATERIALI

Come sotto riportati.

RACCORDI ACCIAIO EN-ISO

Ø esterno mm	Ø interno mm	spessore mm	DN	Ø esterno mm	Ø interno mm	spessore mm	DN	Ø esterno mm	Ø interno mm	spessore mm	DN
17,2	13,2	2	10	76,1	70,3	2,9	65	219,1	206,5	6,3	200
21,3	16,6	2	15	88,9	82,5	3,2	80	273	260,4	6,3	250
26,9	22,9	2,3	20	101,6	94,4	3,6	—	323,9	309,7	7,1	300
33,7	29,1	2,3	25	114,3	107,1	3,6	100	355,6	339,6	8	350
42,4	37,2	2,6	32	133	125	4	—	406,4	388,8	8,8	400
48,3	43,1	2,6	40	139,7	131,7	4	125	508*	486	11	500
60,3	54,5	2,9	50	159	150	4,5	—	609,6*	584,6	12,5	600
70	64,2	2,9	—	168,3	159,3	4,5	150				

* Vedere raccordi acciaio ANSI, da saldare artt. 068.010 ÷ 068.320.

CURVE, EN-ISO DIMA 3, A 90°

A raggio stretto. Raggio di curvatura 1,5 Ø interno. Senza saldatura.

Materiali:

- fino a Ø 60,3 mm acciaio S235;
- oltre acciaio P235TR2.

articolo	Ø est. mm	raggio mm	articolo	Ø est. mm	raggio mm
050.010.017	17,2	20	050.010.088	88,9	114,5
050.010.021	21,3	28,5	050.010.101	101,6	133,5
050.010.026	26,9	31,5	050.010.114	114,3	152,5
050.010.033	33,7	38	050.010.133	133	181
050.010.038	38	45*	050.010.139	139,7	190,5
050.010.042	42,4	47,5	050.010.159	159	216
050.010.048	48,3	57	050.010.168	168,3	228,5
050.010.051	51	63,5*	050.010.219	219,1	305
050.010.054	54	68,5*	050.010.273	273	381
050.010.060	60,3	76	050.010.323	323,9	457
050.010.070	70	92	050.010.355	355,6	533,5
050.010.076	76,1	95	050.010.406	406,4	609,5

* saldate.



CURVE, EN-ISO DIMA 3, A 180°

A raggio stretto. Raggio di curvatura 1,5 Ø interno. Saldate.

Materiali:

- fino a Ø 60,3 mm acciaio S235;
- oltre acciaio P235TR2.

articolo	Ø est. mm	raggio mm	articolo	Ø est. mm	raggio mm
050.018.026	26,9	31,5	050.018.060	60,3	76
050.018.033	33,7	38	050.018.076	76,1	95
050.018.042	42,4	47,5	050.018.088	88,9	114,5
050.018.048	48,3	57	050.018.114	114,3	152,5
050.018.051	51	63,5			



CURVE, EN-ISO DIMA 5, A 90°

A Raggio ampio. Raggio di curvatura 2,5 Ø interno. Senza saldatura.

Per montaggio in parallelo con le curve DIMA 3.

Materiali:

- fino a Ø 60,3 mm acciaio S235;
- oltre acciaio P235TR2.

articolo	Ø est. mm	raggio mm	articolo	Ø est. mm	raggio mm
050.020.026	26,9	57,5	050.020.088	88,9	205
050.020.033	33,7	72,5	050.020.114	114,3	270
050.020.042	42,4	92,5	050.020.139	139,7	330
050.020.048	48,3	107,5	050.020.168	168,3	390
050.020.060	60,3	135	050.020.219	219,1	510
050.020.076	76,1	175			



SELLE, DI DERIVAZIONE, EN-ISO

Senza saldatura.

Materiali:

- fino a Ø 60,3 mm acciaio S235;
- oltre acciaio P235TR2.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
050.035.033	33,7	050.035.088	88,9
050.035.042	42,4	050.035.114	114,3
050.035.048	48,3	050.035.139	139,7
050.035.060	60,3	050.035.168	168,3
050.035.076	76,1	050.035.219	219,1



TI, EN-ISO

Senza saldatura.

Materiali:

- acciaio P235GH o ASTM A234 WPB.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
050.080.060	60,3	050.080.139	139,7
050.080.076	76,1	050.080.168	168,3
050.080.088	88,9	050.080.219	219,1
050.080.114	114,3		



FONDELLI, EN-ISO

Senza saldatura.

Materiali:

- acciaio S235JR.

articolo	Ø esterno mm	spessore mm	articolo	Ø esterno mm	spessore mm
050.120.026	26,9	2,3	050.120.139	139,7	4
050.120.033	33,7	2,6	050.120.159	159	4,5
050.120.042	42,4	2,9	050.120.168	168,3	4,5
050.120.048	48,3	2,9	050.120.193	193,7	5,4
050.120.060	60,3	3,3	050.120.219	219,1	6,3
050.120.076	76,1	3,3	050.120.273	273	6,3
050.120.088	88,9	3,3	050.120.323	323,9	7,1
050.120.101	101,6	3,6	050.120.355	355,6	8
050.120.114	114,3	3,6	050.120.406	406,4	8,8
050.120.133	133	4			



RIDUZIONI, EN-ISO

Concentriche.

Senza saldatura.

Materiali:

- acciaio P235GH.

articolo	Ø esterni mm	articolo	Ø esterni mm
050.140.510	42,4 - 26,9	050.140.650	139,7 - 76,1
050.140.515	42,4 - 33,7	050.140.655	139,7 - 88,9
050.140.520	48,3 - 26,9	050.140.660	139,7 - 114,3
050.140.525	48,3 - 33,7	050.140.680	159 - 114,3
050.140.530	48,3 - 42,4	050.140.685	159 - 133
050.140.535	60,3 - 33,7	050.140.690	159 - 139,7
050.140.540	60,3 - 42,4	050.140.694	168,3 - 88,9
050.140.545	60,3 - 48,3	050.140.695	168,3 - 114,3
050.140.550	76,1 - 42,4	050.140.705	168,3 - 139,7
050.140.555	76,1 - 48,3	050.140.725	219,1 - 114,3
050.140.560	76,1 - 60,3	050.140.735	219,1 - 139,7
050.140.565	88,9 - 48,3	050.140.745	219,1 - 168,3
050.140.570	88,9 - 60,3	050.140.765	273 - 168,3
050.140.575	88,9 - 76,1	050.140.770	273 - 219,1
050.140.585	101,6 - 76,1	050.140.774	323,9 - 168,3
050.140.590	101,6 - 88,9	050.140.775	323,9 - 219,1
050.140.610	114,3 - 60,3	050.140.780	323,9 - 273
050.140.615	114,3 - 76,1	050.140.790	355,6 - 273
050.140.620	114,3 - 88,9	050.140.800	406,4 - 273
050.140.635	133 - 88,9	050.140.805	406,4 - 323,9
050.140.645	133 - 114,3	050.140.810	406,4 - 355,6
050.140.648	139,7 - 60,3		



RACCORDI ACCIAIO, ANSI, FILETTATI ED A TASCA

I raccordi di acciaio stampato secondo le norme ANSI B16.11 sono disponibili nella serie 3000 nelle versioni:

- filettati UNI artt. 056.090 ÷ 058.340;
- filettati ANSI artt. 061.090 ÷ 064.340;
- da saldare A TASCA artt. 066.090 ÷ 066.340.

Da utilizzare in abbinamento con i tubi

API 5L artt. 704.505 e 704.520.

I modelli più corenti dei raccordi sia con filettatura UNI sia con filettatura ANSI, sono disponibili anche in esecuzione zincata mediante zincatura elettrolitica.

Raccordi serie 6000 (400 bar a 120 °C, 380 bar a 230 °C, 250 bar a 400 °C) sono approntati su ordine.

Completano la serie dei raccordi ANSI 3000 filettati adattatori di passaggio

da filettature UNI a filettature ANSI e viceversa nonché barilotti e tronconi ricavati da tubo acciaio ANSI artt. 064.470 ÷ 064.640.

MATERIALI

Acciaio al carbonio ASTM A105.

PRESSIONE E TEMPERATURA

Serie 3000: 200 bar a 120°C, 190 bar a 230°C, 125 bar a 400°C.

GOMITI, ANSI 3000, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
056.090.008	1/4	056.090.025	1
056.090.010	3/8	056.090.032	1 1/4
056.090.015	1/2	056.090.040	1 1/2
056.090.020	3/4	056.090.050	2



ZINCATI

Zincatura elettrolitica

articolo	poll.	articolo	poll.
058.090.010	3/8	058.090.032	1 1/4
058.090.015	1/2	058.090.040	1 1/2
058.090.020	3/4	058.090.050	2
058.090.025	1		

GOMITI A 45°, ANSI 3000, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
056.120.008	1/4	056.120.025	1
056.120.010	3/8	056.120.032	1 1/4
056.120.015	1/2	056.120.040	1 1/2
056.120.020	3/4	056.120.050	2



TI, ANSI 3000, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
056.130.008	1/4	056.130.025	1
056.130.010	3/8	056.130.032	1 1/4
056.130.015	1/2	056.130.040	1 1/2
056.130.020	3/4	056.130.050	2



ZINCATI

Zincatura elettrolitica.

articolo	poll.	articolo	poll.
058.130.010	3/8	058.130.032	1 1/4
058.130.015	1/2	058.130.040	1 1/2
058.130.020	3/4	058.130.050	2
058.130.025	1		

MANICOTTI RIDOTTI, ANSI 3000, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
056.240.515	3/8 - 1/4	056.240.560	3/4 - 1/2
056.240.525	1/2 - 1/4	056.240.585	1 - 3/4
056.240.530	1/2 - 3/8	056.240.615	1 1/4 - 1



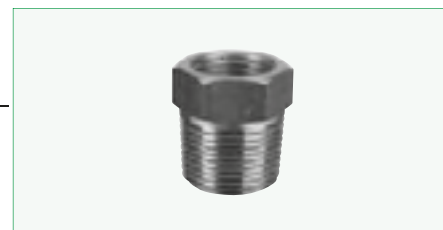
RIDUZIONI, ANSI 3000, FILETTATE UNI

Parte ridotta a manicotto.

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERE

articolo	poll.	articolo	poll.
056.241.515	3/8 - 1/4	056.241.615	1 1/4 - 1
056.241.525	1/2 - 1/4	056.241.630	1 1/2 - 1/2
056.241.530	1/2 - 3/8	056.241.635	1 1/2 - 3/4
056.241.555	3/4 - 3/8	056.241.640	1 1/2 - 1
056.241.560	3/4 - 1/2	056.241.645	1 1/2 - 1 1/4
056.241.575	1 - 3/8	056.241.670	2 - 1
056.241.580	1 - 1/2	056.241.675	2 - 1 1/4
056.241.585	1 - 3/4	056.241.680	2 - 1 1/2
056.241.605	1 1/4 - 1/2	056.241.710	2 1/2 - 2
056.241.610	1 1/4 - 3/4	056.241.740	3 - 2



ZINCATE

Zincatura elettrolitica.

articolo	poll.	articolo	poll.
058.241.560	3/4 - 1/2	058.241.640	1 1/2 - 1
058.241.575	1 - 3/8	058.241.645	1 1/2 - 1 1/4
058.241.580	1 - 1/2	058.241.670	2 - 1
058.241.585	1 - 3/4	058.241.680	2 - 1 1/2
058.241.615	1 1/4 - 1		

VITI DOPPIE RIDOTTE, ANSI 3000, FILETTATE UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERE

articolo	poll.	articolo	poll.
056.245.515	3/8 - 1/4	056.245.580	1 - 1/2
056.245.525	1/2 - 1/4	056.245.585	1 - 3/4
056.245.530	1/2 - 3/8	056.245.615	1 1/4 - 1
056.245.555	3/4 - 3/8	056.245.645	1 1/2 - 1 1/4
056.245.560	3/4 - 1/2	056.245.680	2 - 1 1/2



MANICOTTI, ANSI 3000, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
056.270.008	1/4	056.270.025	1
056.270.010	3/8	056.270.032	1 1/4
056.270.015	1/2	056.270.040	1 1/2
056.270.020	3/4	056.270.050	2



ZINCATI

Zincatura elettrolitica.

articolo	poll.	articolo	poll.
058.270.010	3/8	058.270.032	1 1/4
058.270.015	1/2	058.270.040	1 1/2
058.270.020	3/4	058.270.050	2
058.270.025	1		

MEZZI MANICOTTI, ANSI 3000, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
056.275.008	1/4	056.275.025	1
056.275.010	3/8	056.275.032	1 1/4
056.275.015	1/2	056.275.040	1 1/2
056.275.020	3/4	056.275.050	2



VITI DOPPIE, ANSI 3000, FILETTATE UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERE

articolo	poll.	articolo	poll.
056.280.008	1/4	056.280.025	1
056.280.010	3/8	056.280.032	1 1/4
056.280.015	1/2	056.280.040	1 1/2
056.280.020	3/4	056.280.050	2



ZINCATE

Zincatura elettrolitica.

articolo	poll.	articolo	poll.
058.280.010	3/8	058.280.032	1 1/4
058.280.015	1/2	058.280.040	1 1/2
058.280.020	3/4	058.280.050	2
058.280.025	1		

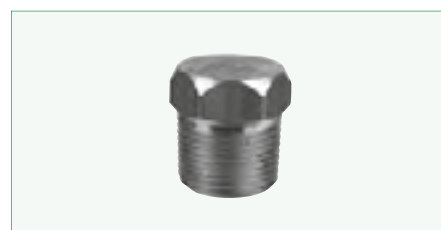
TAPPI, ANSI 3000, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

Testa esagonale.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
056.292.008	1/4	056.292.025	1
056.292.010	3/8	056.292.032	1 1/4
056.292.015	1/2	056.292.040	1 1/2
056.292.020	3/4	056.292.050	2



CALOTTE, ANSI 3000, FILETTATE UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERE

articolo	poll.	articolo	poll.
056.300.008	1/4	056.300.025	1
056.300.010	3/8	056.300.032	1 1/4
056.300.015	1/2	056.300.040	1 1/2
056.300.020	3/4	056.300.050	2



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, ANSI 3000, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
056.340.008	1/4	056.340.025	1
056.340.010	3/8	056.340.032	1 1/4
056.340.015	1/2	056.340.040	1 1/2
056.340.020	3/4	056.340.050	2



ZINCATI

Zincatura elettrolitica.

articolo	poll.	articolo	poll.
058.340.010	3/8	058.340.032	1 1/4
058.340.015	1/2	058.340.040	1 1/2
058.340.020	3/4	058.340.050	2
058.340.025	1		

GOMITI, ANSI 3000, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
061.090.008	1/4	061.090.025	1
061.090.010	3/8	061.090.032	1 1/4
061.090.015	1/2	061.090.040	1 1/2
061.090.020	3/4	061.090.050	2



ZINCATI

Zincatura elettrolitica

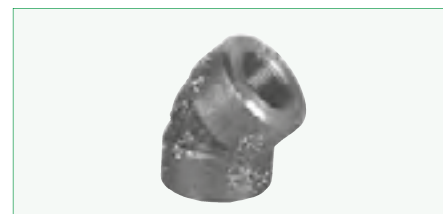
articolo	poll.	articolo	poll.
064.090.010	3/8	064.090.032	1 1/4
064.090.015	1/2	064.090.040	1 1/2
064.090.020	3/4	064.090.050	2
064.090.025	1		

GOMITI A 45°, ANSI 3000, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
061.120.008	1/4	061.120.025	1
061.120.010	3/8	061.120.032	1 1/4
061.120.015	1/2	061.120.040	1 1/2
061.120.020	3/4	061.120.050	2



TI, ANSI 3000, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
061.130.008	1/4	061.130.025	1
061.130.010	3/8	061.130.032	1 1/4
061.130.015	1/2	061.130.040	1 1/2
061.130.020	3/4	061.130.050	2



ZINCATI

Zincatura elettrolitica.

articolo	poll.	articolo	poll.
064.130.010	3/8	064.130.032	1 1/4
064.130.015	1/2	064.130.040	1 1/2
064.130.020	3/4	064.130.050	2
064.130.025	1		

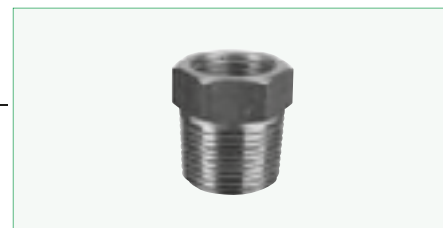
RIDUZIONI, ANSI 3000, FILETTATE ANSI

Parte ridotta a manicotto.

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

NERE

articolo	poll.	articolo	poll.
061.241.515	3/8 - 1/4	061.241.610	1 1/4 - 3/4
061.241.525	1/2 - 1/4	061.241.615	1 1/4 - 1
061.241.530	1/2 - 3/8	061.241.635	1 1/2 - 3/4
061.241.555	3/4 - 3/8	061.241.640	1 1/2 - 1
061.241.560	3/4 - 1/2	061.241.645	1 1/2 - 1 1/4
061.241.580	1 - 1/2	061.241.680	2 - 1 1/2
061.241.585	1 - 3/4		



ZINCATE

Zincatura elettrolitica.

articolo	poll.	articolo	poll.
064.241.560	3/4 - 1/2	064.241.640	1 1/2 - 1
064.241.580	1 - 1/2	064.241.680	2 - 1 1/2
064.241.585	1 - 3/4		

MANICOTTI, ANSI 3000, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
061.270.008	1/4	061.270.025	1
061.270.010	3/8	061.270.032	1 1/4
061.270.015	1/2	061.270.040	1 1/2
061.270.020	3/4	061.270.050	2



ZINCATI

Zincatura elettrolitica.

articolo	poll.	articolo	poll.
064.270.010	3/8	064.270.032	1 1/4
064.270.015	1/2	064.270.040	1 1/2
064.270.020	3/4	064.270.050	2
064.270.025	1		

MEZZI MANICOTTI, ANSI 3000, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
061.275.008	1/4	061.275.025	1
061.275.010	3/8	061.275.032	1 1/4
061.275.015	1/2	061.275.040	1 1/2
061.275.020	3/4	061.275.050	2



VITI DOPPIE, ANSI 3000, FILETTATE ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

NERE

articolo	poll.	articolo	poll.
061.280.008	1/4	061.280.025	1
061.280.010	3/8	061.280.032	1 1/4
061.280.015	1/2	061.280.040	1 1/2
061.280.020	3/4	061.280.050	2



ZINCATE

Zincatura elettrolitica.

articolo	poll.	articolo	poll.
064.280.010	3/8	064.280.032	1 1/4
064.280.015	1/2	064.280.040	1 1/2
064.280.020	3/4	064.280.050	2
064.280.025	1		

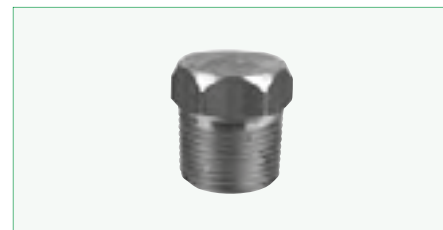
TAPPI, ANSI 3000, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

Testa esagonale.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
061.292.008	1/4	061.292.025	1
061.292.010	3/8	061.292.032	1 1/4
061.292.015	1/2	061.292.040	1 1/2
061.292.020	3/4	061.292.050	2



CALOTTE, ANSI 3000, FILETTATE ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

NERE

articolo	poll.	articolo	poll.
061.300.008	1/4	061.300.025	1
061.300.010	3/8	061.300.032	1 1/4
061.300.015	1/2	061.300.040	1 1/2
061.300.020	3/4	061.300.050	2



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, ANSI 3000, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

NERI

articolo	poll.	articolo	poll.
061.340.008	1/4	061.340.025	1
061.340.010	3/8	061.340.032	1 1/4
061.340.015	1/2	061.340.040	1 1/2
061.340.020	3/4	061.340.050	2



ZINCATI

Zincatura elettrolitica.

articolo	poll.	articolo	poll.
064.340.010	3/8	064.340.032	1 1/4
064.340.015	1/2	064.340.040	1 1/2
064.340.020	3/4	064.340.050	2
064.340.025	1		

ADATTATORI, ANSI 3000, UNI-ANSI

A MANICOTTI, FF

Filettatura UNI 7/1 - GAS da un lato,
 filettatura ANSI B2.1-NPT dall'altro lato.

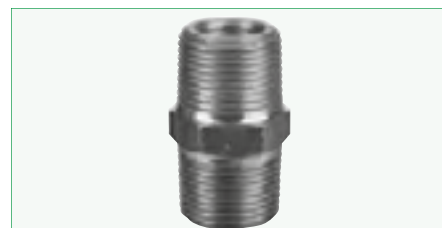
articolo	poll.	articolo	poll.
064.470.015	1/2	064.470.032	1 1/4
064.470.020	3/4	064.470.040	1 1/2
064.470.025	1	064.470.050	2



A PERNI, MM

Filettatura UNI 7/1 - GAS da un lato,
 filettatura ANSI B2.1-NPT dall'altro lato.

articolo	poll.	articolo	poll.
064.480.015	1/2	064.480.032	1 1/4
064.480.020	3/4	064.480.040	1 1/2
064.480.025	1	064.480.050	2



A PERNO ED A MANICOTTO, MF

Filettatura a perno ANSI B2.1-NPT,
 filettatura a manicotto UNI 7/1 - GAS.

articolo	poll.	articolo	poll.
064.529.015	1/2	064.529.032	1 1/4
064.529.020	3/4	064.529.040	1 1/2
064.529.025	1	064.529.050	2



BARILOTTI, ACCIAIO, SCHEDULA 80

Ricavati da tubo ANSI schedula 80.

Materiali: acciaio A 106 grado B, ASTM A234 WPB.

Lunghezza: 100 mm.

Attacchi: filettati a perno.

FILETTATURA UNI

UNI 7/1 - GAS

articolo	poll.	articolo	poll.
064.610.010	3/8	064.610.032	1 1/4
064.610.015	1/2	064.610.040	1 1/2
064.610.020	3/4	064.610.050	2
064.610.025	1		

FILETTATURA ANSI

ANSI B2.1-NPT

articolo	poll.	articolo	poll.
064.620.010	3/8	064.620.032	1 1/4
064.620.015	1/2	064.620.040	1 1/2
064.620.020	3/4	064.620.050	2
064.620.025	1		



TRONCONI, ACCIAIO, SCHEDULA 80

Ricavati da tubo ANSI schedula 80.

Materiali: acciaio A 106 grado B, ASTM A234 WPB.

Lunghezza: 100 mm.

Attacchi: da un lato piano da saldare, dall'altro filettato a perno.

FILETTATURA UNI

UNI 7/1 - GAS

articolo	poll.	articolo	poll.
064.630.010	3/8	064.630.032	1 1/4
064.630.015	1/2	064.630.040	1 1/2
064.630.020	3/4	064.630.050	2
064.630.025	1		

FILETTATURA ANSI

ANSI B2.1-NPT

articolo	poll.	articolo	poll.
064.640.010	3/8	064.640.032	1 1/4
064.640.015	1/2	064.640.040	1 1/2
064.640.020	3/4	064.640.050	2
064.640.025	1		



GOMITI, ANSI 3000, A TASCA

A tasche da saldare SW.

articolo	poll.
066.090.010	3/8
066.090.015	1/2
066.090.020	3/4
066.090.025	1
066.090.032	1 1/4
066.090.040	1 1/2
066.090.050	2



TI, ANSI 3000, A TASCA

A tasche da saldare SW.

articolo	poll.
066.130.010	3/8
066.130.015	1/2
066.130.020	3/4
066.130.025	1
066.130.032	1 1/4
066.130.040	1 1/2
066.130.050	2



MANICOTTI, ANSI 3000, A TASCA

A tasche da saldare SW.

articolo	poll.
066.270.010	3/8
066.270.015	1/2
066.270.020	3/4
066.270.025	1
066.270.032	1 1/4
066.270.040	1 1/2
066.270.050	2



MEZZI MANICOTTI, ANSI 3000, A TASCA

Da saldare di testa da un lato ed a tasca SW dall'altro lato.

articolo	poll.
066.275.010	3/8
066.275.015	1/2
066.275.020	3/4
066.275.025	1
066.275.032	1 1/4
066.275.040	1 1/2
066.275.050	2



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, ANSI 3000, A TASCA

A tasche da saldare SW.

articolo	poll.
066.340.010	3/8
066.340.015	1/2
066.340.020	3/4
066.340.025	1
066.340.032	1 1/4
066.340.040	1 1/2
066.340.050	2



RACCORDI ACCIAIO, ANSI, DA SALDARE

Nell'ambito dei raccordi ANSI (American National Standards Institute) sono disponibili raccordi da

saldare secondo schedule 40 e 80 corrispondenti anche alle serie Standard (STD) ed Extra Strong (XS).

MATERIALI

Di acciaio A106 grado B, ASTM

A234 WPB.

PRESSIONE E TEMPERATURA

Secondo ANSI 31.1 e 31.4 sottoriportate.

PRESSIONI DI ESERCIZIO RACCORDI ACCIAIO ANSI DA SALDARE

poll. Ø est mm			SCHEDULA 20			SCHEDULA 40 (STD)			SCHEDULA 80 (XS)		
			40 °C	230 °C	413 °C	40 °C	230 °C	413 °C	40 °C	230 °C	413 °C
1/2	21,3	bar				194	192	70			
3/4	26,7	bar				194	192	70			
1	33,4	bar				209	187	66	341	266	123
1 1/4	42,2	bar				184	159	60	295	227	107
1 1/2	48,3	bar				169	145	55	276	209	101
2	60,3	bar				150	124	50	248	184	92
2 1/2	73,0	bar				186	141	67	280	197	108
3	88,9	bar				167	124	60	255	178	98
4	114,3	bar				146	106	79	228	156	115
5	141,3	bar				131	95	70	209	142	103
6	168,3	bar				123	87	63	207	138	99
8	219,1	bar				113	78	58	188	124	88
10	273,0	bar	70	47	34	104	71	50	150	100	51**
12	323,9	bar	60	40	29	92	61	30*	127	84	43**
14	355,6	bar	69	46	33	82	56	27*	112	75	39**
16	406,4	bar	58	39	28	73	49	24*			
20	508,0	bar	57	38	27	58	39	19*	*riferite a spessori STD		
24	609,6	bar	48	32	23	48	33	16*	**riferite a spessori XS		

CURVE, ANSI LONG RADIUS, A 90°

ANSI B 16.9. Raggio di curvatura R = 1,5 Ø interno.

Materiali: acciaio A106 grado B, ASTM A234 WPB. Smussate per saldatura di testa.



SCHEDULA 40, STD

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm
068.010.015	1/2	21,3	2,77
068.010.020	3/4	26,7	2,87
068.010.025	1	33,4	3,38
068.010.032	1 1/4	42,2	3,56
068.010.040	1 1/2	48,3	3,68
068.010.050	2	60,3	3,91
068.010.065	2 1/2	73,0	5,16
068.010.080	3	88,9	5,49
068.010.100	4	114,3	6,02
068.010.125	5	141,3	6,55
068.010.150	6	168,3	7,11
068.010.200	8	219,1	8,18
068.010.250	10	273,0	9,27
068.010.300	12	323,9	9,52*
068.010.350	14	355,6	9,52*
068.010.400	16	406,4	9,52*
068.010.500	20	508,0	9,52*
068.010.600	24	609,6	9,52*

*spessore standard STD.

CURVE, ANSI LONG RADIUS, A 90° segue

SCHEDULA 80, XS

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm
068.015.015	1/2	21,3	3,73
068.015.020	3/4	26,7	3,91
068.015.025	1	33,4	4,55
068.015.032	1 1/4	42,2	4,85
068.015.040	1 1/2	48,3	5,08
068.015.050	2	60,3	5,54
068.015.065	2 1/2	73,0	7,01
068.015.080	3	88,9	7,62
068.015.100	4	114,3	8,56
068.015.125	5	141,3	9,52
068.015.150	6	168,3	10,97



CURVE, ANSI SHORT RADIUS, A 90°

ANSI B 16.28. Raggio di curvatura R = 1,0 Ø interno.

Materiali: acciaio A106 grado B, ASTM A234 WPB. Smussate per saldatura di testa.

SCHEDULA 40, STD

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm
068.025.032	1 1/4	42,2	3,56
068.025.040	1 1/2	48,3	3,68
068.025.050	2	60,3	3,91
068.025.065	2 1/2	73,0	5,16
068.025.080	3	88,9	5,49
068.025.100	4	114,3	6,02
068.025.125	5	141,3	6,55
068.025.150	6	168,3	7,11
068.025.200	8	219,1	8,18



CURVE, ANSI LONG RADIUS, A 45°

ANSI B 16.9. Raggio di curvatura R = 1,5 Ø interno.

Materiali: acciaio A106 grado B, ASTM A234 WPB. Smussate per saldatura di testa.

SCHEDULA 40, STD

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm
068.045.025	1	33,4	3,38
068.045.032	1 1/4	42,2	3,56
068.045.040	1 1/2	48,3	3,68
068.045.050	2	60,3	3,91
068.045.065	2 1/2	73,0	5,16
068.045.080	3	88,9	5,49
068.045.100	4	114,3	6,02
068.045.125	5	141,3	6,55
068.045.150	6	168,3	7,11
068.045.200	8	219,1	8,18
068.045.300	12	323,3	9,52*

*spessore standard STD.



TI, ANSI, DA SALDARE

ANSI B 16.9.

Materiali: acciaio A106 grado B, ASTM A234 WPB. Smussate per saldatura di testa.

SCHEDULA 40, STD



articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm	articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm
068.135.015	1/2	21,3	2,77	068.135.540	1 1/2-1	48,3-33,4	3,68
068.135.020	3/4	26,7	2,87	068.135.550	2-1	60,3-33,4	3,91
068.135.025	1	33,4	3,38	068.135.560	2-1 1/2	60,3-48,3	3,91
068.135.032	1 1/4	42,2	3,56	068.135.565	2 1/2-1 1/2	73,0-48,3	5,16
068.135.040	1 1/2	48,3	3,68	068.135.570	2 1/2-2	73,0-60,3	5,16
068.135.050	2	60,3	3,91	068.135.575	3-2	88,9-60,3	5,49
068.135.065	2 1/2	73,0	5,16	068.135.580	3-2 1/2	88,9-73,0	5,49
068.135.080	3	88,9	5,49	068.135.584	4-2	114,3-60,3	6,02
068.135.100	4	114,3	6,02	068.135.585	4-2 1/2	114,3-73,0	6,02
068.135.125	5	141,3	6,55	068.135.590	4-3	114,3-88,9	6,02
068.135.150	6	168,3	7,11	068.135.595	5-2 1/2	141,3-73,0	6,55
068.135.200	8	219,1	8,18	068.135.600	5-4	141,3-114,3	6,55
068.135.250	10	273,3	9,27	068.135.604	6-3	168,3-88,9	7,11
068.135.300	12	323,3	9,52*	068.135.605	6-4	168,3-114,3	7,11
068.135.350	14	355,6	9,52*	068.135.610	6-5	168,3-141,3	7,11
068.135.400	16	406,4	9,52*	068.135.615	8-5	219,1-141,3	8,18
068.135.500	20	508,0	9,52*	068.135.620	8-6	219,1-168,3	8,18
068.135.520	24	609,6	9,52*	068.135.625	10-6	273,0-168,3	9,27
068.135.530	1-1/2	33,4-21,3	3,38	068.135.630	10-8	273,0-219,3	9,27

*spessore standard STD.

SCHEDULA 80, XS

articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm	articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm
068.145.015	1/2	21,3	3,73	068.145.065	2 1/2	73,0	7,01
068.145.020	3/4	26,7	3,91	068.145.080	3	88,9	7,62
068.145.025	1	33,4	4,55	068.145.100	4	114,3	8,56
068.145.032	1 1/4	42,2	4,85	068.145.125	5	141,3	9,52
068.145.040	1 1/2	48,3	5,08	068.145.150	6	168,3	10,97
068.145.050	2	60,3	5,54				

RIDUZIONI, ANSI DA SALDARE, CONCENTRICHE

ANSI B 16.9.

Materiali: acciaio A106 grado B, ASTM A234 WPB. Smussate per saldatura di testa.

SCHEDULA 40, STD



articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm	articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm
068.245.560	3/4-1/2	26,7-21,3	2,87	068.245.825	5-4	141,3-114,3	6,55
068.245.580	1-1/2	33,4-21,3	3,38	068.245.845	6-3	168,3-88,9	7,11
068.245.585	1-3/4	33,4-26,7	3,38	068.245.850	6-4	168,3-114,3	7,11
068.245.615	1 1/4-1	42,2-33,4	3,56	068.245.855	6-5	168,3-141,3	7,11
068.245.640	1 1/2-1	48,3-33,4	3,68	068.245.870	8-3	219,1-88,9	8,18
068.245.645	1 1/2-1 1/4	48,3-42,2	3,68	068.245.875	8-4	219,1-114,3	8,18
068.245.670	2-1	60,3-33,4	3,91	068.245.880	8-5	219,1-141,3	8,18
068.245.675	2-1 1/4	60,3-42,2	3,91	068.245.885	8-6	219,1-168,3	8,18
068.245.680	2-1 1/2	60,3-48,3	3,91	068.245.905	10-6	273,0-168,3	9,27
068.245.705	2 1/2-1 1/2	73,0-48,3	5,16	068.245.910	10-8	273,0-219,1	9,27
068.245.710	2 1/2-2	73,0-60,3	5,16	068.245.930	12-8	323,9-219,1	9,52*
068.245.735	3-1 1/2	88,9-48,3	5,49	068.245.935	12-10	323,9-273,0	9,52*
068.245.740	3-2	88,9-60,3	5,49	068.245.945	14-8	355,6-219,1	9,52*
068.245.745	3-2 1/2	88,9-73,0	5,49	068.245.950	14-10	355,6-273,0	9,52*
068.245.795	4-2	114,3-60,3	6,02	068.245.955	14-12	355,6-323,3	9,52*
068.245.800	4-2 1/2	114,3-73,0	6,02	068.245.960	16-14	406,4-355,6	9,52*
068.245.805	4-3	114,3-88,9	6,02	068.245.965	20-16	508,0-406,4	9,52*
068.245.820	5-3	141,3-88,9	6,55	068.245.970	24-20	609,6-508,0	9,52*

*spessore standard STD.

SCHEDULA 80, XS

articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm	articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm
068.250.560	3/4-1/2	26,7-21,3	3,91	068.250.740	3-2	88,9-60,3	7,62
068.250.585	1-3/4	33,4-26,7	4,55	068.250.745	3-2 1/2	88,9-73,0	7,62
068.250.615	1 1/4-1	42,2-33,4	4,85	068.250.795	4-2	114,3-60,3	8,56
068.250.645	1 1/2-1 1/4	48,3-42,2	5,08	068.250.805	4-3	114,3-88,9	8,56
068.250.670	2-1	60,3-33,4	5,54	068.250.820	5-3	141,3-88,9	9,52
068.250.680	2-1 1/2	60,3-48,3	5,54	068.250.825	5-4	141,3-114,3	9,52
068.250.705	2 1/2-1 1/2	73,0-48,3	7,01	068.250.850	6-4	168,3-114,3	10,97
068.250.710	2 1/2-2	73,0-60,3	7,01	068.250.855	6-5	168,3-141,3	10,97

RIDUZIONI, ANSI DA SALDARE, ECCENTRICHE

ANSI B 16.9.

Materiali: acciaio A106 grado B, ASTM A234 WPB. Smussate per saldatura di testa.

SCHEDULA 40, STD

articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm	articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm
068.265.615	1 1/4-1	42,2-33,4	3,56	068.265.820	5-3	141,3-88,9	6,55
068.265.620	1 1/2-1 1/4	48,3-42,2	3,68	068.265.825	5-4	141,3-114,3	6,55
068.265.660	2-1	60,3-33,4	3,91	068.265.845	6-3	168,3-88,9	7,11
068.265.680	2-1 1/2	60,3-48,3	3,91	068.265.850	6-4	168,3-114,3	7,11
068.265.705	2 1/2-1 1/2	73,0-48,3	5,16	068.265.855	6-5	168,3-141,3	7,11
068.265.710	2 1/2-2	73,0-60,3	5,16	068.265.875	8-4	219,1-114,3	8,18
068.265.735	3-1 1/2	88,9-48,3	5,49	068.265.880	8-5	219,1-141,3	8,18
068.265.740	3-2	88,9-60,3	5,49	068.265.885	8-6	219,1-168,3	8,18
068.265.745	3-2 1/2	88,9-73,0	5,49	068.265.905	10-6	273,0-168,3	9,27
068.265.795	4-2	114,3-60,3	6,02	068.265.910	10-8	273,0-219,1	9,27
068.265.800	4-2 1/2	114,3-73,0	6,02	068.265.930	12-8	323,9-219,1	9,52*
068.265.805	4-3	114,3-88,9	6,02	068.265.935	12-10	323,9-273,0	9,52*

*spessore standard STD.



FONDELLI, ANSI

ANSI B 16.9.

Materiali: acciaio A106 grado B, ASTM A234 WPB. Smussati per saldatura di testa.

SCHEDULA 40, STD

articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm	articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm
068.305.015	1/2	21,3	2,77	068.305.125	5	141,3	6,55
068.305.020	3/4	26,7	2,87	068.305.150	6	168,3	7,11
068.305.025	1	33,4	3,38	068.305.200	8	219,1	8,18
068.305.032	1 1/4	42,2	3,56	068.305.250	10	273,0	9,27
068.305.040	1 1/2	48,3	3,68	068.305.300	12	323,9	9,52*
068.305.050	2	60,3	3,91	068.305.350	14	355,6	9,52*
068.305.065	2 1/2	73,0	5,16	068.305.400	16	406,4	9,52*
068.305.080	3	88,9	5,49	068.305.500	20	508,0	9,52*
068.305.100	4	114,3	6,02	068.305.600	24	609,6	9,52*

*spessore standard STD.



SCHEDULA 80, XS

articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm	articolo	poll.	Ø est. mm	spess. mm
068.320.015	1/2	21,3	3,73	068.320.065	2 1/2	73,0	7,01
068.320.020	3/4	26,7	3,91	068.320.080	3	88,9	7,62
068.320.025	1	33,4	4,55	068.320.100	4	114,3	8,56
068.320.032	1 1/4	42,2	4,85	068.320.125	5	141,3	9,52
068.320.040	1 1/2	48,3	5,08	068.320.150	6	168,3	10,97
068.320.050	2	60,3	5,54				

**RACCORDI INOX,
FILETTATI ED A TASCA**

La caratteristica di resistenza alla corrosione sia dei fluidi che ambientale ha determinato un sempre più largo utilizzo dell'acciaio inox nel campo dell'impiantistica.

I raccordi di acciaio inox filettati sono microfusi con filettatura a tenuta sul filetto secondo EN 10226-1, ex UNI ISO 7/1.

Sono pronti a magazzino due serie di raccordi:

- ISO 4144 artt. 069.090 ÷ 069.435;
- PESANTI artt. 070.090 ÷ 070.465.

La serie pesanti comprende anche: bocchettoni a tasca da saldare artt. 070.345, bocchettoni ricavati da barra artt. 070.350, 070.351.

SCELTA DEI TUBI

Da utilizzare in abbinamento con tubi filettabili di acciaio inox artt. 724.525,

724.530.

MATERIALI

Di acciaio inox AISI 316L, EN 1.4404. Della serie pesanti i manicotti art. 070.260 e i tronconi art. 070.430 sono anche disponibili di acciaio inox AISI 304L, EN 1.4307.

PRESSIONE E TEMPERATURA

-10 bar a 120°C.

GOMITI, INOX, ISO 4144

GOMITI FF, AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.090.010	3/8	069.090.032	1 1/4
069.090.015	1/2	069.090.040	1 1/2
069.090.020	3/4	069.090.050	2
069.090.025	1		



GOMITI MF, AISI 316L

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.092.010	3/8	069.092.032	1 1/4
069.092.015	1/2	069.092.040	1 1/2
069.092.020	3/4	069.092.050	2
069.092.025	1		



TI, INOX, ISO 4144

AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.130.010	3/8	069.130.032	1 1/4
069.130.015	1/2	069.130.040	1 1/2
069.130.020	3/4	069.130.050	2
069.130.025	1		



RIDUZIONI, INOX, ISO 4144

AISI 316L

Parte ridotta a manicotto.
Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.241.525	1/2 - 1/4	069.241.615	1 1/4 - 1
069.241.530	1/2 - 3/8	069.241.630	1 1/2 - 1/2
069.241.555	3/4 - 3/8	069.241.635	1 1/2 - 3/4
069.241.560	3/4 - 1/2	069.241.640	1 1/2 - 1
069.241.580	1 - 1/2	069.241.645	1 1/2 - 1 1/4
069.241.585	1 - 3/4	069.241.670	2 - 1
069.241.605	1 1/4 - 1/2	069.241.675	2 - 1 1/4
069.241.610	1 1/4 - 3/4	069.241.680	2 - 1 1/2



VITI DOPPIE RIDOTTE, INOX, ISO 4144

AISI 316L

Filettatura: a perni.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.245.515	3/8 - 1/4	069.245.610	1 1/4 - 3/4
069.245.525	1/2 - 1/4	069.245.615	1 1/4 - 1
069.245.530	1/2 - 3/8	069.245.635	1 1/2 - 3/4
069.245.550	3/4 - 1/4	069.245.640	1 1/2 - 1
069.245.555	3/4 - 3/8	069.245.645	1 1/2 - 1 1/4
069.245.560	3/4 - 1/2	069.245.670	2 - 1
069.245.580	1 - 1/2	069.245.675	2 - 1 1/4
069.245.585	1 - 3/4	069.245.680	2 - 1 1/2
069.245.605	1 1/4 - 1/2		

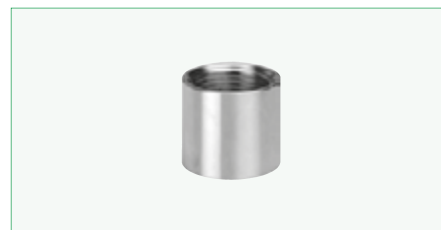


MANICOTTI, INOX, ISO 4144

AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.270.010	3/8	069.270.040	1 1/2
069.270.015	1/2	069.270.050	2
069.270.020	3/4	069.270.065	2 1/2
069.270.025	1	069.270.080	3
069.270.032	1 1/4	069.270.100	4

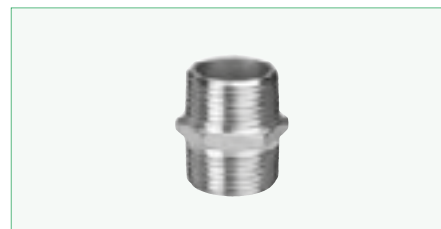


VITI DOPPIE, INOX, ISO 4144

AISI 316L

Filettatura: a perni.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.280.010	3/8	069.280.032	1 1/4
069.280.015	1/2	069.280.040	1 1/2
069.280.020	3/4	069.280.050	2
069.280.025	1		



TAPPI CON TESTA ESAGONALE, INOX, ISO 4144

AISI 316L

Filettatura: a perno.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.292.010	3/8	069.292.032	1 1/4
069.292.015	1/2	069.292.040	1 1/2
069.292.020	3/4	069.292.050	2
069.292.025	1		



BOCCHETTONI A SEDE PIANA, INOX, MICROFUSI, ISO 4144

Con guarnizione piana di PTFE.

BOCCHETTONI FF, AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.330.010	3/8	069.330.032	1 1/4
069.330.015	1/2	069.330.040	1 1/2
069.330.020	3/4	069.330.050	2
069.330.025	1		



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, INOX, MICROFUSI, ISO 4144

I componenti dei bocchettone non sono intercambiabili.

BOCCHETTONI FF, AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.340.010	3/8	069.340.032	1 1/4
069.340.015	1/2	069.340.040	1 1/2
069.340.020	3/4	069.340.050	2
069.340.025	1		



BOCCHETTONI MF, AISI 316L

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
069.341.010	3/8	069.341.032	1 1/4
069.341.015	1/2	069.341.040	1 1/2
069.341.020	3/4	069.341.050	2
069.341.025	1		



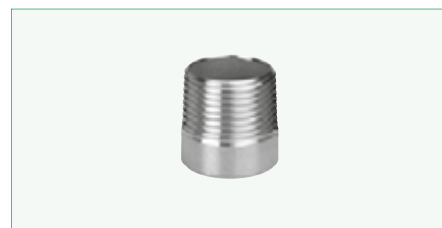
TRONCONI, INOX, ISO 4144

AISI 316L

Saldati.

Attacchi: a perno e da saldare.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
069.435.010	3/8	20	069.435.032	1 1/4	35
069.435.015	1/2	25	069.435.040	1 1/2	40
069.435.020	3/4	30	069.435.050	2	45
069.435.025	1	35			



GOMITI, INOX, PESANTI

GOMITI FF, AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.090.006	1/8	070.090.032	1 1/4
070.090.008	1/4	070.090.040	1 1/2
070.090.010	3/8	070.090.050	2
070.090.015	1/2	070.090.065	2 1/2
070.090.020	3/4	070.090.080	3
070.090.025	1	070.090.100	4



GOMITI MF, AISI 316L

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.092.008	1/4	070.092.032	1 1/4
070.092.010	3/8	070.092.040	1 1/2
070.092.015	1/2	070.092.050	2
070.092.020	3/4	070.092.065	2 1/2
070.092.025	1	070.092.080	3



GOMITI CON BOCCHETTONE, INOX, PESANTI

A sede conica.

GOMITI CON BOCCHETTONE F, AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.096.008	1/4	070.096.025	1
070.096.010	3/8	070.096.032	1 1/4
070.096.015	1/2	070.096.040	1 1/2
070.096.020	3/4	070.096.050	2



GOMITI CON BOCCHETTONE M., AISI 316L

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.098.008	1/4	070.098.025	1
070.098.010	3/8	070.098.032	1 1/4
070.098.015	1/2	070.098.040	1 1/2
070.098.020	3/4	070.098.050	2

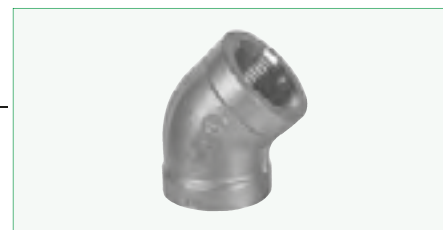


GOMITI A 45°, INOX, PESANTI

AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.120.008	1/4	070.120.025	1
070.120.010	3/8	070.120.032	1 1/4
070.120.015	1/2	070.120.040	1 1/2
070.120.020	3/4	070.120.050	2



TI, INOX, PESANTI

AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.130.006	1/8	070.130.040	1 1/2
070.130.008	1/4	070.130.050	2
070.130.010	3/8	070.130.065	2 1/2
070.130.015	1/2	070.130.080	3
070.130.020	3/4	070.130.100	4
070.130.025	1	070.130.640	1 1/2 - 1 - 1 1/2
070.130.032	1 1/4		



CROCI, INOX, PESANTI

AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.180.015	1/2	070.180.032	1 1/4
070.180.020	3/4	070.180.040	1 1/2
070.180.025	1	070.180.050	2



MANICOTTI RIDOTTI, INOX, PESANTI

AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.240.505	1/4 - 1/8	070.240.585	1 - 3/4
070.240.515	3/8 - 1/4	070.240.610	1 1/4 - 3/4
070.240.525	1/2 - 1/4	070.240.615	1 1/4 - 1
070.240.530	1/2 - 3/8	070.240.640	1 1/2 - 1
070.240.555	3/4 - 3/8	070.240.645	1 1/2 - 1 1/4
070.240.560	3/4 - 1/2	070.240.675	2 - 1 1/4
070.240.575	1 - 3/8	070.240.680	2 - 1 1/2
070.240.580	1 - 1/2		



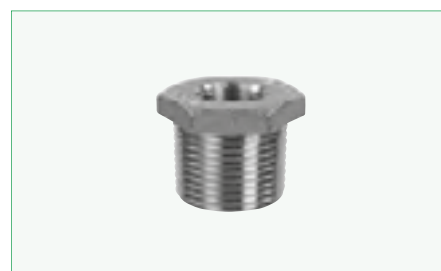
RIDUZIONI, INOX, PESANTI

AISI 316L

Parte ridotta a manicotto.

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.241.505	1/4 - 1/8	070.241.615	1 1/4 - 1
070.241.515	3/8 - 1/4	070.241.630	1 1/2 - 1/2
070.241.525	1/2 - 1/4	070.241.635	1 1/2 - 3/4
070.241.530	1/2 - 3/8	070.241.640	1 1/2 - 1
070.241.550	3/4 - 1/4	070.241.645	1 1/2 - 1 1/4
070.241.555	3/4 - 3/8	070.241.670	2 - 1
070.241.560	3/4 - 1/2	070.241.675	2 - 1 1/4
070.241.580	1 - 1/2	070.241.680	2 - 1 1/2
070.241.585	1 - 3/4	070.241.710	2 1/2 - 2
070.241.605	1 1/4 - 1/2	070.241.740	3 - 2
070.241.610	1 1/4 - 3/4	070.241.745	3 - 2 1/2



VITI DOPPIE RIDOTTE, INOX, PESANTI

AISI 316L

Filettatura: a perni.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.245.505	1/4 - 1/8	070.245.605	1 1/4 - 1/2
070.245.515	3/8 - 1/4	070.245.610	1 1/4 - 3/4
070.245.525	1/2 - 1/4	070.245.615	1 1/4 - 1
070.245.530	1/2 - 3/8	070.245.640	1 1/2 - 1
070.245.555	3/4 - 3/8	070.245.645	1 1/2 - 1 1/4
070.245.560	3/4 - 1/2	070.245.675	2 - 1 1/4
070.245.580	1 - 1/2	070.245.680	2 - 1 1/2
070.245.585	1 - 3/4	070.245.710	2 1/2 - 2



MANICOTTI DI ALLUNGAMENTO, INOX, PESANTI

AISI 316L

Parte ridotta a perno.

Filettatura: a manicotto ed a perno.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.246.505	1/4 - 1/8	070.246.560	3/4 - 1/2
070.246.515	3/8 - 1/4	070.246.585	1 - 3/4
070.246.530	1/2 - 3/8		



MANICOTTI, INOX, PESANTI

Filettatura: a manicotti.

AISI 304L

articolo	poll.	articolo	poll.
070.260.008	1/4	070.260.025	1
070.260.010	3/8	070.260.032	1 1/4
070.260.015	1/2	070.260.040	1 1/2
070.260.020	3/4	070.260.050	2



AISI 316L

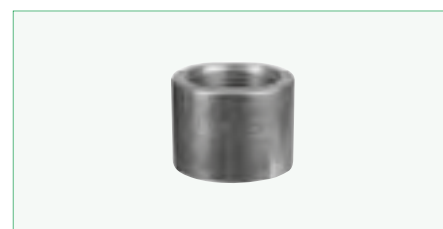
articolo	poll.	articolo	poll.
070.270.006	1/8	070.270.032	1 1/4
070.270.008	1/4	070.270.040	1 1/2
070.270.010	3/8	070.270.050	2
070.270.015	1/2	070.270.065	2 1/2
070.270.020	3/4	070.270.080	3
070.270.025	1	070.270.100	4

MEZZI MANICOTTI, INOX, PESANTI

Filettatura: a manicotti.

AISI 316L

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
070.275.010	3/8	12	070.275.040	1 1/2	22
070.275.015	1/2	15	070.275.050	2	26
070.275.020	3/4	17	070.275.065	2 1/2	30
070.275.025	1	20	070.275.080	3	34
070.275.032	1 1/4	22	070.275.100	4	40



VITI DOPPIE, INOX, PESANTI

AISI 316L

Filettatura: a perni.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.280.006	1/8	070.280.032	1 1/4
070.280.008	1/4	070.280.040	1 1/2
070.280.010	3/8	070.280.050	2
070.280.015	1/2	070.280.065	2 1/2
070.280.020	3/4	070.280.080	3
070.280.025	1	070.280.100	4



TAPPI CON TESTA ESAGONALE, INOX, PESANTI

AISI 316L

Filettatura: a perno.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.292.006	1/8	070.292.032	1 1/4
070.292.008	1/4	070.292.040	1 1/2
070.292.010	3/8	070.292.050	2
070.292.015	1/2	070.292.065	2 1/2
070.292.020	3/4	070.292.080	3
070.292.025	1		



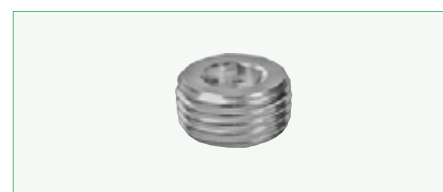
TAPPI CON ESAGONO INCASSATO, INOX, PESANTI

DIN 906

AISI 316L

Filettatura: a perno.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.294.006	1/8	070.294.010	3/8
070.294.008	1/4	070.294.015	1/2



CALOTTE, INOX, PESANTI

AISI 316L

Filettatura: a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.300.006	1/8	070.300.032	1 1/4
070.300.008	1/4	070.300.040	1 1/2
070.300.010	3/8	070.300.050	2
070.300.015	1/2	070.300.065	2 1/2
070.300.020	3/4	070.300.080	3
070.300.025	1		



DADI ESAGONALI PIANI, INOX, PESANTI

AISI 316L

articolo	poll.	articolo	poll.
070.310.008	1/4	070.310.032	1 1/4
070.310.010	3/8	070.310.040	1 1/2
070.310.015	1/2	070.310.050	2
070.310.020	3/4	070.310.065	2 1/2
070.310.025	1	070.310.080	3



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, INOX, PESANTI

I componenti dei bocchettoni non sono intercambiabili.

BOCCHETTONI FF, AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.340.006	1/8	070.340.032	1 1/4
070.340.008	1/4	070.340.040	1 1/2
070.340.010	3/8	070.340.050	2
070.340.015	1/2	070.340.065	2 1/2
070.340.020	3/4	070.340.080	3
070.340.025	1		



BOCCHETTONI MF, AISI 316L

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.341.006	1/8	070.341.032	1 1/4
070.341.008	1/4	070.341.040	1 1/2
070.341.010	3/8	070.341.050	2
070.341.015	1/2	070.341.065	2 1/2
070.341.020	3/4	070.341.080	3
070.341.025	1		



BOCCHETTONI A TASCA, AISI 316L

A tasche da saldare.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.345.015	1/2	070.345.032	1 1/4
070.345.020	3/4	070.345.040	1 1/2
070.345.025	1	070.345.050	2



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, INOX, DA BARRA

Ricavati da barra.

BOCCHETTONI FF, AISI 316L

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.350.015	1/2	070.350.032	1 1/4
070.350.020	3/4	070.350.040	1 1/2
070.350.025	1	070.350.050	2



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, INOX, DA BARRA segue

Ricavati da barra.

BOCCHETTONI MF, AISI 316L

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.	articolo	poll.
070.351.015	1/2	070.351.032	1 1/4
070.351.020	3/4	070.351.040	1 1/2
070.351.025	1	070.351.050	2



BARILOTTI, INOX, PESANTI

AISI 316L

Saldati. Filettatura: a perni.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
070.425.010	3/8	40	070.425.040	1 1/2	80
070.425.015	1/2	60	070.425.050	2	100
070.425.020	3/4	60	070.425.065	2 1/2	100
070.425.025	1	60	070.425.080	3	120
070.425.032	1 1/4	80	070.425.100	4	120



TRONCONI, INOX, PESANTI

Saldati. Filettatura: a perno.

CORTI, AISI 304L

Lunghezza: sotto riportate.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
070.430.008	1/4	30	070.430.040	1 1/2	50
070.430.010	3/8	30	070.430.050	2	50
070.430.015	1/2	35	070.430.065	2 1/2	50
070.430.020	3/4	40	070.430.080	3	50
070.430.025	1	40	070.430.100	4	50
070.430.032	1 1/4	50			



CORTI, AISI 316L

Lunghezza: sotto riportate.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
070.435.008	1/4	30	070.435.040	1 1/2	50
070.435.010	3/8	30	070.435.050	2	50
070.435.015	1/2	35	070.435.065	2 1/2	50
070.435.020	3/4	40	070.435.080	3	50
070.435.025	1	40	070.435.100	4	50
070.435.032	1 1/4	50			



LUNGI, AISI 316L

Lunghezza: 100 mm.

articolo	poll.	lunghezza mm	articolo	poll.	lunghezza mm
070.440.010	3/8	100	070.440.032	1 1/4	100
070.440.015	1/2	100	070.440.040	1 1/2	100
070.440.020	3/4	100	070.440.050	2	100
070.440.025	1	100			

PORTAGOMMA, INOX, PESANTI

Filettatura: a perno.

AISI 316L, NORMALI

articolo	poll.	portagomma Øest. mm	articolo	poll.	portagomma Øest. mm
070.465.006	1/8	10	070.465.025	1	33
070.465.008	1/4	13	070.465.032	1 1/4	42
070.465.010	3/8	17	070.465.040	1 1/2	48
070.465.015	1/2	21	070.465.050	2	51
070.465.020	3/4	27			



AISI 316L, RIDOTTI

Portagomma di misure ridotte.

articolo	poll.	portagomma Øest. mm	articolo	poll.	portagomma Øest. mm
070.470.510	3/8	10	070.470.525	1	25
070.470.515	1/2	15	070.470.532	1 1/4	32
070.470.520	3/4	20	070.470.540	1 1/2	40

RACCORDI INOX, DA SALDARE

I raccordi di acciaio inox da saldare sono disponibili:

STAMPATI, SALDATI

di acciaio inox AISI 304L, EN 1.4307 e di acciaio inox AISI 316L, EN 1.4404 con spessore 2 e 3mm artt. 071.005 ÷ 071.535;

ANSI, SENZA SALDATURA

di acciaio inox AISI 304L, EN 1.4307 e di acciaio inox AISI 316L, EN 1.4404

secondo ANSI schedula 10 e schedula 40 artt. 072.038 ÷ 072.320.

SCELTA DEI TUBI

I raccordi stampati, saldati sono utilizzabili in abbinamento con i tubi di acciaio inox saldati AISI 304L e AISI 316L artt. 724.415, 724.425.

I raccordi ANSI, senza saldatura sono utilizzabili in abbinamento con i tubi di acciaio inox senza saldatura

AISI 304L e AISI 316L schedula 10 e schedula 40 artt. 724.510 ÷ 724.530.

PRESSIONE E TEMPERATURA

- Raccordi stampati, saldati: secondo EN 10217-7.

- Raccordi ANSI, senza saldatura: secondo ASTM A403.

Estratti di seguito riportati.

ESTRATTI PRESSIONI ESERCIZIO RACCORDI INOX, DA SALDARE

RACCORDI STAMPATI, SALDATI, A 20°C

Ø esterno mm		21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1
- spessore 2mm	bar	96	75	60	48	42	34	27	23	17	14	12	9
- spessore 3mm	bar	137	108	87	69	61	48	38	33	26	22	18	11

RACCORDI ANSI, SENZA SALDATURA, A 200°C

Ø esterno mm		21,3	26,9	33,4	42,4	48,3	60,3	73,0	88,9	114,3	141,3	168,3
- schedula 10	bar	184	145	152	138	119	81	74	57	46	65	31
Ø esterno mm		21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	73,0	88,9	114,3	-	-
- schedula 40	bar	249	202	189	140	155	117	128	111	94	-	-

CURVE, INOX, DA SALDARE, STAMPATE, A 90°

Saldate.

Raggio di curvatura R=1,5 Ø interno.

AISI 304, SPESSORE 2

Spessore: 2 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.005.021	21,3	071.005.076	76,1
071.005.026	26,9	071.005.088	88,9
071.005.033	33,7	071.005.114	114,3
071.005.042	42,4	071.005.139	139,7
071.005.048	48,3	071.005.168	168,3
071.005.060	60,3	071.005.219	219,1



AISI 304, SPESSORE 3

Spessore: 3 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.008.033	33,7	071.008.114	114,3
071.008.042	42,4	071.008.139	139,7
071.008.048	48,3	071.008.168	168,3
071.008.060	60,3	071.008.219	219,1
071.008.076	76,1	071.008.273	273,0
071.008.088	88,9	071.008.323	323,9

AISI 316, SPESSORE 2

Spessore: 2 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.010.017	17,2	071.010.076	76,1
071.010.021	21,3	071.010.088	88,9
071.010.026	26,9	071.010.114	114,3
071.010.033	33,7	071.010.139	139,7
071.010.042	42,4	071.010.168	168,3
071.010.048	48,3	071.010.219	219,1
071.010.060	60,3		

AISI 316, SPESSORE 3

Spessore: 3 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.030.060	60,3	071.030.168	168,3
071.030.076	76,1	071.030.219	219,1
071.030.088	88,9	071.030.273	273
071.030.114	114,3	071.030.323	323,9
071.030.139	139,7		

CURVE, INOX, DA SALDARE, STAMPATE, A 45°

Saldate.

Raggio di curvatura R=1,5 Ø interno.

AISI 304, SPESSORE 2

Spessore: 2 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.045.021	21,3	071.045.076	76,1
071.045.026	26,9	071.045.088	88,9
071.045.033	33,7	071.045.114	114,3
071.045.042	42,4	071.045.139	139,7
071.045.048	48,3	071.045.168	168,3
071.045.060	60,3		



TI, INOX, DA SALDARE, STAMPATI

Saldati.

AISI 304, SPESSORE 2

Spessore: 2 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.130.021	21,3	071.130.088	88,9
071.130.026	26,9	071.130.114	114,3
071.130.033	33,7	071.130.139	139,7
071.130.042	42,4	071.130.168	168,3
071.130.048	48,3	071.130.219	219,1
071.130.060	60,3	071.130.585	60,3-48,3-60,3
071.130.076	76,1	071.130.590	76,1-60,3-76,1



AISI 304, SPESSORE 3

Spessore: 3 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.138.033	33,7	071.138.168	168,3
071.138.042	42,4	071.138.219	219,1
071.138.048	48,3	071.138.273	273,0
071.138.060	60,3	071.138.323	323,9
071.138.076	76,1	071.138.605	114,3-76,1-114,3
071.138.088	88,9	071.138.610	114,3-88,9-114,3
071.138.114	114,3	071.138.625	168,3-114,3-168,3
071.138.139	139,7		

AISI 316, SPESSORE 2

Spessore: 2 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.140.021	21,3	071.140.076	76,1
071.140.026	26,9	071.140.088	88,9
071.140.033	33,7	071.140.114	114,3
071.140.042	42,4	071.140.139	139,7
071.140.048	48,3	071.140.168	168,3
071.140.060	60,3	071.140.219	219,1

AISI 316, SPESSORE 3

Spessore: 3 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.150.060	60,3	071.150.168	168,3
071.150.076	76,1	071.150.219	219,1
071.150.088	88,9	071.150.273	273
071.150.114	114,3	071.150.323	323,9
071.150.139	139,7		

RIDUZIONI, INOX, DA SALDARE, CONCENTRICHE, STAMPATE

Saldate.

AISI 304, SPESSORE 2

Spessore: 2 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.245.508	33,7 - 21,3	071.245.589	76,1 - 48,3
071.245.510	33,7 - 26,9	071.245.590	76,1 - 60,3
071.245.545	42,4 - 21,3	071.245.595	88,9 - 60,3
071.245.550	42,4 - 26,9	071.245.600	88,9 - 76,1
071.245.560	42,4 - 33,7	071.245.603	114,3 - 60,3
071.245.563	48,3 - 21,3	071.245.605	114,3 - 76,1
071.245.564	48,3 - 26,9	071.245.610	114,3 - 88,9
071.245.565	48,3 - 33,7	071.245.618	139,7 - 88,9
071.245.575	48,3 - 42,4	071.245.620	139,7 - 114,3
071.245.578	60,3 - 33,7	071.245.625	168,3 - 114,3
071.245.580	60,3 - 42,4	071.245.630	168,3 - 139,7
071.245.585	60,3 - 48,3	071.245.655	219,1 - 168,3
071.245.588	76,1 - 42,7		



AISI 304, SPESSORE 3

Spessore: 3 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.248.560	42,4 - 33,7	071.248.618	139,7 - 88,9
071.248.565	48,3 - 33,7	071.248.620	139,7 - 114,3
071.248.575	48,3 - 42,4	071.248.625	168,3 - 114,3
071.248.578	60,3 - 33,7	071.248.630	168,3 - 139,7
071.248.580	60,3 - 42,4	071.248.650	219,1 - 114,3
071.248.585	60,3 - 48,3	071.248.653	219,1 - 139,7
071.248.589	76,1 - 48,3	071.248.655	219,1 - 168,3
071.248.590	76,1 - 60,3	071.248.658	273,0 - 168,3
071.248.595	88,9 - 60,3	071.248.670	273,0 - 219,1
071.248.600	88,9 - 76,1	071.248.720	323,9 - 219,1
071.248.605	114,3 - 76,1	071.248.725	323,9 - 273,0
071.248.610	114,3 - 88,9		

AISI 316, SPESSORE 2

Spessore: 2 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.250.503	21,3 - 17,2	071.250.595	88,9 - 60,3
071.250.505	26,9 - 21,3	071.250.600	88,9 - 76,1
071.250.508	33,7 - 21,3	071.250.603	114,3 - 60,3
071.250.510	33,7 - 26,9	071.250.605	114,3 - 76,1
071.250.560	42,4 - 33,7	071.250.610	114,3 - 88,9
071.250.565	48,3 - 33,7	071.250.618	139,7 - 88,9
071.250.575	48,3 - 42,4	071.250.620	139,7 - 114,3
071.250.578	60,3 - 33,7	071.250.623	168,3 - 88,9
071.250.580	60,3 - 42,4	071.250.625	168,3 - 114,3
071.250.585	60,3 - 48,3	071.250.630	168,3 - 139,7
071.250.588	76,1 - 42,4	071.250.650	219,1 - 114,3
071.250.589	76,1 - 48,3	071.250.653	219,1 - 139,7
071.250.590	76,1 - 60,3	071.250.655	219,1 - 168,3
071.250.593	88,9 - 48,3		

AISI 316, SPESSORE 3

Spessore: 3 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.260.590	76,1 - 60,3	071.260.655	219,1 - 168,3
071.260.595	88,9 - 60,3	071.260.660	273,0 - 114,3
071.260.600	88,9 - 76,1	071.260.670	273,0 - 219,1
071.260.610	114,3 - 88,9	071.260.720	323,9 - 219,1
071.260.625	168,3 - 114,3	071.260.725	323,9 - 273,0
071.260.630	168,3 - 139,7		

RIDUZIONI, INOX, DA SALDARE, ECCENTRICHE, STAMPATE

Saldate.

AISI 316, SPESSORE 2

Spessore: 2 mm.

articolo	Ø esterno mm	articolo	Ø esterno mm
071.290.585	60,3 - 48,3	071.290.603	114,3 - 60,3
071.290.595	88,9 - 60,3	071.290.610	114,3 - 88,9



FONDELLI, INOX, DA SALDARE, STAMPATI

AISI 304

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm	articolo	Ø est. mm	spessore mm
071.305.033	33,7	3	071.305.114	114,3	3
071.305.042	42,4	3	071.305.139	139,7	3
071.305.048	48,3	3	071.305.168	168,3	3
071.305.060	60,3	3	071.305.219	219,1	3
071.305.076	76,1	3	071.305.273	273,0	3
071.305.088	88,9	3	071.305.323	323,9	3



AISI 316

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm	articolo	Ø est. mm	spessore mm
071.310.021	21,3	2	071.310.088	88,9	2
071.310.026	26,9	2	071.310.114	114,3	2
071.310.033	33,7	2	071.310.139	139,7	2
071.310.042	42,4	2	071.310.168	168,3	2
071.310.048	48,3	2	071.310.219	219,1	2
071.310.060	60,3	2	071.310.273	273,0	3
071.310.076	76,1	2	071.310.323	323,9	3

CARTELLE, INOX, DA SALDARE, STAMPATE

Per saldatura di testa.

Da utilizzare con flange piane scorrevoli di alluminio art. 071.522 o di inox art. 071.535.

AISI 304, SPESSORE 2

Spessore: 2 mm.

articolo	DN	Ø est. mm	pertubo mm	articolo	DN	Ø est. mm	pertubo mm
071.505.015	15	45	21,3	071.505.065	65	122	76,1
071.505.020	20	58	26,9	071.505.080	80	138	88,9
071.505.025	25	68	33,7	071.505.100	100	158	114,3
071.505.032	32	78	42,4	071.505.125	125	188	139,7
071.505.040	40	88	48,3	071.505.150	150	212	168,3
071.505.050	50	102	60,3	071.505.200	200	270	219,1



AISI 304, SPESSORE 3

Spessore: 3 mm.

articolo	DN	Ø est. mm	pertubo mm	articolo	DN	Ø est. mm	pertubo mm
071.508.025	25	68	33,7	071.508.100	100	158	114,3
071.508.032	32	78	42,4	071.508.125	125	188	139,7
071.508.040	40	88	48,3	071.508.150	150	212	168,3
071.508.050	50	102	60,3	071.508.200	200	270	219,1
071.508.065	65	122	76,1	071.508.250	250	320	273,0
071.508.080	80	138	88,9	071.508.300	300	370	323,9

AISI 316, SPESSORE 2

Spessore: 2 mm.

articolo	DN	Ø est. mm	pertubo mm	articolo	DN	Ø est. mm	pertubo mm
071.510.015	15	45	21,3	071.510.065	65	122	76,1
071.510.020	20	58	26,9	071.510.080	80	138	88,9
071.510.025	25	68	33,7	071.510.100	100	158	114,3
071.510.032	32	78	42,4	071.510.125	125	188	139,7
071.510.040	40	88	48,3	071.510.150	150	212	168,3
071.510.050	50	102	60,3	071.510.200	200	270	219,1

AISI 316, SPESSORE 3

Spessore: 3 mm.

articolo	DN	Ø est. mm	pertubo mm	articolo	DN	Ø est. mm	pertubo mm
071.515.050	50	102	60,3	071.515.150	150	212	168,3
071.515.065	65	122	76,1	071.515.200	200	270	219,1
071.515.080	80	138	88,9	071.515.250	250	320	273,0
071.515.100	100	158	114,3	071.515.300	300	370	323,9
071.515.125	125	188	139,7				

FLANGE, SCORREVOLI, PER CARTELLE INOX

Per cartelle acciaio inox artt. 071.505 ÷ 071.515.

DI ALLUMINIO, EN PN10 - 16

articolo	DN	Ø est.	foro	interasse	fori
		mm	mm	mm	n.
071.522.015	15	95	24	65	4
071.522.020	20	105	30	75	4
071.522.025	25	115	36	85	4
071.522.032	32	140	46	100	4
071.522.040	40	150	54	110	4
071.522.050	50	165	65	125	4
071.522.065	65	185	81	145	4
071.522.080	80	200	94	160	8
071.522.100	100	220	119	180	8
071.522.125	125	250	144	210	8
071.522.150	150	285	173	240	8
071.522.200	200	340	225	295	8 PN10
071.522.201	200	340	225	295	12 PN16
071.522.250	250	395	279	350	12 PN10
071.522.251	250	405	279	355	12 PN16
071.522.300	300	445	329	400	12 PN10
071.522.301	300	460	329	410	12 PN16



DI INOX, EN PN 16 SOTTILI

Stampate, spessori sotto riportati.
Materiali: di acciaio inox AISI 304,
EN 1.4301.

articolo	DN	Ø est.	foro	spess.	interasse	fori
		mm	mm	mm	mm	n.
071.535.015	15	95	24	3	65	4
071.535.020	20	105	30	3	75	4
071.535.025	25	115	36	3	85	4
071.535.032	32	140	46	3	100	4
071.535.040	40	150	54	4	110	4
071.535.050	50	165	65	4	125	4
071.535.065	65	185	81	4	145	4
071.535.080	80	200	94	4	160	8
071.535.100	100	220	119	4	180	8
071.535.125	125	250	144	5	210	8
071.535.150	150	285	173	5	240	8
071.535.200	200	340	225	6	295	8 PN10
071.535.201	200	340	225	6	295	12 PN16



CURVE, INOX, DA SALDARE, ANSI, S.S.

Senza saldatura.

A 90°. A raggio stretto DIMA 3.

AISI 304, SCHEDULA 10

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm	articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.038.021	21,3	2,11	072.038.073	73,0	3,05
072.038.026	26,9	2,11	072.038.088	88,9	3,05
072.038.033	33,4	2,77	072.038.114	114,3	3,05
072.038.042	42,4	2,77	072.038.141	141,3	3,40
072.038.048	48,3	2,77	072.038.168	168,3	3,40
072.038.060	60,3	2,77	072.038.219	219,1	3,76



AISI 304, SCHEDULA 40

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm	articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.043.021	21,3	2,77	072.043.060	60,3	3,91
072.043.026	26,9	2,87	072.043.073	73,0	5,16
072.043.033	33,4	3,38	072.043.088	88,9	5,49
072.043.042	42,4	3,56	072.043.114	114,3	6,02
072.043.048	48,3	3,68			

AISI 316, SCHEDULA 10

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm	articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.050.021	21,3	2,11	072.050.073	73,0	3,05
072.050.026	26,9	2,11	072.050.088	88,9	3,05
072.050.033	33,4	2,77	072.050.114	114,3	3,05
072.050.042	42,4	2,77	072.050.141	141,3	3,40
072.050.048	48,3	2,77	072.050.168	168,3	3,40
072.050.060	60,3	2,77			

AISI 316, SCHEDULA 40

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm	articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.055.021	21,3	2,77	072.055.060	60,3	3,91
072.055.026	26,9	2,87	072.055.073	73,0	5,16
072.055.033	33,4	3,38	072.055.088	88,9	5,49
072.055.042	42,4	3,56	072.055.114	114,3	6,02
072.055.048	48,3	3,68			

TI, INOX, DA SALDARE, ANSI, S.S.

Senza saldatura.

AISI 304, SCHEDULA 10

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm	articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.158.021	21,3	2,11	072.158.073	73,0	3,05
072.158.026	26,9	2,11	072.158.088	88,9	3,05
072.158.033	33,4	2,77	072.158.114	114,3	3,05
072.158.042	42,4	2,77	072.158.141	141,3	3,40
072.158.048	48,3	2,77	072.158.168	168,3	3,40
072.158.060	60,3	2,77	072.158.219	219,1	3,76



AISI 304, SCHEDULA 40

Spessore: da tabella.

articolo	Ø esterno mm	spessore mm	articolo	Ø esterno mm	spessore mm
072.163.021	21,3	2,77	072.163.060	60,3	3,91
072.163.026	26,9	2,87	072.163.073	73,0	5,16
072.163.033	33,4	3,38	072.163.088	88,9	5,49
072.163.042	42,4	3,56	072.163.114	114,3	6,02
072.163.048	48,3	3,68			

TI, INOX, DA SALDARE, ANSI, S.S. segue

Senza saldatura.

AISI 316, SCHEDULA 10

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm	articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.170.021	21,3	2,11	072.170.073	73,0	3,05
072.170.026	26,9	2,11	072.170.088	88,9	3,05
072.170.033	33,4	2,77	072.170.114	114,3	3,05
072.170.042	42,4	2,77	072.170.141	141,3	3,40
072.170.048	48,3	2,77	072.170.168	168,3	3,40
072.170.060	60,3	2,77			



AISI 316, SCHEDULA 40

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm	articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.175.021	21,3	2,77	072.175.060	60,3	3,91
072.175.026	26,9	2,87	072.175.073	73,0	5,16
072.175.033	33,4	3,38	072.175.088	88,9	5,49
072.175.042	42,4	3,56	072.175.114	114,3	6,02
072.175.048	48,3	3,68			

RIDUZIONI, INOX, DA SALDARE, CONCENTRICHE, ANSI, S.S.

Senza saldatura.

AISI 304, SCHEDULA 10

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.268.508	33,4 - 21,3	2,77
072.268.510	33,4 - 26,9	2,77
072.268.560	42,4 - 33,4	2,77
072.268.565	48,3 - 33,4	2,77
072.268.575	48,3 - 42,4	2,77
072.268.578	60,3 - 33,4	2,77
072.268.580	60,3 - 42,4	2,77
072.268.585	60,3 - 48,3	2,77
072.268.590	73,0 - 60,3	3,05
072.268.595	88,9 - 60,3	3,05
072.268.600	88,9 - 73,0	3,05
072.268.605	114,3 - 73,0	3,05
072.268.610	114,3 - 88,9	3,05
072.268.635	141,3 - 88,9	3,40
072.268.640	141,3 - 114,3	3,40
072.268.675	168,3 - 114,3	3,40
072.268.680	168,3 - 141,3	3,40
072.268.690	219,1 - 168,3	3,76



AISI 304, SCHEDULA 40

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.273.505	26,9 - 21,3	2,87
072.273.510	33,4 - 26,9	3,38
072.273.560	42,4 - 33,4	3,56
072.273.565	48,3 - 33,4	3,68
072.273.575	48,3 - 42,4	3,68
072.273.580	60,3 - 42,4	3,91
072.273.585	60,3 - 48,3	3,91
072.273.590	73,0 - 60,3	5,16
072.273.600	88,9 - 73,0	5,49
072.273.610	114,3 - 88,9	6,02

RIDUZIONI, INOX, DA SALDARE, CONCENTRICHE, ANSI, S.S. segue

Senza saldatura.

AISI 316, SCHEDULA 10

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.280.508	33,4 - 21,3	2,77
072.280.510	33,4 - 26,9	2,77
072.280.560	42,4 - 33,4	2,77
072.280.565	48,3 - 33,4	2,77
072.280.575	48,3 - 42,4	2,77
072.280.578	60,3 - 33,4	2,77
072.280.580	60,3 - 42,4	2,77
072.280.585	60,3 - 48,3	2,77
072.280.590	73,0 - 60,3	3,05
072.280.595	88,9 - 60,3	3,05
072.280.600	88,9 - 73,0	3,05
072.280.605	114,3 - 73,0	3,05
072.280.610	114,3 - 88,9	3,05
072.280.635	141,3 - 88,9	3,40
072.280.640	141,3 - 114,3	3,40
072.280.675	168,3 - 114,3	3,40
072.280.680	168,3 - 141,3	3,40



AISI 316, SCHEDULA 40

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.285.505	26,9 - 21,3	2,87
072.285.510	33,4 - 26,9	3,38
072.285.560	42,4 - 33,4	3,56
072.285.565	48,3 - 33,4	3,68
072.285.575	48,3 - 42,4	3,68
072.285.580	60,3 - 42,4	3,91
072.285.585	60,3 - 48,3	3,91
072.285.590	73,0 - 60,3	5,16
072.285.595	88,9 - 60,3	5,49
072.285.600	88,9 - 73,0	5,49
072.285.605	114,3 - 73,0	6,02
072.285.610	114,3 - 88,9	6,02
072.285.675	168,3 - 114,3	7,11
072.285.680	168,3 - 141,3	7,11
072.285.690	219,1 - 141,3	8,18

FONDELLI, INOX, DA SALDARE, ANSI, S.S.

AISI 316, SCHEDULA 10

Spessore: da tabella.

articolo	Ø est. mm	spessore mm
072.320.021	21,3	2,11
072.320.026	26,9	2,11
072.320.033	33,4	2,77
072.320.042	42,4	2,77
072.320.048	48,3	2,77
072.320.060	60,3	2,77
072.320.073	73,0	3,05
072.320.088	88,9	3,05
072.320.114	114,3	3,05
072.320.141	141,3	3,40
072.320.168	168,3	3,40



RACCORDI INOX, ANSI, FILETTATI ED A TASCA

I raccordi secondo le norme ANSI B16.11 serie 3000 sono disponibili anche di Acciaio Inox nelle versioni con:

- filettatura ANSI B2.1 NPT artt.

073.091 ÷ 075.440;
- a tasca da saldare SW artt. 073.590 ÷ 073.840;
- filettatura EN 10226-1 ex UNI 7/1 artt. 075.091 ÷ 075.435.
Sono utilizzabili in abbinamento con i tubi di acciaio inox schedula 40 art.

724.530.

MATERIALI

Acciaio Inox AISI 316L, EN 1.4404.

PRESSIONE E TEMPERATURA

Serie 3000: 200 bar a 120°C, 190 bar a 230°C, 125 bar a 400°C.

GOMITI, INOX, ANSI, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

articolo	poll.
073.091.008	1/4
073.091.010	3/8
073.091.015	1/2
073.091.020	3/4
073.091.025	1
073.091.032	1 1/4
073.091.040	1 1/2
073.091.050	2



TI, INOX, ANSI, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

articolo	poll.
073.131.008	1/4
073.131.010	3/8
073.131.015	1/2
073.131.020	3/4
073.131.025	1
073.131.032	1 1/4
073.131.040	1 1/2
073.131.050	2



RIDUZIONI, INOX, ANSI, FILETTATE ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

articolo	poll.
073.242.515	3/8 - 1/4
073.242.525	1/2 - 1/4
073.242.530	1/2 - 3/8
073.242.555	3/4 - 3/8
073.242.560	3/4 - 1/2
073.242.580	1 - 1/2
073.242.585	1 - 3/4
073.242.615	1 1/4 - 1
073.242.640	1 1/2 - 1
073.242.645	1 1/2 - 1 1/4
073.242.680	2 - 1 1/2



MANICOTTI, INOX, ANSI, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

articolo	poll.
073.272.008	1/4
073.272.010	3/8
073.272.015	1/2
073.272.020	3/4
073.272.025	1
073.272.032	1 1/4
073.272.040	1 1/2
073.272.050	2



VITI DOPPIE, INOX, ANSI, FILETTATE ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

articolo	poll.
073.282.008	1/4
073.282.010	3/8
073.282.015	1/2
073.282.020	3/4
073.282.025	1
073.282.032	1 1/4
073.282.040	1 1/2
073.282.050	2

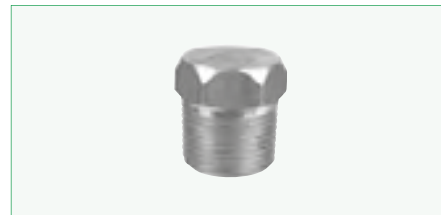


TAPPI, INOX, ANSI, FILETTATI ANSI

Con testa esagonale.

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

articolo	poll.
073.292.008	1/4
073.292.010	3/8
073.292.015	1/2
073.292.020	3/4
073.292.025	1
073.292.032	1 1/4
073.292.040	1 1/2
073.292.050	2



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, INOX, ANSI, FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

articolo	poll.
073.342.008	1/4
073.342.010	3/8
073.342.015	1/2
073.342.020	3/4
073.342.025	1
073.342.032	1 1/4
073.342.040	1 1/2
073.342.050	2



GOMITI, INOX, ANSI, A TASCA

A Tasche da saldare SW.

articolo	poll.
073.590.010	3/8
073.590.015	1/2
073.590.020	3/4
073.590.025	1
073.590.032	1 1/4
073.590.040	1 1/2
073.590.050	2



TI, INOX, ANSI, A TASCA

A Tasche da saldare SW.

articolo	poll.
073.630.010	3/8
073.630.015	1/2
073.630.020	3/4
073.630.025	1
073.630.032	1 1/4
073.630.040	1 1/2
073.630.050	2



MANICOTTI, INOX, ANSI, A TASCA

A Tasche da saldare SW.

articolo	poll.
073.770.010	3/8
073.770.015	1/2
073.770.020	3/4
073.770.025	1
073.770.032	1 1/4
073.770.040	1 1/2
073.770.050	2



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, INOX, ANSI, A TASCA

A Tasche da saldare SW.

articolo	poll.
073.840.010	3/8
073.840.015	1/2
073.840.020	3/4
073.840.025	1
073.840.032	1 1/4
073.840.040	1 1/2
073.840.050	2



GOMITI, INOX, ANSI, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

articolo	poll.
075.091.008	1/4
075.091.010	3/8
075.091.015	1/2
075.091.020	3/4
075.091.025	1
075.091.032	1 1/4
075.091.040	1 1/2
075.091.050	2



TI, INOX, ANSI, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

articolo	poll.
075.131.008	1/4
075.131.010	3/8
075.131.015	1/2
075.131.020	3/4
075.131.025	1
075.131.032	1 1/4
075.131.040	1 1/2
075.131.050	2



RIDUZIONI, INOX, ANSI, FILETTATE UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

articolo	poll.
075.242.515	3/8 - 1/4
075.242.525	1/2 - 1/4
075.242.530	1/2 - 3/8
075.242.555	3/4 - 3/8
075.242.560	3/4 - 1/2
075.242.580	1 - 1/2
075.242.585	1 - 3/4
075.242.615	1 1/4 - 1
075.242.640	1 1/2 - 1
075.242.645	1 1/2 - 1 1/4
075.242.680	2 - 1 1/2



MANICOTTI, INOX, ANSI, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

articolo	poll.
075.272.008	1/4
075.272.010	3/8
075.272.015	1/2
075.272.020	3/4
075.272.025	1
075.272.032	1 1/4
075.272.040	1 1/2
075.272.050	2



VITI DOPPIE, INOX, ANSI, FILETTATE UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

articolo	poll.
075.282.008	1/4
075.282.010	3/8
075.282.015	1/2
075.282.020	3/4
075.282.025	1
075.282.032	1 1/4
075.282.040	1 1/2
075.282.050	2

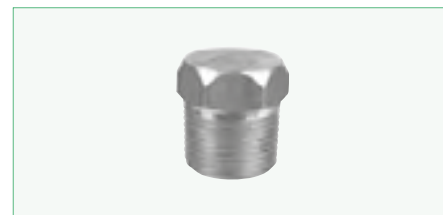


TAPPI, INOX, ANSI, FILETTATI UNI

Con testa esagonale.

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

articolo	poll.
075.292.008	1/4
075.292.010	3/8
075.292.015	1/2
075.292.020	3/4
075.292.025	1
075.292.032	1 1/4
075.292.040	1 1/2
075.292.050	2



BOCCHETTONI A SEDE CONICA, INOX, ANSI, FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

articolo	poll.
075.342.008	1/4
075.342.010	3/8
075.342.015	1/2
075.342.020	3/4
075.342.025	1
075.342.032	1 1/4
075.342.040	1 1/2
075.342.050	2



BARILOTTI, INOX, SCHEDULA 80

Ricavati da tubo acciaio inox AISI 316 sch. 80.

Lunghezza: 100 mm.

Attacchi: filettati a perno.

FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

articolo	poll.	lunghezza mm
075.425.010	3/8	100
075.425.015	1/2	100
075.425.020	3/4	100
075.425.025	1	100
075.425.032	1 1/4	100
075.425.040	1 1/2	100
075.425.050	2	100



FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

articolo	poll.	lunghezza mm
075.430.010	3/8	100
075.430.015	1/2	100
075.430.020	3/4	100
075.430.025	1	100
075.430.032	1 1/4	100
075.430.040	1 1/2	100
075.430.050	2	100

TRONCONI, INOX, SCHEDULA 80

Ricavati da tubo acciaio inox AISI 316 sch. 80.

Lunghezza: 100 mm.

Attacchi: da un lato piano da saldare,
dall'altro filettato

FILETTATI UNI

Filettatura: EN 10226-1 ex UNI 7/1 GAS.

articolo	poll.	lunghezza mm
075.435.010	3/8	100
075.435.015	1/2	100
075.435.020	3/4	100
075.435.025	1	100
075.435.032	1 1/4	100
075.435.040	1 1/2	100
075.435.050	2	100



FILETTATI ANSI

Filettatura: ANSI B2.1 - NPT.

articolo	poll.	lunghezza mm
075.440.010	3/8	100
075.440.015	1/2	100
075.440.020	3/4	100
075.440.025	1	100
075.440.032	1 1/4	100
075.440.040	1 1/2	100
075.440.050	2	100

**RACCORDI INOX,
A COMPRESSIONE DIN 2353**

Per la congiunzione in presenza di fluidi aggressivi o di condizioni ambientali particolari dei tubi per strumentazione di acciaio inox art. 724.610. La tenuta è garantita dall'ogiva tagliente che nella fase di compressione incide il tubo

assicurando un ancoraggio ottimale del raccordo sul tubo stesso.

NORME

Secondo DIN 2353 serie L, Leggera.

MATERIALI

Di acciaio inox AISI 316 TI, EN 1.4571.

FLUIDI

Per fluidi aggressivi o in presenza di condizioni ambientali particolari.

PRESSIONE E TEMPERATURA

Per fluidi: $\varnothing 6 \div 15$ mm 250 bar, $\varnothing 18$ e 22 mm 160 bar, $\varnothing 28$ mm 100 bar, a 120°C

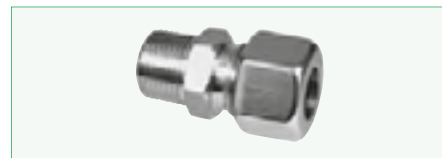
Per pneumatica: le pressioni di cui sopra devono essere ridotte del 50%.

GIUNTI, INOX, DIN 2353, SERIE L

TERMINALI A PERNO

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
077.005.006	6	1/8
077.005.008	8	1/4
077.005.010	10	1/4
077.005.012	12	3/8
077.005.015	15	1/2
077.005.018	18	1/2
077.005.022	22	3/4
077.005.028	28	1



INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm
077.010.006	6
077.010.008	8
077.010.010	10
077.010.012	12
077.010.015	15
077.010.018	18
077.010.022	22
077.010.028	28



GOMITI, INOX, DIN 2353, SERIE L

TERMINALI

Filettatura: a perno.

articolo	mm	poll.
077.092.006	6	1/8
077.092.008	8	1/4
077.092.010	10	1/4
077.092.012	12	3/8
077.092.015	15	1/2
077.092.018	18	1/2
077.092.022	22	3/4
077.092.028	28	1



GOMITI, INOX, DIN 2353, SERIE L segue

INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm
077.098.006	6
077.098.008	8
077.098.010	10
077.098.012	12
077.098.015	15
077.098.018	18
077.098.022	22
077.098.028	28



TI, INOX, DIN 2353, SERIE L

INTERMEDI

A compressione.

articolo	mm
077.138.006	6
077.138.008	8
077.138.010	10
077.138.012	12
077.138.015	15
077.138.018	18
077.138.022	22
077.138.028	28



OGIVE, INOX, DIN 2353, SERIE L

Di ricambio per raccordi DIN 2353,
serie L di acciaio inox.

articolo	mm
077.302.006	6
077.302.008	8
077.302.010	10
077.302.012	12
077.302.015	15
077.302.018	18
077.302.022	22
077.302.028	28



DADI DI COMPRESSIONE, INOX, DIN 2353, SERIE L

Di ricambio per raccordi DIN 2353,
serie L di acciaio inox.

Filettatura: a manicotto.

articolo	mm
077.314.006	6
077.314.008	8
077.314.010	10
077.314.012	12
077.314.015	15
077.314.018	18
077.314.022	22
077.314.028	28



RACCORDI PVC RIGIDO, FILETTATI E DA INCOLLARE

Alternativa ai raccordi di acciaio inox i raccordi di PVC rigido che soddisfano pienamente le esigenze di resistenza alla corrosione ma che hanno la limitazione della idoneità alla

temperatura.

Secondo le modalità di montaggio i raccordi di PVC rigido si dividono in: filettati e da incollare.

MATERIALI

PVC rigido (cloruro di polivinile non plastificato) con resistenze chimiche

secondo ISO TR 10358.

Atossico, idoneo per alimenti come previsto dal DM 174/2004.

PRESSIONE E TEMPERATURA

16 bar a 20°C, 10 bar a 40°C, 4 bar a 60°C.

GOMITI, PVC, FILETTATI

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
082.090.010	3/8
082.090.015	1/2
082.090.020	3/4
082.090.025	1
082.090.032	1 1/4
082.090.040	1 1/2
082.090.050	2



TI, PVC, FILETTATI

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
082.130.010	3/8
082.130.015	1/2
082.130.020	3/4
082.130.025	1
082.130.032	1 1/4
082.130.040	1 1/2
082.130.050	2



RIDUZIONI, PVC, FILETTATE

Parte ridotta a manicotto.

Filettatura: a perno ed a manicotto.

articolo	poll.
082.241.530	1/2 - 3/8
082.241.560	3/4 - 1/2
082.241.580	1 - 1/2
082.241.585	1 - 3/4
082.241.615	1 1/4 - 1
082.241.640	1 1/2 - 1
082.241.645	1 1/2 - 1 1/4
082.241.680	2 - 1 1/2



MANICOTTI, PVC, FILETTATI

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
082.270.010	3/8
082.270.015	1/2
082.270.020	3/4
082.270.025	1
082.270.032	1 1/4
082.270.040	1 1/2
082.270.050	2



VITI DOPPIE, PVC, FILETTATE

Filettatura: a perni.

articolo	poll.
082.280.010	3/8
082.280.015	1/2
082.280.020	3/4
082.280.025	1
082.280.032	1 1/4
082.280.040	1 1/2
082.280.050	2



TAPPI, PVC, FILETTATI

Con testa esagonale.

Filettatura: a perno.

articolo	poll.
082.292.010	3/8
082.292.015	1/2
082.292.020	3/4
082.292.025	1
082.292.032	1 1/4
082.292.040	1 1/2
082.292.050	2



CALOTTE, PVC, FILETTATE

Filettatura: a manicotto.

articolo	poll.
082.300.010	3/8
082.300.015	1/2
082.300.020	3/4
082.300.025	1
082.300.032	1 1/4
082.300.040	1 1/2
082.300.050	2



BOCCHETTONI A SEDE PIANA, PVC, FILETTATI

Filettatura: a manicotti.

articolo	poll.
082.330.010	3/8
082.330.015	1/2
082.330.020	3/4
082.330.025	1
082.330.032	1 1/4
082.330.040	1 1/2
082.330.050	2



CURVE, PVC, DA INCOLLARE

A manicotti da incollare.

articolo	mm
084.002.020	20
084.002.025	25
084.002.032	32
084.002.040	40
084.002.050	50
084.002.063	63
084.002.075	75
084.002.090	90



GOMITI, PVC, DA INCOLLARE

INTERMEDI

A manicotti da incollare.

articolo	mm
084.090.016	16
084.090.020	20
084.090.025	25
084.090.032	32
084.090.040	40
084.090.050	50
084.090.063	63
084.090.075	75
084.090.090	90
084.090.110	110



TERMINALI

A manicotto da incollare ed a manicotto filettato.

articolo	mm	poll.
084.092.020	20	1/2
084.092.025	25	3/4
084.092.032	32	1
084.092.040	40	1 1/4
084.092.050	50	1 1/2
084.092.063	63	2



GOMITI A 45°, PVC, DA INCOLLARE

A manicotti da incollare.

articolo	mm
084.120.020	20
084.120.025	25
084.120.032	32
084.120.040	40
084.120.050	50
084.120.063	63
084.120.075	75
084.120.090	90
084.120.110	110



TI, PVC, DA INCOLLARE

INTERMEDI

A manicotti da incollare.

articolo	mm
084.130.016	16
084.130.020	20
084.130.025	25
084.130.032	32
084.130.040	40
084.130.050	50
084.130.063	63
084.130.075	75
084.130.090	90
084.130.110	110



TI, PVC, DA INCOLLARE segue

TERMINALI

Derivazione: filettatura a manicotto.

articolo	mm	poll.
084.133.020	20	1/2
084.133.025	25	3/4
084.133.032	32	1



RIDUZIONI, PVC, DA INCOLLARE

CORTE

Parte ridotta a manicotto da incollare
interno all'altro attacco.

Altro attacco a perno da incollare.

articolo	perno mm	manicotto mm
084.239.505	20	16
084.239.510	25	20
084.239.530	32	25
084.239.540	40	25
084.239.545	40	32
084.239.560	50	32
084.239.565	50	40
084.239.570	63	32
084.239.575	63	40
084.239.580	63	50
084.239.585	75	50
084.239.590	75	63
084.239.610	90	63
084.239.615	90	75
084.239.680	110	90



A GHIERA

Parte ridotta a manicotto da incollare.

Altro attacco a perno da incollare che porta
al suo interno manicotto da incollare.

articolo	Ø maggiore mm perno/manicotto	Ø ridotto mm manicotto
084.241.515	32 / 25	16
084.241.520	32 / 25	20
084.241.535	40 / 32	20
084.241.540	40 / 32	25
084.241.555	50 / 40	25
084.241.560	50 / 40	32
084.241.570	63 / 50	32
084.241.575	63 / 50	40
084.241.585	75 / 63	50
084.241.605	90 / 75	50
084.241.610	90 / 75	63



MANICOTTI, PVC, DA INCOLLARE

A manicotti da incollare.

articolo	mm
084.270.016	16
084.270.020	20
084.270.025	25
084.270.032	32
084.270.040	40
084.270.050	50
084.270.063	63
084.270.075	75
084.270.090	90
084.270.110	110



TERMINALI, PVC, DA INCOLLARE

A MANICOTTO

Filettatura: a manicotto.

Attacco da incollare a perno.

articolo	perno mm	manicotto poll.
084.282.505	20	3/8
084.282.508	20	1/2
084.282.510	25	1/2
084.282.513	25	3/4
084.282.515	32	3/4
084.282.518	32	1
084.282.520	40	1
084.282.525	50	1 1/4
084.282.528	50	1 1/2
084.282.530	63	1 1/2
084.282.533	63	2



TERMINALI, PVC, DA INCOLLARE segue

A PERNO

Filettatura: a perno.

Attacco da incollare a perno che porta al suo interno attacco a manicotto da incollare.

articolo	da incollare mm perno/manicotto	perno poll.
084.286.505	20 / 16	3/8
084.286.510	25 / 20	1/2
084.286.515	32 / 25	3/4
084.286.520	40 / 32	1
084.286.525	50 / 40	1 1/4
084.286.530	63 / 50	1 1/2
084.286.535	75 / 63	2



CALOTTE, PVC, DA INCOLLARE

A manicotto da incollare.

articolo	mm
084.300.016	16
084.300.020	20
084.300.025	25
084.300.032	32
084.300.040	40
084.300.050	50
084.300.063	63
084.300.075	75
084.300.090	90



BOCCHETTONI A SEDE PIANA, PVC, DA INCOLLARE

Con guarnizione.

INTERMEDI

A manicotti da incollare.

articolo	mm
084.330.016	16
084.330.020	20
084.330.025	25
084.330.032	32
084.330.040	40
084.330.050	50
084.330.063	63



TERMINALI

A manicotto da incollare ed a manicotto filettato.

articolo	mm	poll.
084.332.020	20	1/2
084.332.025	25	3/4
084.332.032	32	1
084.332.040	40	1 1/4
084.332.050	50	1 1/2
084.332.063	63	2



PORTAGOMMA, PVC, DA INCOLLARE

A perno da incollare.

articolo	perno mm	portagomma Ø est. mm
084.465.016	16	16
084.465.020	20	20
084.465.025	25	25
084.465.032	32	30
084.465.040	40	40
084.465.050	50	50
084.465.063	63	63



CARTELLE, PVC, DA INCOLLARE

Piane.

Da utilizzare con flange piane scorrevoli
di PVC art. 084.522.

A manicotto da incollare.

articolo	mm	DN
084.505.020	20	15
084.505.025	25	20
084.505.032	32	25
084.505.040	40	32
084.505.050	50	40
084.505.063	63	50
084.505.075	75	65
084.505.090	90	80
084.505.110	110	100
084.505.140	140	125
084.505.160	160	150



FLANGE, SCORREVOLI, PVC, EN-UNI, PIANE

EN PN10 – exUNI 6089.

Per cartelle PVC art. 084.505.

se articolo	mm	DN	Ø est. interas-	
			mm	mm
084.522.020	20	15	95	65
084.522.025	25	20	105	75
084.522.032	32	25	115	85
084.522.040	40	32	140	100
084.522.050	50	40	150	110
084.522.063	63	50	165	125
084.522.075	75	65	185	145
084.522.090	90	80	200	160
084.522.110	110	100	220	180
084.522.140	140	125	250	210
084.522.160	160	150	285	240



COLLARI REGGITUBO DI POLIETILENE

Per tubi di PVC e polietilene.

Materiale: polietilene.

articolo	mm
084.610.016	16
084.610.020	20
084.610.025	25
084.610.032	32
084.610.040	40
084.610.050	50
084.610.063	63
084.610.075	75
084.610.090	90
084.610.110	110



DETERGENTE PER PVC, TANGIT

Per lo sgrassaggio dei tubi e dei raccordi
di PVC da incollare.

articolo	latte litri
084.710.100	1



COLLANTE PER PVC, TANGIT

Per tubi e raccordi di PVC.

articolo	confezione:	
	tubetti gr	latte gr
084.715.025	125	
084.715.050		500
084.715.100		1000



FLANGE

ACCIAIO, EN-UNI, FILETTATE	122
ACCIAIO, EN-UNI, PIANE, DA SALDARE	122-123
ACCIAIO, EN-UNI, PIANE, CON GRADINO	124
ACCIAIO, EN-UNI, PIANE, SCORREVOLI	125
ACCIAIO, EN-UNI, A COLLARE	126-127
ACCIAIO, EN-UNI, CIECHE	128-129
ACCIAIO, ANSI, SLIP-ON	130
ACCIAIO, ANSI, WELDING-NECK	130
ACCIAIO, ANSI, BLIND	131
INOX, EN-UNI 304L	132-133
INOX, EN-UNI 316L	134-135
INOX, ANSI 304L	136
INOX, ANSI 316L	137
GUARNIZIONI PER FLANGE:	
GOMMA - FIBRE SINTETICHE	138
ARAMIDICHE - GRAFITE - PTFE	139
SPIROMETALLICHE - CON ALETTA	140
BULLONERIA PER FLANGE:	
ACCIAIO	141-142
INOX	142

FLANGE, ACCIAIO, EN-UNI, FILETTATE

EN 1092-1 tipo 13B, ex UNI vedi sotto.

Faccia di contatto piana con rigatura.

Materiali: acciaio S235JR oppure P245GH come da norma.

EN PN 6 ex UNI 2253

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
100.006.025	1	100	14	75	4	12x40
100.006.032	1 1/4	120	16	90	4	12x50
100.006.040	1 1/2	130	16	100	4	12x50
100.006.050	2	140	16	110	4	12x50
100.006.065	2 1/2	160	16	130	4	12x50
100.006.080	3	190	18	150	4	16x60
100.006.100	4	210	18	170	4	16x60



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

EN PN 10, ex UNI 2254

Usare:

- flange PN 16-40 per poll. 1/2 ÷ 1 1/2,

- flange PN 16 per poll. 2 ÷ 6.

A completare con:

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
100.010.080	3	200	20	160	4	16x60	UNI2254

EN PN 16 -40, ex UNI 2254-2255

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
100.015.015	1/2	95	16	65	4	12x50
100.015.020	3/4	105	18	75	4	12x55
100.015.025	1	115	18	85	4	12x55
100.015.032	1 1/4	140	18	100	4	16x55
100.015.040	1 1/2	150	18	110	4	16x55

EN PN 16, ex UNI 2254

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
100.016.050	2	165	18	125	4	16x55	UNI2254 EN1092-1
100.016.065	2 1/2	185	18	145	4	16x55	
100.016.066	2 1/2	185	18	145	8	16x55	
100.016.080	3	200	20	160	8	16x60	
100.016.100	4	220	20	180	8	16x60	

FLANGE, ACCIAIO, EN-UNI, PIANE, DA SALDARE

EN 1092-1 tipo 01A, ex UNI vedi sotto.

Per saldatura a sovrapposizione.

Faccia di contatto piana con rigatura.

Materiali: acciaio S235JR oppure P245GH come da norma.

EN PN 6, ex UNI 2276

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
108.006.015	15	80	22	12	55	4	10x40
108.006.020	20	90	27	14	65	4	10x40
108.006.025	25	100	34	14	75	4	10x40
108.006.032	32	120	43	16	90	4	12x50
108.006.040	40	130	49	16	100	4	12x50
108.006.050	50	140	61	16	110	4	12x50
108.006.065	65	160	77	16	130	4	12x50
108.006.080	80	190	90	18	150	4	16x60
108.006.100	100	210	116	18	170	4	16x60
108.006.125	125	240	141	20	200	8	16x60
108.006.150	150	265	170	20	225	8	16x60
108.006.200	200	320	221	22	280	8	16x70
108.006.250	250	375	276	24	335	12	16x70
108.006.300	300	440	327	24	395	12	20x70



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

FLANGE, ACCIAIO, EN-UNI, PIANE, DA SALDARE segue

EN PN 10, ex UNI 2277

Usare:

- flange PN 16-40 per DN 15 ÷ 40,
- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
108.010.080	80	200	90	22	160	4	16x60	UNI2277
108.010.200	200	340	221	24	295	8	20x70	
108.010.250	250	395	276	26	350	12	20x80	
108.010.300	300	445	327	26	400	12	20x80	
108.010.350	350	505	359	30	460	16	20x90	
108.010.400	400	565	411	32	515	16	24x100	
108.010.500	500	670	513	38	620	20	24x100	
108.010.600	600	780	616	42	725	20	27x110	



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

EN PN 16 – 40, ex UNI 2278-6084

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
108.015.015	15	95	22	14	65	4	12x45
108.015.020	20	105	27	16	75	4	12x50
108.015.025	25	115	34	16	85	4	12x50
108.015.032	32	140	43	18	100	4	16x55
108.015.040	40	150	49	18	110	4	16x55

EN PN 16, ex UNI 2278

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
108.016.050	50	165	61	18	125	4	16x55	UNI2278
108.016.065	65	185	77	20	145	4	16x55	
108.016.066	65	185	77	20	145	8	16x55	
108.016.080	80	200	90	20	160	8	16x60	UNI2278
108.016.100	100	220	109	22	180	8	16x60	
108.016.101	100	220	116	22	180	8	16x60	
108.016.125	125	250	134	22	210	8	16x70	UNI2278
108.016.126	125	250	141	22	210	8	16x70	
108.016.150	150	285	160	24	240	8	20x70	
108.016.151	150	285	170	24	240	8	20x70	UNI2278
108.016.200	200	340	221	26	295	12	20x80	
108.016.250	250	405	276	29	355	12	24x90	
108.016.300	300	460	327	32	410	12	24x100	UNI2278
108.016.350	350	520	359	35	470	16	24x110	
108.016.400	400	580	411	38	525	16	27x110	
108.016.500	500	715	513	46	650	20	30x110	UNI2278
108.016.600	600	840	616	52	770	20	30x130	

EN PN 40, ex UNI 6084

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
108.040.050	50	165	61	20	125	4	16x60
108.040.065	65	185	77	22	145	8	16x65
108.040.080	80	200	90	24	160	8	16x70
108.040.100	100	235	116	26	190	8	20x70
108.040.125	125	270	141	28	220	8	24x70
108.040.150	150	300	170	30	250	8	24x80
108.040.200	200	375	221	36	320	12	27x90
108.040.250	250	450	276	42	385	12	30x100
108.040.300	300	515	327	52	450	16	30x120

FLANGE, ACCIAIO, EN-UNI, PIANE, DA SALDARE, CON GRADINO

EN 1092-1 tipo 01B, ex UNI vedi sotto.

Per saldatura a sovrapposizione.

Faccia di contatto con gradino.

Materiali: acciaio S235JR oppure P245GH come da norma.

EN PN 10, ex UNI 2277

Usare:

- flange PN 16-40 per DN 15 ÷ 40,

- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
109.010.080	80	200	90	22	160	4	16x60	UNI2277
109.010.200	200	340	220	26	295	8	20x80	



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

EN PN 16 – 40, ex UNI 2278-6084

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
109.015.015	15	95	22	14	65	4	12x45
109.015.020	20	105	27	16	75	4	12x50
109.015.025	25	115	34	16	85	4	12x50
109.015.032	32	140	43	18	100	4	16x55
109.015.040	40	150	49	18	110	4	16x55

EN PN 16, ex UNI 2278

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
109.016.050	50	165	61	20	125	4	16x55	UNI2278 EN1092-1
109.016.065	65	185	77	20	145	4	16x55	
109.016.066	65	185	77	20	145	8	16x55	
109.016.080	80	200	90	20	160	8	16x55	
109.016.100	100	220	116	22	180	8	16x60	
109.016.125	125	250	141	22	210	8	16x60	
109.016.150	150	285	170	24	240	8	20x70	
109.016.200	200	340	221	26	295	12	20x80	

FLANGE, ACCIAIO, EN-UNI, PIANE, SCORREVOLI

EN 1092-1 tipo 02A, ex UNI vedi sotto.

Per tubi con cartella.

Faccia piana tornita con smusso.

Materiali: acciaio S235JR oppure P245GH come da norma.

EN PN 10, ex UNI 6089

Usare:

- flange PN 16-40 per DN 15 ÷ 40,

- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
116.010.080	80	200	94	20	160	4	16x70	UNI6089
116.010.200	200	340	226	24	295	8	20x80	
116.010.250	250	395	281	26	350	12	20x100	
116.010.300	300	445	333	26	400	12	20x100	



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

EN PN 16 – 40, ex UNI 6090-2300

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
116.015.015	15	95	25	14	65	4	12x45
116.015.020	20	105	31	16	75	4	12x50
116.015.025	25	115	38	16	85	4	12x50
116.015.032	32	140	47	18	100	4	16x55
116.015.040	40	150	53	18	110	4	16x55

EN PN 16, ex UNI 6090

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
116.016.050	50	165	65	18	125	4	16x60	UNI6090 EN1092-1
116.016.065	65	185	80	18	145	4	16x60	
116.016.066	65	185	80	20	145	8	16x60	
116.016.080	80	200	94	20	160	8	16x70	
116.016.101	100	220	120	22	180	8	16x70	
116.016.125	125	250	145	22	210	8	16x70	
116.016.150	150	285	174	24	240	8	20x80	
116.016.200	200	340	226	26	295	12	20x100	
116.016.250	250	405	281	29	355	12	24x100	
116.016.300	300	460	333	32	410	12	24x100	

FLANGE, ACCIAIO, EN-UNI, A COLLARE, DA SALDARE

EN 1092-1 tipo 11B, ex UNI vedi sotto.

Per saldatura di testa.

Faccia di contatto con gradino.

Materiali: acciaio S235JR oppure P245GH come da norma.

EN PN 10, ex UNI 2281

Usare:

- flange PN 16-25-40 per DN 15 ÷ 40,

- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
124.010.080	80	88,9	200	20	160	4	16x60	UNI2281
124.010.200	200	219,1	340	24	295	8	20x70	
124.010.250	250	273	395	26	350	12	20x90	
124.010.300	300	323,9	445	26	400	12	20x90	



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

EN PN 16 – 25 – 40, ex UNI 2282-2283-2284

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
124.015.010	10	17,5	90	16	60	4	12x50
124.015.015	15	21,3	95	16	65	4	12x50
124.015.020	20	26,9	105	18	75	4	12x55
124.015.025	25	33,7	115	18	85	4	12x55
124.015.032	32	42,4	140	18	100	4	16x55
124.015.040	40	48,3	150	18	110	4	16x55

EN PN 16, ex UNI 2282

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
124.016.050	50	57	165	18	125	4	16x60	UNI2282
124.016.051	50	60,3	165	18	125	4	16x60	
124.016.065	65	76,1	185	18	145	4	16x60	UNI2282 EN1092-1
124.016.066	65	76,1	185	18	145	8	16x60	
124.016.080	80	88,9	200	20	160	8	16x60	
124.016.101	100	114,3	220	20	180	8	16x60	
124.016.126	125	139,7	250	22	210	8	16x70	
124.016.151	150	168,3	285	22	240	8	20x70	
124.016.200	200	219,1	340	24	295	12	20x70	
124.016.250	250	273	405	26	355	12	24x90	
124.016.300	300	323,9	460	28	410	12	24x100	
124.016.350	350	355,6	520	30	470	16	24x110	
124.016.400	400	406,4	580	32	525	16	27x110	
124.016.500	500	508	715	36	650	20	30x110	

FLANGE, ACCIAIO, EN-UNI, A COLLARE, DA SALDARE segue

EN PN 25, ex UNI 2283

Usare:

- flange PN 16-25-40 per DN 10 ÷ 40,

- flange PN 40 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
124.025.200	200	219,1	360	30	310	12	24x90
124.025.250	250	273	425	32	370	12	27x90
124.025.300	300	323,9	485	34	430	16	27x100



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

EN PN 40, ex UNI 2284

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
124.040.050	50	60,3	165	20	125	4	16x60
124.040.065	65	76,1	185	22	145	8	16x65
124.040.080	80	88,9	200	24	160	8	16x70
124.040.100	100	114,3	235	24	190	8	20x70
124.040.125	125	139,7	270	26	220	8	24x80
124.040.150	150	168,3	300	28	250	8	24x80
124.040.200	200	219,1	375	34	320	12	27x90
124.040.250	250	273	450	38	385	12	30x100
124.040.300	300	323,9	515	42	450	16	30x110
124.040.350	350	355,6	580	46	510	16	33x120

EN PN 63 – 100, ex UNI 2285-2286

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
124.060.015	15	21,3	105	20	75	4	12x70
124.060.020	20	26,9	130	22	90	4	16x90
124.060.025	25	33,7	140	24	100	4	16x90
124.060.032	32	42,4	155	24	110	4	20x100
124.060.040	40	48,3	170	26	125	4	20x110

EN PN 63, ex UNI 2285

articolo	DN	per tubo mm	Ø esterno mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
124.063.050	50	60,3	180	26	135	4	20x110
124.063.065	65	76,1	205	26	160	8	20x110
124.063.080	80	88,9	215	28	170	8	20x110
124.063.100	100	114,3	250	30	200	8	24x120
124.063.125	125	139,7	295	34	240	8	27x140
124.063.150	150	168,3	345	36	280	8	30x150
124.063.200	200	219,1	415	42	345	12	33x160

FLANGE, ACCIAIO, EN-UNI, CIECHE

EN 1092-1 tipo 05A, ex UNI vedi sotto.

Forate per bulloni.

Faccia di contatto piana con rigatura.

Materiali: acciaio S235JR oppure P245GH come da norma.

EN PN 6, ex UNI 6091

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
132.006.015	15	80	12	55	4	10x40
132.006.020	20	90	14	65	4	10x40
132.006.025	25	100	14	75	4	10x40
132.006.032	32	120	16	90	4	12x50
132.006.040	40	130	16	100	4	12x50
132.006.050	50	140	16	110	4	12x50
132.006.065	65	160	16	130	4	12x50
132.006.080	80	190	18	150	4	16x60
132.006.100	100	210	18	170	4	16x60
132.006.125	125	240	20	200	8	16x60
132.006.150	150	265	20	225	8	16x60
132.006.200	200	320	22	280	8	16x70



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

EN PN 10, ex UNI 6092

Usare:

- flange PN 16-40 per DN 15 ÷ 40,

- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normativa specifiche
132.010.080	80	200	22	160	4	16x60	UNI6092
132.010.200	200	340	24	295	8	20x70	
132.010.250	250	395	26	350	12	20x80	
132.010.300	300	445	26	400	12	20x80	
132.010.350	350	505	26	460	16	20x80	
132.010.400	400	565	26	515	16	24x80	
132.010.500	500	670	28	620	20	24x90	
132.010.600	600	780	42	725	20	27x110	

EN PN 16 – 40, ex UNI 6093-6095

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
132.015.015	15	95	16	65	4	12x50
132.015.020	20	105	18	75	4	12x55
132.015.025	25	115	18	85	4	12x55
132.015.032	32	140	18	100	4	16x55
132.015.040	40	150	18	110	4	16x55

EN PN 16, ex UNI 6093

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
132.016.050	50	165	18	125	4	16x55	UNI6093 EN1092-1
132.016.065	65	185	18	145	4	16x55	
132.016.066	65	185	18	145	8	16x55	
132.016.080	80	200	20	160	8	16x60	
132.016.100	100	220	20	180	8	16x60	
132.016.125	125	250	22	210	8	16x60	
132.016.150	150	285	22	240	8	20x60	
132.016.200	200	340	24	295	12	20x70	
132.016.250	250	405	26	355	12	24x80	
132.016.300	300	460	28	410	12	24x90	
132.016.350	350	520	30	470	16	24x100	
132.016.400	400	580	32	525	16	27x100	
132.016.500	500	715	44	650	20	30x110	
132.016.600	600	840	52	770	20	30x130	

FLANGE, ACCIAIO, EN-UNI, CIECHE segue

EN PN 40, ex UNI 6095

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
132.040.050	50	165	20	125	4	16x60
132.040.065	65	185	22	145	8	16x65
132.040.080	80	200	24	160	8	16x70
132.040.100	100	235	24	190	8	20x70
132.040.125	125	270	26	220	8	24x80
132.040.150	150	300	28	250	8	24x80
132.040.200	200	375	36	320	12	27x90
132.040.250	250	450	38	385	12	30x100
132.040.300	300	515	42	450	16	30x110



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

EN PN 63 – 100, ex UNI 6096-6097

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
132.060.015	15	105	20	75	4	12x70
132.060.020	20	130	22	90	4	16x90
132.060.025	25	140	24	100	4	16x90
132.060.032	32	155	24	110	4	20x100
132.060.040	40	170	26	125	4	20x110

EN PN 63, ex UNI 6096

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
132.063.050	50	180	26	135	4	20x110
132.063.065	65	205	26	160	8	20x110
132.063.080	80	215	28	170	8	20x110
132.063.100	100	250	30	200	8	24x120
132.063.125	125	295	34	240	8	27x140
132.063.150	150	345	36	280	8	30x150
132.063.200	200	415	42	345	12	33x160

FLANGE, ACCIAIO, ANSI, SLIP-ON

A collare basso per saldatura a sovrapposizione.

Materiali: acciaio ASTM A 105.

Pressione e temperatura: ANSI B16.5.

CLASSE 150



articolo	poll.	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	tirante mm
140.105.015	1/2	88,9	22,3	11,1	60,3	4	12,7x63,5
140.105.020	3/4	98,4	27,7	12,7	69,8	4	12,7x69,8
140.105.025	1	107,9	34,5	14,3	79,4	4	12,7x69,8
140.105.032	1 1/4	117,5	43,2	15,9	88,9	4	12,7x76,2
140.105.040	1 1/2	127,0	49,5	17,5	98,4	4	12,7x76,2
140.105.050	2	152,4	62,0	19,0	120,6	4	15,9x88,9
140.105.065	2 1/2	177,8	74,7	22,2	139,7	4	15,9x95,2
140.105.080	3	190,5	90,7	23,8	152,4	4	15,9x95,2
140.105.100	4	228,6	116,1	23,8	190,5	8	15,9x95,2
140.105.125	5	254,0	143,8	23,8	215,9	8	19,0x101,6
140.105.150	6	279,4	170,7	25,4	241,3	8	19,0x107,9
140.105.200	8	342,9	221,5	28,6	298,4	8	19,0x114,3
140.105.250	10	406,4	276,3	30,2	361,9	12	22,2x127,0
140.105.300	12	482,6	327,1	31,7	431,8	12	22,2x127,0

CLASSE 300

articolo	poll.	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
140.120.015	1/2	96,2	22,3	14,3	66,7	4	12,7x69,8
140.120.020	3/4	117,5	27,7	15,9	82,5	4	15,9x82,5
140.120.025	1	123,8	34,5	17,5	88,9	4	15,9x82,5
140.120.032	1 1/4	133,3	43,2	19,0	98,4	4	15,9x88,9
140.120.040	1 1/2	155,6	49,5	20,6	114,3	4	19,0x95,2
140.120.050	2	165,1	62,0	22,2	127,0	8	15,9x95,2
140.120.065	2 1/2	190,5	74,7	25,4	149,2	8	19,0x107,9
140.120.080	3	209,5	90,7	28,6	168,3	8	19,0x114,3
140.120.100	4	254,0	116,1	31,7	200,0	8	19,0x120,6
140.120.125	5	279,4	143,8	34,9	234,9	8	19,0x127,0
140.120.150	6	317,5	170,7	36,5	269,9	12	19,0x127,0
140.120.200	8	381,0	221,5	41,3	330,2	12	22,2x146,0
140.120.250	10	444,5	276,3	47,6	387,3	16	25,4x171,4

FLANGE, ACCIAIO, ANSI, WELDING-NECK

A collare alto STD per saldatura di testa.

Materiali: acciaio ASTM A 105.

Pressione e temperatura: ANSI B16.5.

CLASSE 150



articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	tirante mm
140.204.015	1/2	88,9	11,1	60,3	4	12,7x63,5
140.204.020	3/4	98,4	12,7	69,8	4	12,7x69,8
140.204.025	1	107,9	14,3	79,4	4	12,7x69,8
140.204.032	1 1/4	117,5	15,9	88,9	4	12,7x76,2
140.204.040	1 1/2	127,0	17,5	98,4	4	12,7x76,2
140.204.050	2	152,4	19,0	120,6	4	15,9x88,9
140.204.065	2 1/2	177,8	22,2	139,7	4	15,9x95,2
140.204.080	3	190,5	23,8	152,4	4	15,9x95,2
140.204.100	4	228,6	23,8	190,5	8	15,9x95,2
140.204.125	5	254,0	23,8	215,9	8	19,0x101,6
140.204.150	6	279,4	25,4	241,3	8	19,0x107,9
140.204.200	8	342,9	28,6	298,4	8	19,0x114,3
140.204.250	10	406,4	30,2	361,9	12	22,2x127,0
140.204.300	12	482,6	31,7	431,8	12	22,2x127,0

CLASSE 300

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
140.225.015	1/2	95,2	14,3	66,7	4	12,7x69,8
140.225.020	3/4	117,5	15,9	82,5	4	15,9x82,5
140.225.025	1	123,8	17,5	88,9	4	15,9x82,5
140.225.032	1 1/4	133,3	19,0	98,4	4	15,9x88,9
140.225.040	1 1/2	155,6	20,6	114,3	4	19,0x95,2
140.225.050	2	165,1	22,2	127,0	8	15,9x95,2
140.225.065	2 1/2	190,5	25,4	149,2	8	19,0x107,9
140.225.080	3	209,5	28,6	168,3	8	19,0x114,3
140.225.100	4	254,0	31,7	200,0	8	19,0x120,6
140.225.125	5	279,4	34,9	234,9	8	19,0x127,0
140.225.150	6	317,5	36,5	269,9	12	19,0x127,0
140.225.200	8	381,0	41,3	330,2	12	22,2x146,0
140.225.250	10	444,5	47,6	387,3	16	25,4x171,4

FLANGE, ACCIAIO, ANSI, BLIND

Cieche.

Materiali: acciaio ASTM A 105.

Pressione e temperatura: ANSI B16.5.

CLASSE 150

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	tirante mm
140.306.015	1/2	88,9	11,1	60,3	4	12,7x63,5
140.306.020	3/4	98,4	12,7	69,8	4	12,7x69,8
140.306.025	1	107,9	14,3	79,4	4	12,7x69,8
140.306.032	1 1/4	117,5	15,9	88,9	4	12,7x76,2
140.306.040	1 1/2	127,0	17,5	98,4	4	12,7x76,2
140.306.050	2	152,4	19,0	120,6	4	15,9x88,9
140.306.065	2 1/2	177,8	22,2	139,7	4	15,9x95,2
140.306.080	3	190,5	23,8	152,4	4	15,9x95,2
140.306.100	4	228,6	23,8	190,5	8	15,9x95,2
140.306.125	5	254,0	23,8	215,9	8	19,0x101,6
140.306.150	6	279,4	25,4	241,3	8	19,0x107,9
140.306.200	8	342,9	28,6	298,4	8	19,0x114,3
140.306.250	10	406,4	30,2	361,9	12	22,2x127,0
140.306.300	12	482,6	31,7	431,8	12	22,2x127,0

CLASSE 300

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm-
140.330.015	1/2	95,2	14,3	66,7	4	12,7x69,8
140.330.020	3/4	117,5	15,9	82,5	4	15,9x82,5
140.330.025	1	123,8	17,5	88,9	4	15,9x82,5
140.330.032	1 1/4	133,3	19,0	98,4	4	15,9x88,9
140.330.040	1 1/2	155,6	20,6	114,3	4	19,0x95,2
140.330.050	2	165,1	22,2	127,0	8	15,9x95,2
140.330.065	2 1/2	190,5	25,4	149,2	8	19,0x107,9
140.330.080	3	209,5	28,6	168,3	8	19,0x114,3
140.330.100	4	254,0	31,7	200,0	8	19,0x120,6
140.330.125	5	279,4	34,9	234,9	8	19,0x127,0
140.330.150	6	317,5	36,5	269,9	12	19,0x127,0
140.330.200	8	381,0	41,3	330,2	12	22,2x146,0
140.330.250	10	444,5	47,6	387,3	16	25,4x171,4



FLANGE, INOX, EN-UNI, PIANE, AISI 304L

EN 1092 - 1 tipo 01A, ex UNI vedi sotto.

Per saldatura a sovrapposizione.

Faccia di contatto piana con rigatura.

Materiali: acciaio inox AISI 304L, EN 1.4307, forgiate come da norma.

EN PN 10, ex UNI 2277

Usare:

- flange PN 16-40 per DN 15 ÷ 40,

- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
148.110.080	80	200	90	22	160	4	16x60	UNI2277
148.110.200	200	340	221	24	295	8	20x80	
148.110.250	250	395	276	26	350	12	20x80	

EN PN 16 – 40, ex UNI 2278 - 6084

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
148.115.015	15	95	22	14	65	4	12x50
148.115.020	20	105	27	16	75	4	12x50
148.115.025	25	115	34	16	85	4	12x50
148.115.032	32	140	43	18	100	4	16x55
148.115.040	40	150	49	18	110	4	16x55

EN PN 16, ex UNI 2278

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
148.116.050	50	165	61	18	125	4	16x55	UNI2278 EN1092-1
148.116.065	65	185	77	20	145	4	16x60	
148.116.066	65	185	77	20	145	8	16x60	
148.116.080	80	200	90	20	160	8	16x60	
148.116.100	100	220	116	22	180	8	16x60	
148.116.125	125	250	141	22	210	8	16x70	
148.116.150	150	285	170	24	240	8	20x80	
148.116.200	200	340	221	26	295	12	20x80	
148.116.250	250	405	276	29	355	12	24x90	

EN PN 40, ex UNI 6084

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
148.140.050	50	165	61	20	61	4	16x60
148.140.065	65	185	77	22	77	8	16x65
148.140.080	80	200	90	24	90	8	16x70
148.140.100	100	235	116	26	116	8	20x70
148.140.125	125	270	141	28	141	8	24x80
148.140.150	150	300	170	30	170	8	24x80
148.140.200	200	375	221	36	221	12	27x90

FLANGE, INOX, EN-UNI, A COLLARE, AISI 304L

EN 1092 - 1 tipo 11B, ex UNI vedi sotto.

Per saldatura di testa.

Faccia di contatto con gradino.

Materiali: acciaio inox AISI 304L, EN 1.4307, forgiate come da norma.

EN PN 10, ex UNI 2281

Usare:

- flange PN 16-40 per DN 15 ÷ 40,

- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
148.410.080	80	88,9	200	20	160	4	16x60	UNI2281
148.410.200	200	219,1	340	24	295	8	20x80	



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

FLANGE, INOX, EN-UNI, A COLLARE, AISI 304L segue

EN PN 16 – 40, ex UNI 2282-2284

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse fori mm	fori n°	bulloni mm
148.415.015	15	21,3	95	16	65	4	12x50
148.415.020	20	26,9	105	18	75	4	12x50
148.415.025	25	33,7	115	18	85	4	12x50
148.415.032	32	42,4	140	18	100	4	16x55
148.415.040	40	48,3	150	18	110	4	16x55

EN PN 16, ex UNI 2282

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse fori mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
148.416.050	50	60,3	165	18	125	4	16x60	UNI2282 EN1092-1
148.416.065	65	76,1	185	18	145	4	16x60	
148.416.066	65	76,1	185	18	145	8	16x60	
148.416.080	80	88,9	200	20	160	8	16x60	
148.416.100	100	114,3	220	20	180	8	16x60	
148.416.125	125	139,7	250	22	210	8	16x70	
148.416.150	150	168,3	285	22	240	8	20x80	
148.416.200	200	219,1	340	24	295	12	20x80	24x90
148.416.250	250	273,0	405	26	355	12	24x90	



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

FLANGE, INOX, EN-UNI, CIECHE, AISI 304L

EN 1092 - 1 tipo 05A, ex UNI vedi sotto.

Forate per bulloni.

Faccia di contatto piana con rigatura.

Materiali: acciaio inox AISI 304L, EN 1.4307, forgiate come da norma.

EN PN 10, ex UNI 6092

Usare:

- flange PN 16-40 per DN 15 ÷ 40,

- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
148.610.080	80	200	22	160	4	16x60	UNI6092
148.610.200	200	340	24	295	8	20x80	
148.610.250	250	395	26	350	12	20x80	



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

EN PN 16 – 40, ex UNI 6093-6095

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
148.615.015	15	95	16	65	4	12x50
148.615.020	20	105	18	75	4	12x50
148.615.025	25	115	18	85	4	12x50
148.615.032	32	140	18	100	4	16x55
148.615.040	40	150	18	110	4	16x55

EN PN 16, ex UNI 6093

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
148.616.050	50	165	18	125	4	16x55	UNI6093 EN1092-1
148.616.065	65	185	18	145	4	16x55	
148.616.066	65	185	18	145	8	16x55	
148.616.080	80	200	20	160	8	16x60	
148.616.100	100	220	20	180	8	16x60	
148.616.125	125	250	22	210	8	16x70	
148.616.150	150	285	22	240	8	20x70	
148.616.200	200	340	24	295	12	20x80	24x90
148.616.250	250	405	26	355	12	24x90	

FLANGE, INOX, EN-UNI, FILETTATE, AISI 316L

EN 1092 - 1 tipo 13B, ex UNI vedi sotto.

A collare.

Faccia di contatto piana con rigatura.

Materiali: acciaio inox AISI 316L, EN 1.4404, forgiate come da norma.

EN PN 16 -40, ex UNI 2254-2255

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
149.015.015	1/2	95	16	65	4	12x50
149.015.020	3/4	105	18	75	4	12x55
149.015.025	1	115	18	85	4	12x55
149.015.032	1 1/4	140	18	100	4	16x55
149.015.040	1 1/2	150	18	110	4	16x55



EN PN 16, ex UNI 2254

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
149.016.050	2	165	18	125	4	16x55	UNI2254
149.016.065	2 1/2	185	18	145	4	16x55	
149.016.080	3	200	20	160	8	16x60	
149.016.100	4	220	20	180	8	16x60	

Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

FLANGE, INOX, EN-UNI, PIANE, AISI 316L

EN 1092 - 1 tipo 01A, ex UNI vedi sotto.

Per saldatura a sovrapposizione.

Faccia di contatto piana con rigatura.

Materiali: acciaio inox AISI 316L, EN 1.4404, forgiate come da norma.

EN PN 10, ex UNI 2277

Usare:

- flange PN 16-40 per DN 15 ÷ 40,

- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
149.110.080	80	200	90	22	160	4	16x60	UNI2277
149.110.200	200	340	220	24	295	8	20x80	
149.110.250	250	395	275	26	350	12	20x80	
149.110.300	300	445	325	26	400	12	20x80	
149.110.350	350	505	359	30	460	16	20x90	



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

EN PN 16 - 40, ex UNI 2278-6084

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
149.115.015	15	95	22	14	65	4	12x50
149.115.020	20	105	27	16	75	4	12x50
149.115.025	25	115	34	16	85	4	12x50
149.115.032	32	140	43	18	100	4	16x55
149.115.040	40	150	49	18	110	4	16x55

EN PN 16, ex UNI 2278

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
149.116.050	50	165	61	18	125	4	16x55	UNI2278 EN1092-1
149.116.065	65	185	77	20	145	4	16x60	
149.116.066	65	185	77	20	145	8	16x60	
149.116.080	80	200	90	20	160	8	16x60	
149.116.100	100	220	115	22	180	8	16x60	
149.116.125	125	250	141	22	210	8	16x70	
149.116.150	150	285	169	24	240	8	20x80	
149.116.200	200	340	220	26	295	12	20x80	
149.116.250	250	405	275	29	355	12	24x90	
149.116.300	300	460	325	32	410	12	24x90	

EN PN 40, ex UNI 6084

articolo	DN	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
149.140.050	50	165	61	20	61	4	16x60
149.140.065	65	185	77	22	77	8	16x65
149.140.080	80	200	90	24	90	8	16x70
149.140.100	100	235	116	26	116	8	20x70
149.140.125	125	270	141	28	141	8	24x80
149.140.150	150	300	170	30	170	8	24x80
149.140.200	200	375	221	36	221	12	27x90

FLANGE, INOX, EN-UNI, A COLLARE, AISI 316L

EN 1092 - 1 tipo 11B, ex UNI vedi sotto.

Per saldatura di testa.

Faccia di contatto con gradino.

Materiali: acciaio inox AISI 316L, EN 1.4404, forgiate come da norma.

EN PN 10, ex UNI 2281

Usare:

- flange PN 16-40 per DN 15 ÷ 40,

- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse fori mm	n°	bulloni mm	normative specifiche
149.410.200	200	219,1	340	24	295	8	20x80	

EN PN 16 – 40, ex UNI 2282-2284

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse fori mm	n°	bulloni mm	normative specifiche
149.415.015	15	21,3	95	16	65	4	12x50	
149.415.020	20	26,9	105	18	75	4	12x50	
149.415.025	25	33,7	115	18	85	4	12x50	
149.415.032	32	42,4	140	18	100	4	16x55	
149.415.040	40	48,3	150	18	110	4	16x55	

EN PN 16, ex UNI 2282

articolo	DN	per tubo mm	Ø est. mm	spessore mm	interasse fori mm	n°	bulloni mm	normative specifiche
149.416.050	50	60,3	165	18	125	4	16x60	UNI2282 EN1092-1
149.416.065	65	76,1	185	18	145	4	16x60	
149.416.066	65	76,1	185	18	145	8	16x60	
149.416.080	80	88,9	200	20	160	8	16x60	
149.416.100	100	114,3	220	20	180	8	16x60	
149.416.125	125	139,7	250	22	210	8	16x70	
149.416.150	150	168,3	285	22	240	8	20x80	
149.416.200	200	219,1	340	24	295	12	20x80	

FLANGE, INOX, EN-UNI, CIECHE, AISI 316L

EN 1092 - 1 tipo 05A, ex UNI vedi sotto.

Forate per bulloni.

Faccia di contatto piana con rigatura.

Materiali: acciaio inox AISI 316L, EN 1.4404, forgiate come da norma.

EN PN 10, ex UNI 6092

Usare:

- flange PN 16-40 per DN 15 ÷ 40,

- flange PN 16 per DN 50 ÷ 150.

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
149.610.080	80	200	22	160	4	16x60	UNI6092
149.610.200	200	340	24	295	8	20x80	
149.610.250	250	395	26	350	12	20x80	
149.610.300	300	445	26	400	12	20x80	

EN PN 16 – 40, ex UNI 6093-6095

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
149.615.015	15	95	16	65	4	12x50	
149.615.020	20	105	18	75	4	12x50	
149.615.025	25	115	18	85	4	12x50	
149.615.032	32	140	18	100	4	16x55	
149.615.040	40	150	18	110	4	16x55	

EN PN 16, ex UNI 6093

articolo	DN	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm	normative specifiche
149.616.050	50	165	18	125	4	16x55	UNI6093 EN1092-1
149.616.065	65	185	18	145	4	16x55	
149.616.066	65	185	18	145	8	16x55	
149.616.080	80	200	20	160	8	16x60	
149.616.100	100	220	20	180	8	16x60	
149.616.125	125	250	22	210	8	16x70	
149.616.150	150	285	22	240	8	20x70	
149.616.200	200	340	24	295	12	20x80	
149.616.250	250	405	26	355	12	20x80	
149.616.300	300	460	28	410	12	20x80	



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.



Per specifiche esigenze vengono approntate flange con diametri nominali (DN) superiori a quelli riportati.

FLANGE, INOX, ANSI, AISI 304L

Materiali: acciaio inox 304L, EN 1.4307.

Pressione e temperatura: ANSI B16.5.

SLIP-ON, CLASSE 150

A collare basso per saldatura a sovrapposizione.

articolo	poll.	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	tirante mm
150.505.015	1/2	88,9	22,3	11,1	60,3	4	12,7x63,5
150.505.020	3/4	98,4	27,7	12,7	69,8	4	12,7x69,8
150.505.025	1	107,9	34,5	14,3	79,4	4	12,7x69,8
150.505.032	1 1/4	117,5	43,2	15,9	88,9	4	12,7x76,2
150.505.040	1 1/2	127,0	49,5	17,5	98,4	4	12,7x76,2
150.505.050	2	152,4	62,0	19,0	120,6	4	15,9x88,9
150.505.065	2 1/2	177,8	74,7	22,2	139,7	4	15,9x95,2
150.505.080	3	190,5	90,7	23,8	152,4	4	15,9x95,2
150.505.100	4	228,6	116,1	23,8	190,5	8	15,9x95,2
150.505.125	5	254,0	143,8	23,8	215,9	8	19,0x101,6
150.505.150	6	279,4	170,7	25,4	241,3	8	19,0x107,9
150.505.200	8	342,9	221,5	28,6	298,4	8	19,0x114,3



SOCKET-WELDING, CLASSE 150

A collare basso STD per saldatura a tasca.

articolo	poll.	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	tirante mm
150.520.015	1/2	88,9	22,3	11,1	60,3	4	12,7x63,5
150.520.020	3/4	98,4	27,7	12,7	69,8	4	12,7x69,8
150.520.025	1	107,9	34,5	14,3	79,4	4	12,7x69,8
150.520.032	1 1/4	117,5	43,2	15,9	88,9	4	12,7x76,2
150.520.040	1 1/2	127,0	49,5	17,5	98,4	4	12,7x76,2
150.520.050	2	152,4	62,0	19,0	120,6	4	15,9x88,9



WELDING-NECK, CLASSE 150

A collare alto per saldatura di testa.

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	tirante mm
150.604.015	1/2	88,9	11,1	60,3	4	12,7x63,5
150.604.020	3/4	98,4	12,7	69,8	4	12,7x69,8
150.604.025	1	107,9	14,3	79,4	4	12,7x69,8
150.604.032	1 1/4	117,5	15,9	88,9	4	12,7x76,2
150.604.040	1 1/2	127,0	17,5	98,4	4	12,7x76,2
150.604.050	2	152,4	19,0	120,6	4	15,9x88,9
150.604.065	2 1/2	177,8	22,2	139,7	4	15,9x95,2
150.604.080	3	190,5	23,8	152,4	4	15,9x95,2
150.604.100	4	228,6	23,8	190,5	8	15,9x95,2
150.604.125	5	254,0	23,8	215,9	8	19,0x101,6
150.604.150	6	279,4	25,4	241,3	8	19,0x107,9
150.604.200	8	342,9	28,6	298,4	8	19,0x114,3



BLIND, CLASSE 150

Cieche.

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
150.706.015	1/2	88,9	11,1	60,3	4	12,7x63,5
150.706.020	3/4	98,4	12,7	69,8	4	12,7x69,8
150.706.025	1	107,9	14,3	79,4	4	12,7x69,8
150.706.032	1 1/4	117,5	15,9	88,9	4	12,7x76,2
150.706.040	1 1/2	127,0	17,5	98,4	4	12,7x76,2
150.706.050	2	152,4	19,0	120,6	4	15,9x88,9
150.706.065	2 1/2	177,8	22,2	139,7	4	15,9x95,2
150.706.080	3	190,5	23,8	152,4	4	15,9x95,2
150.706.100	4	228,6	23,8	190,5	8	15,9x95,2
150.706.125	5	254,0	23,8	215,9	8	19,0x101,6
150.706.150	6	279,4	25,4	241,3	8	19,0x107,9
150.706.200	8	342,9	28,6	298,4	8	19,0x114,3



FLANGE, INOX, ANSI, AISI 316L

Materiali: acciaio inox AISI 316L, EN 1.4404.

Pressione e temperatura: ANSI B16.5.

SLIP-ON, CLASSE 150

A collare basso per saldatura a sovrapposizione.

articolo	poll.	Ø est. mm	foro mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	tirante mm
151.105.015	1/2	88,9	22,3	11,1	60,3	4	12,7x63,5
151.105.020	3/4	98,4	27,7	12,7	69,8	4	12,7x69,8
151.105.025	1	107,9	34,5	14,3	79,4	4	12,7x69,8
151.105.032	1 1/4	117,5	43,2	15,9	88,9	4	12,7x76,2
151.105.040	1 1/2	127,0	49,5	17,5	98,4	4	12,7x76,2
151.105.050	2	152,4	62,0	19,0	120,6	4	15,9x88,9
151.105.065	2 1/2	177,8	74,7	22,2	139,7	4	15,9x95,2
151.105.080	3	190,5	90,7	23,8	152,4	4	15,9x95,2
151.105.100	4	228,6	116,1	23,8	190,5	8	15,9x95,2
151.105.125	5	254,0	143,8	23,8	215,9	8	19,0x101,6
151.105.150	6	279,4	170,7	25,4	241,3	8	19,0x107,9
151.105.200	8	342,9	221,5	28,6	298,4	8	19,0x114,3
151.105.250	10	406,4	276,3	30,2	361,9	12	22,2x127,0



WELDING-NECK, CLASSE 150

A collare alto per saldatura di testa.

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	tirante mm
151.204.015	1/2	88,9	11,1	60,3	4	12,7x63,5
151.204.020	3/4	98,4	12,7	69,8	4	12,7x69,8
151.204.025	1	107,9	14,3	79,4	4	12,7x69,8
151.204.032	1 1/4	117,5	15,9	88,9	4	12,7x76,2
151.204.040	1 1/2	127,0	17,5	98,4	4	12,7x76,2
151.204.050	2	152,4	19,0	120,6	4	15,9x88,9
151.204.065	2 1/2	177,8	22,2	139,7	4	15,9x95,2
151.204.080	3	190,5	23,8	152,4	4	15,9x95,2
151.204.100	4	228,6	23,8	190,5	8	15,9x95,2
151.204.125	5	254,0	23,8	215,9	8	19,0x101,6
151.204.150	6	279,4	25,4	241,3	8	19,0x107,9
151.204.200	8	342,9	28,6	298,4	8	19,0x114,3



BLIND, CLASSE 150

Cieche.

articolo	poll.	Ø est. mm	spessore mm	interasse mm	fori n°	bulloni mm
151.306.015	1/2	88,9	11,1	60,3	4	12,7x63,5
151.306.020	3/4	98,4	12,7	69,8	4	12,7x69,8
151.306.025	1	107,9	14,3	79,4	4	12,7x69,8
151.306.032	1 1/4	117,5	15,9	88,9	4	12,7x76,2
151.306.040	1 1/2	127,0	17,5	98,4	4	12,7x76,2
151.306.050	2	152,4	19,0	120,6	4	15,9x88,9
151.306.065	2 1/2	177,8	22,2	139,7	4	15,9x95,2
151.306.080	3	190,5	23,8	152,4	4	15,9x95,2
151.306.100	4	228,6	23,8	190,5	8	15,9x95,2
151.306.125	5	254,0	23,8	215,9	8	19,0x101,6
151.306.150	6	279,4	25,4	241,3	8	19,0x107,9
151.306.200	8	342,9	28,6	298,4	8	19,0x114,3



GUARNIZIONI PER FLANGE, DI GOMMA

Materiali: di gomma SBR.

Temperatura: max 70 °C.

Spessore: 3 mm.

PER FLANGE PN 10 - 16

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.010.015	15	51	22	164.010.080	80	142	89
164.010.020	20	61	27	164.010.100	100	162	115
164.010.025	25	71	34	164.010.125	125	192	141
164.010.032	32	82	43	164.010.150	150	218	169
164.010.040	40	92	49	164.010.200	200	273	220
164.010.050	50	107	61	164.010.250	250	329	273
164.010.065	65	127	77	164.010.300	300	384	324



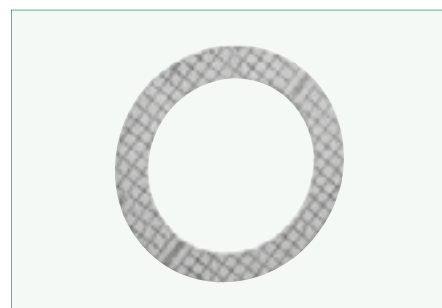
GUARNIZIONI PER FLANGE, DI FIBRE SINTETICHE

Pressione e temperatura: 40 bar a 180°C.

Spessore: 2 mm.

PER FLANGE PN 6

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.030.040	40	86	49	164.030.125	125	182	141
164.030.050	50	96	61	164.030.150	150	207	169
164.030.065	65	116	77	164.030.200	200	262	220
164.030.080	80	132	89	164.030.300	300	373	324
164.030.100	100	152	115				



PER FLANGE PN 10

Usare guarnizioni per flange

PN 10-16 da DN 15 ÷ 200

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.040.250	250	328	273	164.040.400	400	489	407
164.040.300	300	378	324	164.040.500	500	594	508
164.040.350	350	438	356	164.040.600	600	695	610

PER FLANGE PN 10 - 16

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.050.015	15	51	22	164.050.065	65	127	77
164.050.020	20	61	27	164.050.080	80	142	89
164.050.025	25	71	34	164.050.100	100	162	115
164.050.032	32	82	43	164.050.125	125	192	141
164.050.040	40	92	49	164.050.150	150	218	169
164.050.050	50	107	61	164.050.200	200	273	220

PER FLANGE PN 16

Usare guarnizioni per flange

PN 10-16 da DN 15 ÷ 200

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.050.250	250	330	273	164.050.450	450	555	458
164.050.300	300	384	324	164.050.500	500	617	508
164.050.350	350	444	356	164.050.600	600	734	610
164.050.400	400	495	419				

GUARNIZIONI PER FLANGE, DI FIBRE ARAMIDICHE

Di alta qualità, idonee per solventi, gas (omologazione DVGW e SVGW), oli, idrocarburi.
Pressione e temperatura: 50 bar a 180 °C.
Spessore: 2 mm.

PER FLANGE PN 10 - 16

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.060.015	15	51	22	164.060.080	80	142	89
164.060.020	20	61	27	164.060.100	100	162	115
164.060.025	25	71	34	164.060.125	125	192	141
164.060.032	32	82	43	164.060.150	150	218	169
164.060.040	40	92	49	164.060.200	200	273	220
164.060.050	50	107	61	164.060.250	250	330	273
164.060.065	65	127	61	164.060.300	300	384	324



GUARNIZIONI PER FLANGE, DI GRAFITE

Con rinforzo di lamina di acciaio inox a grattuggia che garantisce rigidità.
Pressione e temperatura: 220 bar, a 550 °C.
Spessore: 2 mm.

PER FLANGE PN 16-40

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.080.015	15	51	22	164.080.065	65	127	77
164.080.020	20	61	27	164.080.080	80	142	89
164.080.025	25	71	34	164.080.100	100	162	115
164.080.032	32	82	43	164.080.125	125	192	141
164.080.040	40	92	49	164.080.150	150	218	169
164.080.050	50	107	61				



PER FLANGE PN 16

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.080.200	200	273	220	164.080.300	300	384	324
164.080.250	250	329	273				

PER FLANGE PN 40

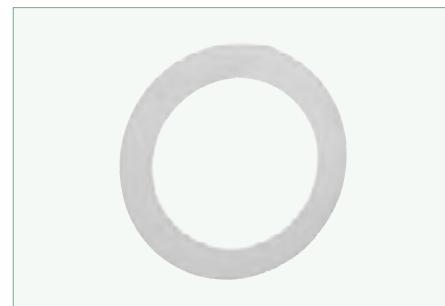
articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.085.200	200	290	220	164.085.300	300	417	324
164.085.250	250	352	273				

GUARNIZIONI PER FLANGE, DI PTFE

Estrema inerzia chimica, eccellente resistenza al calore.
Pressione e temperatura: 60 bar a -60 ÷ +250 °C.
Spessore: 2 mm.

PER FLANGE PN 16

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.090.015	15	50	22	164.090.080	80	142	90
164.090.020	20	61	27	164.090.100	100	162	115
164.090.025	25	70	35	164.090.125	125	192	140
164.090.032	32	82	43	164.090.150	150	218	169
164.090.040	40	92	49	164.090.200	200	273	220
164.090.050	50	107	61	164.090.250	250	329	273
164.090.065	65	127	77				



GUARNIZIONI PER FLANGE, SPIROMETALLICHE

Spirale di acciaio inox con nastro di grafite pura. Anello esterno di centraggio di acciaio spessore 3 mm.

Pressione e temperatura: 200 bar, a 500 °C.

Spessore: 4,5 mm.

PER FLANGE EN - ex UNI PN 16

Usare guarnizioni per flange

PN 40 da DN 15 ÷ 80

A completare con:

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.095.100	100	162	127	164.095.200	200	273	228
164.095.125	125	192	152	164.095.250	250	329	279
164.095.150	150	218	179				



PER FLANGE EN - ex UNI PN 40

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.100.015	15	51	29	164.100.080	80	142	99
164.100.020	20	61	34	164.100.100	100	168	127
164.100.025	25	71	41	164.100.125	125	194	152
164.100.032	32	82	49	164.100.150	150	224	179
164.100.040	40	92	56	164.100.200	200	290	228
164.100.050	50	107	70	164.100.250	250	352	279
164.100.065	65	127	86	164.100.300	300	417	330

PER FLANGE ANSI CLASSE 150

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.150.015	1/2	48	19	164.150.080	3	136	101
164.150.020	3/4	57	25	164.150.100	4	175	127
164.150.025	1	67	32	164.150.125	5	197	156
164.150.032	1 1/4	76	48	164.150.150	6	222	183
164.150.040	1 1/2	86	54	164.150.200	8	279	233
164.150.050	2	105	70	164.150.250	10	340	287
164.150.065	2 1/2	124	82	164.150.300	12	410	340

PER FLANGE ANSI CLASSE 300

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.180.015	1/2	54	19	164.180.080	3	149	101
164.180.020	3/4	67	25	164.180.100	4	181	127
164.180.025	1	73	32	164.180.125	5	216	156
164.180.032	1 1/4	82	48	164.180.150	6	251	183
164.180.040	1 1/2	95	54	164.180.200	8	308	233
164.180.050	2	111	70	164.180.250	10	362	287
164.180.065	2 1/2	130	82	164.180.300	12	422	340

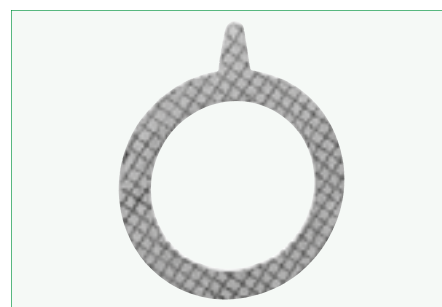
GUARNIZIONI PER FLANGE, CON ALETTA

DI FIBRE SINTETICHE, PER FLANGE PN 10 - 16

Pressione e temperatura: 40 bar, a 180 °C.

Spessore: 2 mm.

articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm	articolo	DN	Ø est. mm	Ø int. mm
164.320.015	15	51	22	164.320.080	80	142	89
164.320.020	20	61	27	164.320.100	100	162	115
164.320.025	25	71	34	164.320.125	125	192	141
164.320.032	32	82	43	164.320.150	150	218	169
164.320.040	40	92	49	164.320.200	200	273	220
164.320.050	50	107	61	164.320.250	250	330	273
164.320.065	65	127	77	164.320.300	300	384	324



BULLONI PER FLANGE, ACCIAIO

UNI 5737.

Materiali: acciaio Classe 8.8. Filettatura: metrica ISO.

NERI

Da completare con dadi neri art. 172.125, da ordinare separatamente.



articolo	filettatura mm	lunghezza mm	articolo	filettatura mm	lunghezza mm
172.100.510	M12	30*	172.100.633	M16	150
172.100.515	M12	40*	172.100.635	M20	45*
172.100.520	M12	45	172.100.640	M20	50*
172.100.525	M12	50	172.100.645	M20	60
172.100.530	M12	60	172.100.650	M20	70
172.100.540	M12	80	172.100.655	M20	80
172.100.555	M14	55	172.100.660	M20	90
172.100.560	M16	35*	172.100.665	M20	100
172.100.565	M16	40*	172.100.670	M20	110
172.100.570	M16	45*	172.100.675	M20	120
172.100.575	M16	50	172.100.680	M20	130
172.100.580	M16	55	172.100.690	M20	140
172.100.585	M16	60	172.100.700	M20	160
172.100.588	M16	65	172.100.705	M24	55*
172.100.590	M16	70	172.100.706	M24	60*
172.100.605	M16	80	172.100.708	M24	70*
172.100.610	M16	90	172.100.710	M24	80
172.100.615	M16	100	172.100.720	M24	90
172.100.620	M16	110	172.100.730	M24	100
172.100.625	M16	120	172.100.740	M24	180
172.100.630	M16	130	172.100.850	M27	90
172.100.632	M16	140			

*UNI5739: filettatura su tutta la lunghezza

ZINCATI

Da completare con dadi zincati art. 172.128, da ordinare separatamente.

articolo	filettatura mm	lunghezza mm	articolo	filettatura mm	lunghezza mm
172.102.520	M12	45	172.102.610	M16	90
172.102.525	M12	50	172.102.620	M16	110
172.102.530	M12	60	172.102.635	M20	45*
172.102.560	M16	35*	172.102.640	M20	50*
172.102.565	M16	40*	172.102.645	M20	60
172.102.570	M16	45*	172.102.650	M20	70
172.102.575	M16	50	172.102.655	M20	80
172.102.580	M16	55	172.102.660	M20	90
172.102.585	M16	60	172.102.705	M24	55*
172.102.588	M16	65	172.102.720	M24	90
172.102.590	M16	70	172.102.730	M24	100
172.102.605	M16	80			

*UNI5739: filettatura su tutta la lunghezza

BARRE FILETTATE, ACCIAIO

UNI 6610.

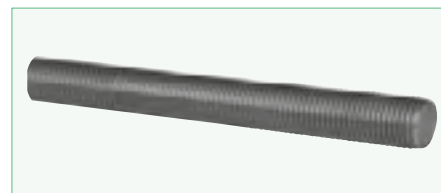
Per formare tiranti.

Materiali: acciaio Classe 5 S.

Filettatura: metrica ISO.

NERE

Da completare con dadi neri art. 172.125, da ordinare separatamente



articolo	filettatura mm	lunghezza mm
172.120.016	M16	1000
172.120.020	M20	1000
172.120.022	M22	1000
172.120.024	M24	1000
172.120.027	M27	1000
172.120.030	M30	1000

ZINCATI

Da completare con dadi zincati art. 172.128, da ordinare separatamente

articolo	filettatura mm	lunghezza mm
172.122.016	M16	1000
172.122.020	M20	1000

BARRE FILETTATE, ACCIAIO, ZINCATI

– Ø M6 ÷ M16; vedere art. 817.820.

DADI PER BULLONI, ACCIAIO

UNI 5587.

Per bulloni e per barre filettate.

Materiali: acciaio Classe 6 S.

Filettatura: metrica ISO.

NERI

articolo	filettatura mm	altezza mm
172.125.012	M12	12
172.125.014	M14	14
172.125.016	M16	16
172.125.020	M20	20
172.125.022	M22	22
172.125.024	M24	24
172.125.027	M27	27
172.125.030	M30	30



ZINCATI

articolo	filettatura mm	altezza mm
172.128.012	M12	12
172.128.016	M16	16
172.128.020	M20	20
172.128.024	M24	24

BULLONI PER FLANGE, INOX

UNI 5737.

Materiali: acciaio inox AISI 304, EN 1.4301.

Da completare con dadi acciaio inox art. 172.230, da ordinare separatamente.

Filettatura: metrica ISO.

articolo	filettatura mm	lunghezza mm
172.205.515	M12	40*
172.205.520	M12	45
172.205.525	M12	50
172.205.560	M16	35*
172.205.565	M16	40*
172.205.580	M16	55
172.205.585	M16	60
172.205.590	M16	70
172.205.635	M20	45*
172.205.650	M20	70
172.205.655	M20	80



*UNI5739: filettatura su tutta la lunghezza.

DADI PER BULLONI, INOX

UNI 5587 serie media.

Per bulloni di acciaio inox art. 172.205.

Materiali: acciaio inox AISI 304, EN 1.4301.

Filettatura: metrica ISO.

articolo	filettatura mm	altezza mm
172.230.012	12	10
172.230.016	16	12
172.230.020	20	16





**RACCORDI
FLANGE
INDUSTRIALE
ACQUEDOTTICA
TERMICA
IDRAULICA
TUBI
MONTAGGI**



STRADA DELLA CEBROSA, 102
10036 SETTIMO TORINESE (TO)
TEL. 011.802.20.20 R.A.
FAX 011.800.50.50
info@aston.it - www.aston.it