

**GRUPPO
COMINI**
Divisione
Industriale



Divisione Industriale

Strumenti di misura

Manometri - Termometri - Accessori

Strumenti di misura



Indice

Strumenti di misura

05



Strumenti di misura

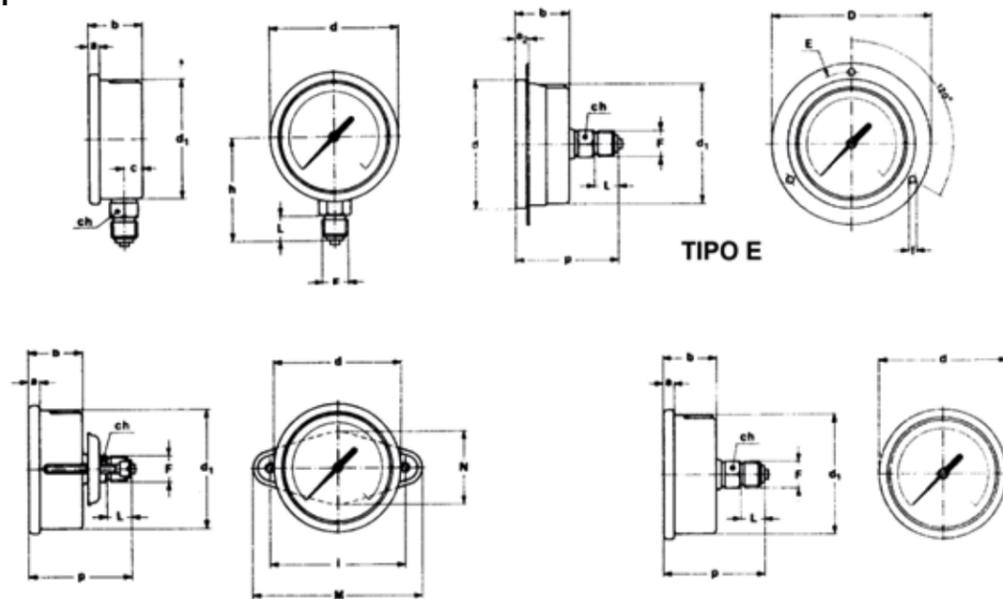
Manometri
Termometri
Accessori

Manometri a molla tubolare cassa acciaio serie DN 40/50/63

Manometro con eccellente stabilità nel lungo periodo. Utilizzabile nell'industrie di processo chimico/petrochimico, centrali elettriche e costruzioni di impianti



DIMENSIONI



DN	Tipo	F	L	a	a2	b	d	D	E	h	p	ch
40	A	1/8 BSPT C.	13	-	-	26	39	-	-	36	-	14
40	BDE	1/8 BSPT C.	13	-	5	26	39	60	51	-	41.5	14
50	A	1/4 GAS	13	-	-	29	49	-	-	45	-	14
50	BDE	1/4 GAS	13	-	6	29	49	70	60	-	47	14

DN	Tipo	F	L	a	a2	b	d	D	E	h	p	ch
63	A	1/4 GAS	13	-	-	29	62	-	-	53.5	-	14
63	BDE	1/4 GAS	13	-	7.5	29	62	85	75	-	47	14

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

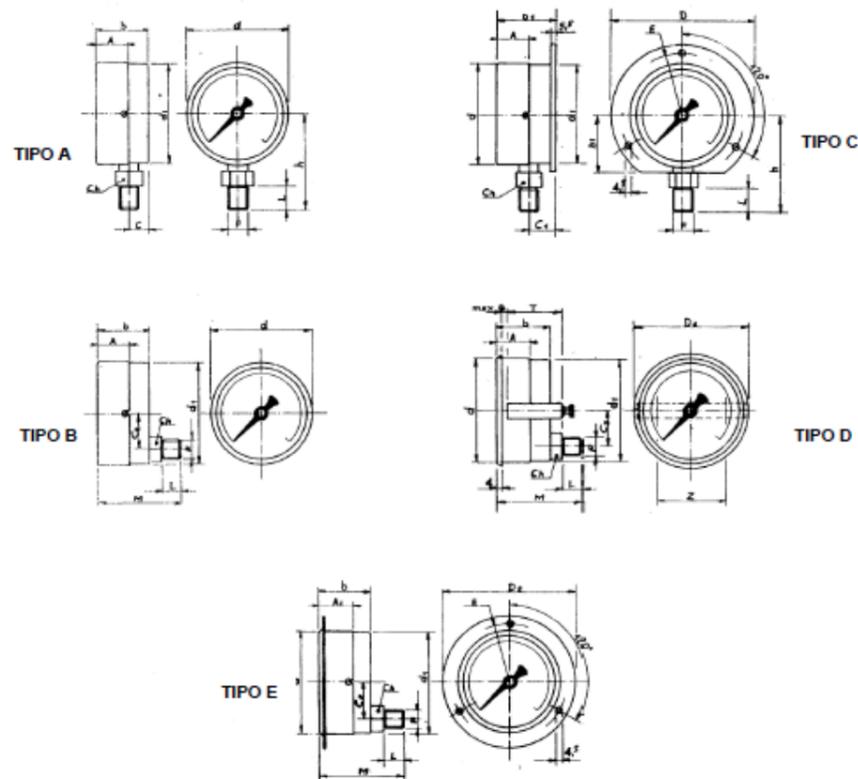
NORMATIVA DI RIFERIMENTO:	EN 837-1.
DIMENSIONE NOMINALE IN MM:	40, 50, 63.
CAMPO DI MISURA:	Da 0 fino a 400 bar per pressione (DN 63 fino a 600 bar).
CLASSE DI PRECISIONE:	1,6% / 2,5% per DN 63, 2,5% per DN 40 - 50.
TEMPERATURA AMBIENTE:	-20+60°C.
TEMPERATURA DEL FLUIDO DI PROCESSO:	max 60°C.
PRESSIONE DI ESERCIZIO:	Statica 75% del valore di fondo scala.
SOVRAPPRESSIONE:	15% max. per breve periodo.
GRADO DI PROTEZIONE:	IP 32 secondo IEC 529.
CASSA:	Acciaio verniciato nero. Disponibile in ABS.
ANELLO:	Acciaio cromato / acciaio verniciato nero.
QUADRANTE:	In plastica a fondo bianco, con graduazioni in nero.
LANCETTA:	In plastica di colore nero.
TRASPARENTE:	Plastica.
ELEMENTO SENSIBILE:	Molla bourdon tubolare in lega di rame.
MOVIMENTO:	Ottone.
PERNO DI ATTACCO AL PROCESSO:	Ottone DN 63 - 50 1/4 GAS. DN 40 1/8 BSPT conico.
DERIVA TERMICA:	±0,4% /10°C del valore di fondo scala (dalla temperatura di riferimento 20°C)

Manometri a molla tubolare cassa acciaio serie DN 80/100/150

Manometro con eccellente stabilità nel lungo periodo. Utilizzabile nell'industrie di processo chimico/petrochimico, centrali elettriche e costruzioni di impianti



DIMENSIONI



DN	Tipo	F	L	A	A1	b	b1	d	d1	D	D2	E	M	N	T	ch
80	AC	1/4-3/8-1/2	20	15	-	40	47	80	78	110	-	47	-	-	-	20-20-24
80	BDE	1/4-3/8-1/2	20	15	28	40		80	78		105	45	70	-	-	22

DN	Tipo	F	L	A	A1	b	b1	d	d1	D	D2	E	M	N	E	ch
100	AC	1/4-3/8-1/2	20	15	-	42	49	100	98	133	-	56	-	-	-	20-20-24
100	BDE	1/4-3/8-1/2	20	15	28	42	-	100	98		125	52	72	-	-	22
150	AC	1/4-3/8-1/2	20	15	-	44	51	150	148	195	-	90	-	-	-	20-20-24
150	BDE	1/4-3/8-1/2	20	15	28	44	-	150	148		180	83	74	-	-	22

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

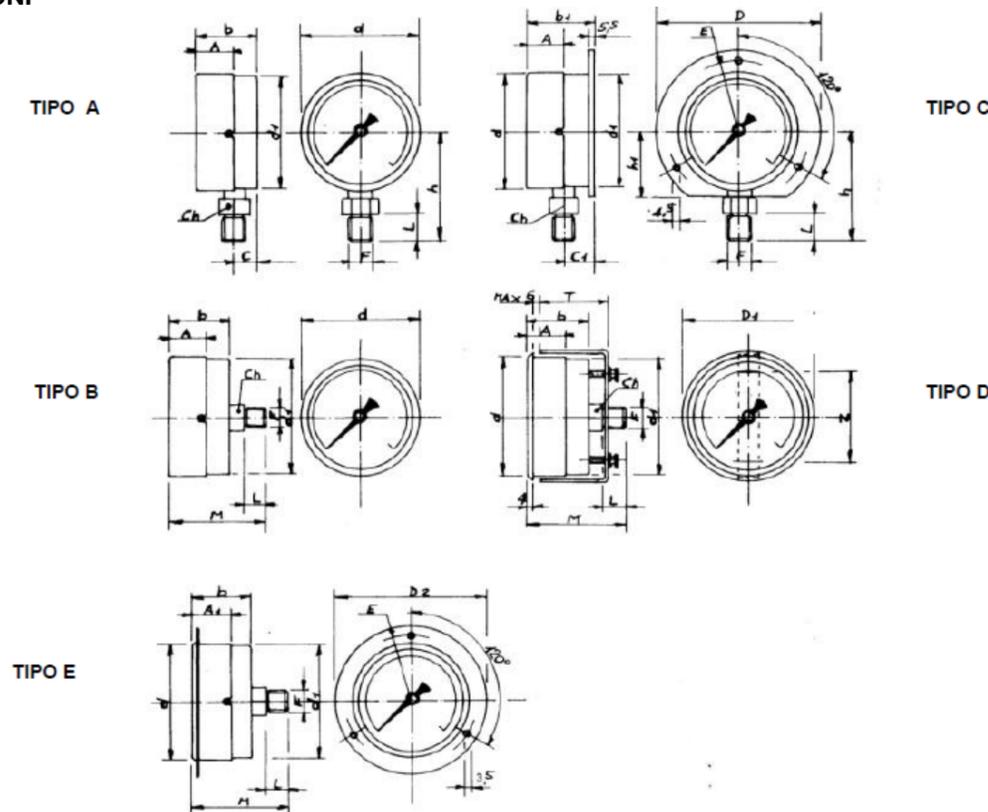
- NORMATIVA DI RIFERIMENTO: EN 837-1.
- DIMENSIONE NOMINALE IN MM: 80, 100, 150.
- CAMPO DI MISURA: Da -1 fino a 600 bar per pressione.
- CLASSE DI PRECISIONE: 1,6%.
- TEMPERATURA AMBIENTE: -20+60°C.
- TEMPERATURA DEL FLUIDO DI PROCESSO: max 60°C.
- PRESSIONE DI ESERCIZIO: Statica 75% del valore di fondo scala.
- SOVRAPPRESSIONE: 15% max. per breve periodo.
- GRADO DI PROTEZIONE: IP 32 secondo IEC 529.
- CASSA: Acciaio verniciato nero.
- ANELLO: Acciaio cromato.
- QUADRANTE: In alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazioni in nero.
- LANCETTA: In plastica di colore nero.
- TRASPARENTE: Vetro 3 mm.
- ELEMENTO SENSIBILE: Molla bourdon tubolare in lega di rame.
- MOVIMENTO: Ottone.
- PERNO DI ATTACCO AL PROCESSO: Standard 1/2 - 3/8 - 1/4 GAS.
In ottone.
- DERIVA TERMICA: ±0,4% /10°C del valore di fondo scala (dalla temperatura di riferimento 20°C).

Manometri a capsula per basse pressioni cassa ferro perno ottone DN 63/80/100/150

Realizzati per misurare bassissime pressioni e depressioni entro il campo -600...0/0...60 mbar, principalmente con gas.



DIMENSIONI



DN	Tipo	F	L	A	A1	b	b1	d	d1	D	D2	E	M	N	T	ch
63	A	1/4	12	17	-	34	-	67	62	-	-	-	-	-	-	17
63	B	1/4	12	17	-	34	-	67	62	-	-	-	50	-	-	17
63	E	1/4	12	-	19	36	-	67	62	-	85	75	-	-	-	17

DN	Tipo	F	L	A	A1	b	b1	d	d1	D	D1	D2	E	M	N	T	ch
80	AC	1/4-3/8-1/2	20	15	-	40	47	80	78	110	-	-	47	-	-	-	20-20-24
80	BDE	1/4-3/8-1/2	20	15	28	53	-	80	78	-	84	105	45	70	-	-	22
100	AC	1/4-3/8-1/2	20	15	-	42	49	100	98	133	-	-	56	-	-	-	20-20-24
100	BDE	1/4-3/8-1/2	20	15	28	55	-	100	98	-	104	125	52	72	-	-	22
150	AC	1/4-3/8-1/2	20	15	-	44	51	150	148	195	-	-	90	-	-	-	20-20-24
150	BDE	1/4-3/8-1/2	20	15	28	57	-	150	148	-	154	180	83	74	-	-	22

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- NORMATIVA DI RIFERIMENTO: EN 837-3.
- CAMPI SCALA: Da -25 mbar per vuotometro fino a 1000 bar per pressione.
- CLASSE DI PRECISIONE: ±1,6%.
- TEMPERATURA AMBIENTE: -20+60°C.
- TEMPERATURA DEL FLUIDO DI PROCESSO: max 60°C.
- PRESSIONE DI ESERCIZIO: (max per 15 min.) 75% del VFS.
- SOVRAPPRESSIONE: Non ammessa.
- GRADO DI PROTEZIONE: IP 32 secondo IEC 529.
- CASSA: Acciaio verniciato nero.
- ANELLO: Acciaio cromato.
- QUADRANTE: In alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
- LANCETTA: In alluminio di colore nero.
- TRASPARENTE: Vetro.
- GUARNIZIONE AL TRASPARENTE: In EPDM.
- ELEMENTO SENSIBILE: Capsula in bronzo.
- MOVIMENTO: Ottone alta sensibilità.
- PERNO DI ATTACCO AL PROCESSO: Ottone DN OT 58.

OPZIONI

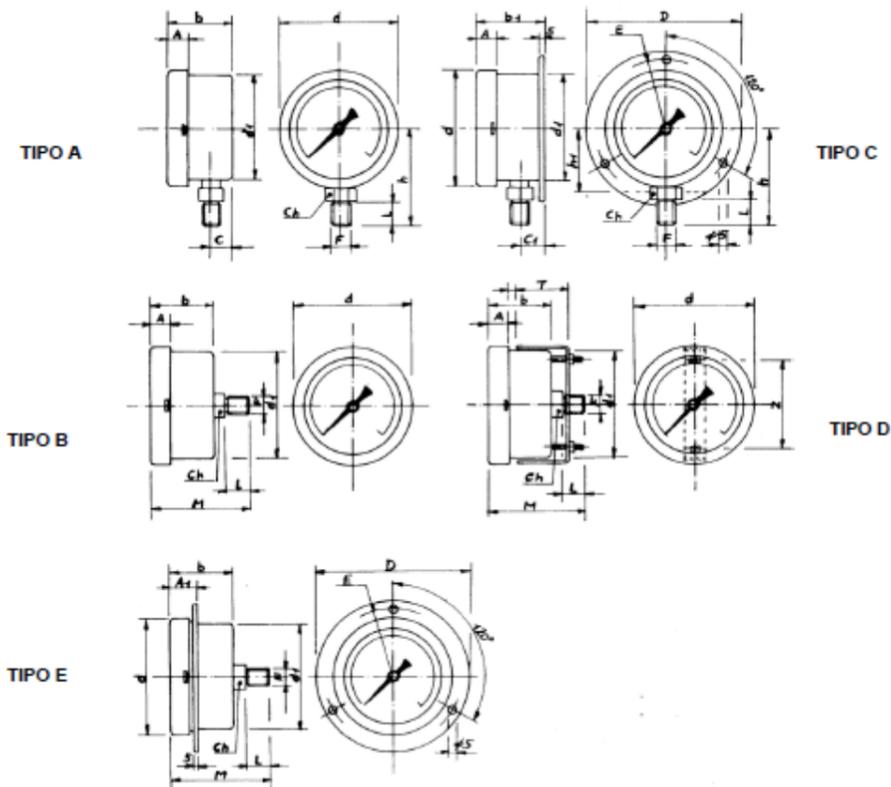
INDICE DI MAX TRASCINABILE ED AZZERABILE: Singolo o doppio in alluminio.
 GRANO DI STROZZATURA: Ottone Ø4 applicabile all'attacco di pressione per ridurre la velocità di ingresso del fluido di processo.

Manometri a capsula per basse pressioni INOX DN 60/80/100/150/200

Realizzati per misurare bassissime pressioni e depressioni entro il campo -600...0/0...60 mbar, principalmente con gas.



DIMENSIONI



DN	Tipo	F	L	A	A1	b	b1	d	d1	D	E	M	N	T	ch
60	AC	1/4	12	12.5	-	41	-	69	61	85	75	-	-	-	17
60	BDE	1/4	12	12.5	18	41	-	69	61	85	75	69	-	-	17

DN	Tipo	F	L	A	A1	b	b1	d	d1	D	E	M	N	T	ch
80	AC	1/4-3/8-1/2	20	14	-	57	61	90	79	110	94	-	-	-	22
80	BDE	1/4-3/8-1/2	20	14	21	50	-	90	79	110	94	90	-	-	22
100	AC	1/4-3/8-1/2	20	14	-	53	57	113	99	132	116	-	-	-	22
100	BDE	1/4-3/8-1/2	20	14	23	53	-	113	99	132	116	94	-	-	22
150	AC	1/4-3/8-1/2	20	18	-	51	55	166	148	195.5	178	-	-	-	22
150	BDE	1/4-3/8-1/2	20	18	24	51	-	166	148	195.5	178	91	-	-	22
200	AC	1/4-3/8-1/2	20	20	-	54	58	218	199.5	243	220	-	-	-	22
200	BDE	1/4-3/8-1/2	20	20	34	54	-	218	199.5	243	220	95	-	-	22

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- NORMATIVA DI RIFERIMENTO: EN 837-3.
- CAMPI SCALA: da -25 mbar per vuotometro fino a 1000 bar per pressione.
- CLASSE DI PRECISIONE: ±1%.
- TEMPERATURA AMBIENTE: -20+60°C.
- TEMPERATURA DEL FLUIDO DI PROCESSO: max 60°C.
- PRESSIONE DI ESERCIZIO: (max per 15 min.) 75% deL VFS.
- SOVRAPPRESSIONE: Non ammessa.
- GRADO DI PROTEZIONE: IP 55 secondo IEC 529
- CASSA: Acciaio inox AISI304.
- ANELLO: Acciaio inox AISI304.
- QUADRANTE: In alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
- LANCETTA: In alluminio di colore nero.
- TRASPARENTE: Vetro.
- GUARNIZIONE AL TRASPARENTE: In EPDM.
- ELEMENTO SENSIBILE: Capsula in acciaio inox.
- MOVIMENTO: Alta sensibilità.
- PERNO DI ATTACCO AL PROCESSO: In acciaio inox AISI316.

OPZIONI

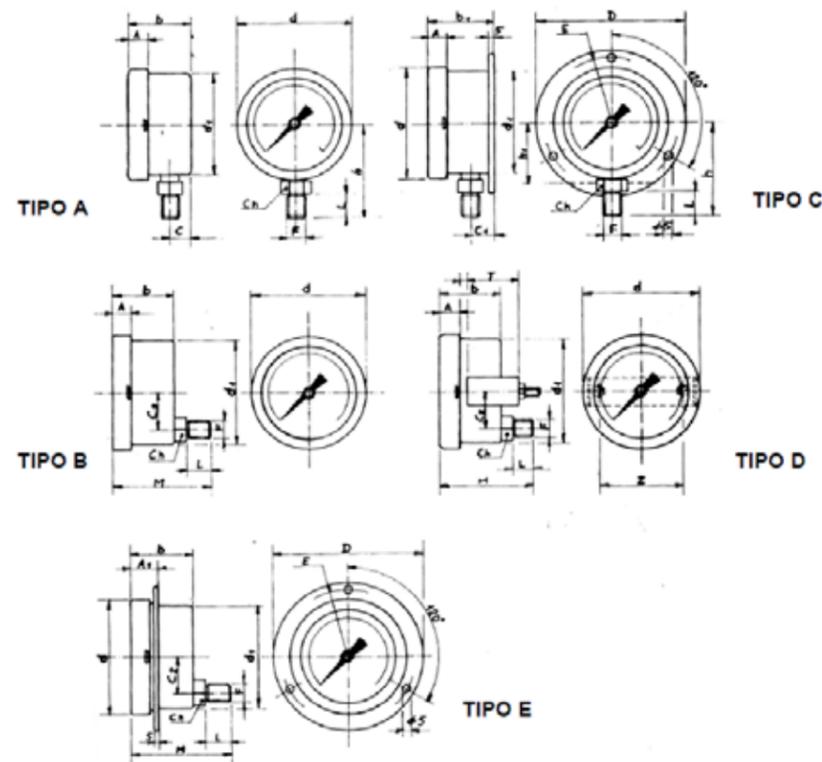
INDICE DI MAX TRASCINABILE ED AZZERABILE: Singolo o doppio in alluminio.
 GRANO DI STROZZATURA: Ottone Ø applicabile all'attacco di pressione per ridurre la velocità di ingresso del fluido di processo.

Manometri a molla tubolare cassa inox serie DN 80/100/150/200

Realizzati per misurare bassissime pressioni e depressioni entro il campo -600...0/0...60 mbar, principalmente con gas.



DIMENSIONI



DN	Tipo	F	L	A	A1	b	b1	d	d1	D	E	M	N	T	ch
80	AC	1/4-3/8-1/2	20	14		41	45	90	79	110	94		-	-	22
80	BDE	1/4-3/8-1/2	20	14	21	49	-	90	79	110	94	91	-	-	22

DN	Tipo	F	L	A	A1	b	b1	d	d1	D	E	M	N	T	ch
100	AC	1/4-3/8-1/2	20	14	-	41	45	113	99	132	116	-	-	-	22
100	BDE	1/4-3/8-1/2	20	14	23	49	-	113	99	132	116	91	-	-	22
150	AC	1/4-3/8-1/2	20	18	-	51	55	166	148	195.5	178	-	-	-	22
150	BDE	1/4-3/8-1/2	20	18	24	51	-	166	148	195.5	178	93	-	-	22
200	AC	1/4-3/8-1/2	20	20	-	54	58	218	199.5	243	220	-	-	-	22
200	BDE	1/4-3/8-1/2	20	20	34	54	-	218	199.5	243	220	95	-	-	22

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- NORMATIVA DI RIFERIMENTO: EN 837-1.
- DIMENSIONE NOMINALE IN MM: 80, 100, 150, 200.
- CAMPO DI MISURA: Da -1 bar fino a 600 bar per pressione.
- CLASSE DI PRECISIONE: 1,6% su richiesta disponibili anche classe 1.
- TEMPERATURA AMBIENTE: -20+60°C.
- TEMPERATURA DEL FLUIDO DI PROCESSO: max 60°C.
- PRESSIONE DI ESERCIZIO: Statica 75% del valore di fondo scala.
- SOVRAPPRESSIONE: 15% max. per breve periodo.
- GRADO DI PROTEZIONE: IP 55 secondo IEC 529 - IP 65 con riempimento di liquido.
- CASSA: Acciaio inox.
- ANELLO: A baionetta in acciaio inox.
- QUADRANTE: In alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
- LANCETTA: In alluminio di colore nero.
- TRASPARENTE: Vetro 3 mm.
- GUARNIZIONE AL TRASPARENTE: In EPDM.
- ELEMENTO SENSIBILE: Molla bourdon tubolare in lega di rame.
- MOVIMENTO: Ottone.
- PERNO DI ATTACCO AL PROCESSO: Standard 1/2 - 3/8 - 1/4 gas in ottone. A richiesta anche NPT.
- DERIVA TECNICA: ±0.4% / 10°C del valore di fondo scala. (Dalla temperatura di riferimento 20°C).

OPZIONI

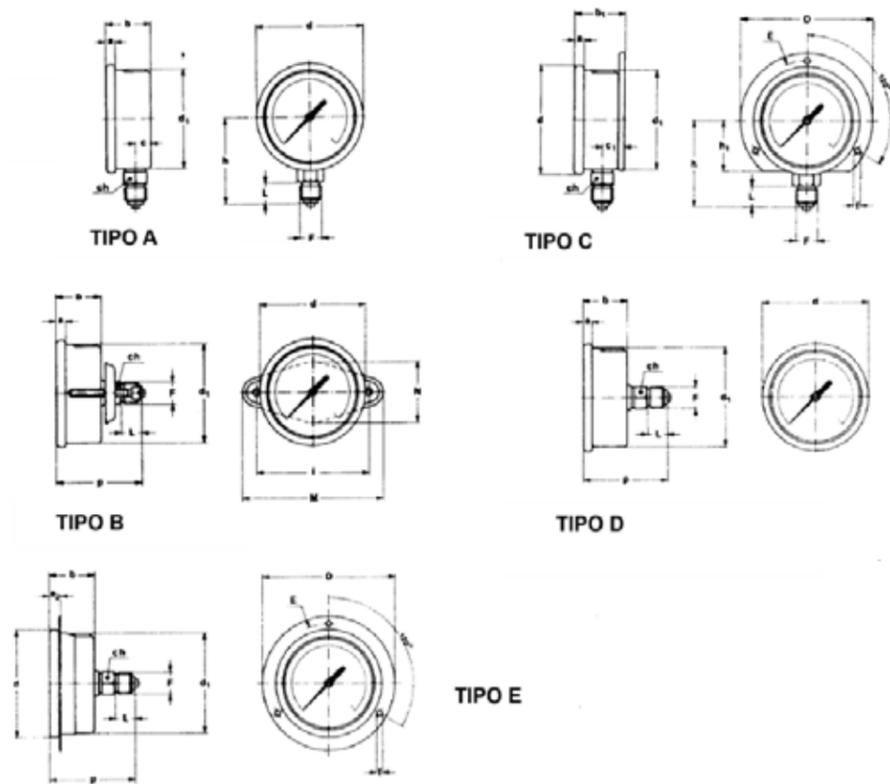
INDICE DI MAX TRASCINABILE ED AZZERABILE: Singolo o doppio in alluminio.
 GRANO DI STROZZATURA: Ø4 applicabile all'attacco di pressione per ridurre la velocità di ingresso del fluido di processo.
 SCALE SPECIALI - RIEMPIMENTO DEL LIQUIDO: Glicerina 98% - Olio siliconico.

Manometri a molla tubolare cassa inox - serie DN 40/50/63

Manometro con eccellente stabilità nel lungo periodo. Utilizzabile nell'industrie di processo chimico/petrochimico, centrali elettriche e costruzioni di impianti.



DIMENSIONI



DN	Tipo	F	L	a	a2	b	b1	d	d1	D	E	h	p	ch
40	A	1/8 BSPT C.	13	5	-	28	-	47	41	-	-	36	-	12
40	BDE	1/8 BSPT C.	13	5	8	28	-	47	41	60	51	-	41.5	12

DN	Tipo	F	L	a	a2	b	b1	d	d1	D	E	h	p	ch
50	A	1/8 BSPT C.	13	5.5	-	28	-	55	50	-	-	45	-	14
50	BDE	1/8 BSPT C.	13	5.5	8	28	-	55	50	70	60	-	47	14
63	A	1/4 GAS	13	5.5	-	28	33	68	62.5	-	-	54	-	14
63	BDE	1/4 GAS	13	5.5	8	28	-	68	62.5	85	75	-	55	14

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- NORMATIVA DI RIFERIMENTO: EN 837-1.
- DIMENSIONE NOMINALE IN MM: 40, 50, 63.
- CAMPO DI MISURA: Da 0 fino a 400 bar per pressione (DN 63 fino a 600 bar).
- CLASSE DI PRECISIONE: 1,6% per DN 63 - 2,5% per DN 50- 40.
- TEMPERATURA AMBIENTE: -20+60°C.
- TEMPERATURA DEL FLUIDO DI PROCESSO: max 60°C.
- PRESSIONE DI ESERCIZIO: Statica 75% del valore di fondo scala.
- SOVRAPPRESSIONE: 15% max. per breve periodo.
- GRADO DI PROTEZIONE: IP 55 secondo IEC 529 - IP 65 con riempimento di liquido.
- CASSA: Acciaio inox.
- ANELLO: Graffato in acciaio inox (DN 63 disponibile anche a baionetta).
- QUADRANTE: In plastica a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
- LANCETTA: In plastica di colore nero.
- TRASPARENTE: Plastica.
- GUARNIZIONE AL TRASPARENTE: In EPDM.
- ELEMENTO SENSIBILE: Molla bourdon tubolare in lega di rame.
- MOVIMENTO: Ottone.
- PERNO DI ATTACCO AL PROCESSO: In ottone DN 63 - 50 1/4 gas.
DN 40 1/8 BSPT conico.
- DERIVA TECNICA: ±0.4% / 10°C del valore di fondo scala.
(Dalla temperatura di riferimento 20°C).

OPZIONI

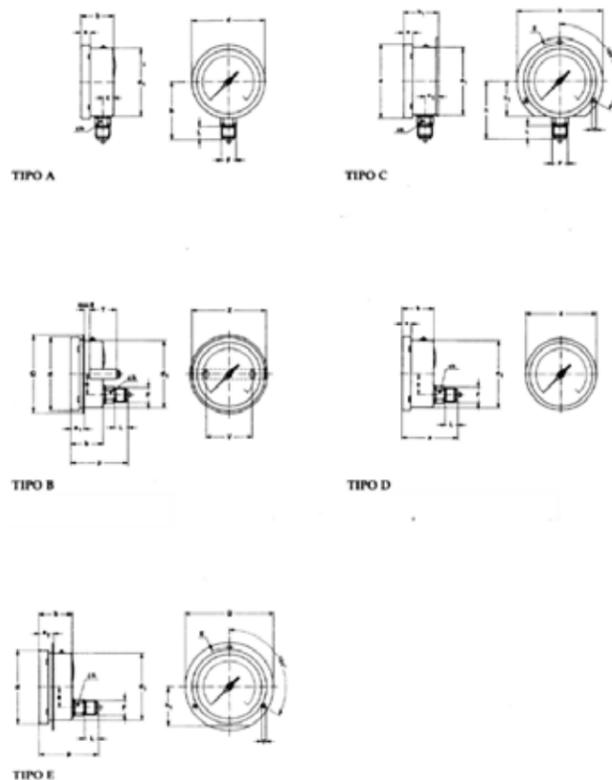
RIEMPIMENTO DEL LIQUIDO: Glicerina 98% - Olio silconico.

Manometri a molla tubolare tutto inox "hd"

Manometro con eccellente stabilità nel lungo periodo. Utilizzabile nell'industrie di processo chimico/petrochimico, centrali elettriche e costruzioni di impianti.
 Costruito per sopportare i carichi di lavoro più gravosi anche in condizioni ambientali difficili.



DIMENSIONI



DN	Tipo	F	L	a	a2	b	b1	d	d1	D	E	h	p	ch
100	AC	1/2	20	13	-	48.5	52.6	110.6	101	130	118	-	-	22
100	BDE	1/2	20	13	20	48.5	-	109.8	101	130	118	86	87	22

DN	Tipo	F	L	a	a2	b	b1	d	d1	D	E	h	p	ch
150	AC	1/2	20	15	-	50.5	54	161	150	190	175	-	-	22
100	BDE	1/2	20	15	25.5	50.5	-	161	150	190	175	117	85.5	22

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

NORMATIVA DI RIFERIMENTO:	EN 837-1.
DIMENSIONE NOMINALE IN MM:	100, 150.
CAMPO DI MISURA:	Da -1 bar fino a 1600 bar.
CLASSE DI PRECISIONE:	1%.
TEMPERATURA AMBIENTE:	-40+65°C.
TEMPERATURA DEL FLUIDO DI PROCESSO:	-40+150°C.
PRESSIONE DI ESERCIZIO:	Statica 100% del valore di fondo scala.
SOVRAPPRESSIONE:	30% del valore di fondo scala (max. 10 min).
GRADO DI PROTEZIONE:	IP 67 secondo IEC 529.
CASSA:	Acciaio inox AISI304.
ANELLO:	A baionetta in acciaio inox AISI304.
QUADRANTE:	In alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
LANCETTA:	In alluminio di colore nero con azzeramento micrometrico.
TRASPARENTE:	In vetro temperato sp. 4mm.
GUARNIZIONE AL TRASPARENTE:	In EPDM.
MOLLA TUBOLARE:	In acciaio inox AISI316.
MOVIMENTO:	Acciaio inox.
PERNO DI ATTACCO AL PROCESSO:	1/2 gas in acciaio inox AISI316L.
SALDATURA:	In acciaio inox AISI316 TIG Argonac.
DERIVA TECNICA:	±0.4% / 10°C del valore di fondo scala. (Dalla temperatura di riferimento 20°C).

OPZIONI

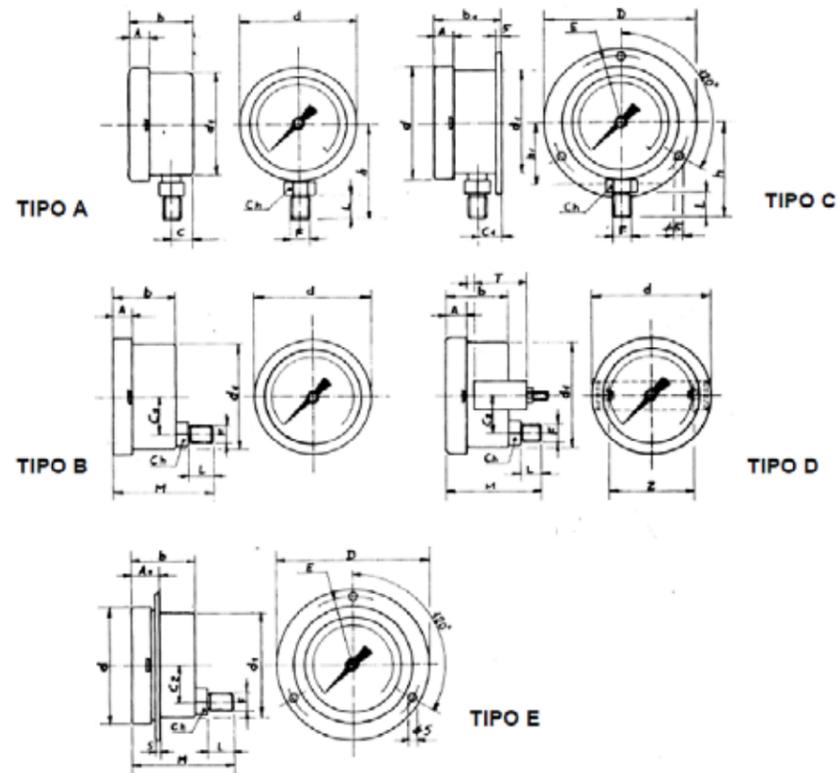
INDICE DI MAX TRASCINABILE ED AZZERABILE: Singolo o doppio in alluminio.
 RIEMPIMENTO DEL LIQUIDO: Glicerina 98% - Olio silconico.

Manometri a molla tubolare "tutto inox" - serie DN 80/100/150/200

Manometro con eccellente stabilità nel lungo periodo. Utilizzabile nell'industrie di processo chimico/petrochimico, centrali elettriche e costruzioni di impianti.



DIMENSIONI



DN	Tipo	F	L	A	A1	b	b1	d	d1	D	E	M	N	T	ch
80	AC	1/4-3/8-1/2	20	14		41	45	90	79	110	94		-	-	22
80	BDE	1/4-3/8-1/2	20	14	21	49	-	90	79	110	94	91	-	-	22
100	AC	1/4-3/8-1/2	20	14	-	41	45	113	99	132	116	-	-	-	22
100	BDE	1/4-3/8-1/2	20	14	23	49	-	113	99	132	116	91	-	-	22

DN	Tipo	F	L	A	A1	b	b1	d	d1	D	E	M	N	T	ch
150	AC	1/4-3/8-1/2	20	18	-	51	55	166	148	195.5	178	-	-	-	22
150	BDE	1/4-3/8-1/2	20	18	24	51	-	166	148	195.5	178	93	-	-	22
200	AC	1/4-3/8-1/2	20	20	-	54	58	218	199.5	243	220	-	-	-	22
200	BDE	1/4-3/8-1/2	20	20	34	54	-	218	199.5	243	220	95	-	-	22

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- NORMATIVA DI RIFERIMENTO: EN 837-1.
- DIMENSIONE NOMINALE IN MM: 80, 100, 150, 200.
- CAMPO DI MISURA: Da -1 bar fino a 600 bar per pressione.
- CLASSE DI PRECISIONE: 1% per DN 100 - 150 - 200, 1,6% per DN 80.
- TEMPERATURA AMBIENTE: -20+60°C.
- TEMPERATURA DEL FLUIDO DI PROCESSO: -20+150°C.
- PRESSIONE DI ESERCIZIO: Statica 75% del valore di fondo scala.
- SOVRAPPRESSIONE: 15% max per breve periodo.
- GRADO DI PROTEZIONE: IP 55 secondo IEC 529 - IP 65 con riempimento di liquido.
- CASSA: Acciaio inox.
- ANELLO: A baionetta in acciaio inox.
- QUADRANTE: In alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
- LANCETTA: In alluminio di colore nero.
- TRASPARENTE: Vetro 3 mm.
- GUARNIZIONE AL TRASPARENTE: In EPDM.
- ELEMENTO SENSIBILE: Molla bourdon tubolare in acciaio inox AISI316.
- MOVIMENTO: Acciaio inox.
- PERNO DI ATTACCO AL PROCESSO: Acciaio inox AISI 316. Fil. 1/2 - 3/8 - 1/4 gas. A richiesta anche NPT.
- DERIVA TECNICA: ±0,4% /10°C del valore di fondo scala. (Dalla temperatura di riferimento 20°C).

OPZIONI

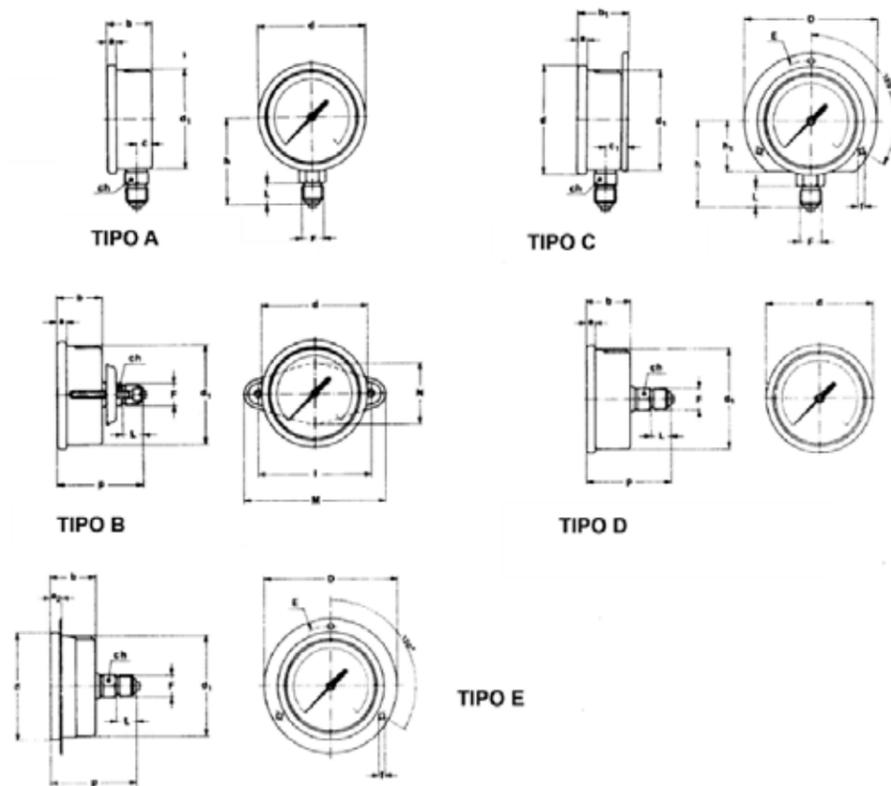
- INDICE DI MAX TRASCINABILE ED AZZERABILE: Singolo o doppio in alluminio.
- GRANO DI STROZZATURA: Ø 4 applicabile all'attacco di pressione per ridurre la velocità di ingresso del fluido di processo.
- SCALE SPECIALI DISPONIBILI
- RIEMPIMENTO DEL LIQUIDO: Glicerina 98% - Olio silconico.

Manometri a molla tubolare "tutto inox" - serie 40/50/63

Manometro con eccellente stabilità nel lungo periodo. Utilizzabile nell'industrie di processo chimico/petrochimico, centrali elettriche e costruzioni di impianti.



DIMENSIONI



DN	Tipo	F	L	a	a2	b	b1	d	d1	D	E	h	p	ch
40	A	1/8 BSPT C.	13	5	-	28	-	47	41	-	-	36	-	14
40	BDE	1/8 BSPT C.	13	5	8	28	-	47	41	60	51	-	41.5	14

DN	Tipo	F	L	a	a2	b	b1	d	d1	D	E	h	p	ch
50	A	1/8 BSPT C.	13	5.5	-	28	-	55	50	-	-	45	-	14
50	BDE	1/8 BSPT C.	13	5.5	8	28	-	55	50	70	60	-	47	14
63	AC	1/4 GAS	13	5.5	-	28	33	68	62.5	-	-	54	-	14
63	BDE	1/4 GAS	13	5.5	8	28	-	68	62.5	85	75	-	55	14

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- NORMATIVA DI RIFERIMENTO: EN 837-1.
- DIMENSIONE NOMINALE IN MM: 40, 50, 63.
- CAMPO DI MISURA: Da 0 fino a 400 bar per pressione (DN 63 fino a 600 bar).
- CLASSE DI PRECISIONE: 1,6% per DN 63 - 2,5% per DN 50 - 40.
- TEMPERATURA AMBIENTE: -20+60°C.
- TEMPERATURA DEL FLUIDO DI PROCESSO: -20+150°C.
- PRESSIONE DI ESERCIZIO: Statica 75% del valore di fondo scala.
- SOVRAPPRESSIONE: 15% max per breve periodo.
- GRADO DI PROTEZIONE: IP 55 secondo IEC 529 - IP 67 con riempimento di liquido.
- CASSA: Acciaio inox.
- ANELLO: Graffato in acciaio inox (DN 63 disponibile anche a baionetta).
- QUADRANTE: In plastica a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
- LANCETTA: In plastica di colore nero.
- TRASPARENTE: Plastica.
- GUARNIZIONE AL TRASPARENTE: In EPDM.
- ELEMENTO SENSIBILE: Molla bourdon tubolare in acciaio inox AISI316.
- MOVIMENTO: Acciaio inox.
- PERNO DI ATTACCO AL PROCESSO: Acciaio inox AISI 316 DN 63 - 50 1/4 gas. DN 40 1/8 BSPT conico.
- DERIVA TECNICA: ±0,4% /10°C del valore di fondo scala. (Dalla temperatura di riferimento 20°C).

OPZIONI

RIEMPIMENTO DEL LIQUIDO: Glicerina 98% - Olio silconico.

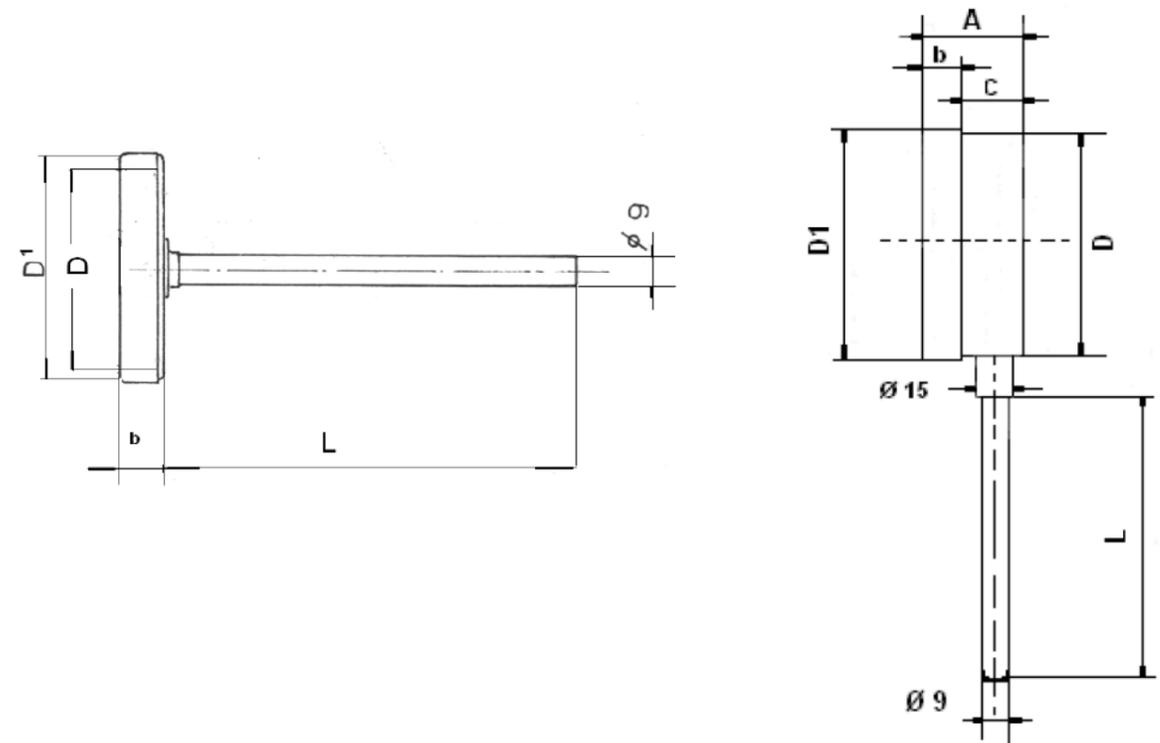
Termometri a dilatazione di gas cassa acciaio - serie DN 80/100/150



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- ELEMENTO SENSIBILE: Spirale bimetallica.
- GAMBO: Ottone OT 58 / ferro zincato.
- PRECISIONE: Cl. 2.
- CASSA: Acciaio zincato.
- GRADO DI PROTEZIONE: IP 32 secondo IEC 529.
- TRASPARENTE: Vetro.
- LUNGHEZZE STANDARD: 50 - 100 - 150 - 200 - 250 - 300 mm.
- POZZETTO: Inox 304 - ottone - rame - Attacco 1" - 3/4" - 1/2" Gas.
- UNITÀ DI MISURA: Gradi centigradi °C; a richiesta possibilità doppia scala con fahrenheit F.
- TEMPERATURA AMBIENTE: -20+60°C.
- CONFORMITÀ: UNI EN 13190.

DIMENSIONI



DN	D1	D	A	b	C
60 radiale	64	63	34	12	22
60 posteriore	64	63	-	11	-
80 radiale	80	79	33	15	18
80 posteriore	80	79	-	14	-
100 radiale	100	99	33	14	19
100 posteriore	100	88	-	13	-
150 radiale	162	149	36	16	22
150 posteriore	150	148	-	26	-

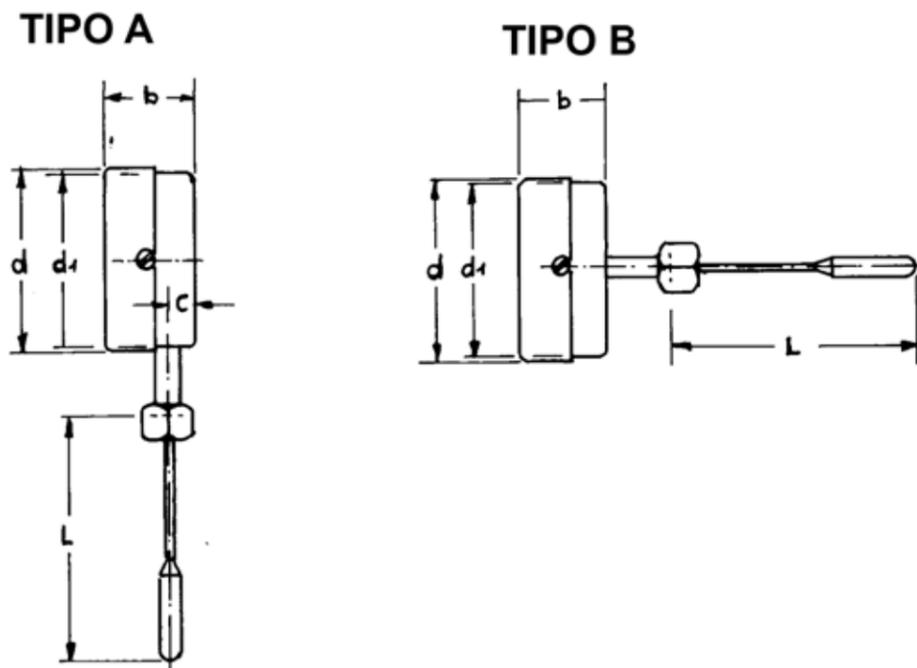
Termometri A DILATAZIONE DI GAS CASSA ACCIAIO - SERIE DN 80/100/150

Termometro a dilatazione di gas inerte (azoto) economico, ma affidabile e preciso. Il funzionamento consiste in un bulbo, un capillare e una molla bourdon, questi componenti formano un circuito chiuso (elemento termometrico). Le variazioni di temperatura modificano la pressione interna del bulbo causando lo spostamento della molla. La molla attraverso un braccio amplificatore trasmette lo spostamento al movimento, il quale a sua volta fa muovere l'indice.



DIMENSIONI

Attacco diretto / attacco standard 1/2 gas

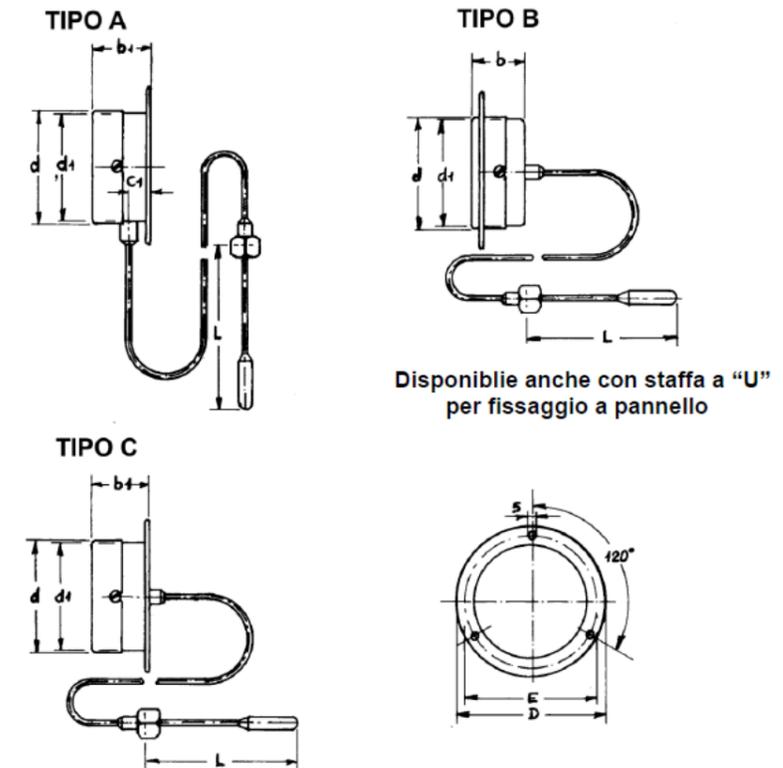


DN	b	d	d1	L std.
80	40	80	78	100 mm
100	42	100	98	100 mm
150	44	150	148	100 mm



DIMENSIONI

Attacco remoto / attacco standard 1/2 gas



DN	b	b1	d	d1	D	E	L std.
80	40	47	80	78	110	94	100 mm
100	42	49	100	98	133	117	100 mm
150	44	51	150	148	195	179	100 mm

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

NORMATIVA DI RIFERIMENTO:	EN 13190.
DIMENSIONE NOMINALE IN MM:	80, 100, 150.
CAMPO DI MISURA:	Da -200 a 600°C.
CLASSE DI PRECISIONE:	Cl. 2 secondo EN 13190.
TEMPERATURA AMBIENTE:	-20+60°C.
SOVRATEMPERATURA:	20% fino a 400°C - non ammessa per 500-600°C.
GRADO DI PROTEZIONE:	IP 32 secondo IEC 529.
CASSA:	Acciaio verniciato nero.
ANELLO:	Acciaio cromato.
QUADRANTE:	In alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
LANCETTA:	In alluminio di colore nero regolabile.
TRASPARENTE:	Vetro 2 mm.
ELEMENTO DI MISURA:	Molla bourdon trattata termicamente.
ELEMENTO SENSIBILE:	Azoto.
CAPILLARE:	Acciaio - Inox.
BULBO:	Std. Ø 9, parte sensibile mm 65.

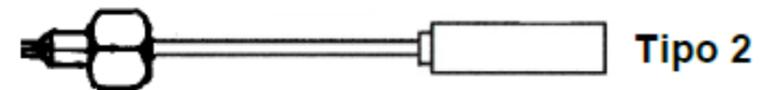
OPZIONI

Quadrante con doppio scala °C/°F.
 Rivestimento armato capillare a spirale Ø 7 inox 304 - acciaio zincato - PVC.
 Pozzetti in ottone o inox AISI 316 con lunghezza su misura, con attacchi 3/8 Gas - 1/2 Gas - 3/4 Gas

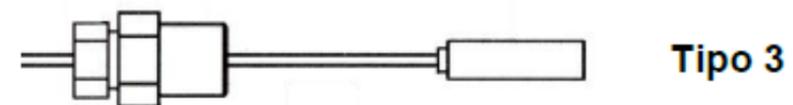
ATTACCHI DISPONIBILI



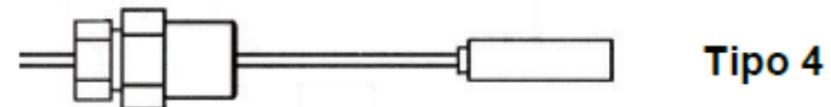
Bulbo senza necessità di attacco. Può essere inserito direttamente al processo.



Bulbo con attacco femmina girevole lunghezza fissa.



Bulbo con attacco maschio girevole con lunghezza fissa.



Bulbo con attacco maschio a compressione scorrevole sul capillare.

Per installazione con pressioni superiori a 20 bar nell'impianto è necessario il montaggio di un pozzetto.

Termometri a dilatazione di gas cassa inox - SERIE DN 60

Termometro a dilatazione di gas inerte (azoto) affidabile e preciso, realizzati per l'industria alimentare, farmaceutica e chimica. Il funzionamento consiste in un bulbo, un capillare e una molla bourdon, questi componenti formano un circuito chiuso (elemento termometrico).

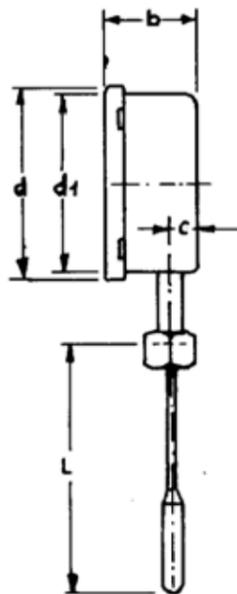
Le variazioni di temperatura modificano la pressione interna del bulbo causando lo spostamento della molla. La molla attraverso un braccio amplificatore trasmette lo spostamento al movimento, il quale a sua volta fa muovere l'indice.



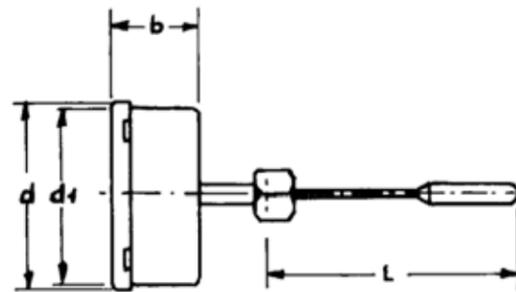
DIMENSIONI

Attacco diretto / attacco standard 1/2 gas

TIPO A



TIPO B

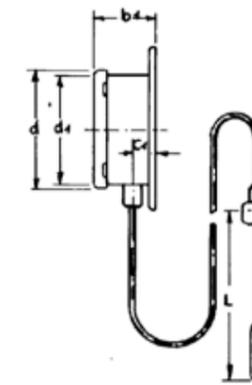


Tipo	b	c	d	d1	L std.
A	41	15	69	61	100 mm
B	41	X	69	61	100 mm

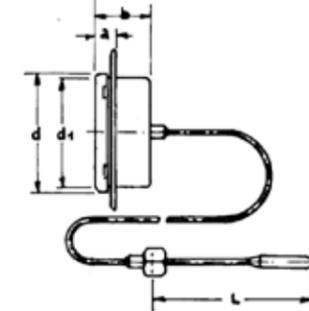
DIMENSIONI

Attacco remoto / attacco standard 1/2 gas

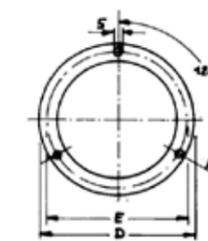
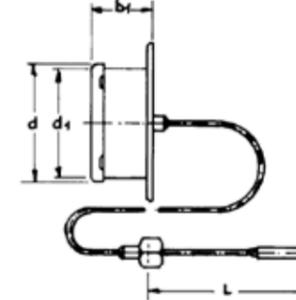
TIPO A



TIPO B



TIPO C



Tipo	b	b1	c1	d	d1	D	E	L std.
A	X	44	15	69	61	85	75	100 mm
B	41	X	15	69	61	85	75	100 mm
C	X	44	15	69	61	85	75	100 mm

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

NORMATIVA DI RIFERIMENTO:	EN 13190.
DIMENSIONE NOMINALE IN MM:	80, 100, 150, 200.
CAMPO DI MISURA:	Da -200 a 600°C.
CLASSE DI PRECISIONE:	Cl. 2 secondo EN 13190.
TEMPERATURA AMBIENTE:	-20+60°C.
SOVRATEMPERATURA:	20% fino a 400°C - non ammessa per 500-600°C.
GRADO DI PROTEZIONE:	IP 54 secondo IEC 529 - IP65 con riempimento.
CASSA:	Acciaio inox 304.
ANELLO:	Acciaio inox 304.
QUADRANTE:	In alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
LANCETTA:	In alluminio di colore nero regolabile.
TRASPARENTE:	Vetro 3 mm.
GUARNIZIONE:	In EPDM.
ELEMENTO DI MISURA:	Molla bourdon trattata termicamente.
ELEMENTO SENSIBILE:	Azoto.
CAPILLARE:	Acciaio - Inox.
BULBO:	Std. Ø 9, parte sensibile mm 65.

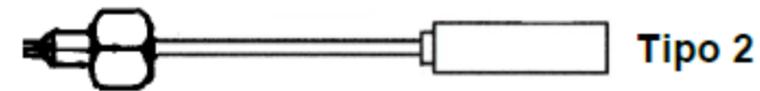
OPZIONI

Quadrante con doppio scala °C/°F.
Rivestimento armato capillare a spirale Ø 7 inox 304 - acciaio zincato - PVC.
Pozzetti in ottone o inox AISI 316 con lunghezza su misura, con attacchi 3/8 Gas 1/2 Gas - 3/4 Gas.
Riempimento in glicerina o olio silonico.

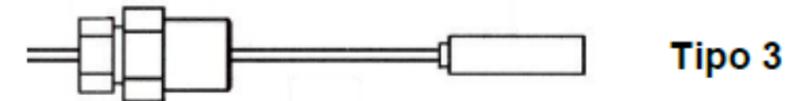
ATTACCHI DISPONIBILI



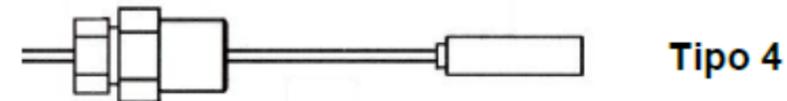
Bulbo senza necessità di attacco. Può essere inserito direttamente al processo.



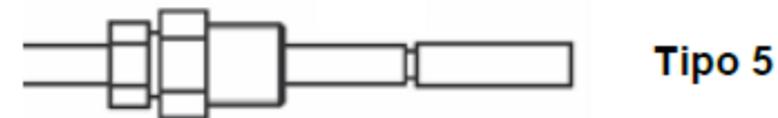
Bulbo con attacco femmina girevole, lunghezza fissa.



Bulbo con attacco maschio girevole, con lunghezza fissa.



Bulbo con attacco maschio a compressione, scorrevole sul capillare.



Bulbo con attacco a compressione, scorrevole su gambo rigido.

Per installazione con pressioni superiori a 20 bar nell'impianto è necessario il montaggio di un pozzetto.

Utili per separare il fluido del processo dall'ambiente esterno, permettendo rapidamente lo smontaggio del termometro per sostituzione o calibrazione.

Vengono utilizzati nel settore della costruzione di serbatoi, tubi e nella tecnologia del riscaldamento.

A richiesta ampia possibilità di variazione degli attacchi e del diametro del tubo, si eseguono anche pozzetti a disegno.



CARATTERISTICHE TECNICHE POZZETTO TIPO A

TIPO A1: Attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 316.

TIPO A2: Attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 304.

TIPO A3: Attacco e tubo trafilato in acciaio cromato.

TIPO A4: Attacco ottone e tubo in lega di rame.

TIPO A5: Attacco e tubo trafilato in ottone.

TIPO A6: Attacco e tubo in ottone da barra.

La saldatura dei pozzetti Tipo A1-A2-A3 sono eseguite a TIG.

La saldatura dei pozzetti Tipo A4-A5 sono eseguite utilizzando lega d'argento.

La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo A1-A2-A3-A6 è di 500°C.

La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo A4 è di 160°C.

La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo A5 è di 200°C.

La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo A1-A2-A3-A6 è di 25 bar.

La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo A4-A5 è di 6 bar.

Lunghezze standard per Tipo A1-A2-A5 (Quota L in mm) : 50-60-100-150-200-250-300-400-500.

Lunghezze standard per Tipo A3 (quota L in mm) : 50-60-75-100-150-200.

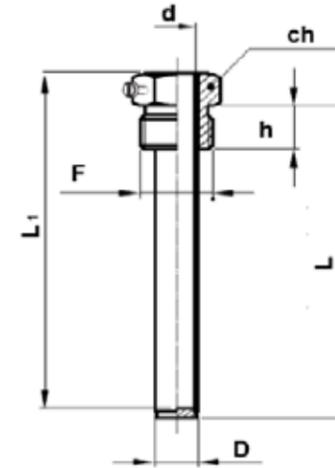
Lunghezze standard per Tipo A4 (quota L in mm) : 50-60-100-150-200-250-300-400-500.

Lunghezze standard per Tipo A6 (quota L in mm) : 40-50-100.

Fissaggio mediante vite M4.

DIMENSIONI

POZZETTO TIPO A



Tipo	L1	F	D	d	h	ch
A1	L+7	1/2 GAS	12	10	18	24
A2	L+7	1/2 GAS	12	10	18	24
A3	L+8	1/2 GAS	12	10	18	24
A4	L+9	1/2 GAS	11	9.5	12.5	22
A5	L+8	1/2 GAS	12	10	18	24
A6	L+9	1/2 GAS	12	9.5	12.5	22

Disponibilità di attacchi NPT (solo A1 - A2 - A3 - A5).

CARATTERISTICHE TECNICHE POZZETTO TIPO B

TIPO B1: Attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 316.
 TIPO B2: Attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 304.
 TIPO B3: Attacco e tubo trafilato in acciaio cromato.
 TIPO B4: Attacco e tubo trafilato in ottone.

La saldatura dei pozzetti Tipo B1 - B2 - B3 sono eseguite a TIG.
 La saldatura dei pozzetti Tipo B4 sono eseguite utilizzando lega d'argento.

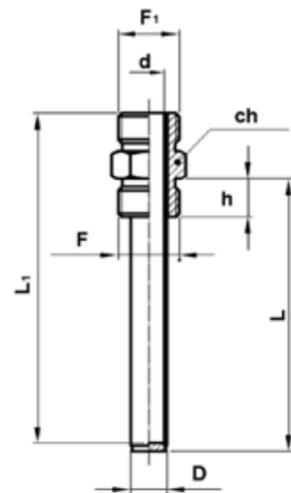
La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo B1 - B2 - B3 è di 500°C.
 La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo B4 è di 200°C.

La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo B1 - B2 - B3 è di 25 bar.
 La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo B4 è di 6 bar.

Lunghezze standard per Tipo B1 - B2 - B3 - B4 (quota L in mm): 50-100-150-200-250-300-400-500.

DIMENSIONI

POZZETTO TIPO B



Tipo	L1	F	F1	D	d	h	ch
B1	L+25	1/2 GAS	1/2 GAS	12/14	10/12	16.5	24
B2	L+25	1/2 GAS	1/2 GAS	12/14	10/12	16.5	24
B3	L+25	1/2 GAS	1/2 GAS	12/14	10/12	16.5	24
B4	L+25	1/2 GAS	1/2 GAS	12/14	10/12	16.5	24

Disponibile attacco al processo (F) NPT.

CARATTERISTICHE TECNICHE POZZETTO TIPO C

TIPO C1: Attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 316.
 TIPO C2: Attacco e tubo trafilato in acciaio inox AISI 304.
 TIPO C3: Attacco e tubo trafilato in acciaio cromato.
 TIPO C4: Attacco e tubo trafilato in ottone.

La saldatura dei pozzetti Tipo C1-C2-C3 sono eseguite a TIG.
 La saldatura dei pozzetti Tipo C4 sono eseguite utilizzando lega d'argento.

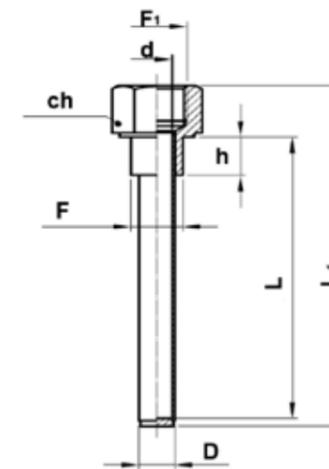
La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo C1-C2-C3 è di 500°C.
 La temperatura max. di esercizio per i pozzetti Tipo C4 è di 200°C.

La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo C1-C2-C3 è di 25 bar.
 La pressione max. di esercizio per i pozzetti Tipo C4 è di 6 bar.

Lunghezze standard per Tipo C1-C2-C3-C4 (quota L in mm) : 50-100-150-200-250-300-400-500.

DIMENSIONI

POZZETTO TIPO C



Tipo	L1	F	F1	D	d	h	ch
C1	L+22	1/2 GAS	1/2 GAS	12/14	10/12	20	27
C2	L+22	1/2 GAS	1/2 GAS	12/14	10/12	20	27
C3	L+22	1/2 GAS	1/2 GAS	12/14	10/12	20	27
C4	L+22	1/2 GAS	1/2 GAS	12/14	10/12	20	27

Disponibile attacco al processo (F) NPT.

Realizzati per isolare l'elemento sensibile dei manometri dai fluidi di processo corrosivi, viscosi, sedimentosi e ad alta temperatura.

La possibilità di smontare la parte superiore della coppa di attacco al processo permette la pulizia del separatore.



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

CAMPI SCALA: Da 0...6 bar a 0...250 bar.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO: -45+150°C.

PRESSIONE DI LAVORO: PN 250.

PRECISIONE: Da sommarsi alla precisione dello strumento collegato $\pm 0,5\%$ per montaggio diretto ± 1 per montaggio con capillare.

ATTACCO AL MANOMETRO: AISI316 con filettatura 1/2 gas femmina.

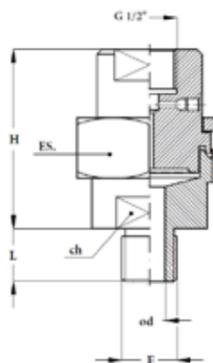
MEMBRANA: AISI316 L.

ATTACCO AL PROCESSO: AISI316 con filettatura 1/2 gas maschio.

ANELLO DI ASSEMBLAGGIO: In AISI304.

LIQUIDO DI RIEMPIMENTO: Olio silconico.

DIMENSIONI



F (1)	Cod	D	H	L	ES.	Ch
1/2 GAS M	41M	12	74	20	55	36

Realizzati per isolamento da fluidi di processo corrosivi e viscosi sedimentosi.

Ad alta prova di tenuta garantisce la separazione del fluido di trasmissione da quello di processo.

La pulizia del separatore è possibile smontando la parte superiore della coppa di attacco al processo



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

CAMPI SCALA: Da 0/1...0/40 bar e ...vuoto.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO: -45+150°C.

PRESSIONE DI LAVORO: PN 60 bar.

PRECISIONE: Da sommarsi alla precisione dello strumento collegato $\pm 0,5\%$ per montaggio diretto ± 1 per montaggio con capillare.

ATTACCO AL MANOMETRO: AISI316 con filettatura 1/2 gas femmina.

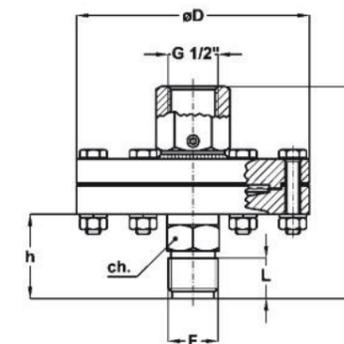
MEMBRANA: AISI316 L.

GUARNIZIONE DI TENUTA: In PTFE (max. 250°C).

ATTACCO AL PROCESSO: AISI316 con filettatura 1/2 gas maschio.

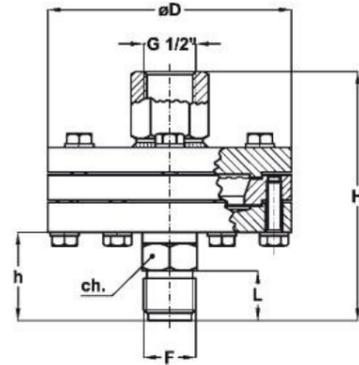
LIQUIDO DI RIEMPIMENTO: Olio silconico.

BULLONI DI FISSAGGIO: In acciaio AISI304.



D	H	h	L	Ch
98	89	35.5	20	22

DIMENSIONI



D	H	h	L	Ch
98	100	35.5	20	22

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

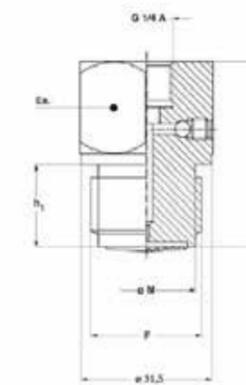
- CAMPI SCALA:** Da 0/1.....0/40 bar evuoto.
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO:** -45+150°C.
- PRESSIONE DI LAVORO:** PN 60 bar.
- PRECISIONE:** Da sommarsi alla precisione dello strumento collegato $\pm 0,5\%$ per montaggio diretto ± 1 per montaggio con capillare.
- ATTACCO AL MANOMETRO:** AISI316 con filettatura 1/2 gas femmina.
- MEMBRANA:** AISI316 L.
- GUARNIZIONE DI TENUTA:** In PTFE (max 250°C).
- ATTACCO AL PROCESSO:** AISI316 + PTFE.
- LIQUIDO DI RIEMPIMENTO:** Olio silconico.
- BULLONI DI FISSAGGIO:** In acciaio AISI304.

Realizzati per isolare l'elemento sensibile dei manometri $\varnothing 63$ da fluidi di processi corrosivi, viscosi, sedimentosi e ad alta temperatura.
 La tipologia di costruzione ne consente l'uso dove è importante la ridotta dimensione e la rapidità di pulizia per frequenti manutenzioni



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- CAMPI SCALA:** Da 0...40 bar a 0...400 bar.
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO:** -45+150°C.
- PRESSIONE DI LAVORO:** PN 400 bar.
- PRECISIONE:** Da sommarsi alla precisione dello strumento collegato $\pm 1\%$ per montaggio diretto.
- ATTACCO AL MANOMETRO:** AISI316 con filettatura 1/2 gas femmina.
- MEMBRANA:** AISI316 L saldata.
- ATTACCO AL PROCESSO:** AISI316 con filettatura 3/4 gas maschio.
- LIQUIDO DI RIEMPIMENTO:** Olio silconico.



F	M	h1	H	Es.
G 3/4 M	23.5	16	36.5	32

Realizzati per isolare l'elemento sensibile dei manometri dai fluidi di processo corrosivi, viscosi, sedimentosi e ad alta temperatura.

La posizione affacciata della membrana ne permette un'accurata ed approfondita pulizia.

Gli attacchi flangiati a norme UNI-DIN ne consentono l'uso in impianti farmaceutici, chimici, petrolchimici, trattamento acque, cartiere ed industrie alimentari.



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

CAMPI SCALA: Da 0...1 bar a 0...40 bar a secondo del rating della flangia.

TEMPERATURA DI ESERCIZIO: -45+150°C.

PRESSIONE DI LAVORO: PN 40.

PRECISIONE: Da sommarsi alla precisione dello strumento collegato $\pm 0.5\%$ per montaggio diretto $\pm 1\%$ per montaggio con capillare.

ATTACCO AL MANOMETRO: AISI316 con filettatura 1/2 gas femmina.

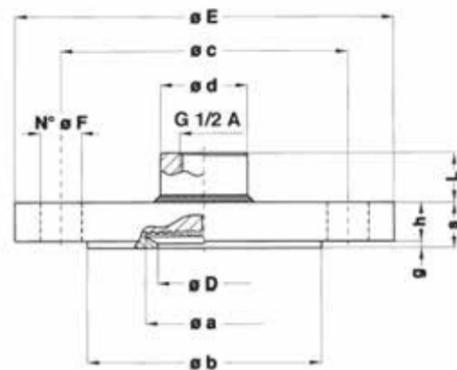
MEMBRANA: AISI316 L saldata.

GUARNIZIONE DI TENUTA: In PTFE (max 150°C).

ATTACCO AL PROCESSO: Flangiato AISI316.

LIQUIDO DI RIEMPIMENTO: Olio silconico.

DIMENSIONI: DN 25...50 PN 10...40 UNI-DIN tenuta a gradino.



NORME UNI-DIN - DIMENSIONI IN MM

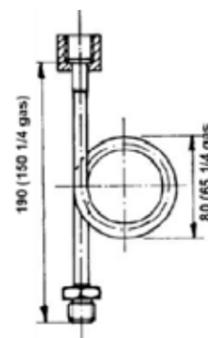
DN	PN bar	D	E	c	b	a	d	g	h	s	L	N ₁	F	Campi
25	10÷40	25	115	85	68	50	38	2	17	19	24.5	4	14	10÷40
40	10÷40	40	150	110	88	50	38	3	16	19	24.5	4	18	10÷40
50	10÷40	50	165	125	102	50	38	3	17	20	23.5	4	18	10÷40

Vengono utilizzati per evitare i colpi d'ariete ed abbassare la temperatura del fluido del processo. Realizzati saldando gli attacchi con un tubo trafilato.

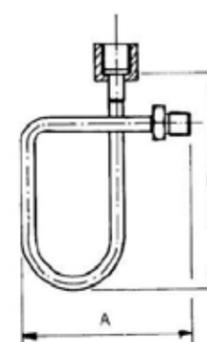


DIMENSIONI

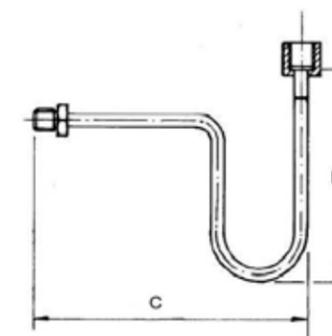
RICCIOLO



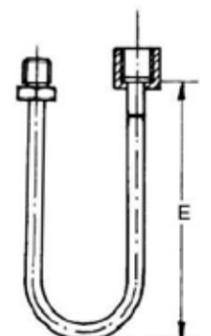
SIFONE INCROCIATO



SIFONE A PIPA



SIFONE A "U"



Disponibile anche a 90°C.

Attacco al processo	Sifone incrociato		Sifone a pipa		Sifone a "U"
	A	B	C	D	E
1/2 GAS M-F	140	190	-	-	-
1/2 GAS M-F	-	-	160	160	-
1/2 GAS M-F	-	-	-	-	190
3/8 GAS M-F	140	190	-	-	-
3/8 GAS M-F	-	-	160	160	-
3/8 GAS M-F	-	-	-	-	190
1/4 GAS M-F	130	160	-	-	-
1/4 GAS M-F	-	-	160	160	-
1/4 GAS M-F	-	-	-	-	160

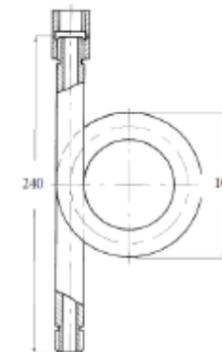
Disponibile attacchi NPT, anche in combinazione con attacchi gas.

MATERIALI DISPONIBILI

- Tubo in rame e attacchi in ottone, saldatura in lega d'argento limite impiego 25 bar.
- Tubo e attacchi in acciaio cromato saldatura a TIG, limite impiego 100 bar.
- Tubo e attacchi in acciaio inox 304 o 316/316L saldatura a TIG, limite impiego 100 bar.



**RICCIOLO
 SCHEDULA 80**



MATERIALI DISPONIBILI

- Tubo ferro A106 pressione massima 200 bar a 20°C150 bar a 430°C.
- Tubo AISI 316 L pressione massima 260 bar a 20°C 135 bar a 450°C.

ATTACCHI

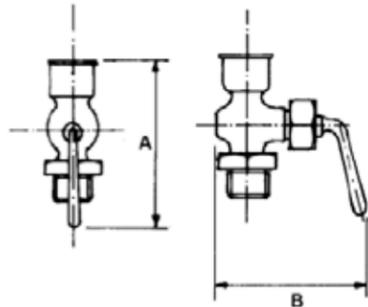
1/2 NPT maschio - femmina.



RUBINETTI PORTAMANOMETRI A 2 O 3 VIE IN OTTONE

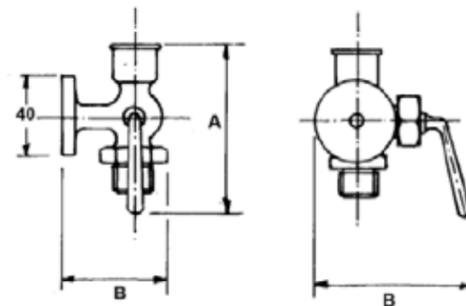
Utilizzati per intercettazione, il modello a 3 vie con flangia DN 40 viene utilizzato per il montaggio del manometro.
Pressione d'esercizio max. 10 bar

RUBINETTO A 2 VIE



Filetto	A	B
1/2 GAS	90	83
3/8 GAS	90	83
1/4 GAS	80	60

RUBINETTO A 3 VIE



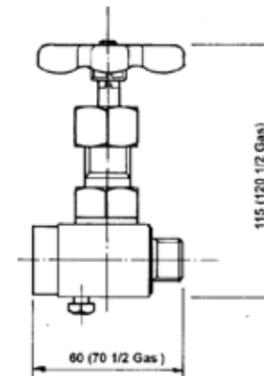
Filetto	A	B
1/2 GAS	90	80
3/8 GAS	90	80
1/4 GAS	90	75

Dimensioni espresse in mm.

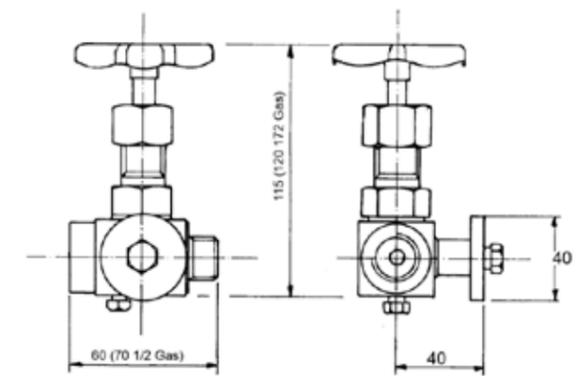
RUBINETTI PORTAMANOMETRI CON VITE DI SPURGO

Impiegati per intercettazione e regolazione della pressione.
Sono dotati di vite di spurgo e flangia DN 40 (3 vie).
Disponibili con corpo e otturatore in acciaio nichelato o inox AISI 316.
Pressione max. 400 bar.

RUBINETTO A 2 VIE

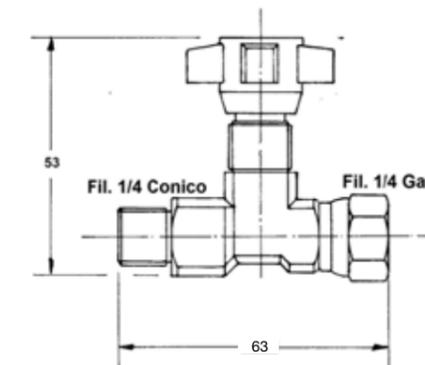


RUBINETTO A 3 VIE



RUBINETTO A 2 VIE IN ACCIAIO NICHELATO

Utilizzati a protezione del manometro in quanto assolvono la duplice funzione di atturare lo shock della pressione in fase di apertura e di isolare lo stesso dalla linea in pressione. Pressione d'esercizio max. 400 bar.

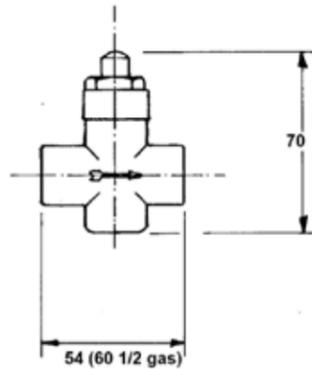


CORPO: In acciaio nichelato.
OTTURATORE: In acciaio AISI420.
VOLANTINO: In ABS.

Dimensioni espresse in mm.

ESCLUSORE A PULSANTE A 2 VIE IN OTTONE NICHELATO

Installati su manometri a bassa pressione, esclusore con foro di scarico.
 Disponibili con attacco Femmina - Femmina 1/4, 3/8 e 1/2 Gas. Pressione d'esercizio max. 6 bar



Dimensioni espresse in mm.

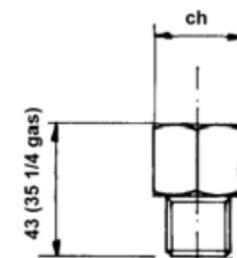
Impiegati per evitare brusche variazioni di pressione.
 Disponibili in ottone, acciaio e inox 316.



SMORZATORE A VITE



**SMORZATORE A PASTIGLIA
 (SETTO POROSO)**



Foro di uscita 5 mm.

Ch	mm
1/2" GAS	27
3/8" GAS	24
1/4" GAS	17

La pastiglia inserita nello smorzatore a setto poroso è in AISI316 ed ha una densità di 30 micron.

Tutte le illustrazioni e descrizioni riportate nella presente brochure hanno carattere puramente indicativo e sono estrapolate in parte dai rispettivi cataloghi dei produttori, sui quali sono indicate sia le condizioni di esercizio che i limiti di funzionamento.

I produttori si riservano il diritto di apportare ai propri articoli, in qualsiasi momento e senza preavviso, tutte quelle modifiche ritenute opportune per migliorare la qualità dei prodotti.

Si declina ogni responsabilità diretta ed indiretta, nei confronti degli utenti e in generale di qualsiasi terzo, per eventuali imprecisioni, omissioni derivanti dai suddetti contenuti.

Per ogni eventuale controversia Foro competente sarà esclusivamente quello di Lecco.



COMINI s.r.l.

- 23862 CIVATE (LC) Via Provinciale, 21
- 22040 LURAGO D'ERBA (CO) Via degli Artigiani, 5/A
- 23804 MONTE MARENZO (LC) Via Industriale, 26
- 20900 MONZA (MB) Via Walter Fontana, 36/38
- 23807 MERATE (LC) Via Achille Grandi, 81
- 24030 MAPELLO (BG) Via Maria Grazia Deledda, 8

Esposizioni

- 23862 CIVATE (LC) Via Provinciale, 15
- 23807 MERATE (LC) Via Bergamo, 97
- 24030 MAPELLO (BG) Via Maria Grazia Deledda, 8

IDROSANITARIA s.p.a.

- 22100 COMO (CO) Viale Aldo Moro, 25
- 22072 CERMENATE (CO) Via Statale dei Giovi, 11
- 21045 GAZZADA SCHIANNO (VA) Via Italo Cremona, 44/A
- 20020 MAGNAGO (MI) Via Sardegna, 72
- 20020 SOLARO (MI) Via della Repubblica, 33
- 28021 BORGOMANERO (NO) Via Novara, 272
- 23020 PRATA CAMPORTACCIO (SO) Via Spluga, 5
- 23030 BIANZONE (SO) Via Palazzetta, 24
- 23012 CASTIONE ANDEVENNO (SO) Via Ezio Vanoni, 51/A
- 23019 TRACONA (SO) Via Ligabue, 1

Esposizioni

- 22100 COMO (CO) Viale Aldo Moro, 25
- 21045 GAZZADA SCHIANNO (VA) Via Italo Cremona, 44/A
- 20020 MAGNAGO (MI) Via Sardegna, 72
- 23020 PRATA CAMPORTACCIO (SO) Via Spluga, 5
- 23012 CASTIONE ANDEVENNO (SO) Via Ezio Vanoni, 51/A
- 23030 BIANZONE (SO) Via Palazzetta, 26
- 28021 BORGOMANERO (NO) Via Novara, 272

IMETER s.r.l.

- 60021 CAMERANO (AN) Via Aspigo Terme, 193
- 60027 OSIMO (AN) Via Leopoldo Pirelli, 10
- 61122 PESARO (PU) Via Timavo, 1
- 61032 FANO (PU) Via Luigi Einaudi, 9
- 60035 JESI (AN) Via Gallodoro, 59
- 62010 MACERATA (MC) Via Domenico Concordia, 16
- 62012 CIVITANOVA MARCHE (MC) Via Fontanella, 1
- 64010 ANCARANO (TE) Via Bonifica del Tronto, 1
- 63066 GROTTAMMARE (AP) Via Ischia Prima, 277/287
- 05100 TERNI (TR) Via Narni, 290
- 06135 PERUGIA (PG) Via Gustavo Benucci, 111
- 06129 PERUGIA (PG) Via Pietro Soriano, 14

Esposizioni

- 05100 TERNI (TR) Via Narni, 290
- 60021 CAMERANO (AN) Via Aspigo Terme, 193

TERMOPRATO s.r.l.

- 59100 PRATO (PO) Via Filippo Strozzi, 46
- 50145 FIRENZE (FI) Via della Treccia, 29/31/33
- 50136 FIRENZE SUD (FI) Via Rocca Tedalda, 60
- 51010 MASSA E COZZILE (PT) Via Enrico Fermi, 13
- 55045 PIETRASANTA (LU) Via degli Opifici, 16/18
- 50032 BORGO S. LORENZO (FI) Via del Fondaccio, 30

Esposizioni

- 59100 PRATO (PO) Via Alessandro Franchi, 7/9

IDRACO s.r.l.

- 46047 PORTO MANTOVANO (MN) Via Vittorio Bachelet, 65
- 37136 VERONA (VR) Z.A.I. Via Salisburgo, 5
- 37011 BARDOLINO (VR) Via Sambarchi, 11/13
- 40129 BOLOGNA (BO) Via dei Vestiari, 14
- 44124 FERRARA (FE) Via Bologna, 475

Esposizioni

- 46047 PORTO MANTOVANO (MN) Strada Cisa, 234/A
- 37136 VERONA (VR) Z.A.I. Via Salisburgo, 5
- 44124 FERRARA (FE) Via Bologna, 449

BOREA s.r.l.

- 16161 GENOVA (GE) Via Castel Morrone, 1
- 16141 GENOVA (GE) Via Lungo Bisagno Istria, 11
- 17011 ALBISOLA (SV) Via Giuseppe Garibaldi, 32
- 17100 SAVONA (SV) Via Giovanni Servetaz, 39
- 17031 ALBENGA (SV) Via Aloide De Gasperi, 9
- 18100 IMPERIA (IM) Via Argine Sinistro, 126
- 18038 SANREMO (IM) Via Nino Bixio, 19
- 18038 SANREMO (IM) Via Pini e Molini (Valle Armea)

Esposizioni

- 16161 GENOVA (GE) Via Castel Morrone, 1
- 17100 SAVONA (SV) Via Giovanni Servetaz, 39
- 18038 SANREMO (IM) Via Roma, 126

TERMONOVA s.p.a.

- 33010 TAVAGNACCO (UD) Direzione - Via Alpe Adria, 6
- 33035 MARTIGNACCO (UD) Via Spilimbergo, 154
- 33100 UDINE (UD) Viale Palmanova, 305
- 33033 CODROIPO (UD) Via Fermo Solari, 37
- 33028 TOLMEZZO (UD) Via Brasil, 5
- 33170 PORDENONE (PN) Viale de la Comina, 17
- 34145 TRIESTE (TS) Piazzale Legnami, 1
- 31100 TREVISO (TV) Via Marco Pelllicciaio, 9
- 30027 S. DONÀ DI PIAVE (VE) Via Maestri del Lavoro, 68/74
- 33052 CERVIGNANO DEL FRIULI (UD) Via della Ferrovia Vecchia, 11/A
- 35127 PADOVA (PD) Viale della Regione Veneto, 17

Esposizioni

- 33033 CODROIPO (UD) Via Circonvallazione Sud, 44
- 31020 VILLORBA (TV) Viale della Repubblica, 12/I

VAPORUSA s.p.a.

- 37135 VERONA (VR) Via Messedaglia, 6/A
- 38121 GARDOLO (TN) Via Klagenfurt, 14
- 35020 PONTE SAN NICOLÒ (PD) Viale Benelux, 7
- 25010 BORGOSATOLLO (BS) Via Raffaele De Troya, 48

