

**GRUPPO
COMINI**
Divisione
Industriale



Divisione Industriale
Raccordi
a pressione



Raccordi a pressione

Indice

Megapress con SC-Contur	05
Linea sistemi tubazioni - Linea raccorderia Prestabo con SC-Contur	15
Sanpress Inox con SC-Contur	35



Riferimenti Normativi

Raccordi pressfitting

Megapress UNI 11179 Classe 1

Prestabo

Prestabo UNI EN 10305-3

Inox Press

Inox Press UNI EN 10088



Raccordi
Megapress con SC-Contur



Sistema di raccordi a pressare Megapress

Sistema di installazione per impianti di riscaldamento, raffrescamento e industriali chiusi con raccordi a pressare in acciaio al carbonio.

Nota importante

- I tubi e i raccordi a pressare non sono omologati per le installazioni per acqua sanitaria! -

Tenuta assente se non pressati

I raccordi a pressare, se non pressati, non sono a tenuta. I raccordi non pressati si riconoscono sicuramente durante il riempimento dell'impianto - nell'intero intervallo di pressione da 22 mbar a 3 bar (prova a secco) o da 1 bar a 6,5 bar (prova ad acqua).

I raccordi sono di acciaio al carbonio non legato 1.0308 con zincatura-nichelatura esterna galvanica e garantiscono massima qualità, robustezza e naturalmente anche lunga durata.

I tubi di acciaio a norma UNI EN 10255 tipo filettato e a norma UNI EN 10220/10216-1 e UNI EN 10220/10217-1 tipo bollitore nelle dimensioni da 3/8" fino a 4".

Applicazioni	Idoneità / Certificazione
Riscaldamento / Climatizzazione	TÜV
Aria Compressa / Gas Tecnici (ad es. Azoto)	TÜV
Impianti sprinkler / Impianti Antincendio (umido / secco)	VdS / FM
Cantieri Navali	DNV/GL / LR / RINA
Impianti Industriali	TÜV
Teleriscaldamento (secondo AGFW FW 524) con Megapress S fino a 2"	MPA / FFI

Qualità consolidata

Con Viega Megapress G è finalmente possibile adottare la tecnica a pressare applicata ai tubi di acciaio a parete normale anche nel contesto degli impianti a gas.

Sicurezza consolidata

L'intervallo di pressione per la prova a secco va da 22 mbar a 3 bar.

Applicazioni	Idoneità / Certificazione
Gas Naturale / Gas Liquido secondo foglio di lavoro DVGW G 260	DVGW / IMQ
Olio Combustibile e Gasolio	DIBT*
Cantieri Navali	DNV/GL / LR / RINA
Industria	TÜV

*Istituto tedesco per la tecnica edilizia

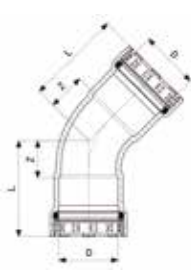
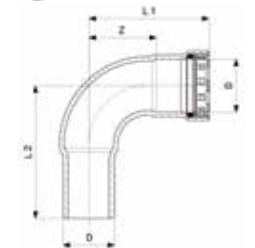
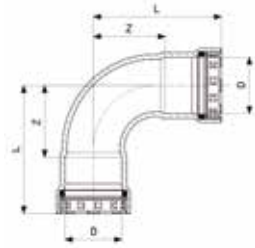


Raccordi - Megapress con SC-Contur

Curva 90° Megapress (estremità a pressare)

Curva 90° Megapress (estremità maschio)

Curva 45° Megapress (estremità a pressare)



CURVA 90° MEGAPRESS (ESTREMITÀ A PRESSARE)

Acciaio al carbonio - Modello 4216

DN	D	L	Z
15	1/2	57	30
20	3/4	64	35
25	1	78	44
32	1 1/4	97	51
40	1 1/2	105	58
50	2	121	71

CURVA 90° MEGAPRESS (ESTREMITÀ MASCHIO)

Acciaio al carbonio - Modello 4216.1

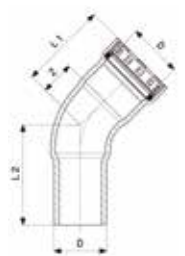
DN	D	L1	L2	Z
15	1/2	57	65	30
20	3/4	64	71	35
25	1	78	86	44
32	1 1/4	97	103	51
40	1 1/2	105	107	58
50	2	121	129	71

CURVA 45° MEGAPRESS (ESTREMITÀ A PRESSARE)

Acciaio al carbonio - Modello 4226

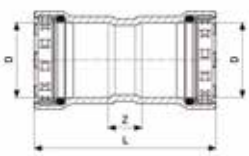
DN	D	L	Z
15	1/2	43	15
20	3/4	48	18
25	1	56	22
32	1 1/4	71	25
40	1 1/2	76	29
50	2	84	34

Raccordi - Megapress con SC-Contur
Curva 45° Megapress (estremità maschio)
Manicotto Megapress (estremità a pressare)
Manicotto scorrevole Megapress (estremità maschio)



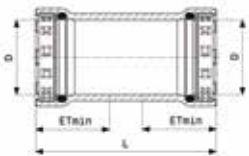
CURVA 45° MEGAPRESS (ESTREMITÀ MASCHIO)
Acciaio al carbonio - Modello 4226.1

DN	D	L1	L2	Z
15	1/2	43	50	15
20	3/4	48	54	18
25	1	56	64	22
32	1 1/4	71	76	25
40	1 1/2	76	78	29
50	2	84	91	34



MANICOTTO MEGAPRESS (ESTREMITÀ A PRESSARE)
Acciaio al carbonio - Modello 4215

DN	D	L	Z
15	1/2	69	15
20	3/4	75	16
25	1	84	16
32	1 1/4	110	18
40	1 1/2	118	23
50	2	120	20

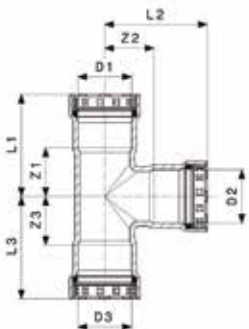


MANICOTTO SCORREVOLE MEGAPRESS
(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio al carbonio - Modello 4215.5

DN	D	L1	L2*
15	1/2	69	27
20	3/4	74	29
25	1	83	34
32	1 1/4	110	46
40	1 1/2	117	48
50	2	120	50

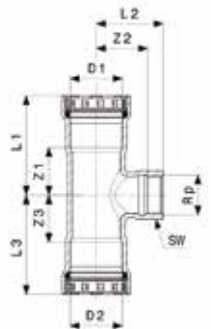
* Profondità minima di inserimento

Raccordi - Megapress con SC-Contur
Raccordo a T Megapress (estremità a pressare)
Raccordo a T Megapress (IG)



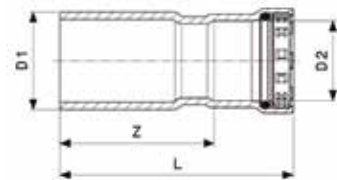
RACCORDO A T MEGAPRESS (ESTREMITÀ A PRESSARE)
Acciaio al carbonio - Modello 4218

DN	DN	D1	D2	L1	L2	Z1	Z2
15	15	1/2	1/2	52	52	25	25
20	20	3/4	3/4	58	57	28	28
25	25	1	1	65	66	31	31
32	32	1 1/4	1 1/4	82	81	36	35
40	40	1 1/2	1 1/2	87	87	40	39
50	50	2	2	95	96	45	46
20	15	3/4	1/2	58	55	28	27
25	15	1	1/2	65	59	31	31
25	20	1	3/4	65	61	31	32
32	20	1 1/4	3/4	83	65	36	35
32	25	1 1/4	1	82	69	36	35
40	15	1 1/2	1/2	87	64	40	37
40	20	1 1/2	3/4	87	67	40	38
40	25	1 1/2	1	87	72	40	37
40	32	1 1/2	1 1/4	87	84	40	38
50	15	2	1/2	95	72	45	45
50	20	2	3/4	95	75	45	46
50	25	2	1	95	79	45	45
50	32	2	1 1/4	95	92	45	46
50	40	2	1 1/2	95	94	45	47



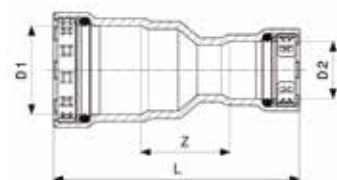
RACCORDO A T MEGAPRESS (IG)
Acciaio al carbonio - Modello 4217.2

DN	D	Rp	L1	L2	Z1	Z2	S
15	1/2	1/2	52	36	25	26	27
20	3/4	1/2	58	39	28	29	27
25	1	1/2	65	43	31	33	27
25	1	3/4	65	44	31	34	32
32	1 1/4	1/2	82	46	36	36	27
40	1 1/2	1/2	87	49	40	39	27
40	1 1/2	3/4	87	50	40	40	32
40	1 1/2	1	87	54	40	43	41
50	2	1/2	96	57	46	47	27
50	2	3/4	96	58	46	48	32
50	2	1	96	63	46	51	41



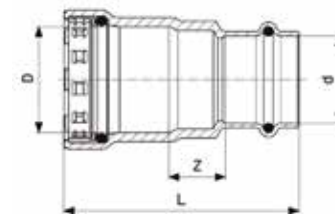
RIDUTTORE MEGAPRESS (ESTREMITÀ MASCHIO)
Acciaio al carbonio - Modello 4215.1

DN	DN	D1	D2	L	Z
20	15	3/4	1/2	75	47
25	15	1	1/2	82	55
25	20	1	3/4	83	54
32	15	1 1/4	1/2	101	74
32	20	1 1/4	3/4	101	72
32	25	1 1/4	1	101	67
40	15	1 1/2	1/2	105	78
40	20	1 1/2	3/4	105	76
40	25	1 1/2	1	105	71
40	32	1 1/2	1 1/4	114	68
50	15	2	1/2	114	87
50	20	2	3/4	114	85
50	25	2	1	114	80
50	32	2	1 1/4	123	77
50	40	2	1 1/2	122	75



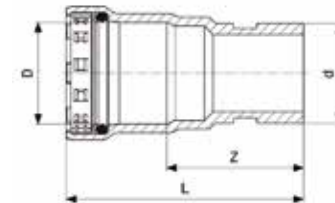
MANICOTTO DI RIDUZIONE MEGAPRESS
(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio al carbonio - Modello 4215.2

DN	DN	D1	D2	L	Z
20	15	3/4	1/2	87	30
25	15	1	1/2	96	35



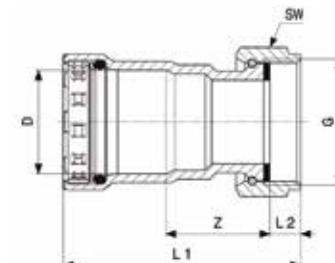
RACCORDO DI TRANSIZIONE MEGAPRESS
Acciaio al carbonio - Modello 4213

DN	D1	D2	L	Z
15	1/2	15	67	18
15	3/4	15	73	22
15	1	15	79	23
20	3/4	22	70	18
25	1	28	76	18
32	1 1/4	35	90	18
40	1 1/2	42	102	18
50	2	54	108	18



RACCORDO DI TRANSIZIONE MEGAPRESS
(SISTEMA CON SCALANATURE) - Acciaio al carbonio - Modello 4213.1

DN	DN	D1	D2	L	Z
25	25	1	1	81	47
32	32	1 1/4	1 1/4	93	46
40	40	1 1/2	1 1/2	95	47
50	50	2	2	97	47



RACCORDO FILETTATO MEGAPRESS
(A SEDE PIANA) - Acciaio al carbonio - Modello 4263

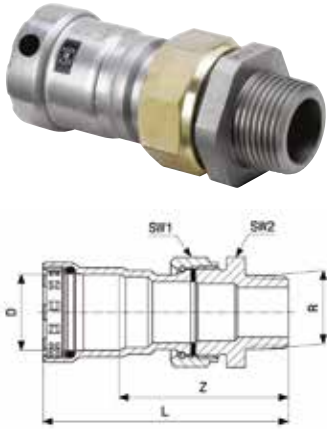
DN	D	G	L1	L2	Z	S
15	1/2	3/4	69	8	33	30
20	3/4	1	70	8	33	37
25	1	1 1/4	79	10	34	46
25	1	1 1/2	74	10	29	53
32	1 1/4	1 1/2	93	10	37	53
32	1 1/4	2	88	14	28	66

Raccordi - Megapress con SC-Contur

Raccordo filettato Megapress (AG - a sede piana)

Raccordo di transizione Megapress (AG - poligonale)

Raccordo di transizione Megapress (IG - poligonale)



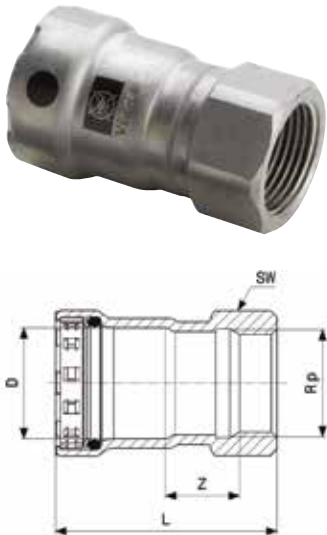
RACCORDO FILETTATO MEGAPRESS (AG - A SEDE PIANA)
Acciaio al carbonio - Modello 4265

DN	D	L	Z	S1	S2
15	1/2	94	66	30	27
20	3/4	100	71	37	34
25	1	111	76	46	46
32	1 1/4	128	82	53	50



RACCORDO DI TRANSIZIONE MEGAPRESS
(AG - POLIGONALE) - Acciaio al carbonio - Modello 4211

DN	D	R	L	Z	S
15	1/2	1/2	62	34	27
20	3/4	3/4	67	37	32
25	1	1	75	41	41
32	1 1/4	1 1/4	92	46	46
40	1 1/2	1 1/2	95	48	55
50	2	2	103	53	70



RACCORDO DI TRANSIZIONE MEGAPRESS
(IG - POLIGONALE) - Acciaio al carbonio - Modello 4212

DN	D	Rp	L	Z	S
15	1/2	1/2	56	19	27
20	3/4	3/4	60	21	32
25	1	1	67	21	41
32	1 1/4	1 1/4	83	22	46
40	1 1/2	1 1/2	86	25	55
50	2	2	91	24	70

Raccordi - Megapress con SC-Contur

Cappuccio di chiusura Megapress

Flangia Megapress MOP 10/16 (estremità a pressare)

Flangia Megapress MOP 6 (estremità a pressare)



CAPPUCCIO DI CHIUSURA MEGAPRESS
Acciaio al carbonio - Modello 4256

DN	D	L	Z
15	1/2	55	27
20	3/4	57	29
25	1	62	34
32	1 1/4	74	46
40	1 1/2	77	48
50	2	79	50



FLANGIA MEGAPRESS MOP 10/16

(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio al carbonio - Modello 4259

DN	D	L	Z	b1	b2	d1	k	d2	n
32	1 1/4	74	28	16	18	140	100	18	4
40	1 1/2	76	28	16	18	150	110	18	4
50	2	78	28	16	18	165	125	18	4



FLANGIA MEGAPRESS MOP 6

(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio al carbonio - Modello 4259.1

d(DN)	Zoll	L	Z	b1	b2	d1	k	d2	n
32	1 1/4	70	24	12	14	120	90	14	4
40	1 1/2	72	24	12	14	130	100	14	4
50	2	74	24	12	14	140	110	14	4



Raccordi

Linea sistemi tubazioni

Linea raccorderia

Prestabo con SC-Contur



Tutte le illustrazioni e descrizioni riportate nella presente brochure hanno carattere puramente indicativo e sono estrapolate in parte dai rispettivi cataloghi dei produttori, sui quali sono indicate sia le condizioni di esercizio che i limiti di funzionamento.

I produttori si riservano il diritto di apportare ai propri articoli, in qualsiasi momento e senza preavviso, tutte quelle modifiche ritenute opportune per migliorare la qualità dei prodotti.

Si declina ogni responsabilità diretta ed indiretta, nei confronti degli utenti e in generale di qualsiasi terzo, per eventuali imprecisioni, omissioni derivanti dai suddetti contenuti.

Per ogni eventuale controversia Foro competente sarà esclusivamente quello di Lecco.

Sistema Prestabo con SC-Contur

Sistema di tubi e raccordi di acciaio al carbonio galvanizzato. Indefornabile e resistente, per installazioni facili e veloci per impianti di riscaldamento ed industriali.

Informazioni importanti

- Tubi e raccordi non sono idonei per acqua potabile! -

Per evitare confusione con gli articoli Sanpress Inox, tutti i raccordi a pressare Prestabo ed i tubi sono marchiati con il simbolo in rosso che indica la "non idoneità per acqua potabile".

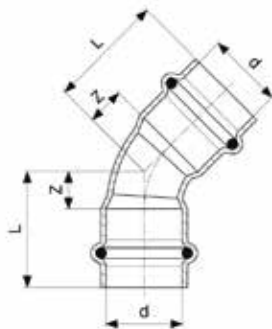
SC-Contur

I raccordi del sistema Prestabo sono dotati di SC-Contur (safety connection).
L'SC-Contur è marchiato in rosso. L'SC-Contur di Viega garantisce il riconoscimento dei raccordi non pressati nell'intero range di pressione compreso tra 22 mbar e 3 bar (a secco) e tra 1 bar e 6,5 bar (con acqua).

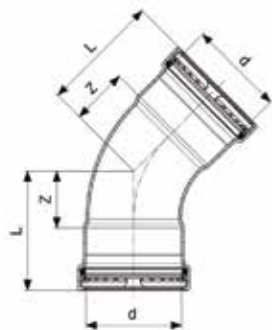
Sanpress Inox G / Sanpress Inox G XL

- Impianti a gas, secondo UNI 7129-1, UNI 11528 e UNI 8723
- Temperatura ammissibile di esercizio: -20°C / +70° C
- Nell'ambito del campo di impiego sopra precisato la durata minima dei prodotti sopra citati è di 50 anni.

Marcatura dei Raccordi	
GAS	Adatto per impianti a gas
MOP5	Pressione massima di esercizio fino a 5 bar (Metano 1 bar / GPL 5 bar)
GT/1	Superamento della prova di resistenza alle alte temperature a MOP1 (650°C per 30 min.)
GT/5	Come sopra ma a MOP5 (per Sanpress Inox G, Sanpress Inox G XL e Megapress G)

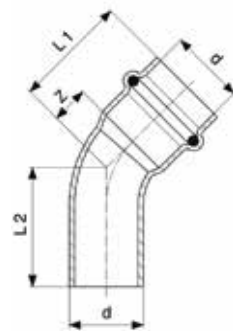


PRESTABO-CURVA A 45° (ESTREMITÀ A PRESSARE) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1126				
d	L	Z	misure ottimizzate	
			L	Z
12	25	6	-	-
15	35	13	29	7
18	40	18	29	7
22	45	22	34	11
28	45	21	38	14
35	54	28	41	15
42	69	33	57	21
54	84	44	67	27

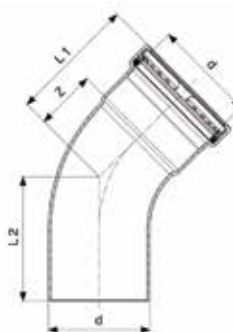


PRESTABO XL-CURVA A 45° Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1126XL		
d	L	Z
64,0	82	39
76,1	96	46
88,9	102	52
108,0	121	61

Raccordi - Prestabo con SC-Contur
Prestabo-Curva a 45° (MF)
Prestabo XL-Curva a 45° (MF)

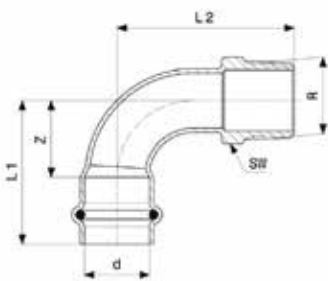


PRESTABO-CURVA A 45° (MF) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1126.1						
d	L1	L2	Z	misure ottimizzate		
				L1	L2	Z
12	24	25	6	-	-	-
15	35	39	13	29	29	7
18	37	47	15	29	31	7
22	40	58	17	34	35	11
28	45	55	21	38	39	14
35	54	64	28	41	42	15
42	69	79	34	57	59	21
54	84	94	44	71	71	27

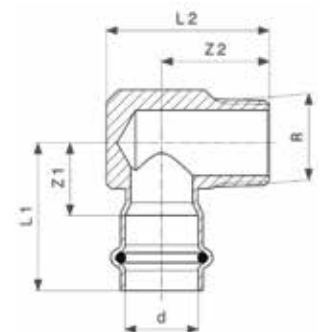


PRESTABO XL-CURVA A 45° (MF) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1126.1XL			
d	L1	L2	Z
64,0	82	82	39
76,1	93	96	46
88,9	99	102	52
108,0	119	121	61

Raccordi - Prestabo con SC-Contur
Prestabo-Curva a 90° (F x Fil. M)
Prestabo-Gomito a 90° (F x Fil. M)



PRESTABO-CURVA A 90° (F x FIL. M) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1114									
d	R	L1	L2	Z	S	misure ottimizzate			
						L1	L2	Z	S
12	3/8	35	40	18	19	-	-	-	-
12	1/2	35	40	17	22	-	-	-	-
15	3/8	48	45	26	19	38	38	16	19
15	1/2	48	45	26	22	38	41	16	22
18	1/2	53	50	30	22	40	43	18	22
22	3/4	60	61	37	27	-	-	-	-
28	1	72	77	48	36	-	-	-	-
35	1 1/4	86	91	59	46	59	78	33	46
42	1 1/2	107	102	71	50	-	-	-	-
54	2	132	123	92	63	-	-	-	-



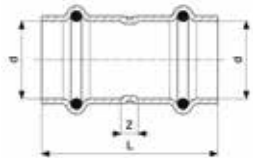
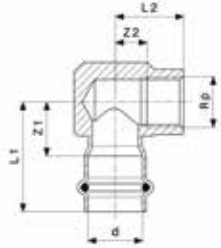
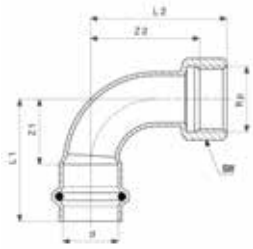
PRESTABO-GOMITO A 90° (F x FIL. M) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1114.1				
d	R	L1	L2	Z
12	3/8	35	24	15
12	1/2	37	28	17
15	3/8	38	24	15
15	1/2	39	28	17
18	1/2	38	28	16
22	3/4	43	33	20

Raccordi - Prestabo con SC-Contur

Prestabo-Curva a 90° (F x Fil. F)

Prestabo-Gomito a 90° (F x Fil. F)

Prestabo-Manicotto con battente (estremità a pressare)



PRESTABO-CURVA A 90° (F x FIL. F)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1114.5

d	Rp	L1	L2	Z1	Z2	S	misure ottimizzate				
							L1	L2	Z1	Z2	S
12	3/8	35	33	18	23	22	-	-	-	-	-
12	1/2	35	36	17	24	24	-	-	-	-	-
15	1/2	48	41	26	31	22	38	34	16	22	24
18	1/2	52	46	30	36	26	40	39	18	29	26
22	3/4	60	55	37	44	30	-	-	-	-	-
28	1/2	58	72	34	59	38	-	-	-	-	-
28	1	58	72	34	59	36	-	-	-	-	-

PRESTABO-GOMITO A 90° (F x FIL. F)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1114.2

d	Rp	L1	L2	Z1	Z2
12	1/2	40	25	20	10
15	1/2	42	25	20	10
22	1/2	61	28	20	13
22	3/4	46	30	23	13
28	1/2	44	31	20	16
28	3/4	47	33	23	16
28	1	49	36	25	17

PRESTABO-MANICOTTO CON BATTENTE

(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1115

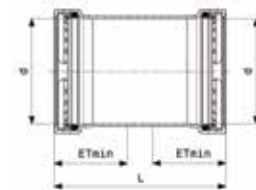
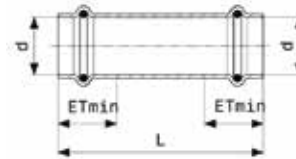
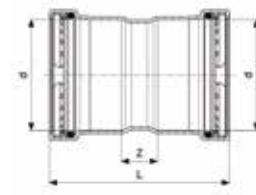
d	Rp	L1
12	39	1
15	56	12
18	55	11
22	59	13
28	60	12
35	64	12
42	85	12
54	93	12

Raccordi - Prestabo con SC-Contur

Prestabo XL-Manicotto con battente (estremità a pressare)

Prestabo-Manicotto passante (estremità a pressare)

Prestabo XL-Manicotto passante (estremità a pressare)



PRESTABO XL-MANICOTTO CON BATTENTE

(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1115XL

d	L	Z
64,0	110	24
76,1	125	25
88,9	125	25
108,0	145	25

PRESTABO-MANICOTTO PASSANTE (ESTREMITÀ A PRESSARE)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1115.5

d	L1	L2*
12	70	19
15	81	22
18	81	22
22	81	23
28	95	24
35	105	26
42	120	30
54	135	40

* Profondità minima di inserimento

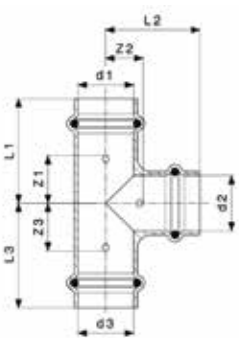
PRESTABO XL-MANICOTTO PASSANTE (ESTREMITÀ A PRESSARE)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1115.5XL

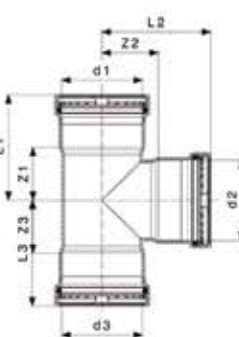
d	L1	L2*
64,0	110	43
76,1	125	50
88,9	125	50
108,0	145	60

* Profondità minima di inserimento

Prestabo-Raccordo a T (estremità a pressare)
Prestabo XL-Raccordo a T (estremità a pressare)

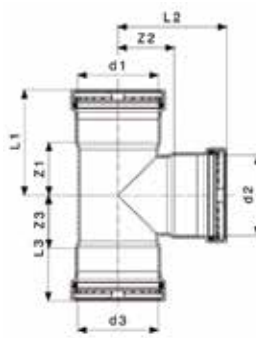


PRESTABO-RACCORDO A T (ESTREMITÀ A PRESSARE) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1118				
d	L1	L2	Z1	Z2
12	36	36	18	16
15	41	44	19	22
18	43	45	21	23
22	47	50	24	27
28	52	53	28	29
35	53	53	27	27
42	68	68	32	32
54	79	79	39	39



PRESTABO XL-RACCORDO A T (ESTREMITÀ A PRESSARE) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1118XL				
d	L1	L2	Z1	Z2
64,0	89	90	46	47
76,1	101	103	51	53
88,9	107	109	57	59
108,0	127	130	67	70

Prestabo XL-Raccordo a T
(estremità a pressare)

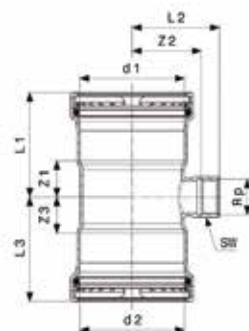
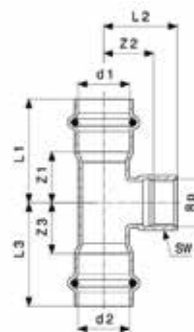


PRESTABO XL-RACCORDO A T (ESTREMITÀ A PRESSARE) Acciaio al carbonio - Modello 1118XL					
d1	d2	L1	L2	Z1	Z2
64,0	28	70	64	27	40
64,0	35	75	69	32	43
64,0	42	78	80	35	44
64,0	54	84	84	41	44
76,1	28	77	70	27	46
76,1	35	80	73	30	47
76,1	42	84	86	34	49
76,1	54	90	90	40	50
76,1	64,0	101	96	51	53
88,9	28	77	77	27	53
88,9	35	80	80	30	54
88,9	42	84	92	34	56
88,9	54	90	97	40	57
88,9	64,0	101	103	51	60
88,9	76,1	101	109	51	59
108,0	28	87	86	27	62
108,0	35	90	89	30	63
108,0	42	94	101	34	65
108,0	54	100	106	40	66
108,0	64,0	111	112	51	112
108,0	76,1	111	119	51	69
108,0	88,9	117	119	57	58

Raccordi - Prestabo con SC-Contur

Prestabo-Raccordo a T (F x Fil. F.)

Prestabo XL-Raccordo a T (F x Fil. F.)



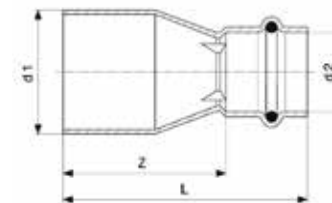
PRESTABO-RACCORDO A T (F x FIL. F.) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1117.2						
d	Rp	L1	L2	Z1	Z2	S
12	1/2	40	36	23	21	24
15	1/2	41	35	19	20	24
18	1/2	43	37	21	22	24
22	1/2	45	32	22	12	24
22	3/4	47	34	24	21	30
28	1/2	45	36	21	25	24
28	3/4	45	36	21	21	24
28	1	52	40	28	27	36
35	1/2	45	40	19	25	24
35	3/4	45	40	19	24	30
42	1/2	55	43	19	28	24
42	3/4	55	43	19	27	30
54	1/2	58	49	18	34	24
54	3/4	48	49	18	33	30

PRESTABO XL-RACCORDO A T (F x FIL. F.) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1117.2XL					
d	Rp	L1	L2	Z1	Z2
64,0	3/4	70	55	27	42
76,1	3/4	72	65	22	50
88,9	3/4	72	71	22	56
108,0	3/4	82	81	22	76

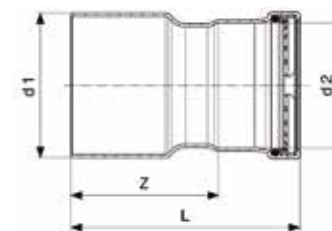
Raccordi - Prestabo con SC-Contur

Prestabo-Manicotto di Riduzione (MF)

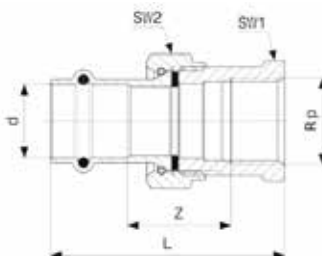
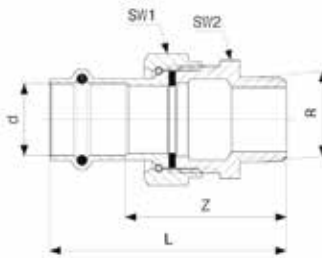
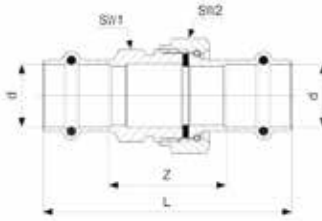
Prestabo XL-Manicotto di Riduzione (MF)



PRESTABO-MANICOTTO DI RIDUZIONE (MF) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1115.1			
d1	d2	L	Z
15	12	48	28
18	12	49	29
18	15	58	36
22	15	63	41
22	18	60	38
28	15	70	48
28	18	65	43
28	22	64	41
35	15	80	58
35	22	72	49
35	28	72	48
42	22	91	68
42	28	90	66
42	35	82	56
54	22	109	86
54	28	103	79
54	35	98	72
54	42	101	65



PRESTABO XL-MANICOTTO DI RIDUZIONE (MF) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1115.1XL			
d1	d2	L	Z
64,0	54	110	61
76,1	54	124	84
76,1	64,0	126	83
88,9	54	131	91
88,9	64,0	132	89
88,9	76,1	132	82
108,0	54	150	110
108,0	64,0	152	109
108,0	76,1	152	102
108,0	88,9	145	95



PRESTABO-BOCCHETTONE DIRITTO (FF A SEDE PIANA)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1160

d	L	Z	S1	S2
12	68	32	24	24
15	77	33	30	30
18	79	35	30	30
22	84	38	36	37
28	91	43	46	46
35	95	43	50	53
42	115	43	55	60
54	133	53	70	78

PRESTABO-BOCCHETTONE DIRITTO (F x FIL. M A SEDE PIANA)

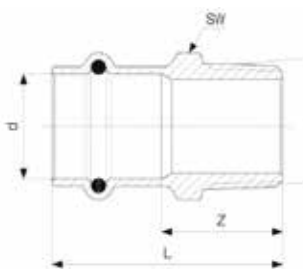
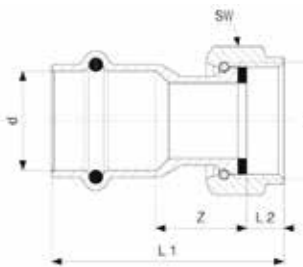
Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1165

d	R	L	Z	S1	S2
15	1/2	67	45	30	27
22	3/4	77	54	30	27
22	1	76	53	37	34
28	1	87	63	37	34
35	1 1/4	83	58	53	50
42	1 1/2	95	59	60	55
54	2	109	69	78	72

PRESTABO-BOCCHETTONE DIRITTO (F x FIL. F A SEDE PIANA)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1162

d	Rp	L	Z	S1	S2
15	1/2	64	27	30	27
18	1/2	65	28	30	27
22	3/4	76	37	30	32
22	1	77	35	37	41
28	1	88	45	37	41
35	1 1/4	78	30	53	50
42	1 1/2	91	34	59	55
54	2	87	21	78	70



PRESTABO-BOCCHETTONE DIRITTO (F x FIL. F A SEDE PIANA)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1163

d	G	L1	L2	Z	S
15	3/4	32	11	10	30
22	1	35	9	12	37
22	1 1/4	34	13	11	50
22	1 1/2	35	14	12	52
28	1 1/4	38	11	14	46
28	1 1/2	36	13	12	46
35	1 1/2	37	13	11	53
35	2	38	14	12	65
42	1 3/4	46	13	10	60
42	2	54	16	18	66
54	2 3/8	53	15	13	78
54	2 1/2	55	18	15	84

PRESTABO-MANICOTTO (F x FIL. M)

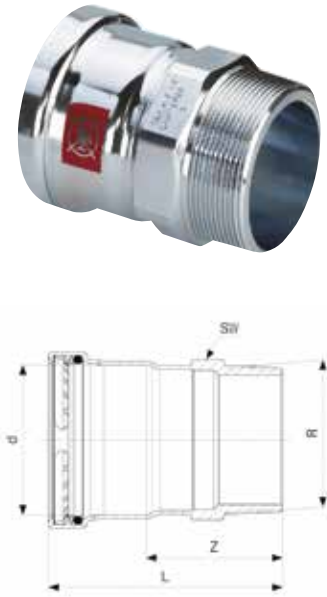
Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1111

d	R	L	Z	S
12	3/8	40	22	22
12	1/2	43	25	22
15	3/8	42	20	24
15	1/2	46	24	24
15	3/4	49	27	27
18	1/2	46	24	27
18	3/4	49	27	27
22	1/2	48	25	32
22	3/4	49	26	32
28	3/4	52	28	38
28	1	54	30	38
28	1 1/4	62	38	46
35	1 1/4	62	36	46
35	1 1/2	65	39	50
42	1 1/2	72	36	55
54	2	82	42	70

Raccordi - Prestabo con SC-Contur
Prestabo-Manicotto (M x Fil. M)
Prestabo XL-Manicotto (F x Fil. M)

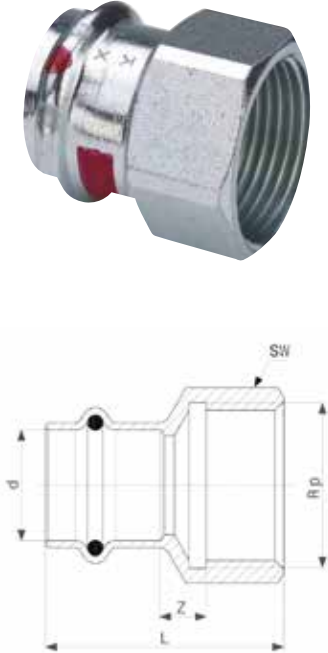


PRESTABO-MANICOTTO (M x FIL. M) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1111.1				
d	R	L	S	
12	3/8	43	22	
12	1/2	48	22	
15	1/2	51	22	
18	1/2	50	22	
22	3/4	54	30	
28	1	59	36	

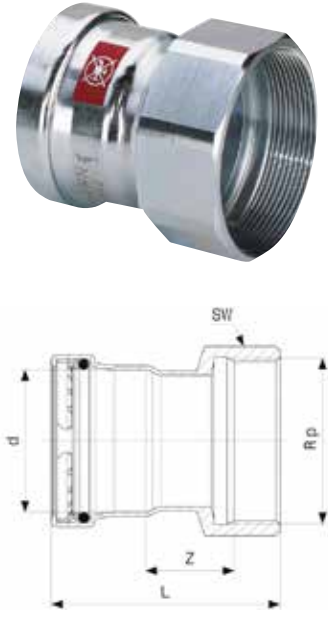


PRESTABO XL-MANICOTTO (F x FIL. M) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1111XL				
d	R	L	Z	S
64,0	2	97	54	65
64,0	2 1/2	109	66	80
76,1	2 1/2	115	65	80
88,9	3	119	69	90
108,0	4	135	75	114

Raccordi - Prestabo con SC-Contur
Prestabo-Manicotto (F x Fil. F)
Prestabo XL-Manicotto (F. Fil. F)



PRESTABO-MANICOTTO (F x FIL. F) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1112				
d	Rp	L	Z	S
12	3/8	34	16	22
12	1/2	38	20	24
15	3/8	37	15	22
15	1/2	41	19	24
15	3/4	45	23	30
18	1/2	41	19	27
18	3/4	44	22	34
22	1/2	41	18	32
22	3/4	45	22	34
22	1	48	24	36
28	3/4	44	20	38
28	1	48	24	38
35	3/4	43	17	46
35	1 1/4	53	27	50
42	1 1/2	63	27	55
54	2	72	32	70



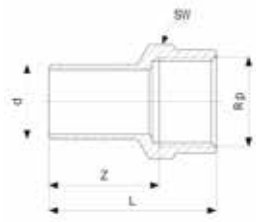
PRESTABO XL-MANICOTTO (F x FIL. F) Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1112XL				
d	Rp	L	Z	S
64,0	2	89	28	65
64,0	2 1/2	98	34	82
76,1	2 1/2	104	34	82
88,9	3	115	30	100
108,0	4	135	36	120

Raccordi - Prestabo con SC-Contur

Prestabo-Manicotto (M x Fil. F)

Prestabo Tappo di chiusura

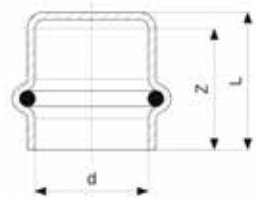
Prestabo XL-Tappo di chiusura (attacco filettato F da 3/4" in testa)



PRESTABO-MANICOTTO (M x FIL. F)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1112.1

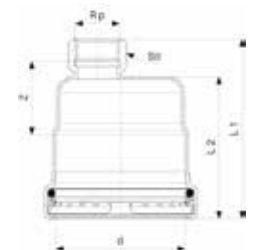
d	Rp	L	Z	S
15	1/2	47	30	27
18	1/2	46	29	27
18	3/4	51	32	32
22	1/2	46	29	27
22	3/4	50	31	32



PRESTABO-TAPPO DI CHIUSURA

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1156

d	L
12	22
15	26
18	26
22	27
28	28
35	31
42	41
54	44



PRESTABO XL-TAPPO DI CHIUSURA (ATTACCO FILETTATO F DA 3/4" IN TESTA)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1156XL

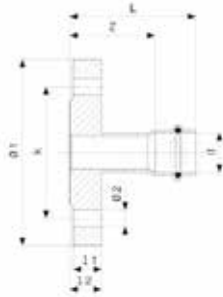
d	Rp	L	Z	S
64,0	3/4	99	58	30
76,1	3/4	105	55	30
88,9	3/4	105	55	30
108,0	3/4	115	55	30

Raccordi - Prestabo con SC-Contur

Prestabo-Flangia PN 10/16 (estremità a pressare F)

Prestabo XL-Flangia PN 16 (estremità a pressare F)

Prestabo-Flangia PN 6 (estremità a pressare M)

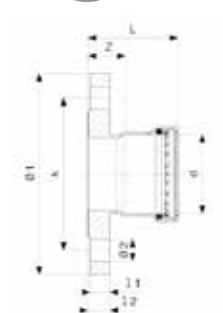


PRESTABO-FLANGIA PN 10/16 (ESTREMITÀ A PRESSARE F)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1159

d	DN	L	Z	b1	b2	D	k	d2	n
35	32	90	64	16	18	140	100	14	4
42	40	93	57	16	18	150	110	18	4
54	50	97	57	16	18	165	125	18	4

n = numero di viti

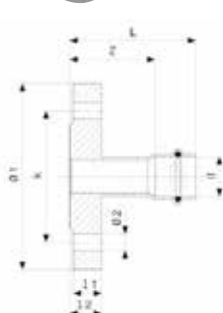


PRESTABO XL-FLANGIA PN 16 (ESTREMITÀ A PRESSARE F)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1159XL

d	DN	L	Z	b1	b2	D	k	d2	n
64,0	65	75	30	16	18	185	145	18	8
76,1	65	80	30	16	18	185	145	18	8
88,9	80	82	32	18	20	200	160	18	8
108,0	100	92	32	18	20	220	180	18	8

n = numero di viti

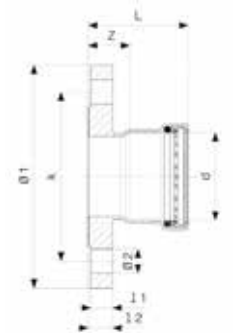


PRESTABO-FLANGIA PN 6 (ESTREMITÀ A PRESSARE M)

Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1159.1

d	DN	L	Z	b1	b2	D	k	d2	n
35	32	86	60	12	14	120	90	14	4
42	40	89	53	12	14	130	100	14	4
54	50	93	53	12	14	140	110	14	4

n = numero di viti



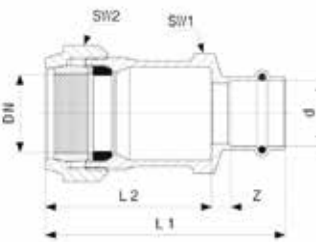
PRESTABO XL-FLANGIA PN 6 (ESTREMITÀ A PRESSARE)
Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1159.1XL

d	DN	L	Z	b1	b2	D	k	d2	n
64,0	50	70	27	12	14	140	110	14	4
64,0	65	70	27	12	14	160	130	14	4
76,1	65	78	28	13	16	160	130	14	4
88,9	80	80	30	15	18	190	150	18	4
108,0	100	90	30	15	18	210	170	18	4

n = numero di viti

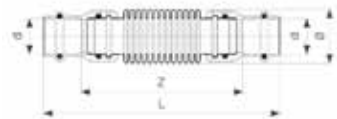
PRESTABO-MANICOTTO DI ADATTAMENTO
Acciaio al carbonio galvanizzato - Modello 1105

d1	d2	L	Z
12	17,2	120	30
15	17,2	120	30
18	21,3	120	30
22	26,9	120	33
28	33,7	120	33



SANPRESS-MANICOTTO (F x FIL. F)
Bronzo - Modello 2215.6

d1	d2	L	Z	S1	S2
28	34	104	42	50	55
35	42	112	45	68	70



COMPENSATORE ASSIALE (ESTREMITÀ A PRESSARE F)
Bronzo, con soffiello di acciaio inossidabile - Modello 2251

d	D	L	Z
15	23	117	53
18	27	122	58
22	34	122	52
28	41	143	69
35	50	150	72
42	60	175	77
54	72	195	87
d	D	misure ottimizzate	
		L	Z
15	23	144	100
18	27	148	104
22	34	149	102
28	41	168	121
35	50	174	123
42	60	199	127
54	72	217	137



Raccordi **Sanpress Inox con SC-Contur**

Tutte le illustrazioni e descrizioni riportate nella presente brochure hanno carattere puramente indicativo e sono estrapolate in parte dai rispettivi cataloghi dei produttori, sui quali sono indicate sia le condizioni di esercizio che i limiti di funzionamento.

I produttori si riservano il diritto di apportare ai propri articoli, in qualsiasi momento e senza preavviso, tutte quelle modifiche ritenute opportune per migliorare la qualità dei prodotti.

Si declina ogni responsabilità diretta ed indiretta, nei confronti degli utenti e in generale di qualsiasi terzo, per eventuali imprecisioni, omissioni derivanti dai suddetti contenuti.

Per ogni eventuale controversia Foro competente sarà esclusivamente quello di Lecco.



Sistema d'installazione con raccordi a pressare

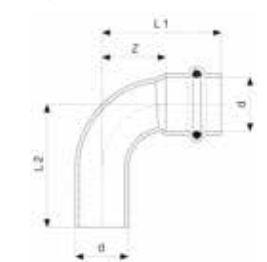
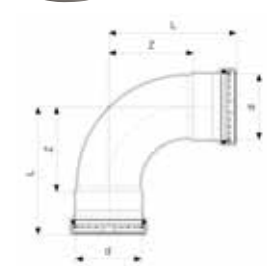
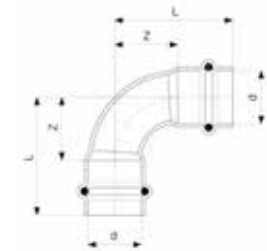
Sanpress Inox con SC-Contur

Sistema d'installazione per impianti di acqua destinata al consumo umano e per impianti di riscaldamento con tubi e raccordi a pressare di acciaio inossidabile.

I raccordi del sistema Sanpress Inox, sono dotati di SC-Contur (safety connection), un dispositivo di sicurezza che permette di rilevare la presenza di un raccordo non pressato semplicemente mediante il riempimento dell'impianto, prima del collaudo, ad una pressione da 1 a 6,5 bar oppure a secco ad una pressione da 22 mbar a 3 bar.



Raccordi - Sanpress Inox con SC-Contur
Sanpress Inox-Curva a 90° (estremità a pressare)
Sanpress Inox XL-Curva a 90° (estremità a pressare)
Sanpress Inox-Curva a 90° (MF - estremità a pressare)



SANPRESS INOX-CURVA A 90° (ESTREMITÀ A PRESSARE)
Acciaio inossidabile - Modello 2316

d	L	Z	dimensioni ottimizzate	
			L	Z
15	48	26	38	16
18	58	36	40	18
22	67	44	49	26
28	72	48	58	34
35	86	60	59	33
42	107	71	87	50
54	132	92	105	64

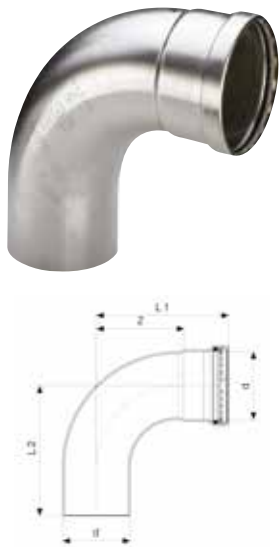
SANPRESS INOX XL-CURVA A 90° (ESTREMITÀ A PRESSARE)
Acciaio inossidabile - Modello 2316XL

d	L	Z	dimensioni ottimizzate	
			L	Z
64,0	127	84	98	55
76,1	149	99	119	69
88,9	165	115	135	85
108,0	198	138	160	100

SANPRESS INOX-CURVA A 90° (MF - ESTREMITÀ A PRESSARE)
Acciaio inossidabile - Modello 2316.1

d	L1	L2	Z	dimensioni ottimizzate		
				L1	L2	Z
15	48	53	26	38	41	16
18	52	63	30	40	42	18
22	60	77	37	49	51	26
28	72	82	48	58	60	34
35	86	96	60	59	63	33
42	107	117	71	87	89	50
54	132	142	92	105	107	64

Raccordi - Sanpress Inox con SC-Contur
Sanpress Inox XL-Curva a 90° (MF - estremità a pressare)
Sanpress Inox-Curva a 45° (estremità a pressare)
Sanpress Inox XL-Curva a 45° (estremità a pressare)
Sanpress Inox-Curva a 45° (MF - estremità a pressare)



SANPRESS INOX XL-CURVA A 90° (MF - ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2316.1XL						
d	L1	L2	Z	dimensioni ottimizzate		
				L1	L2	Z
64,0	127	127	84	100	126	57
76,1	149	147	99	121	147	71
88,9	165	162	115	137	162	87
108,0	198	195	138	162	195	102



SANPRESS INOX-CURVA A 45° (ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2326				
d	L	Z	dimensioni ottimizzate	
			L	Z
15	35	13	29	7
18	40	18	29	7
22	45	22	34	11
28	45	21	38	14
35	54	28	44	17
42	69	33	57	21
54	84	44	67	27



SANPRESS INOX XL-CURVA A 45° (ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2326XL		
d1	L	Z
64,0	82	39
76,1	96	46
88,9	102	52
108,0	121	61

Raccordi - Sanpress Inox con SC-Contur
Sanpress Inox XL-Curva a 45° (MF - estremità a pressare)
Sanpress Inox-Gomito (F x Fil. F)



SANPRESS INOX-CURVA A 45° (MF - ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2326.1						
d	L1	L2	Z	dimensioni ottimizzate		
				L1	L2	Z
15	35	39	13	29	29	7
18	37	47	15	29	31	7
22	40	58	17	34	35	11
28	45	55	21	38	39	14
35	54	64	28	41	42	15
42	69	79	33	57	59	21
54	84	94	44	67	69	27



SANPRESS INOX XL-CURVA A 45° (ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2326.1XL			
d	L1	L2	Z
64,0	82	82	39
76,1	96	93	46
88,9	99	102	52
108,0	119	121	61

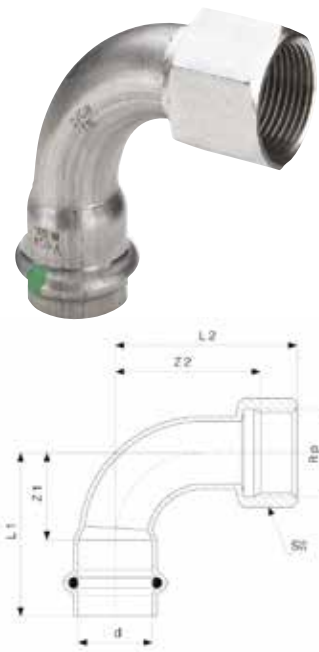


SANPRESS INOX-GOMITO (F x FIL. F) Acciaio inossidabile - Modello 2314.2					
d	Rp	L1	L2	Z1	Z2
15	1/2	46	26	24	11
15	3/4	47	28	25	11
18	1/2	44	26	22	11
18	3/4	47	28	25	11
22	1/2	46	28	23	13
22	3/4	49	30	26	13
22	1/2	53	33	30	13
28	1	54	36	30	16
35	1 1/4	62	42	36	20
42	1 1/2	77	45	41	24
54	2	89	55	49	29

Raccordi - Sanpress Inox con SC-Contur

Sanpress Inox-Curva a 90° (F. x Fil. F)

Sanpress Inox-Curva a 90° (F x Fil. M)



SANPRESS INOX-CURVA A 90° (F x FIL. F)											
Acciaio inossidabile - Modello 2314.5											
d	Rp	L1	L2	Z1	Z2	S	dimensioni ottimizzate				
							L1	L2	Z1	Z2	S
15	1/2	48	44	26	34	24	38	36	16	26	24
18	3/4	52	48	30	33	30	40	41	18	30	30
22	3/4	60	55	37	44	30	49	55	26	44	30
28	1	72	72	48	55	38	-	-	-	-	-
35	1 1/4	86	83	60	64	46	59	69	33	54	46

SANPRESS INOX-CURVA A 90° (F x FIL. M)									
Acciaio inossidabile - Modello 2314									
d	R	L1	L2	Z	S	dimensioni ottimizzate			
						L1	L2	Z	S
15	1/2	48	45	26	22	38	41	16	22
18	1/2	52	49	30	22	40	43	18	22
18	3/4	52	52	30	27	40	47	18	27
22	3/4	60	61	37	27	49	61	26	27
28	1	72	77	48	36	-	-	-	-
35	1 1/4	86	91	60	45	59	78	33	46
42	1 1/2	107	102	71	51	-	-	-	-
54	2	132	123	92	64	-	-	-	-

Raccordi - Sanpress Inox con SC-Contur

Sanpress Inox-Manicotto (estremità a pressare)

Sanpress Inox XL-Manicotto (estremità a pressare)

Sanpress Inox-Manicotto passante (estremità a pressare)

Sanpress Inox XL-Manicotto passante (estremità a pressare)



SANPRESS INOX-MANICOTTO		
(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2315		
d	L	Z
15	57	13
18	57	13
22	59	13
28	60	12
35	65	13
42	84	12
54	92	12

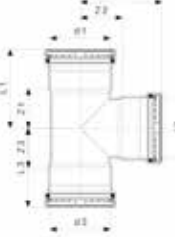
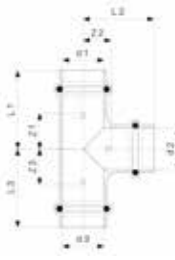
SANPRESS INOX XL-MANICOTTO		
(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2315XL		
d	L	Z
64,0	110	24
76,1	125	25
88,9	125	25
108,0	145	25

SANPRESS INOX-MANICOTTO PASSANTE		
(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2315.5		
d	L1	L2*
15	80	22
18	80	22
22	80	23
28	95	24
35	105	26
42	120	36
54	135	40

* = profondità minima d'inserimento

SANPRESS INOX XL-MANICOTTO PASSANTE		
(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2315.5XL		
d	L1	L2*
64,0	110	43
76,1	125	50
88,9	125	50
108,0	145	60

* = profondità minima d'inserimento



SANPRESS INOX XL-MANICOTTO DI RIDUZIONE
(MF-ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2315.1XL

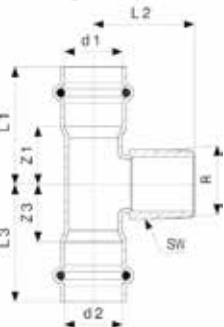
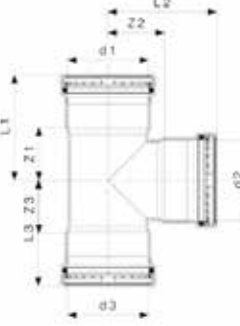
d1	d2	L	Z
64,0	54	110	61
76,1	54	124	84
76,1	64	126	83
88,9	54	131	91
88,9	64	132	89
88,9	76,1	131	81
108,0	54	150	110
108,0	64	151	108
108,0	76,1	152	102
108,0	88,9	145	95

SANPRESS INOX-RACCORDO A T (ESTREMITÀ A PRESSARE)
Acciaio inossidabile - Modello 2318

d	L1	L2	Z1	Z2
15	41	43	19	21
18	43	44	21	22
22	47	49	24	26
28	52	53	28	29
35	53	53	27	27
42	68	68	32	32
54	79	79	39	39

SANPRESS INOX XL-RACCORDO A T (ESTREMITÀ A PRESSARE)
Acciaio inossidabile - Modello 2318XL

d	L1	L2	Z1	Z2
64,0	89	90	46	47
76,1	101	103	51	53
88,9	107	109	57	59
108,0	127	130	67	70

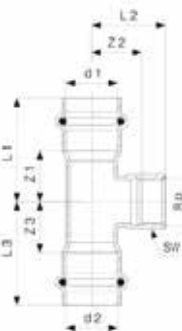


SANPRESS INOX XL-RACCORDO A T RIDOTTO
(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2318XL

d1	d2	L1	L2	Z1	Z2
64,0	22	68	25	25	40
64,0	28	70	27	27	40
64,0	35	75	32	32	42
64,0	42	78	35	35	44
64,0	54	84	41	41	44
76,1	22	73	24	24	46
76,1	28	77	27	27	46
76,1	35	80	30	30	48
76,1	42	84	34	34	49
76,1	54	90	40	40	50
88,9	22	74	24	24	53
88,9	28	77	27	27	53
88,9	35	80	30	30	54
88,9	42	84	34	34	56
88,9	54	90	40	40	57
88,9	76,1	101	51	51	60
108,0	22	84	24	24	62
108,0	28	87	27	27	62
108,0	35	90	30	30	64
108,0	42	94	34	34	65
108,0	54	100	40	40	66
108,0	76,1	111	51	51	69
108,0	88,9	117	57	57	69

SANPRESS INOX-RACCORDO A T (F x FIL. M)
Acciaio inossidabile - Modello 2317.1

d	R	L1	L2	Z1	Z2	S
18	3/4	43	38	21	23	27
22	3/4	45	39	22	24	27
28	3/4	45	42	21	27	27
35	3/4	47	46	21	31	27
42	3/4	55	49	19	34	27
54	3/4	58	55	18	40	27
54	1	61	58	21	43	36
54	1 1/4	69	63	29	46	44



SANPRESS INOX-RACCORDO A T (F x FIL. F)

Acciaio inossidabile - Modello 2317.2

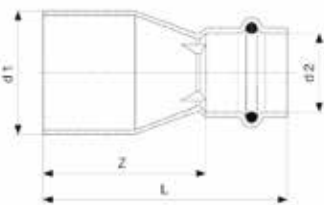
d	Rp	L1	L2	Z1	Z2	S
15	1/2	43	35	21	22	24
18	1/2	43	36	21	21	24
18	3/4	46	36	24	20	30
22	1/2	45	32	22	19	24
22	3/4	47	33	24	18	30
28	1/2	45	35	21	22	24
28	3/4	52	36	28	21	30
28	1	52	41	28	25	38
35	1/2	45	39	19	26	24
42	1/2	55	42	19	29	24
54	1/2	58	48	18	35	24



SANPRESS INOX XL-RACCORDO A T (F x FIL. F)

Acciaio inossidabile - Modello 2317.2XL

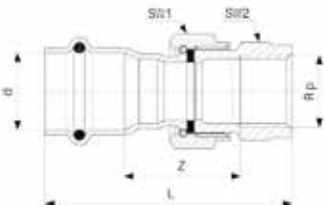
d	Rp	L1	L2	Z1	Z2
64,0	3/4	70	57	27	45
64,0	2	75	61	32	49
76,1	3/4	72	65	22	50
76,1	2	90	73	40	49
88,9	3/4	72	71	22	56
88,9	2	90	79	40	55
108,0	3/4	82	81	22	76
108,0	2	100	89	40	65



SANPRESS INOX-MANICOTTO DI RIDUZIONE

(MF-ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2315.1

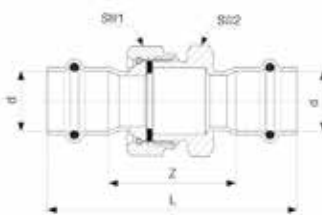
d1	d2	L	Z
18	15	58	36
22	15	63	40
22	18	60	38
28	15	70	48
28	18	65	43
28	22	64	41
35	18	76	54
35	22	72	49
35	28	72	48
42	22	90	67
42	28	90	66
42	35	82	56
54	28	102	78
54	35	97	71
54	42	103	67



SANPRESS INOX-BOCCHETTONE (F x FIL. F A SEDE PIANA)

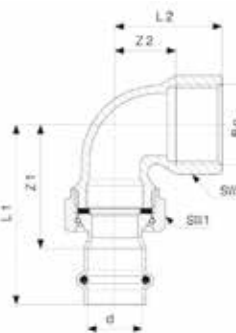
Acciaio inossidabile - Modello 2362

d	Rp	L	Z	S1	Z2
15	1/2	66	29	30	27
15	3/4	71	33	30	30
18	1/2	65	28	30	27
18	3/4	71	32	30	30
22	1/2	71	35	37	27
22	3/4	76	38	37	31
22	1	81	41	37	40
28	3/4	85	46	37	34
28	1	89	48	37	40
35	1 1/4	83	36	53	50
42	1 1/2	98	41	60	55
54	2	95	31	78	68



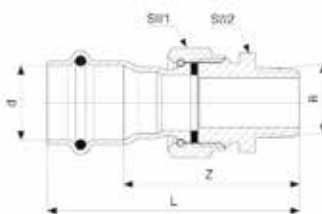
SANPRESS INOX-BOCCHETTONE DIRITTO (FF A SEDE PIANA)
Acciaio inossidabile - Modello 2360

d	L	Z	S1	S2
15	86	42	30	30
18	85	41	27	30
22	93	47	36	37
28	100	52	46	46
35	110	58	50	53
42	139	67	55	60
54	151	71	70	78



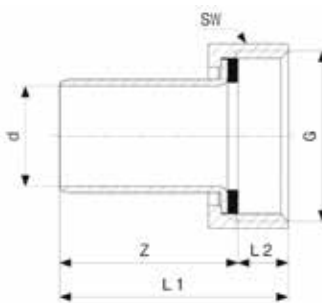
SANPRESS INOX-BOCCHETTONE CURVO
(F x FIL. F A SEDE PIANA) - Acciaio inossidabile - Modello 2355

d	Rp	L1	L2	Z1	Z2	S
15	1/2	63	33	41	18	30
18	1/2	63	33	41	18	30
18	3/4	66	39	44	24	36
22	3/4	70	39	47	24	37
22	1	73	44	50	27	37
28	1	80	47	56	30	46
35	1 1/4	86	57	60	35	53
42	1 1/2	108	72	71	38	60
54	2	124	69	84	45	78
42	1/2	55	42	19	29	24
54	1/2	58	48	18	35	24



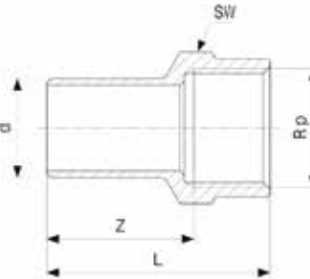
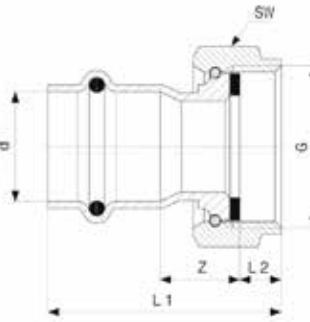
SANPRESS INOX-BOCCHETTONE DIRITTO
(F x FIL. M A SEDE PIANA) - Acciaio inossidabile - Modello 2365

d	R	L	Z	S1	S2
15	1/2	68	46	30	27
15	3/4	69	47	30	27
18	1/2	67	45	30	27
18	3/4	69	47	30	27
22	1/2	75	52	30	27
22	3/4	74	51	30	27
22	1	76	53	37	34
28	3/4	84	60	37	34
28	1	84	60	37	34
35	1 1/4	89	63	53	50
42	1 1/2	101	65	60	55
54	2	117	77	78	72



SANPRESS INOX-RACCORDO DIRITTO
(M x FIL. F A SEDE PIANA) - Acciaio inossidabile - Modello 2364

d	G	L1	L2	S
15	3/4	34	9	29
18	3/4	34	9	29
22	1	35	10	36
28	1 1/4	36	11	46
35	1 1/2	37	11	52
42	1 3/4	64	13	59
54	2 3/8	74	13	75

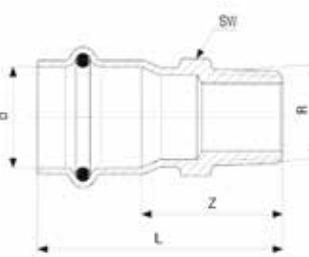
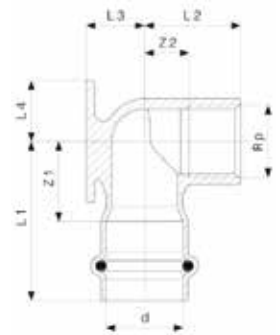


SANPRESS INOX-RACCORDO DIRITTO (F x FIL. F CON DADO GIREVOLE A SEDE PIANA) - Acciaio inossidabile - Modello 2363

d	G	L1	L2	Z	S
15	1/2	42	7	20	24
15	3/4	34	9	12	30
18	1/2	45	7	23	24
18	3/4	37	9	15	30
22	3/4	44	9	21	30
22	1	38	9	15	37
28	1	48	9	24	37
28	1 1/4	41	11	17	46
35	1 1/2	43	11	17	53
42	1 3/4	56	13	22	60
42	2	60	14	24	66
54	2 3/8	63	13	23	78
54	2 1/2	66	16	26	84

SANPRESS INOX-MANICOTTO (M x FIL. F)
Acciaio inossidabile - Modello 2312.1

d	Rp	L	Z	S
15	1/2	46	33	24
18	1/2	46	33	24
18	3/4	49	34	30
22	1/2	46	33	24
22	3/4	50	35	30
28	3/4	47	32	30
28	1	53	36	38
35	1 1/4	61	42	46
42	1 1/2	71	52	55
54	2	80	56	65

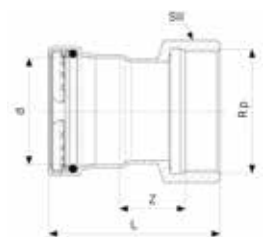
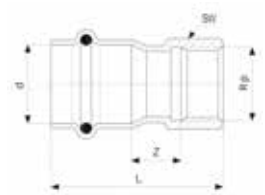
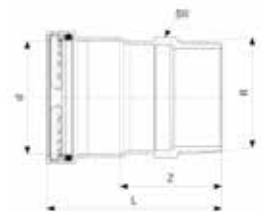


SANPRESS INOX-GOMITO CON FLANGIA
Acciaio inossidabile - Modello 2325.5

d	Rp	L1	L2	L3	L4	Z1	Z2
15	1/2	47	18	26	12	25	11
18	1/2	44	13	26	14	22	11
22	1/2	46	13	28	17	23	13
22	3/4	48	15	30	17	25	13
28	1	55	19	36	21	31	16

SANPRESS INOX-MANICOTTO
(F x FIL. M) - Acciaio inossidabile - Modello 2311

d	R	L	Z	S
15	1/2	49	27	22
15	3/4	52	30	27
18	1/2	49	27	22
18	3/4	52	30	27
22	1/2	54	31	22
22	3/4	56	33	27
22	1	59	36	36
28	3/4	56	32	30
28	1	61	37	36
35	1	64	38	36
35	1 1/4	68	42	45
42	1 1/2	81	45	51
54	2	91	51	64



SANPRESS INOX XL-MANICOTTO (F x FIL. M)
Acciaio inossidabile - Modello 2311XL

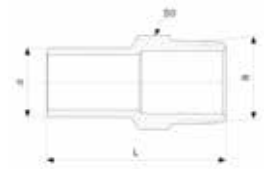
d	R	L	Z	S
64,0	2 1/2	109	65	80
76,1	2 1/2	115	65	80
88,9	3	118	68	90
108,0	4	135	75	114

SANPRESS INOX-MANICOTTO (F x FIL. F)
Acciaio inossidabile - Modello 2312

d	Rp	L	Z	S
15	1/2	45	23	24
15	3/4	47	25	30
18	1/2	44	22	24
18	3/4	47	25	30
22	1/2	48	25	24
22	3/4	49	26	30
22	1	54	31	38
28	3/4	50	26	30
28	1	55	31	38
35	1 1/4	60	34	46
42	1 1/2	72	36	55
54	2	82	42	65

SANPRESS INOX XL-MANICOTTO (F x FIL. F)
Acciaio inossidabile - Modello 2312XL

d	R	L	Z	S
64,0	2 1/2	98	55	82
76,1	2 1/2	105	55	82
88,9	3	114	64	100

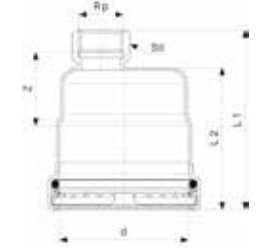
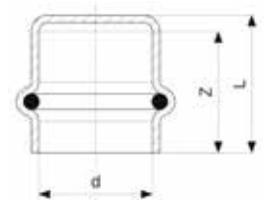


SANPRESS INOX-MANICOTTO
(M x FIL. M) - Acciaio inossidabile - Modello 2311.1

d	R	L	S
15	1/2	50	22
18	1/2	50	22
18	3/4	53	27
22	1/2	54	22
22	3/4	56	27
28	1	64	36
35	1 1/4	70	45
42	1 1/2	75	51
54	2	89	64

SANPRESS INOX-TAPPO DI CHIUSURA
Acciaio inossidabile - Modello 2356

d	L
15	26
18	26
22	27
28	28
35	31
42	41
54	44



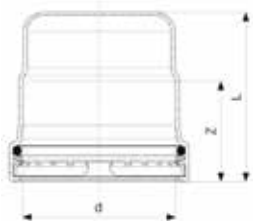
SANPRESS INOX XL-TAPPO DI CHIUSURA (ATTACCO FILETTATO F DA 3/4 IN TESTA) - Acciaio inossidabile - Modello 2356XL

d	Rp	L1	L2	Z	S
64,0	3/4	78	101	58	30
76,1	3/4	85	109	55	30
88,9	3/4	85	109	55	30
108,0	3/4	95	118	55	30

Raccordi - Sanpress Inox con SC-Contur

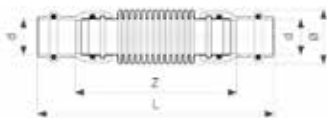
Sanpress Inox XL-Tappo di chiusura

Compensatore assiale (estremità a pressare F)



SANPRESS INOX XL-TAPPO DI CHIUSURA
Acciaio inossidabile - Modello 2356.1XL

d	L	Z
76,1	85	35
88,9	85	39
108,0	95	35



COMPENSATORE ASSIALE (ESTREMITÀ A PRESSARE F)
Bronzo, con soffiutto di acciaio inossidabile - Modello 2251

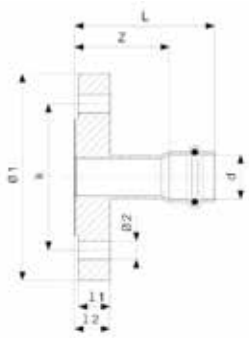
d	D	L	Z
15	23	117	53
18	27	122	58
22	34	122	52
28	41	143	69
35	50	150	72
42	60	175	77
54	72	195	87

d	D	misure ottimizzate	
		L	Z
15	23	144	100
18	27	148	104
22	34	149	102
28	41	168	121
35	50	174	123
42	60	199	127
54	72	217	137

Raccordi - Sanpress Inox con SC-Contur

Sanpress Inox-Flangia MOP 16 (estremità a pressare)

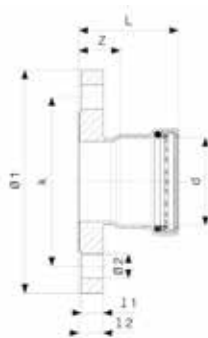
Sanpress Inox XL-Flangia MOP 16 (estremità a pressare)



SANPRESS INOX-FLANGIA MOP 16 (ESTREMITÀ A PRESSARE)
Acciaio inossidabile - Modello 2359

d	DN	L	Z	b1	b2	D	k	d2	n
15	10	64	42	12	14	95	65	14	4
22	20	67	44	14	16	105	75	14	4
28	25	67	43	14	16	115	85	14	4
35	32	69	43	16	18	140	100	18	4
42	40	91	55	16	18	150	110	18	4
54	50	94	50	16	18	185	125	18	4

n = numero di viti



SANPRESS INOX XL-FLANGIA MOP 16
(ESTREMITÀ A PRESSARE) - Acciaio inossidabile - Modello 2359XL

d	DN	L	Z	b1	b2	D	k	d2	n
64,0	74	30	16	18	165	125	18	4	4
76,1	80	30	16	18	185	145	18	4	4
88,9	82	32	18	20	200	160	18	8	4
108	92	32	18	20	220	180	18	8	4

n = numero di viti

Raccordi - Sanpress Inox con SC-Contur

Set accessori viti per fissaggio flange

Guarnizione di AFM (idonea per flangia MOP 16)



SET ACCESSORI VITI PER FISSAGGIO FLANGE						
Modello 2359.7						
d x M	L	SW	S	D1	D2	S1
15-18 x M 12	60	18	11	13	24	3
22-28 x M 12	55	18	11	13	24	3
35-54 x M 16	70	24	15	17	30	3

Il set contiene 4 dadi, 4 viti, 8 rondelle



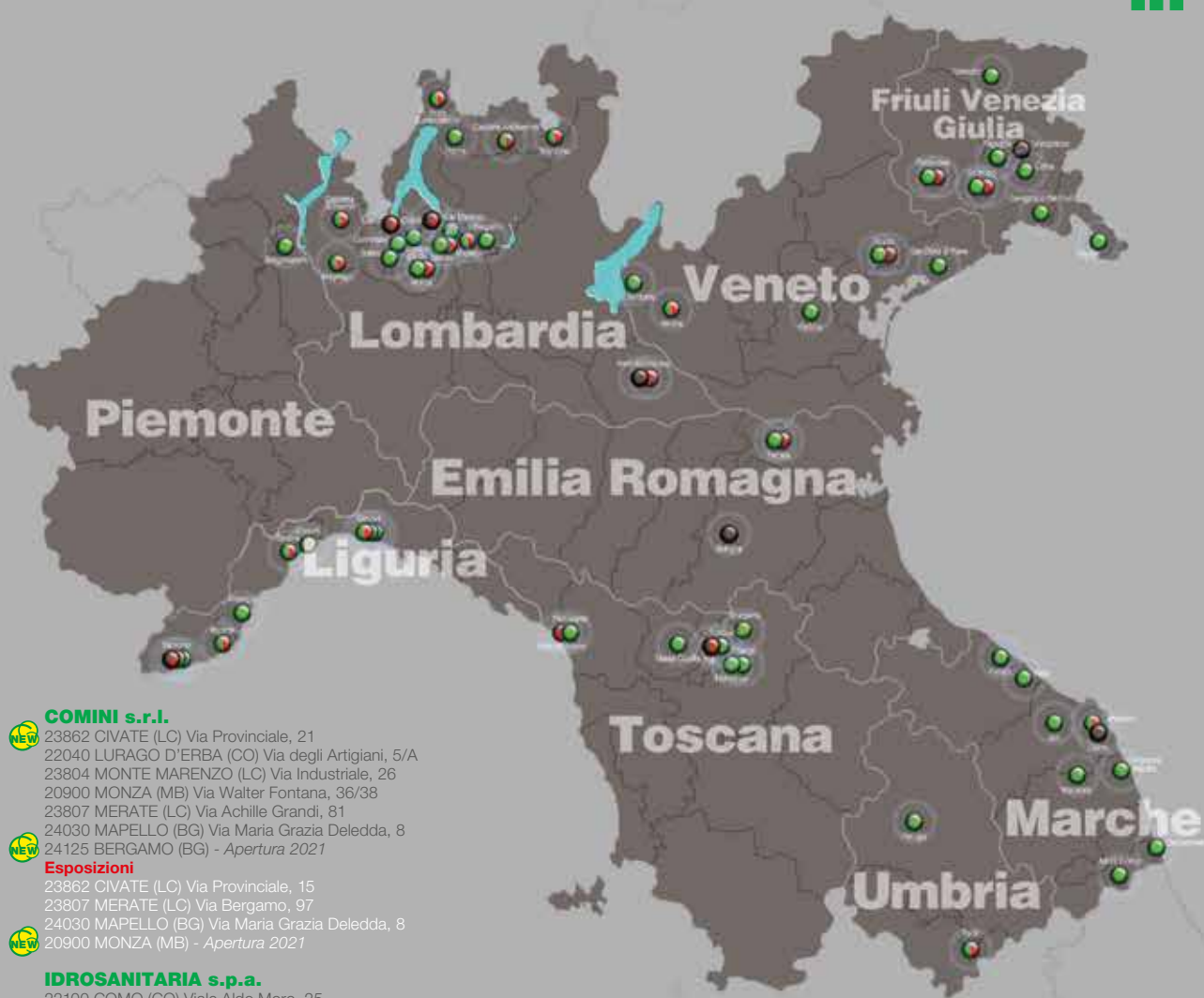
GUARNIZIONE DI AFM (IDONEA PER FLANGIA MOP 16)			
Modello 2259.9			
d	D1	D2	S
15	40	14	3
18	45	17	3
22	58	21	3
28	68	27	3
35	78	35	3
42	88	41	3
54	102	53	3

Tutte le illustrazioni e descrizioni riportate nella presente brochure hanno carattere puramente indicativo e sono estrapolate in parte dai rispettivi cataloghi dei produttori, sui quali sono indicate sia le condizioni di esercizio che i limiti di funzionamento.

I produttori si riservano il diritto di apportare ai propri articoli, in qualsiasi momento e senza preavviso, tutte quelle modifiche ritenute opportune per migliorare la qualità dei prodotti.

Si declina ogni responsabilità diretta ed indiretta, nei confronti degli utenti e in generale di qualsiasi terzo, per eventuali imprecisioni, omissioni derivanti dai suddetti contenuti.

Per ogni eventuale controversia Foro competente sarà esclusivamente quello di Lecco.



COMINI s.r.l.

- 23862 CIVATE (LC) Via Provinciale, 21
- 22040 LURAGO D'ERBA (CO) Via degli Artigiani, 5/A
- 23804 MONTE MARENZO (LC) Via Industriale, 26
- 20900 MONZA (MB) Via Walter Fontana, 36/38
- 23807 MERATE (LC) Via Achille Grandi, 81
- 24030 MAPELLO (BG) Via Maria Grazia Deledda, 8
- 24125 BERGAMO (BG) - Apertura 2021

Esposizioni

- 23862 CIVATE (LC) Via Provinciale, 15
- 23807 MERATE (LC) Via Bergamo, 97
- 24030 MAPELLO (BG) Via Maria Grazia Deledda, 8
- 20900 MONZA (MB) - Apertura 2021

IDROSANITARIA s.p.a.

- 22100 COMO (CO) Viale Aldo Moro, 25
- 22072 CERMENATE (CO) Via Statale dei Giovi, 11
- 21045 GAZZADA SCHIARNO (VA) Via Italo Cremona, 44/A
- 20020 MAGNAGO (MI) Via Sardegna, 72
- 20020 SOLARO (MI) Via della Repubblica
- 28021 BORGOMANERO (NO) - Apertura 2021
- 23020 PRATA CAMPORTACCIO (SO) Via Spluga, 5
- 23030 BIANZONE (SO) Via Palazzetta, 24
- 23012 CASTIONE ANDEVENNO (SO) Via Ezio Vanoni 51/A
- 23019 TRAONA (SO) Via Ligabue, 1

Esposizioni

- 22100 COMO (CO) Viale Aldo Moro, 25
- 21045 GAZZADA SCHIARNO (VA) Via Italo Cremona, 44/A
- 20020 MAGNAGO (MI) Via Sardegna, 72
- 23020 PRATA CAMPORTACCIO (SO) Via Spluga, 5
- 23012 CASTIONE ANDEVENNO (SO) Via Ezio Vanoni 51/A
- 23030 BIANZONE (SO) Via Palazzetta, 26

THECO s.r.l.

- 40129 BOLOGNA (BO) Via dei Vestitari, 14
- 44124 FERRARA (FE) Via Bologna, 475

Esposizione

- 44124 FERRARA (FE) Via Bologna, 449

TERMOPRATO s.r.l.

- 59100 PRATO (PO) Via Filippo Strozzi, 46
- 59100 PRATO EST (PO) - Apertura 2021
- 50145 FIRENZE (FI) Via della Treccia, 31/33
- 50136 FIRENZE SUD (FI) Via Rocca Tedalda, 60
- 50038 SCARPERIA (FI) Loc. Torre Petrona, 17/A
- 51010 MASSA E COZZILE (PT) Via Enrico Fermi, 13
- 55045 PIETRASANTA (LU) Via degli Opifici, 16/18

Esposizioni

- 59100 PRATO (PO) Via Alessandro Franchi, 7/9
- 55042 FORTE DEI MARMI (LU) - Apertura 2021

IMETER s.r.l.

- 60027 OSIMO (AN) Via Leopoldo Pirelli, 10
- 60021 CAMERANO (AN) Via Aspio Terme, 193
- 61122 PESARO (PU) Via Timavo, 1
- 61032 FANO (PU) Via Luigi Einaudi, 9
- 60035 JESI (AN) Via Gallodoro, 59
- 62010 MACERATA (MC) Via Domenico Concordia, 16
- 62012 CIVITANOVA MARCHE (MC) Via Fontanella, 1
- 63100 ASCOLI PICENO (AP) - Apertura 2021
- 63066 GROTTAMMARE (AP) Via Ischia Prima, 277/287
- 05100 TERNI (TR) Via Narni, 290
- 06100 PERUGIA (PG) Via Gustavo Benucci, 111

Esposizioni

- 05100 TERNI (TR) Via Narni, 290
- 60021 CAMERANO (AN) Via Aspio Terme, 193

TERMONOVA s.p.a.

- 33010 TAVAGNACCO (UD) Direzione - Via Alpe Adria, 6
- 33034 FAGAGNA (UD) Via dei Fabrizio, 70
- 33100 UDINE (UD) Viale Palmanova, 305
- 33033 CODROIPO (UD) Via Fermo Solari, 37
- 33028 TOLMEZZO (UD) Via Brasil, 5
- 33170 PORDENONE (PN) Viale de la Comina, 17
- 34145 TRIESTE (TS) Piazzale Legnami, 1
- 31100 TREVISO (TV) Via Marco Pellicciaio, 9
- 30027 S. DONÀ DI PIAVE (VE) Via Maestri del Lavoro, 68
- 33052 CERVIGNANO DEL FRIULI (UD) Via della Ferrovia Vecchia, 11/A
- 35127 PADOVA (PD) Viale della Regione Veneto, 17

Esposizioni

- 33033 CODROIPO (UD) Via Circonvallazione Sud, 44
- 33170 PORDENONE (PN) - Apertura 2021
- 31020 VILLORBA (TV) Viale della Repubblica, 12/1

IDRACO s.r.l.

- 46047 PORTO MANTOVANO (MN) Via Vittorio Bachelet, 65
- 37136 VERONA (VR) Z.A.I. Via Salisburgo, 5
- 37011 BARDOLINO (VR) - Apertura 2021

Esposizioni

- 46047 PORTO MANTOVANO (MN) Strada Cisa, 234/A
- 37136 VERONA (VR) Z.A.I. Via Salisburgo, 5

BOREA s.r.l.

- 18038 SANREMO (IM) Direzione - Piazza Sardi, 6
- 18038 SANREMO (IM) Via Pini e Molini (Valle Armea)
- 18038 SANREMO (IM) Via Nino Bixio, 19
- 18100 IMPERIA (IM) Via Argine Sinistro, 126
- 17031 ALBENGA (SV) Via Alcide De Gasperi, 9
- 17100 SAVONA (SV) Via Giovanni Servettaz, 39
- 17011 ALBISOLA (SV) Via Giuseppe Garibaldi, 32
- 16161 GENOVA (GE) Via Castel Morrone, 1
- 16141 GENOVA (GE) Via Lungo Bisagno Istria, 11
- 16158 GENOVA (GE) Via delle Fabbriche, 33

Esposizioni

- 18038 SANREMO (IM) Via Roma, 126
- 18100 IMPERIA (IM) Via Argine Sinistro, 126
- 17100 SAVONA (SV) Via Giovanni Servettaz, 39
- 16161 GENOVA (GE) Via Castel Morrone, 1